



## **CATALOGO FLANGE 2017 ED2**

<b>FLANGE UNI</b>	<b>3</b>
<b>FLANGE EN 1092.1</b>	<b>41</b>
<b>ASME B16.5</b>	<b>89</b>
<b>SPECTACLE BLIND</b>	<b>115</b>
<b>FLANGE A COLLARE LUNGO</b>	<b>125</b>
<b>ASME B16.47 A-B</b>	<b>133</b>
<b>B.S. 3293</b>	<b>143</b>
<b>AWWA C207</b>	<b>147</b>
<b>ASME B 16.36 FLANGE AD ORIFIZIO</b>	<b>155</b>
<b>API SPEC. 6 B - 6 BX</b>	<b>161</b>
<b>DIMENSIONI</b>	<b>171</b>



**UNI**

**FLANGE  
FLANGES**

# DIMENSIONE DELLE FLANGE SECONDO UNI 2223

Diametro Nominale DN	PN ≤ 2,5				PN 6				PN 10				PN 16				PN 25			
	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti
10	50	75	11	4	M10	50	75	11	4	M10	60	90	14	4	M12	60	90	14	4	M12
15	55	80	11	4	M10	55	80	11	4	M10	65	95	14	4	M12	65	95	14	4	M12
20	65	90	11	4	M10	65	90	11	4	M10	75	105	14	4	M12	75	105	14	4	M12
25	75	100	11	4	M10	75	100	11	4	M10	85	115	14	4	M12	85	115	14	4	M12
32	90	120	14	4	M12	90	120	14	4	M12	100	140	18	4	M16	100	140	18	4	M16
40	100	130	14	4	M12	100	130	14	4	M12	110	150	18	4	M16	110	150	18	4	M16
50	110	140	14	4	M12	110	140	14	4	M12	125	165	18	4	M16	125	165	18	4	M16
65	130	160	14	4	M12	130	160	14	4	M12	145	185	18	4	M16	145	185	18	8	M16
80	150	190	18	4	M16	150	190	18	4	M16	160	200	18	4	M16	160	200	18	8	M16
100	170	210	18	4	M16	170	210	18	4	M16	180	220	18	8	M16	180	220	18	8	M20
125	200	240	18	8	M16	200	240	18	8	M16	210	250	18	8	M16	210	250	18	8	M22
150	225	265	18	8	M16	225	265	18	8	M16	240	285	22	8	M20	240	285	22	8	M22
175	255	295	18	8	M16	255	295	18	8	M16	270	315	22	8	M20	270	315	22	8	M22
200	280	320	18	8	M16	280	320	18	8	M16	295	340	22	8	M20	295	340	22	12	M22
250	335	375	18	12	M16	335	375	18	12	M16	350	395	22	12	M20	355	405	25*	12	M27
300	395	440	22	12	M20	395	440	22	12	M20	400	445	22	12	M20	410	460	25*	12	M27
350	445	490	22	12	M20	445	490	22	12	M20	460	505	22	16	M20	470	520	25*	16	M30
400	495	540	22	16	M20	495	540	22	16	M20	515	565	25*	16	M22	525	580	30	16	M33
450	550	595	22	16	M20	550	595	22	16	M20	565	615	25*	20	M22	585	640	30	20	M33
500	600	645	22	20	M20	600	645	22	20	M20	620	670	25*	20	M22	650	715	33	20	M33
600	705	755	25*	20	M22	705	755	25*	20	M22	725	780	30	20	M27	770	840	36	20	M36
700	810	860	25*	24	M22	810	860	25*	24	M22	840	895	30	24	M27	840	910	36	24	M39
800	920	975	30	24	M27	920	975	30	24	M27	950	1015	33	24	M30	950	1025	39	24	M45
900	1020	1075	30	24	M27	1020	1075	30	24	M27	1050	1115	33	28	M30	1050	1125	39	28	M45
1000	1120	1175	30	28	M27	1120	1175	30	28	M27	1160	1230	36	28	M33	1170	1255	42	28	M52
1200	1320	1375	30	32	M27	1340	1405	33	32	M30	1380	1455	39	32	M36	1390	1485	48	32	M52
1400	1520	1575	30	36	M27	1560	1630	36	36	M33	1590	1675	42	36	M39	1590	1685	48	36	M56
1600	1730	1790	30	40	M27	1760	1830	36	40	M33	1820	1915	48	40	M45	1820	1930	56	40	M56
1800	1930	1990	30	44	M27	1970	2045	39	44	M36	2020	2115	48	44	M45	2020	2130	56	44	M64
2000	2130	2190	30	48	M27	2180	2265	42	48	M39	2230	2325	48	48	M45	2230	2345	62	48	M64

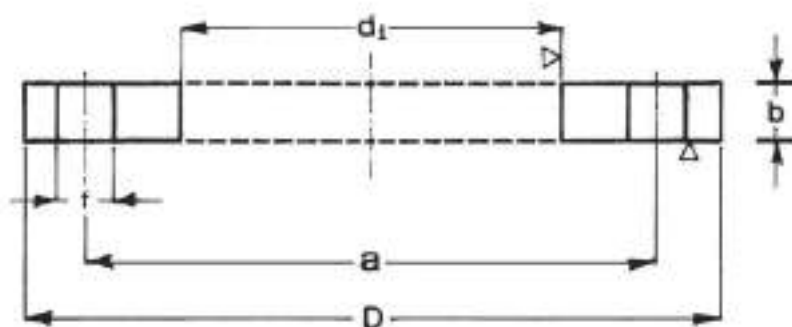
\* Il diametro 25 è stato introdotto per consentire l'accoppiamento anche con viti di 24 mm di diametro

Diametro Nominale DN	PN 40				PN 64				PN 100				PN 160				PN 250								
	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti	a	D	f	N. fori	Ø viti					
10	60	90	14	4	M12	70	100	14	4	M12	70	100	14	4	M12	70	100	14	4	M12	85	125	18	4	M16
15	65	95	14	4	M12	75	105	14	4	M12	75	105	14	4	M12	75	105	14	4	M12	90	130	18	4	M16
20	75	105	14	4	M12	90	130	18	4	M16	90	130	18	4	M16	90	130	18	4	M16	95	135	18	4	M16
25	85	115	14	4	M12	100	140	18	4	M16	100	140	18	4	M16	100	140	18	4	M16	105	150	22	4	M20
32	100	140	18	4	M16	110	155	22	4	M20	110	155	22	4	M20	110	155	22	4	M20	120	165	22	4	M20
40	110	150	18	4	M16	125	170	22	4	M20	125	170	22	4	M20	125	170	22	4	M20	135	185	25*	4	M22
50	125	165	18	4	M16	135	180	22	4	M20	145	195	25*	4	M22	145	195	25*	4	M22	150	200	25*	8	M22
65	145	185	18	8	M16	160	205	22	8	M20	170	220	25*	8	M22	170	220	25*	8	M22	180	230	25*	8	M22
80	160	200	18	8	M16	170	215	22	8	M20	180	230	25*	8	M22	180	230	25*	8	M22	200	255	30	8	M27
100	190	235	22	8	M20	200	250	25*	8	M22	210	265	30	8	M27	210	265	30	8	M27	235	300	33	8	M30
125	220	270	25*	8	M22	240	295	30	8	M27	250	315	33	8	M30	250	315	33	8	M30	275	340	33	12	M30
150	250	300	25*	8	M22	280	345	33	8	M30	290	355	33	12	M30	290	355	33	12	M30	320	390	36	12	M33
175	295	350	30	12	M27	310	375	33	12	M30	320	385	33	12	M30	320	390	36	12	M30	355	430	39	12	M36
200	320	375	30	12	M27	345	415	36	12	M33	360	430	36	12	M33	360	430	36	12	M33	400	485	42	12	M39
250	385	450	33	12	M30	400	470	36	12	M33	430	505	39	12	M36	430	515	42	12	M36	490	585	48	16	M45
300	450	515	33	16	M30	460	530	36	16	M33	500	585	42	16	M39	500	585	42	16	M39					
350	510	580	36	16	M33	525	600	39	16	M36	560	655	48	16	M45	560	655	48	16	M45					
400	585	660	39	16	M36	585	670	42	16	M39	620	715	48	16	M45	620	715	48	16	M45					
450	610	685	39	20	M36	630	715	42	20	M39	675	770	48	20	M45	675	770	48	20	M45					
500	670	755	42	20	M39	705	800	48	20	M45	760	870	56	20	M52	760	870	56	20	M52					
600	795	890	48	20	M45	820	930	56	20	M52	875	990	62	20	M56	875	990	62	20	M56					
700	900	995	48	24	M45	935	1045	56	24	M52	1020	1145	70	24	M64	1020	1145	70	24	M64					
800	1030	1140	56	24	M52	1050	1165	62	24	M56															
900	1140	1250	56	28	M52	1170	1285	62	28	M56															
1000	1250	1360	56	28	M52	1290	1415	70	28	M64															
1200	1460	1575	62	32	M56	1530	1665	78	32	M72															
1400	1680	1795	62	36	M56																				
1600	1900	2025	70	40	M64																				
1800																									
2000																									

\* Il diametro 25 è stato introdotto per consentire l'accoppiamento anche con viti di 24 mm di diametro

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 6082-67 PN. 2,5



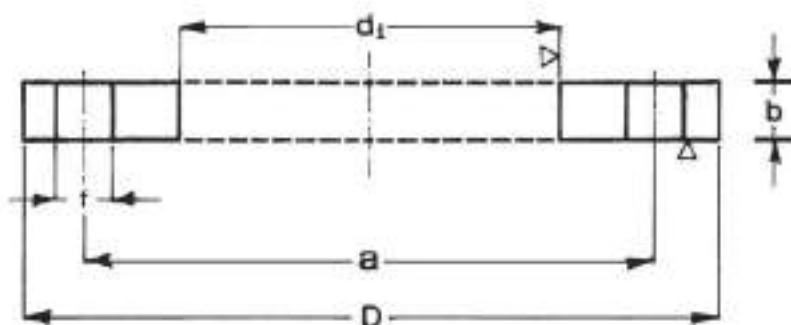
DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	50	75	10	11	M10	4	0,29
15	20,0	21,3	20,5	22,0	55	80	10	11	M10	4	0,33
20	25,0	26,9	25,5	27,5	65	90	12	11	M10	4	0,50
25	30,0	33,7	30,5	34,0	75	100	12	11	M10	4	0,61
32	38,0	42,4	38,5	43,0	90	120	14	14	M12	4	1,05
40	44,5	48,3	45,0	49,0	100	130	14	14	M12	4	1,23
50	57,0	60,3	58,0	61,5	110	140	14	14	M12	4	1,35
65	76,1		77,0		130	160	14	14	M12	4	1,68
80	88,9		90,0		150	190	16	18	M16	4	2,63
100	108,0	114,3	109,0	115,5	170	210	16	18	M16	4	2,92
125	133,0	139,7	134,5	141,0	200	240	18	18	M16	8	3,90
150	159,0	168,3	160,5	170,0	225	265	20	18	M16	8	4,78
200	219,1		221,0		280	320	20	18	M16	8	5,03
250	267,0	273,0	269,0	275,0	335	375	20	18	M16	12	7,54
300	323,9		326,0		395	440	22	22	M20	12	11,1
350	368,0	355,6	370,5	358,0	445	490	22	22	M20	12	14,4
400	419,0	406,4	422,0	409,0	495	540	22	22	M20	16	15,8
450	457,2		460,2		550	595	22	22	M20	16	20,2
500	508,0		511,0		600	645	22	22	M20	20	22,0
600	609,6		612,6		705	755	24	25	M22	20	30,3
700	711,2		714,2		810	860	26	25	M22	24	39,0
800	812,8		815,8		920	975	30	30	M27	24	55,5
900	914,4		917,4		1020	1075	32	30	M27	24	66,3
1000	1016,0		1019,0		1120	1175	34	30	M27	28	77,4
1200	1220,0		1224,0		1320	1375	36*	30	M27	32	---
1400	1420,0		1424,0		1520	1575	38*	30	M27	36	---
1600	1620,0		1624,0		1730	1790	40*	30	M27	40	---
1800	1820,0		1824,0		1930	1990	42*	30	M27	44	---
2000	2020,0		2024,0		2130	2190	44*	30	M27	48	---

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6082. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 2276-67 PN.6



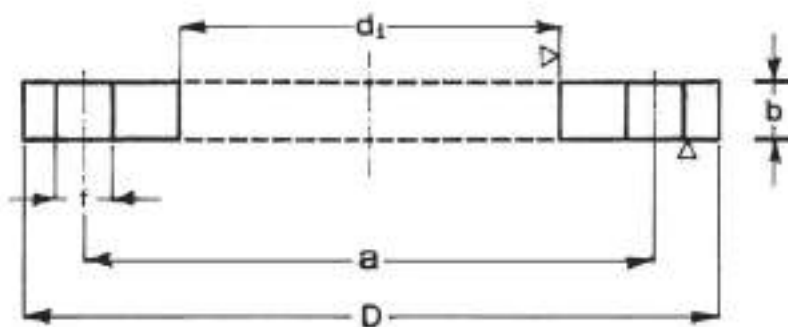
DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	50	75	10	11	M10	4	0,29
15	20,0	21,3	20,5	22,0	55	80	10	11	M10	4	0,33
20	25,0	26,9	25,5	27,5	65	90	12	11	M10	4	0,50
25	30,0	33,7	30,5	34,0	75	100	12	11	M10	4	0,61
32	38,0	42,4	38,5	43,0	90	120	14	14	M12	4	1,05
40	44,5	48,3	45,0	49,0	100	130	14	14	M12	4	1,23
50	57,0	60,3	58,0	61,5	110	140	14	14	M12	4	1,35
65	76,1		77,0		130	160	14	14	M12	4	1,68
80	88,9		90,0		150	190	16	18	M16	4	2,63
100	108,0	114,3	109,0	115,5	170	210	16	18	M16	4	2,92
125	133,0	139,7	134,5	141,0	200	240	18	18	M16	8	3,90
150	159,0	168,3	160,5	170,0	225	265	20	18	M16	8	4,78
200	219,1		221,0		280	320	22	18	M16	8	6,91
250	267,0	273,0	269,0	275,0	335	375	24	18	M16	12	9,04
300	323,9		326,0		395	440	24	22	M20	12	12,1
350	368,0	355,6	370,5	358,0	445	490	26	22	M20	12	17,0
400	419,0	406,4	422,0	409,0	495	540	28	22	M20	16	20,1
450	457,2		460,2		550	595	28	22	M20	16	25,8
500	508,0		511,0		600	645	30	22	M20	20	30,0
600	609,6		612,6		705	755	30	25	M22	20	37,9
700	711,2		714,2		810	860	32	25	M22	24	47,9
800	812,8		815,8		920	975	34	30	M27	24	62,9
900	914,4		917,4		1020	1075	36	30	M27	24	74,6
1000	1016,0		1019,0		1120	1175	36	30	M27	28	81,9
1200	1220,0		1224,0		1340	1405	38*	33	M30	32	---
1400	1420,0		1424,0		1560	1630	40*	36	M33	36	---
1600	1620,0		1624,0		1760	1830	42*	36	M33	40	---
1800	1820,0		1824,0		1970	2045	44*	39	M36x3	44	---
2000	2020,0		2024,0		2180	2265	46*	42	M39x3	48	---

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 2276. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 2277-67 PN.10



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	60	90	12	14	M12	4	0,52
15	20,0	21,3	20,5	22,0	65	95	12	14	M12	4	0,66
20	25,0	26,9	25,5	27,5	75	105	14	14	M12	4	0,82
25	30,0	33,7	30,5	34,0	85	115	14	14	M12	4	1,01
32	38,0	42,4	38,5	43,0	100	140	16	18	M16	4	1,63
40	44,5	48,3	45,0	49,0	110	150	16	18	M16	4	1,85
50	57,0	60,3	58,0	61,5	125	165	18	18	M16	4	2,46
65	76,1		77,0		145	185	18	18	M16	4	3,00
80	88,9		90,0		160	200	20	18	M16	4	3,61
100	108,0	114,3	109,0	115,5	180	220	22	18	M16	8	4,40
125	133,0	139,7	134,5	141,0	210	250	24	18	M16	8	5,92
150	159,0	168,3	160,5	170,0	240	285	24	22	M20	8	7,17
200	219,1		221,0		295	340	26	22	M20	8	10,1
250	267,0	273,0	269,0	275,0	350	395	28	22	M20	12	12,9
300	323,9		326,0		400	445	28	22	M20	12	14,8
350	368,0	355,6	370,5	358,0	460	505	30	22	M20	16	22,0
400	419,0	406,4	422,0	409,0	515	565	32	25	M22	16	28,0
450	457,2		460,2		565	615	32	25	M22	20	33,3
500	508,0		511,0		620	670	34	25	M22	20	40,3
600	609,6		612,6		725	780	36	30	M27	20	53,0
700	711,2		714,2		840	895	38	30	M27	24	65,0
800	812,8		815,8		950	1015	40	33	M30	24	88,0
900	914,4		917,4		1050	1115	42	33	M30	28	100,0
1000	1016,0		1019,0		1160	1230	44	36	M33	28	128,0
1200	1220,0		1224,0		1380	1455	46*	39	M36x3	32	
1400	1420,0		1424,0		1590	1675	48*	42	M39x3	36	
1600	1620,0		1624,0		1820	1915	50*	48	M45x3	40	
1800	1820,0		1824,0		2020	2115	52*	48	M45x3	44	
2000	2020,0		2024,0		2230	2325	54*	48	M45x3	48	

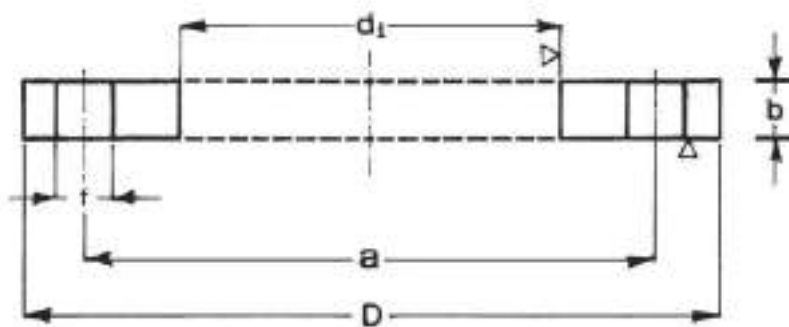
N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 2277. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.



# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 2278-67 PN.16



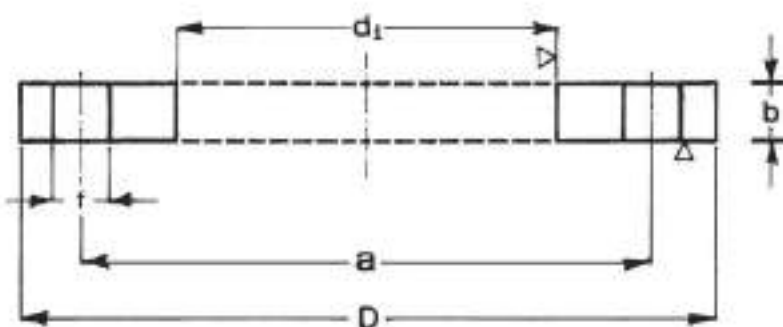
DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	60	90	12	14	M12	4	0,52
15	20,0	21,3	20,5	22,0	65	95	12	14	M12	4	0,66
20	25,0	26,9	25,5	27,5	75	105	14	14	M12	4	0,82
25	30,0	33,7	30,5	34,0	85	115	14	14	M12	4	1,01
32	38,0	42,4	38,5	43,0	100	140	16	18	M16	4	1,63
40	44,5	48,3	45,0	49,0	110	150	16	18	M16	4	1,85
50	57,0	60,3	58,0	61,5	125	165	18	18	M16	4	2,46
65	76,1		77,0		145	185	18	18	M16	4	3,00
80	88,9		90,0		160	200	20	18	M16	8	3,61
100	108,0	114,3	109,0	115,5	180	220	22	18	M16	8	4,40
125	133,0	139,7	134,5	141,0	210	250	24	18	M16	8	5,92
150	159,0	168,3	160,5	170,0	240	285	24	22	M20	8	7,17
200	219,1		221,0		295	340	26	22	M20	12	9,77
250	267,0	273,0	269,0	275,0	355	405	32	25	M22	12	16,0
300	323,9		326,0		410	460	32	25	M22	12	19,3
350	368,0	355,6	370,5	358,0	470	520	36	25	M22	16	29,4
400	419,0	406,4	422,0	409,0	525	580	38	30	M27	16	36,5
450	457,2		460,2		585	640	40	30	M27	20	42,0
500	508,0		511,0		650	715	42	33	M30	20	51,0
600	609,6		612,6		770	840	44	36	M33	20	70,0
700	711,2		714,2		840	910	46	36	M33	24	88,0
800	812,8		815,8		950	1025	48	39	M36x3	24	115,0
900	914,4		917,4		1050	1125	50	39	M36x3	28	125,0
1000	1016		1019		1170	1255	50	42	M39x3	28	160,0
1200	1220		1224		1390	1485	52*	48	M45x3	32	
1400	1420		1424		1590	1685	54*	48	M45x3	36	
1600	1620		1624		1820	1930	56*	56	M52x3	40	
1800	1820		1824		2020	2130	58*	56	M52x3	44	
2000	2020		2024		2230	2345	60*	62	M56x3	48	

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 2278. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 6083-67 PN. 25



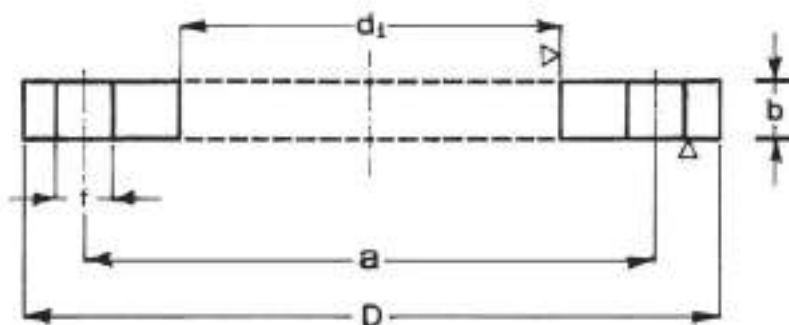
DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	60	90	14	14	M12	4	0,60
15	20,0	21,3	20,5	22,0	65	95	14	14	M12	4	0,67
20	25,0	26,9	25,5	27,5	75	105	16	14	M12	4	0,94
25	30,0	33,7	30,5	34,0	85	115	16	14	M12	4	1,11
32	38,0	42,4	38,5	43,0	100	140	18	18	M16	4	1,83
40	44,5	48,3	45,0	49,0	110	150	18	18	M16	4	2,09
50	57,0	60,3	58,0	61,5	125	165	20	18	M16	4	2,73
65	76,1		77,0		145	185	24	18	M16	8	3,80
80	88,9		90,0		160	200	26	18	M16	8	4,70
100	108,0	114,3	109,0	115,5	190	235	26	22	M20	8	6,09
125	133,0	139,7	134,5	141,0	220	270	28	25	M22	8	8,22
150	159,0	168,3	160,5	170,0	250	300	30	25	M22	8	10,30
200	219,1		221,0		310	360	32	25	M22	12	14,30
250	267,0	273,0	269,0	275,0	370	425	36	30	M27	12	20,90
300	323,9		326,0		430	485	40	30	M27	16	28,30
350	368,0	355,6	370,5	358,0	490	555	44	33	M30	16	44,10
400	419,0	406,4	422,0	409,0	550	620	48	36	M33	16	58,10
450	457,0		460,0		600	670	50*	36	M33	20	
500	508,0		511,0		660	730	52*	36	M33	20	
600	609,6		612,6		770	845	54*	39	M36x3	20	
700	711,2		714,2		875	960	56*	42	M39x3	24	
800	812,8		815,8		990	1085	58*	48	M45x3	24	
900	914,4		917,4		1090	1185	60*	48	M45x3	28	
1000	1016,0		1019,0		1210	1320	64*	56	M52x3	28	

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6083. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 6084-67 PN. 40



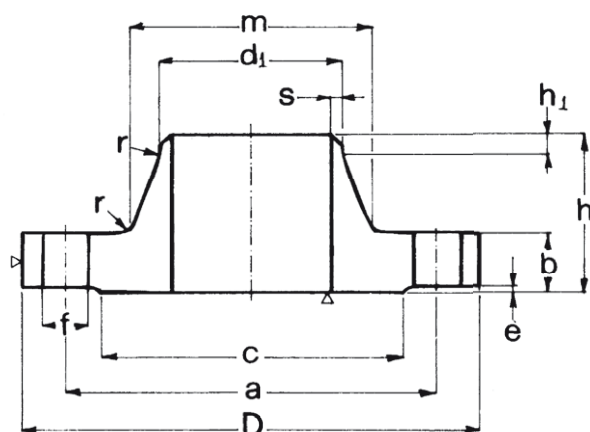
DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO							
10	13,5	17,2	14,0	17,5	60	90	14	14	M12	4	0,60
15	20,0	21,3	20,5	22,0	65	95	14	14	M12	4	0,67
20	25,0	26,9	25,5	27,5	75	105	16	14	M12	4	0,94
25	30,0	33,7	30,5	34,0	85	115	16	14	M12	4	1,11
32	38,0	42,4	38,5	43,0	100	140	18	18	M16	4	1,83
40	44,5	48,3	45,0	49,0	110	150	18	18	M16	4	2,09
50	57,0	60,3	58,0	61,5	125	165	20	18	M16	4	2,73
65	76,1		77,0		145	185	24	18	M16	8	3,80
80	88,9		90,0		160	200	26	18	M16	8	4,70
100	108,0	114,3	109,0	115,5	190	235	26	22	M20	8	6,09
125	133,0	139,7	134,5	141,0	220	270	28	25	M22	8	8,22
150	159,0	168,3	160,5	170,0	250	300	30	25	M22	8	10,30
200	219,1		221,0		320	375	36	30	M27	12	18,00
250	267,0	273,0	269,0	275,0	385	450	44	33	M30	12	30,90
300	323,9		326,0		450	515	48	33	M30	16	41,90
350	368,0	355,6	370,5	358,0	510	580	54	36	M33	16	62,40
400	419,0	406,4	422,0	409,0	585	660	60	39	M36x3	16	90,30
450	457,2		460,2		610	685	66*	39	M36x3	20	
500	508,0		511,0		670	755	68*	42	M39x3	20	
600	609,6		612,6		795	890	70*	48	M45x3	20	
700	711,2		715,0		900	995	73*	48	M45x3	24	

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6084. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

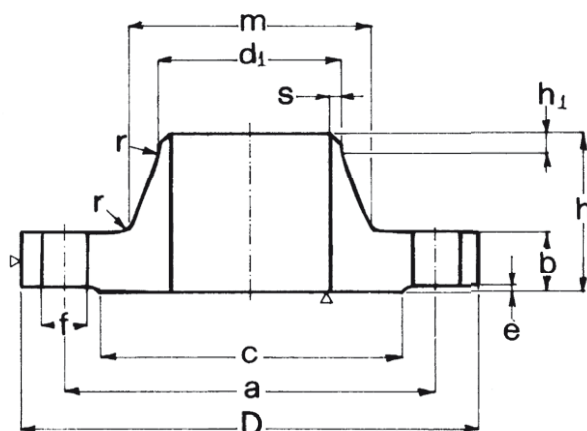
UNI 2280-67 PN.6



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											
10	13,5	17,2	14,5	18,0	75	50	22	26	35	28	12	6	2	4	2,3	11	M10	4	0,39
15	20,0	21,3	21,0	22,5	80	55	28	30	40	30	12	6	2	4	2,5	11	M10	4	0,45
20	25,0	26,9	26,0	28,0	90	65	35	38	50	32	14	6	2	4	2,5	11	M10	4	0,66
25	30,0	33,7	31,0	34,5	100	75	40	42	60	35	14	6	2	4	2,8	11	M10	4	0,82
32	38,0	42,4	39,0	43,5	120	90	50	55	70	35	14	6	2	6	3,0	14	M12	4	1,16
40	44,5	48,3	45,5	49,5	130	100	58	62	80	38	14	7	3	6	3,0	14	M12	4	1,38
50	57,0	60,3	58,0	61,5	140	110	70	74	90	38	14	8	3	6	3,5	14	M12	4	1,56
65	76,1		77,0		160	130	88		110	38	14	9	3	6	3,5	14	M12	4	1,95
80	88,9		90,0		190	150	102		128	42	16	10	3	8	3,7	18	M16	4	3,07
100	108,0	114,3	109,0	115,5	210	170	122	130	148	45	16	10	3	8	3,7	18	M16	4	3,56
125	133,0	139,7	134,0	141,0	240	200	148	155	178	48	18	10	3	8	4,0	18	M16	8	4,80
150	159,0	168,3	161,0	170,5	265	225	172	184	202	48	18	12	3	10	5,0	18	M16	8	5,52
200	219,1		221,0		320	280	236		258	55	20	15	3	10	5,0	18	M16	8	8,16
250	267,0	273,0	269,0	275,0	375	335	282	290	312	60	22	15	3	12	5,5	18	M16	12	11,1
300	323,9		326,0		440	395	342		365	62	22	15	4	12	6,0	22	M20	12	14,8
350	368,0	355,6	370,0	357,5	490	445	385		415	62	22	15	4	12	6,5	22	M20	12	19,5
400	419,0	406,4	421,0	408,5	540	495	438		465	65	22	15	4	12	7,0	22	M20	16	22,5
450	457,2		459,0		595	550	476		520	65	22	15	4	12	7,3	22	M20	16	25,0
500	508,0		510,0		645	600	538		570	68	24	15	4	12	7,3	22	M20	20	30,4
600	609,6		611,5		755	705	640		670	70	24	16	5	12	7,3	25	M22	20	38,0
700	711,2		715,0		860	810	740		775	70	24	16	5	12	9,0	25	M22	24	45,9
800	812,8		817,0		975	920	842		880	70	24	16	5	12	9,0	30	M27	24	55,0
900	914,4		918,0		1075	1020	942		980	70	26	16	5	12	9,0	30	M27	24	64,7
1000	1016,0		1020,0		1175	1120	1045		1080	70	26	16	5	16	9,0	30	M27	28	70,6
1200	1220,0		1224,0		1405	1340	1248		1295	90	28	20	5	16	9,0	33	M30	32	108,0
1400	1420,0		1424,0		1630	1560	1452		1510	90	32	20	5	16	9,0	36	M33	36	153,0
1600	1620,0		1624,0		1830	1760	1655		1710	90	34	20	5	16	11,0	36	M33	40	189,0
1800	1820,0		1824,0		2045	1970	1855		1920	100	36	20	5	16	11,0	39	M36x3	44	239,0
2000	2020,0		2024,0		2265	2180	2058		2125	110	38	25	5	16	12,0	42	M39x3	48	308,0

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

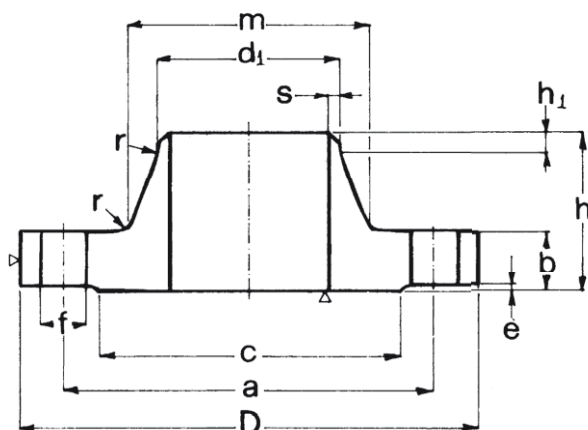
UNI 2281-67 PN.10



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											
10	13,5	17,2	14,5	18,0	90	60	25	28	40	35	14	6	2	4	2,3	14	M12	4	0,65
15	20,0	21,3	21,0	22,5	95	65	30	32	45	35	14	6	2	4	2,5	14	M12	4	0,73
20	25,0	26,9	26,0	28,0	105	75	38	40	58	38	16	6	2	4	2,5	14	M12	4	1,03
25	30,0	33,7	31,0	34,5	115	85	42	45	68	38	16	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,23
32	38,0	42,4	39,0	43,5	140	100	52	56	78	40	16	6	2	6	3,0	18	M16	4	1,80
40	44,5	48,3	45,5	49,5	150	110	60	64	88	42	16	7	3	6	3,0	18	M16	4	2,08
50	57,0	60,3	58,0	61,5	165	125	72	75	102	45	18	8	3	6	3,5	18	M16	4	2,78
65	76,1		77,0		185	145	90		122	45	18	10	3	6	3,5	18	M16	4	3,40
80	88,9		90,0		200	160	105		138	50	20	10	3	8	3,7	18	M16	4	4,20
100	108,0	114,3	109,0	115,5	220	180	125	131	158	52	20	12	3	8	3,7	18	M16	8	4,75
125	133,0	139,7	134,0	141,0	250	210	150	156	188	55	22	12	3	8	4,0	18	M16	8	6,45
150	159,0	168,3	161,0	170,5	285	240	175	184	212	55	22	12	3	10	5,0	22	M20	8	8,00
200	219,1		221,0		340	295	235		268	62	24	16	3	10	5,0	22	M20	8	11,4
250	267,0	273,0	269,0	275,0	395	350	285	292	320	68	26	16	3	12	5,5	22	M20	12	15,2
300	323,9		326,0		445	400	344		370	68	26	16	4	12	6,0	22	M20	12	18,0
350	368,0	355,6	370,0	357,5	505	460	385		430	68	26	16	4	12	6,4	22	M20	16	24,5
400	419,0	406,4	421,0	408,5	565	515	440		482	72	26	16	4	12	7,0	25	M22	16	30,2
450	457,2		459,0		615	565	478		532	72	26	16	4	12	7,3	25	M22	20	32,3
500	508,0		510,0		670	620	542		585	75	28	16	4	12	7,3	25	M22	20	40,4
600	609,6		611,5		780	725	642		685	80	28	18	5	12	7,3	30	M27	20	50,0
700	711,3		715,0		895	840	745		800	80	30	18	5	12	9,0	30	M27	24	66,4
800	812,8		817,0		1015	950	850		905	90	32	18	5	12	9,0	33	M30	24	89,3
900	914,4		918,0		1115	1050	950		1005	95	34	20	5	12	9,0	33	M30	28	104
1000	1016,0		1020,0		1230	1160	1052		1110	95	34	20	5	16	9,0	36	M33	28	121
1200	1220,0		1224,0		1455	1380	1255		1330	115	38	25	5	16	10,0	39	M36x3	32	180
1400	1420,0		1424,0		1675	1590	1460		1535	120	42	25	5	16	11,0	42	M39x3	36	248
1600	1620,0		1624,0		1915	1820	1665		1760	130	46	25	5	16	12,0	48	M45x3	40	352
1800	1820,0		1824,0		2115	2020	1868		1960	140	50	30	5	16	13,0	48	M45x3	44	433
2000	2020,0		2024,0		2325	2230	2072		2170	150	54	30	5	16	14,0	48	M45x3	48	543

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

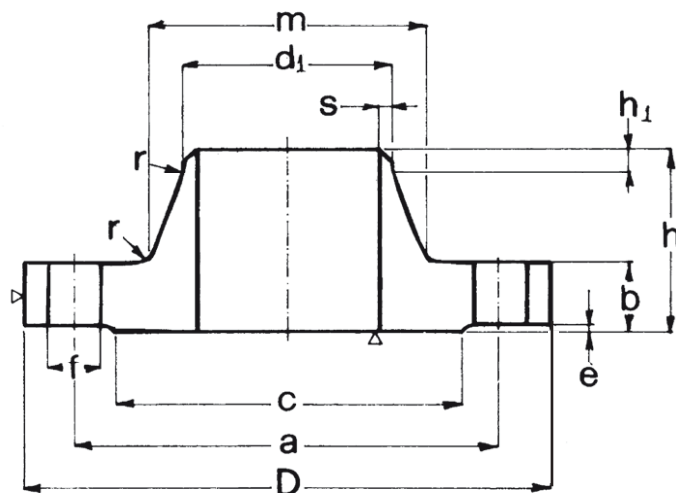
UNI 2282-67 PN.16



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											
10	13,5	17,2	14,5	18,0	90	60	25	28	40	35	14	6	2	4	2,3	14	M12	4	0,65
15	20,0	21,3	21,0	22,5	95	65	30	32	45	35	14	6	2	4	2,5	14	M12	4	0,73
20	25,0	26,9	26,0	28,0	105	75	38	40	58	38	16	6	2	4	2,5	14	M12	4	1,03
25	30,0	33,7	31,0	34,5	115	85	42	45	68	38	16	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,23
32	38,0	42,4	39,0	43,5	140	100	52	56	78	40	16	6	2	6	3	18	M16	4	1,80
40	44,5	48,3	45,5	49,5	150	110	60	64	88	42	16	7	3	6	3	18	M16	4	2,08
50	57,0	60,3	58,0	61,5	165	125	72	75	102	45	18	8	3	6	3,5	18	M16	4	2,78
65	76,1		77,0		185	145	90		122	45	18	10	3	6	3,5	18	M16	4	3,40
80	88,9		90,0		200	160	105		138	50	20	10	3	8	3,7	18	M16	8	4,20
100	108,0	114,3	109,0	115,5	220	180	125	131	158	52	20	12	3	8	3,7	18	M16	8	4,75
125	133,0	139,7	134,0	141,0	250	210	150	156	188	55	22	12	3	8	4	18	M16	8	6,45
150	159,0	168,3	161,0	170,5	285	240	175	184	212	55	22	12	3	10	5	22	M20	8	8,00
200	219,1		221,0		340	295	235		268	62	24	16	3	10	5	22	M20	12	11,1
250	267,0	273,0	269,0	275,0	405	355	285	292	320	70	26	16	3	12	5,5	25	M22	12	16,3
300	323,9		326,0		460	410	344		378	78	28	16	4	12	6	25	M22	12	21,8
350	368,0	355,6	370,0	357,5	520	470	390		438	82	30	16	4	12	6,4	25	M22	16	31,7
400	419,0	406,4	421,0	408,5	580	525	445		490	85	32	16	4	12	7	30	M27	16	38,3
450	457,2		459,0		640	585	485		550	85	32	16	4	12	7,3	30	M27	20	45,4
500	508,0		510,0		715	650	548		610	90	34	16	4	12	7,3	33	M30	20	61,1
600	609,6		611,5		840	770	652		725	95	36	18	5	12	7,3	36	M33	20	84,6
700	711,3		715,0		910	840	755		795	100	36	18	5	12	9	36	M33	24	87,4
800	812,8		817,0		1025	950	855		900	105	38	20	5	12	9	39	M36x3	24	109
900	914,4		918,0		1125	1050	955		1000	110	40	20	5	12	10	39	M36x3	28	129
1000	1016,0		1020,0		1255	1170	1058		1115	120	42	22	5	16	12	42	M39x3	28	175
1200	1220,0		1224,0		1485	1390	1262		1330	130	48	30	5	16	14	48	M45x3	32	257
1400	1420,0		1424,0		1685	1590	1465		1530	145	52	30	5	16	16	48	M45x3	36	337
1600	1620,0		1624,0		1930	1820	1668		1750	160	58	35	5	16	17	56	M52x3	40	481
1800	1820,0		1824,0		2130	2020	1870		1950	170	62	35	5	16	19	56	M52x3	44	591
2000	2020,0		2024,0		2345	2230	2072		2150	180	66	40	5	16	21	62	M56x3	48	727

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

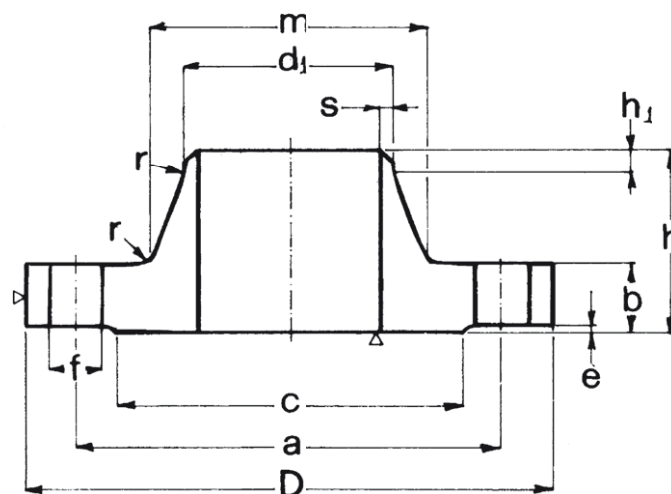
UNI 2283-67 PN.25



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											
10	13,5	17,2	14,5	18,0	90	60	25	28	40	35	16	6	2	4	2,3	14	M12	4	0,74
15	20,0	21,3	21,0	22,5	95	65	30	32	45	38	16	6	2	4	2,5	14	M12	4	0,83
20	25,0	26,9	26,0	28,0	105	75	38	40	58	40	18	6	2	4	2,5	14	M12	4	1,15
25	30,0	33,7	31,0	34,5	115	85	42	46	68	40	18	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,38
32	38,0	42,4	39,0	43,5	140	100	52	56	78	42	18	6	2	6	3	18	M16	4	2,01
40	44,5	48,3	45,5	49,5	150	110	60	64	88	45	18	7	3	6	3	18	M16	4	2,33
50	57,0	60,3	58,0	61,5	165	125	72	75	102	48	20	8	3	6	3,5	18	M16	4	3,08
65	76,0		77,0		185	145	90		122	52	22	10	3	6	3,5	18	M16	8	3,95
80	88,9		90,0		200	160	105		138	58	24	12	3	8	3,7	18	M16	8	4,98
100	108,0	114,3	109,0	115,5	235	190	128	134	162	65	24	12	3	8	3,7	22	M20	8	6,70
125	133,0	139,7	134,0	141,0	270	220	155	162	188	68	26	12	3	8	4	25	M22	8	9,20
150	159,0	168,3	161,0	170,5	300	250	182	192	218	75	28	12	3	10	5	25	M22	8	12,0
200	219,1		221,0		360	310	244		278	80	30	16	3	10	5	25	M22	12	16,8
250	267,0	273,0	269,0	275,0	425	370	292	298	335	88	32	18	3	12	5,5	30	M27	12	23,3
300	323,9		326,0		485	430	352		390	92	34	18	4	12	6	30	M27	16	30,5
350	368,0	355,6	370,0	357,5	555	490	398		450	100	38	20	4	12	6,4	33	M30	16	47,6
400	419,0	406,4	421,0	408,5	620	550	452		505	110	40	20	4	12	7,3	36	M33	16	62,1
450	457,2		459,0		670	600	492		555	115	40	20	4	12	8	36	M33	20	67,8
500	508,0		510,0		730	660	558		615	125	44	20	4	12	8	36	M33	20	88,8
600	609,6		611,5		845	770	660		720	125	46	20	5	12	8	39	M36x3	20	114
700	711,2		715,0		960	875	760		820	125	46	20	5	12	10	42	M39x3	24	138
800	812,8		817,0		1085	990	865		930	135	50	22	5	12	11	48	M45x3	24	185
900	914,4		918,0		1185	1090	968		1030	145	54	24	5	12	12	48	M45x3	28	224
1000	1016,0		1020,0		1320	1210	1070		1140	155	58	24	5	16	13	56	M52x3	28	293

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

UNI 2284-67 PN.40

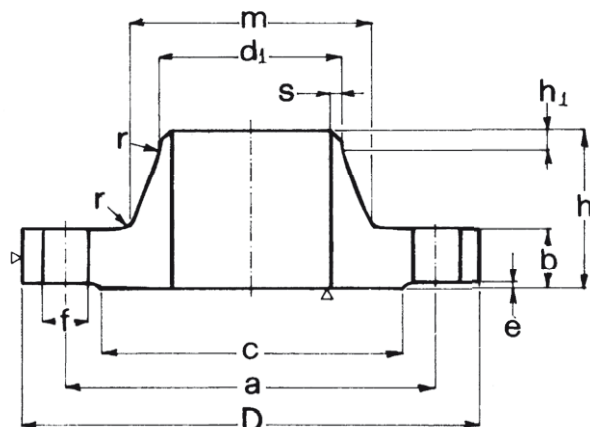


DN	Ø TUBO		$d_1$		D	a	m		c	h	b	$h_1$	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											
10	13,5	17,2	14,5	18,0	90	60	25	28	40	35	16	6	2	4	2,3	14	M12	4	0,74
15	20,0	21,3	21,0	22,5	95	65	30	32	45	38	16	6	2	4	2,5	14	M12	4	0,83
20	25,0	26,9	26,0	28,0	105	75	38	40	58	40	18	6	2	4	2,5	14	M12	4	1,15
25	30,0	33,7	31,0	34,5	115	85	42	46	68	40	18	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,38
32	38,0	42,4	39,0	43,5	140	100	52	56	78	42	18	6	2	6	3	18	M16	4	2,01
40	44,5	48,3	45,5	49,5	150	110	60	64	88	45	18	7	3	6	3	18	M16	4	2,33
50	57,0	60,3	58,0	61,5	165	125	72	75	102	48	20	8	3	6	3,5	18	M16	4	3,08
65	76,0		77,0		185	145	90		122	52	22	10	3	6	3,5	18	M16	8	3,95
80	88,9		90,0		200	160	105		138	58	24	12	3	8	3,7	18	M16	8	4,98
100	108,0	114,3	109,0	115,5	235	190	128	134	162	65	24	12	3	8	3,7	22	M20	8	6,70
125	133,0	139,0	134,0	141,0	270	220	155	162	188	68	26	12	3	8	4	25	M22	8	9,20
150	159,0	168,3	161,0	170,5	300	250	182	192	218	75	28	12	3	10	5	25	M22	8	12,0
200	219,1		221,0		375	320	244		285	88	34	16	3	10	5,5	30	M27	12	20,8
250	267,0	273,0	269,0	275,0	450	385	298	306	345	105	38	18	3	12	6,5	33	M30	12	33,8
300	323,9		326,0		515	450	362		410	115	42	18	4	12	7,3	33	M30	16	47,4
350	368,0	355,6	370,0	357,5	580	510	408		465	125	46	20	4	12	8	36	M33	16	69,0
400	419,0	406,4	421,0	408,5	660	585	462		535	135	50	20	4	12	9	39	M36x3	16	96,0
450	457,2		459,0		685	610	500		560	135	50	20	4	12	9	39	M36x3	20	91,6
500	508,0		510,0		755	670	562		615	140	52	20	4	12	10	42	M39x3	20	117
600	609,6		611,5		890	795	666		735	145	54	20	5	12	18	48	M45x3	20	145
700	711,2		715,0		995	900	768		840	145	58	20	5	12	18	48	M45x3	24	190
800	812,8		817,0		1140	1030	875		960	150	60	22	5	12	20	56	M52x3	24	260
900	914,4		918,0		1250	1140	980		1070	155	64	24	5	12	22	56	M52x3	28	336
1000	1016,0		1020		1360	1250	1090		1180	165	68	24	5	16	25	56	M52x3	28	440



# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**UNI 2285-67 PN.64**  
**UNI 2286-67 PN.100**



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											

## UNI 2285-67 PN. 64

DAL DN 10 AL DN 40 USARE FLANGE PN. 100 - UNI 2286-67

50	57	60,3	58	61,5	180	135	78	82	95	62	26	10	3	6	3,5	22	M20	4	4,45
65	76		77		205	160	98		120	68	26	12	3	6	3,5	22	M20	8	5,50
80	88,9		90		215	170	112		130	72	28	12	3	8	3,7	22	M20	8	6,43
100	108	114,3	109	115,5	250	200	132	138	160	78	30	12	3	8	4	25	M22	8	9,05
125	133	139,7	134	141	295	240	162	168	185	88	34	12	3	8	5	30	M27	8	14,2
150	159	168,3	161	170,5	345	280	192	202	215	95	36	12	3	10	6	33	M30	8	20,8
200	219,1		221		415	345	256		270	110	42	16	3	10	7,3	36	M33	12	33,2
250	267	273	269	275	470	400	310	316	325	125	46	18	3	12	8	36	M33	12	46,0
300	323,9		326		530	460	372		375	140	52	18	4	12	9,8	36	M33	16	63,9
350	368	355,6	370	357,5	600	525	420		435	150	56	20	4	12	11	39	M36x3	16	93,0
400	419	406,4	421	408,5	670	585	475		485	160	60	20	4	12	12	42	M39x3	16	122,0

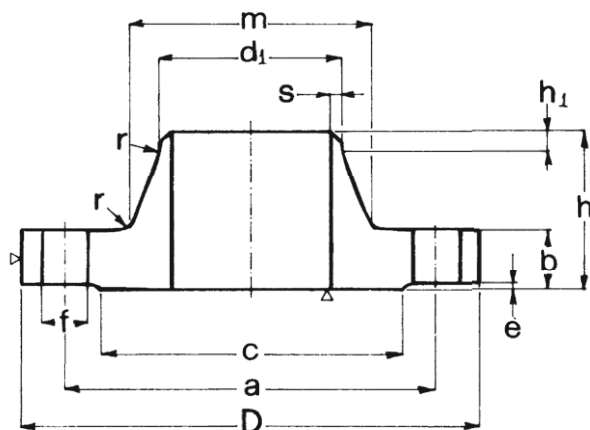
## UNI 2286-67 PN. 100

10	13,5	17,2	14,5	18	100	70			32	40	45	20	6	2	4	2,3	14	M12	4	1,08
15	20	21,3	21	22,5	105	75			34	45	45	20	6	2	4	2,5	14	M12	4	1,19
20	25	26,9	26	28	130	90			44	58	52	22	8	2	4	2,8	18	M16	4	2,02
25	30	33,7	31	34,5	140	100			52	65	58	24	8	2	4	2,8	18	M16	4	2,60
32	38	42,4	39	43,5	155	110			62	75	60	24	8	2	6	3	22	M20	4	3,12
40	44,5	48,3	45,5	49,5	170	125			70	85	62	26	10	3	6	3,5	22	M20	4	3,99
50	57	60,3	58	61,5	195	145			90	95	68	28	10	3	6	4	25	M22	4	5,75
65	76,1		77		220	170			108	120	76	30	12	3	6	4,5	25	M22	8	7,57
80	88,9		90		230	180			120	130	78	32	12	3	8	5	25	M22	8	8,72
100	108	114,3	109	115,5	265	210			150	160	90	36	12	3	8	6	30	M27	8	12,9
125	133	139,7	134	141	315	250			180	185	105	40	12	3	8	6,8	33	M30	8	20,7
150	159	168,3	161	170,5	355	290			210	215	115	44	12	3	10	7	33	M30	12	27,4
200	219,1		221		430	360			278	270	130	52	16	3	10	9,8	36	M33	12	48,7
250	267	273	269	275	505	430			340	325	157	60	18	3	12	12	39	M36	12	78,8
300	323,9		326		585	500			400	375	170	68	18	4	12	13,5	42	M39x3	16	114
350	368	355,6	370	357,5	655	560			460	435	189	74	20	4	12	15,2	48	M45x3	16	163
400	419	406,4	421	408,5	715	620			520	485	200	80	20	4	12	18	48	M45x3	16	220

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

UNI 6085-67 PN.160

UNI 6086-67 PN.250



DN	Ø TUBO		d <sub>1</sub>		D	a	m		c	h	b	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	VITI	N. FORI	Kg.
	DIN	ISO	DIN	ISO			DIN	ISO											

## UNI 6085-67 PN. 160

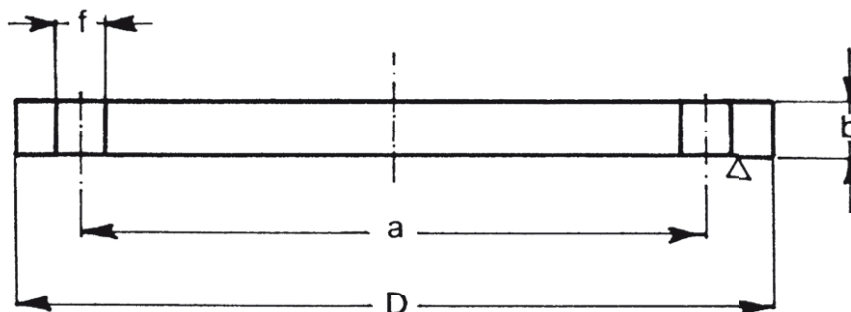
10	13,5	17,2	14,5	18,0	100	70	28	32	40	45	20	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,08
15	20,0	21,3	22,5	22,5	105	75	32	34	45	45	20	6	2	4	2,8	14	M12	4	1,19
20	25,0	26,9	26,0	28,0	130	90	42	44	58	52	22	8	2	4	3	18	M16	4	2,03
25	30,0	33,7	31,0	34,5	140	100	48	52	65	58	24	8	2	4	3,7	18	M16	4	2,67
32	38,0	42,4	39,0	43,5	155	110	58	62	75	62	26	10	2	4	4	22	M20	4	3,42
40	44,5	48,3	45,5	49,1	170	125	65	70	85	64	28	10	3	6	4,5	22	M20	4	4,37
50	57,0	60,3	58,0	61,5	195	145	86	90	95	75	30	10	3	6	5	25	M22	4	6,34
65	76,1		77		220	170	108		120	82	34	12	3	6	6	25	M22	8	8,82
80	88,9		90		230	180	120		130	86	36	12	3	8	6,8	25	M22	8	10,2
100	108,0	114,3	109,0	115,5	265	210	145	150	160	100	40	12	3	8	8,5	30	M27	8	15,1
125	133,0	139,7	134,0	141,0	315	250	180		185	115	44	14	3	8	9,3	33	M30	8	23,7
150	159,0	168,3	161,0	170,5	355	290	210		215	128	50	14	3	10	12	33	M30	12	33,5
200	219,1		221		430	360	278		280	140	60	16	3	10	15,2	36	M33	12	59,0
250	267,0	273,0	269,0	275,0	515	430	340		325	155	68	18	3	12	17	42	M39x3	12	93,0
300	323,9		326		585	500	400		375	175	78	18	4	12	21	42	M39x3	16	136

## UNI 6086-67 PN. 250

10	13,5	17,2	14,5	18,0	125	85	42		40	58	24	6	2	4	3	18	M16	4	2,08
15	20,0	21,3	21,0	22,5	130	90	48		45	60	26	6	2	4	3,5	18	M16	4	2,48
20	25,0	26,9	26,0	28,0	135	95	55		58	62	26	8	2	4	4	18	M16	4	2,74
25	30,0	33,7	31,0	34,5	150	105	60		65	65	28	8	2	4	4,5	22	M20	4	3,55
32	38,0	42,4	39,0	43,5	165	120	74		75	75	32	10	2	4	5,5	22	M20	4	5,09
40	44,5	48,3	45,5	49,5	185	135	84		85	80	34	10	3	6	6	25	M22	4	6,66
50	57,0	60,3	58,0	61,5	200	150	95		95	85	38	10	3	6	6,8	25	M22	8	8,18
65	76,1		77		230	180	124		120	95	42	12	3	6	8,5	25	M22	8	12,7
80	88,9		90		255	200	136		130	102	46	12	3	8	9,3	30	M27	8	16,5
100	108,0	114,3	109,0	115,5	300	235	164		160	120	54	14	3	8	11,5	33	M30	8	27,2
125	133,0	139,0	134,0	141,0	340	275	200		185	140	60	16	3	8	14,7	33	M30	12	39,5
150	159,0	168,3	161,0	170,5	390	320	240		215	160	68	18	3	10	17	36	M33	12	59,8
200	219,1		221		485	400	305		300	190	82	25	3	10	21	42	M39x3	12	112
250	267,0	273,0	269,0	275,0	585	490	385		350	215	100	30	3	12	26	48	M45x3	16	190

# FLANGE CIECHE

## UNI6091-67 PN.6

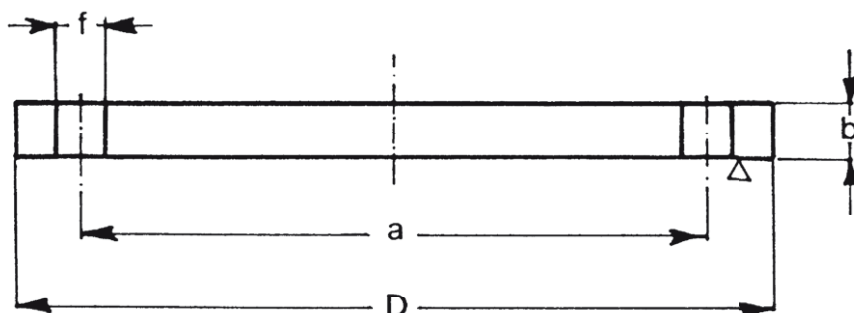


DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
10	50	75	12	11	M10	4	0,38
15	55	80	12	11	M10	4	0,44
20	65	90	14	11	M10	4	0,65
25	75	100	14	11	M10	4	0,82
32	90	120	14	14	M12	4	1,17
40	100	130	14	14	M12	4	1,39
50	110	140	14	14	M12	4	1,62
65	130	160	14	14	M12	4	2,14
80	150	190	16	18	M16	4	3,43
100	170	210	16	18	M16	4	4,22
125	200	240	18	18	M16	8	6,11
150	225	265	18	18	M16	8	7,51
200	280	320	20	18	M16	8	12,3
250	335	375	22	18	M16	12	18,5
300	395	440	22	22	M20	12	25,5
350	445	490	22	22	M20	12	31,8
400	495	540	22	22	M20	16	38,5
450	550	595	22	22	M20	16	47,0
500	600	645	24	22	M20	20	60,4
600	705	755	26*	25	M22	20	93,0
700	810	860	28*	25	M22	24	130
800	920	975	28*	30	M27	24	164
900	1020	1075	30*	30	M27	24	215
1000	1120	1175	30*	30	M27	28	257
1200	1340	1405	32*	33	M30	32	393
1400	1560	1630	34*	36	M33	36	560
1600	1760	1830	34*	36	M33	40	705
1800	1970	2045	36*	39	M36x3	44	930
2000	2180	2265	38*	42	M39x3	48	1200

**N.B.** Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6091.  
I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

# FLANGE CIECHE

UNI 6092-67 PN.10



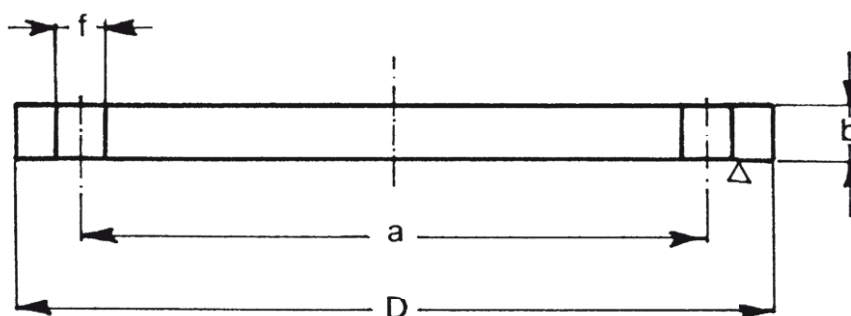
DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
10	60	90	14	14	M12	4	0,63
15	65	95	14	14	M12	4	0,71
20	75	105	16	14	M12	4	1,01
25	85	115	16	14	M12	4	1,22
32	100	140	16	18	M16	4	1,80
40	110	150	16	18	M16	4	2,09
50	125	165	18	18	M16	4	2,87
65	145	185	18	18	M16	4	3,65
80	160	200	20	18	M16	4	4,61
100	180	220	20	18	M16	8	5,65
125	210	250	22	18	M16	8	8,12
150	240	285	22	22	M20	8	10,5
200	295	340	24	22	M20	8	16,5
250	350	395	26	22	M20	12	24,1
300	400	445	26	22	M20	12	30,8
350	460	505	26	22	M20	16	39,6
400	515	565	26	25	M22	16	49,6
450	565	615	26	25	M22	20	58,6
500	620	670	28	25	M22	20	75,3
600	725	780	28*	30	M27	20	106
700	840	895	30*	30	M27	24	148
800	950	1015	32*	33	M30	24	203
900	1050	1115	32*	33	M30	28	248
1000	1160	1230	34*	36	M33	28	320
1200	1380	1455	36*	39	M36x3	32	475
1400	1590	1675	38*	42	M39x3	36	662
1600	1820	1915	38*	48	M45x3	40	860
1800	2020	2115	40*	48	M45x3	44	1115
2000	2230	2325	42*	48	M45x3	48	1360

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6092. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE CIECHE

UNI 6093-67 PN.16



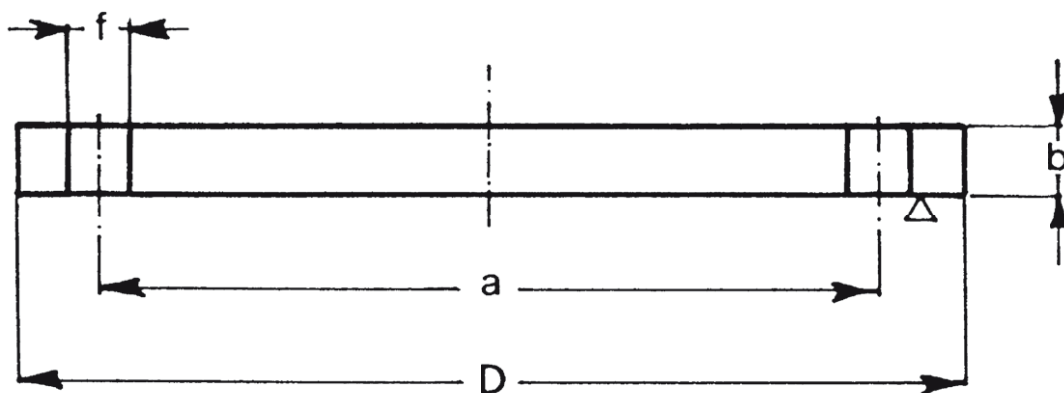
DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
10	60	90	14	14	M12	4	0,63
15	65	95	14	14	M12	4	0,71
20	75	105	16	14	M12	4	1,01
25	85	115	16	14	M12	4	1,22
32	100	140	16	18	M16	4	1,80
40	110	150	16	18	M16	4	2,09
50	125	165	18	18	M16	4	2,87
65	145	185	18	18	M16	4	3,65
80	160	200	20	18	M16	8	4,61
100	180	220	20	18	M16	8	5,65
125	210	250	22	18	M16	8	8,12
150	240	285	22	22	M20	8	10,5
200	295	340	24	22	M20	12	16,2
250	355	405	26	25	M22	12	25,1
300	410	460	28	25	M22	12	35,2
350	470	520	30	25	M22	16	48,2
400	525	580	32	30	M27	16	63,5
450	585	640	32	30	M27	20	77,2
500	650	715	34	33	M30	20	102
600	770	840	36*	36	M33	20	143
700	840	910	38*	36	M33	24	177
800	950	1025	38*	39	M36x3	24	227
900	1050	1125	40*	39	M36x3	28	286
1000	1170	1255	42*	42	M39x3	28	416
1200	1390	1485	44*	48	M45x3	32	611
1400	1590	1685	46*	48	M45x3	36	821
1600	1820	1930	46*	56	M52x3	40	970
1800	2020	2130	48*	56	M52x3	44	1370
2000	2230	2345	50*	62	M56x3	48	1690

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6093. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE CIECHE

UNI 6094-67 PN.25

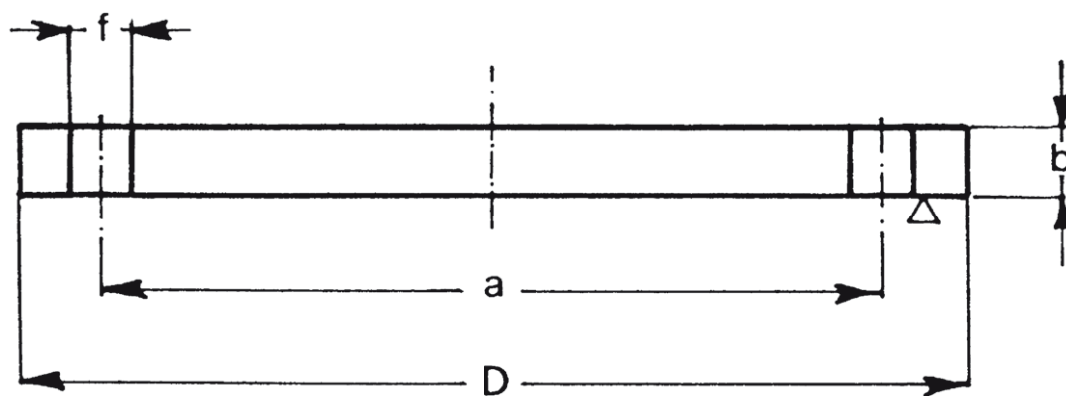


DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
10	60	90	16	14	M12	4	0,72
15	65	95	16	14	M12	4	0,81
20	75	105	18	14	M12	4	1,14
25	85	115	18	14	M12	4	1,38
32	100	140	18	18	M16	4	2,03
40	110	150	18	18	M16	4	2,35
50	125	165	20	18	M16	4	3,20
65	145	185	22	18	M16	8	4,29
80	160	200	24	18	M16	8	5,53
100	190	235	24	22	M20	8	7,59
125	220	270	26	25	M22	8	10,8
150	250	300	28	25	M22	8	14,7
200	310	360	30	25	M22	12	22,6
250	370	425	32	30	M27	12	33,5
300	430	485	34	30	M27	16	46,3
350	490	555	38	33	M30	16	68,1
400	550	620	40	36	M33	16	89,7
450	600	670	42	36	M33	20	109
500	660	730	44	36	M33	20	137
600	770	845	46*	39	M36x3	20	206
700	875	960	46*	42	M39x3	24	266
800	990	1085	50*	48	M45x3	24	370
900	1090	1185	54*	48	M45x3	28	477
1000	1210	1320	58*	56	M52x3	28	634

\* Non previste dalle norme UNI 6091.  
I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.  
Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE CIECHE

UNI 6095-67 PN.40



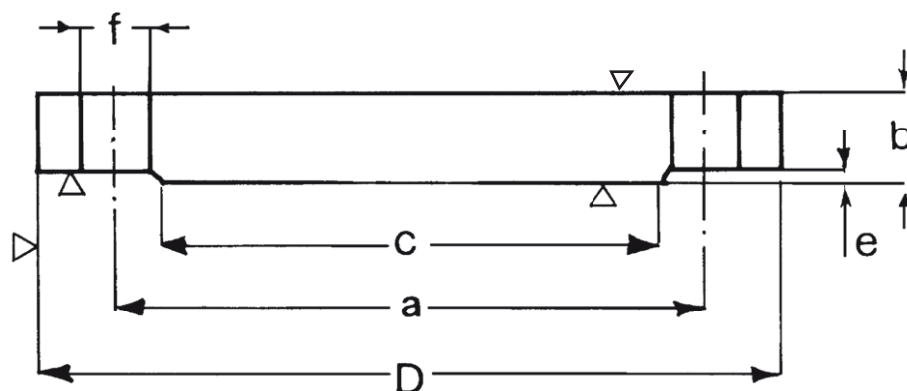
DN	a	D	b	f	VITI	N. FORI	Kg.
10	60	90	16	14	M12	4	0,72
15	65	95	16	14	M12	4	0,81
20	75	105	18	14	M12	4	1,14
25	85	115	18	14	M12	4	1,38
32	100	140	18	18	M16	4	2,03
40	110	150	18	18	M16	4	2,35
50	125	165	20	18	M16	4	3,20
65	145	185	22	18	M16	8	4,29
80	160	200	24	18	M16	8	5,53
100	190	235	24	22	M20	8	7,59
125	220	270	26	25	M22	8	10,8
150	250	300	28	25	M22	8	14,7
200	320	375	34	30	M27	12	27,2
250	385	450	38	33	M30	12	44,4
300	450	515	42	33	M30	16	64,2
350	510	580	46	36	M33	16	89,5
400	585	660	50	39	M36x3	16	127
450	610	685	52	39	M36x3	20	141
500	670	755	52	42	M39x3	20	172
600	795	890	54*	48	M45x3	20	248
700	900	995	58*	48	M45x3	24	334

N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6095. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.

# FLANGE CIECHE

UNI 6096-97 PN.64



DN	a	D	b	c	f	e	VITI	N. FORI	Kg.
10	70	100	20	40	14	2	M12	4	1,04
15	75	105	20	45	14	2	M12	4	1,16
20	90	130	22	58	18	2	M16	4	1,96
25	100	140	24	65	18	2	M16	4	2,53
32	110	155	24	75	22	2	M20	4	3,06
40	125	170	26	85	22	3	M20	4	3,95
50	135	180	26	95	22	3	M20	4	4,50
65	160	205	26	120	22	3	M20	8	5,68
80	170	215	28	130	22	3	M20	8	6,84
100	200	250	30	160	25	3	M22	8	10,0
125	240	295	34	185	30	3	M27	8	15,9
150	280	345	36	215	33	3	M30	8	23,3
200	345	415	42	270	36	3	M30	12	39,0
250	400	470	46	325	36	3	M33	12	56,4
300	460	530	52	375	36	4	M33	16	80,5
350	525	600	56	435	39	4	M36x3	16	112
400	585	670	60	485	42	4	M39x3	16	151
450	630	715	66*	535	42	4	M39x3	20	212
500	705	800	68*	590	48	4	M45x3	20	273
600	820	930	70*	700	56	5	M52x3	20	380
700	935	1045	73*	810	56	5	M52x3	24	501

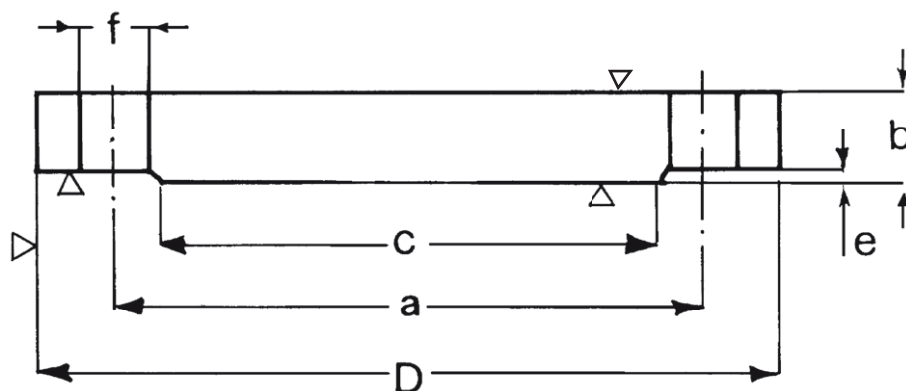
N.B. Le dimensioni delle flange segnate con asterisco non sono previste dalle norme UNI 6096. I dati sono desunti dalle norme UNI 2223.

\* Lo Spessore è indicativo.



# FLANGE CIECHE

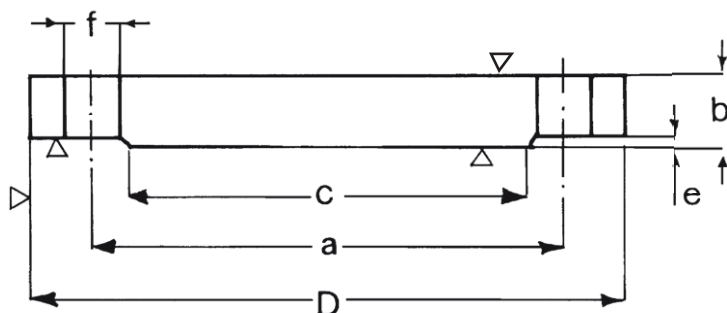
UNI 6097-67 PN.100



DN	a	D	b	c	f	e	VITI	N. FORI	Kg.
10	70	100	20	40	14	2	M12	4	1,04
15	75	105	20	45	14	2	M12	4	1,16
20	90	130	22	58	18	2	M16	4	1,96
25	100	140	24	65	18	2	M16	4	2,53
32	110	155	24	75	22	2	M20	4	3,06
40	125	170	26	85	22	3	M20	4	3,95
50	145	195	28	95	25	3	M22	4	5,64
65	170	220	30	120	25	3	M22	8	7,50
80	180	230	32	130	25	3	M22	8	8,87
100	210	265	36	160	30	3	M27	8	13,3
125	250	315	40	185	33	3	M30	8	21,3
150	290	355	44	215	33	3	M30	12	29,4
200	360	430	52	270	36	3	M33	12	52,5
250	430	505	60	325	39	3	M36x3	12	85,1
300	500	585	68	375	42	4	M39x3	16	129
350	560	655	74	435	48	4	M45x3	16	175

# FLANGE CIECHE

**UNI 6098-67 PN.160**  
**UNI 6099-67 PN.250**



DN	a	D	b	c	f	e	VITI	N. FORI	Kg.
----	---	---	---	---	---	---	------	---------	-----

## UNI 6098-67 PN. 160

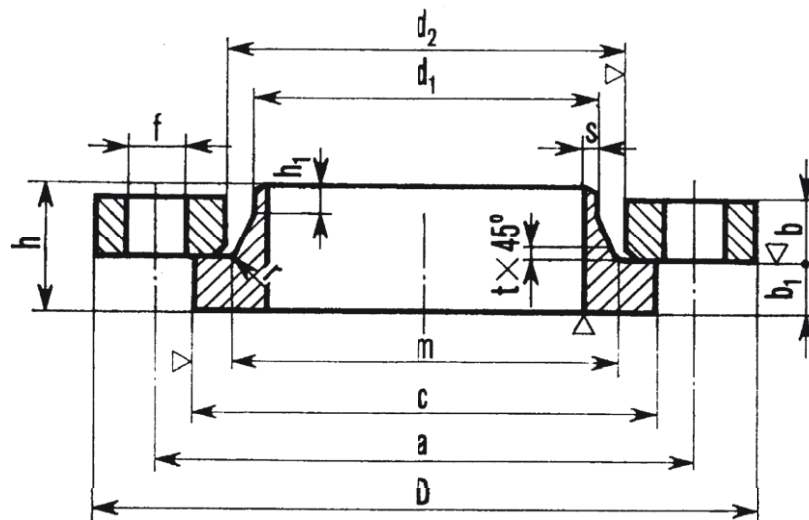
10	70	100	20	40	14	2	M12	4	1,04
15	75	105	20	45	14	2	M12	4	1,16
20	90	130	22	58	18	2	M16	4	1,96
25	100	140	24	65	18	2	M16	4	2,53
32	110	155	26	75	22	2	M20	4	3,33
40	125	170	28	85	22	3	M20	4	4,28
50	145	195	30	95	25	3	M22	4	6,08
65	170	220	34	120	25	3	M22	8	8,56
80	180	230	36	130	25	3	M22	8	10,5
100	210	265	40	160	30	3	M27	8	14,9
125	250	315	44	185	33	3	M30	8	23,5
150	290	355	50	215	33	3	M30	12	33,6
200	360	430	60	280	36	3	M33	12	61,0
250	430	515	68	325	42	3	M39x3	12	100
300	500	585	78	375	42	4	M39x3	16	147

## UNI 6099-67 PN. 250

10	85	125	24	40	18	2	M16	4	1,96
15	90	130	26	45	18	2	M16	4	2,33
20	95	135	26	58	18	2	M16	4	2,55
25	105	150	28	65	22	2	M20	4	3,34
32	120	165	32	75	22	2	M20	4	4,74
40	135	185	34	85	25	3	M22	4	6,20
50	150	200	38	95	25	3	M22	8	7,72
65	180	230	42	120	25	3	M22	8	11,8
80	200	255	46	130	30	3	M27	8	15,6
100	235	300	54	160	33	3	M30	8	26,0
125	275	340	60	185	33	3	M30	12	36,7
150	320	390	68	215	36	3	M33	12	55,6
200	400	485	82	300	42	3	M39x3	12	106
250	490	585	100	350	48	3	M45x3	16	185

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

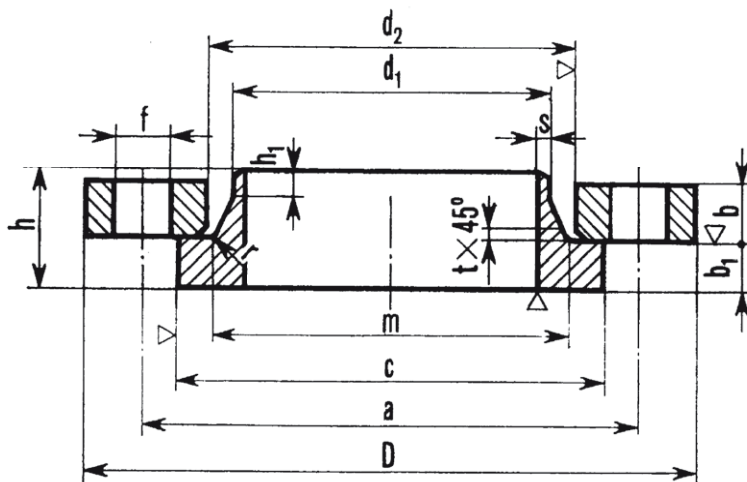
UNI 6097-67 PN.100



DN	Ø TUBO	FLANGIA							COLLARE							Kg.		
		a	D	b	d <sub>2</sub>	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE	COLLARE
50	60,3	110	140	12	73	14	1,5	4	12	90	61,5	27	6	69	1,5	3,5	0,99	0,48
65	76,1	130	160	12	88	14	2	4	12	110	77,0	27	8	84	2,0	3,5	1,26	0,65
80	88,9	150	190	14	103	18	2	4	14	128	90,0	32	8	99	2,0	3,7	2,09	1,01
100	114,3	170	210	14	128	18	2	4	14	148	115,5	32	8	124	2,0	3,7	2,28	1,13
125	139,7	200	240	14	154	18	2	8	14	178	141,0	32	8	150	2,0	4	2,70	1,53
150	168,3	225	265	14	183	18	2	8	14	202	170,5	33	8,5	204	2,0	5	2,95	1,78
200	219,1	280	320	16	235	18	2	8	16	258	221,0	37	10	231	2,0	5	4,40	2,90
250	273,0	335	375	20	289	18	2	12	18	312	275,0	44	13	285	2,0	5,5	6,56	4,24
300	323,9	395	440	24	340	22	2	12	18	365	326,0	48	15	336	2,0	6	10,7	5,56
350	355,6	445	490	26	375	22	3	12	18	415	357,5	50	15	370	3,0	6,4	15,0	8,17
400	406,4	495	540	28	425	22	3	16	20	465	408,5	55	15	422	3,0	7	17,5	10,6
450	457,2	550	595	30	480	22	3	16	20	520	459,0	57	15	475	3,0	7,3	21,4	13,0
500	508,0	600	645	32	530	22	3	20	22	570	510,0	61	15	525	3,0	7,3	24,8	15,5
600	609,6	705	755	36	630	25	3	20	22	670	611,5	65	19	625	3,0	7,3	35,6	18,5
700	711,2	810	860	40	735	25	3	24	24	775	715,0	73	20	730	3,0	9	45,5	26,6
800	812,8	920	975	44	840	30	3	24	24	880	817,0	77	20	835	3,0	9	60,6	32,6
900	914,4	1020	1075	48	940	30	3	24	26	980	918,0	83	25	935	3,0	9	74,1	38,7
1000	1016,0	1120	1175	52	1045	30	3	28	26	1080	1020,0	87	25	1040	3,0	9	84,4	44,3

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

## UNI 2290-67 PN.10 - UNI 2291-67 PN.16



DN	Ø TUBO	FLANGIA							COLLARE							Kg.	
		a	D	b	d <sub>2</sub>	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE

### UNI 2290-67 PN. 10 DAL DN 50 AL DN 150 USARE FLANGE PN. 16 - UNI 2291-67

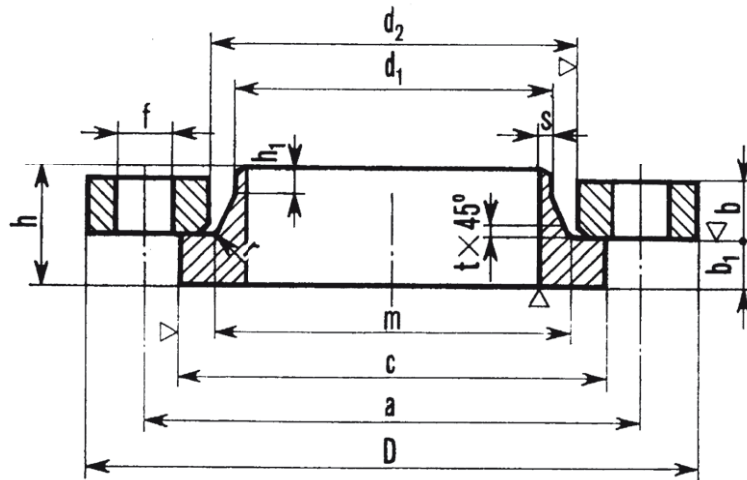
200	219,1	295	340	20	237	22	3	8	20	268	221	45	11	233	3	5	6,80	4,26
250	273,0	350	395	22	291	22	3	12	22	320	275	50	12,5	287	3	5,5	8,73	5,78
300	323,9	400	445	26	342	22	3	12	22	370	326	54	18	338	3	6	12,1	7,05
350	355,6	460	505	28	375	22	4	16	22	430	357,5	56	18	370	4	6,4	18,4	11,3
400	406,4	516	565	32	430	25	4	16	24	482	408,5	63	18	425	4	7	24,5	15,0
450	457,2	565	615	34	485	25	4	20	24	532	459	65	18	480	4	7,3	27,4	17,4
500	508,0	620	670	38	535	25	4	20	26	585	510	71	18	530	4	7,3	35,2	21,3
600	609,6	725	780	44	640	30	4	20	26	685	611,5	77	30	635	4	7,3	49,0	25,5
700	711,2	840	895	50	740	30	5	24	28	800	715	87	34	735	5	9	71,4	38,1
800	812,8	950	1015	56	845	33	5	24	30	905	817	95	38	840	5	9	100	48,2
900	914,4	1050	1115	62	945	33	5	28	32	1005	918	103	44	940	5	9	122	57,2
1000	1016,0	1160	1230	68	1050	36	5	28	34	1110	1020	111	48	1044	5	9	157	69,5

### UNI 2291-67 PN. 16

50	60,3	125	165	16	76	18	2	4	14	102	61,5	33	7	72	2	3,5	1,99	0,78
65	76,1	145	185	16	92	18	2	4	14	122	77	33	8	88	2	3,5	2,41	1,05
80	88,9	160	200	18	106	18	2	8	16	138	90	38	8	102	2	3,7	2,90	1,48
100	114,3	180	220	18	130	18	2	8	16	158	115,5	38	9	126	2	3,7	3,20	1,63
125	139,7	210	250	18	156	18	3	8	18	188	141	40	10	152	3	4	3,95	2,37
150	168,3	240	285	18	184	22	3	8	18	212	170,5	41	13	180	3	5	4,82	2,70
200	219,1	295	340	20	237	22	3	12	20	268	221	45	13	233	3	5	6,60	4,23
250	273,0	355	405	24	291	25	3	12	22	320	275	51	16	287	3	5,5	10,6	5,76
300	323,9	410	460	28	344	25	3	12	24	378	326	58	18	340	3	6	14,8	8,62
350	355,6	470	520	32	381	25	4	16	26	438	357,5	64	18	376	4	6,4	22,7	14,6
400	406,4	525	580	36	434	30	4	16	28	490	408,5	71	18	429	4	7	29,7	18,9
450	457,2	585	640	40	490	30	4	20	30	550	459	77	18	485	4	7,3	34,4	25,4
500	508,0	650	715	44	545	33	5	20	32	610	510	83	18	540	5	7,3	52,2	32,8

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

## UNI 2292-67 PN.25 - UNI 2293-67 PN.40



DN	Ø TUBO	FLANGIA							COLLARE							Kg.	
		a	D	b	d <sub>2</sub>	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE

### UNI 2292-67 PN. 25

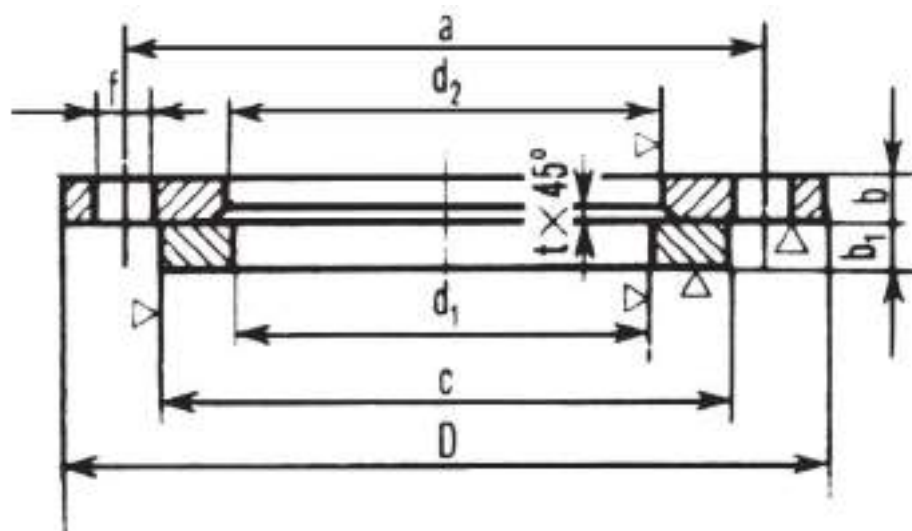
50	60,3	125	165	20	76	18	2	4	16	102	61,5	40	10	72	2	3,5	2,50	0,91
65	76,1	145	185	20	92	18	2	8	16	122	77	40	10	88	2	3,5	2,85	1,21
80	88,9	160	200	22	106	18	2	8	18	138	90	44	11	102	2	3,7	3,55	1,66
100	114,3	190	235	22	134	22	2	8	20	162	115,5	46	11	130	2	3,7	4,53	2,22
125	139,7	220	270	24	162	25	3	8	22	188	141	50	11	158	3	4	6,16	3,03
150	168,3	250	300	24	190	25	3	8	22	218	170,5	51	12	186	3	5	7,23	3,83
200	219,1	310	360	26	243	25	3	12	24	278	221	55	12	239	3	5	10,1	6,15
250	273,0	370	425	30	297	30	3	12	26	335	275	62	14	293	3	5,5	15,1	8,82
300	323,9	430	485	34	352	30	3	16	28	390	326	68	14	348	3	6	20,0	12,3
350	355,6	490	555	38	387	33	4	16	32	450	357,5	76	14	382	4	6,4	33,0	20,6
400	406,4	550	620	42	439	36	4	16	34	505	408,5	83	16	434	4	7,3	44,0	26,6
450	457,2	600	670	46	500	36	4	20	36	555	459	90	16	495	4	8	49,0	33,6
500	508,0	660	730	50	550	36	5	20	38	615	510	96	16	545	5	8	60,0	41,9

### UNI 2293-67 PN. 40

50	60,3	125	165	20	76	18	2	4	16	102	61,5	40	10	72	2	3,5	2,48	0,91
65	76,1	145	185	20	92	18	2	8	16	122	77	40	10,5	88	2	3,5	2,85	1,21
80	88,9	160	200	22	106	18	2	8	18	138	90	44	11	102	2	3,7	3,55	1,66
100	114,3	190	235	22	134	22	2	8	20	162	115,5	46	11	130	2	3,7	4,53	2,22
125	139,7	220	270	24	162	25	3	8	22	188	141	50	11	158	3	4	6,16	3,03
150	168,3	250	300	24	190	25	3	8	22	218	170,5	51	11,5	186	3	5	7,23	3,83
200	219,1	320	375	30	245	30	3	12	26	285	221	62	12	241	3	5,5	12,9	7,68
250	273,0	385	450	36	303	33	3	12	30	345	275	73	13	299	3	6,5	21,7	12,4
300	323,9	450	515	40	360	33	4	16	34	410	326	81	13,5	356	4	7,3	29,1	19,7
350	355,6	510	580	46	395	36	4	16	38	465	357,5	92	14,5	390	4	8	45,3	30,0
400	406,4	585	660	50	450	39	5	16	42	535	408,5	101	14,5	445	5	9	64,3	44,1

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

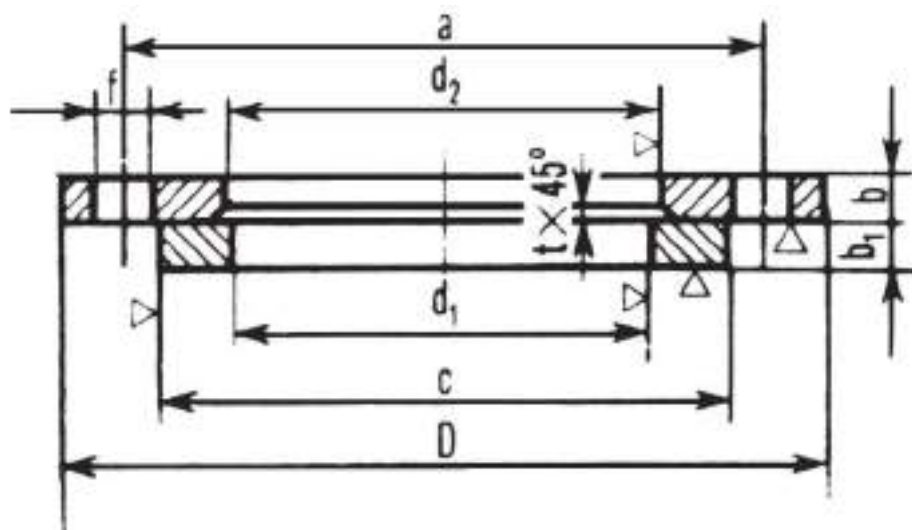
UNI 6088-67 PN.6



DN	Ø DIN	TUBO ISO	FLANGIA LIBERA								ANELLO			Tubo Bordato		VITI	Kg.		
			a	D	b	DIN	d <sub>2</sub>	ISO	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	c		r	FLANGE	ANELLO
25	30,0	33,7	75	100	12	33	37	11	4	4	10	60	30,5	34,0	60	6	M10	0,61	0,16
32	38,0	42,4	90	120	12	41	46	14	4	4	10	70	38,5	43,0	70	6	M12	0,87	0,21
40	44,5	48,3	100	130	12	48	52	14	4	4	10	80	45,0	49,0	80	6	M12	1,01	0,27
50	57,0	60,3	110	140	12	62	64	14	4	4	12	90	58,0	61,5	90	6	M12	1,09	0,35
65	76,1		130	160	12	80		14	4	4	12	110	77,0		110	6	M12	1,34	0,45
80	88,9		150	190	14	94		18	5	4	14	128	90,0		128	7	M16	2,21	0,71
100	108,0	114,3	170	210	14	113	119	18	5	4	14	148	109,0	115,5	148	7	M16	2,55	0,86
125	133,0	139,7	200	240	14	138	145	18	5	8	14	178	134,5	141,0	178	7	M16	3,06	1,17
150	159,0	168,3	225	265	14	164	174	18	5	8	14	202	160,5	170,0	202	7	M16	3,46	1,29
200	219,1		280	320	18	225		18	5	8	16	258	221,0		258	7	M16	5,03	1,75
250	267,0	273,0	335	375	20	273	279	18	5	12	18	312	269,0	275,0	312	7	M16	7,58	2,77
300	323,9		395	440	24	330		22	5	12	18	365	326,0		365	7	M20	11,6	2,99
350	368,0	355,6	445	490	26	374	362	22	5	12	18	415	370,5	358,0	415	7	M20	16,4	4,89
400	419,0	406,4	495	540	28	426	413	22	6	16	20	465	422,0	409,0	465	8	M20	19,4	6,03
450	457,2		550	595	30	464		22	6	16	20	520	460,2		520	8	M20	24,0	9,03
500	508,0		600	645	32	515		22	6	20	22	570	511,0		570	8	M20	27,6	10,9
600	609,6		705	755	36	618		25	6	20					670	8	M22	38,7	
700	711,2		810	860	40	721		25	6	24					775	8	M22	50,2	
800	812,8		920	975	44	824		30	6	24					880	8	M27	67,5	
900	914,4		1020	1075	48	927		30	6	24					980	8	M27	80,9	
1000	1016,0		1120	1175	52	1031		30	6	28					1080	8	M27	93,3	

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

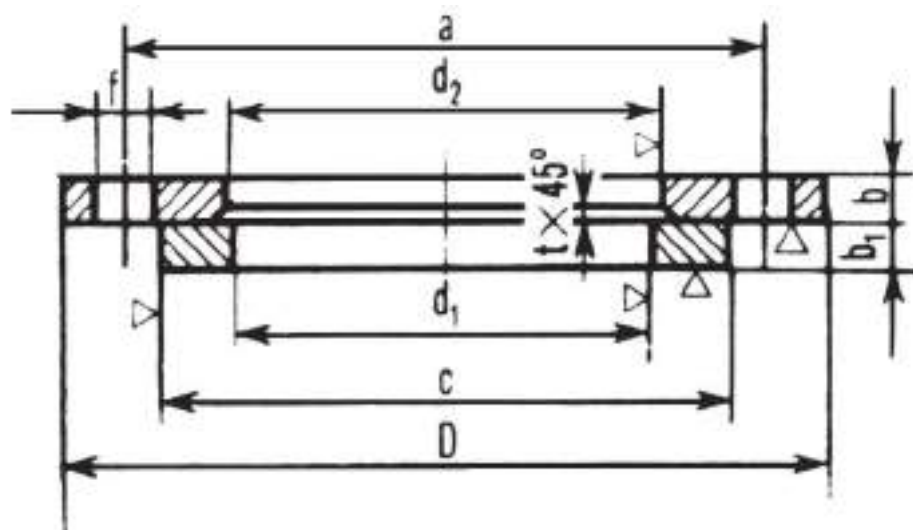
UNI 6089-67 PN.10



DN	Ø DIN	TUBO ISO	FLANGIA LIBERA								ANELLO			Tubo Bordato		VITI	Kg.		
			a	D	b	DIN	d <sub>2</sub>	ISO	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	c		r	FLANGIA	ANELLO
25	30,0	33,7	85	115	16	33	37	14	4	4	12	68	30,5	34	68	6	M12	1,11	0,27
32	38,0	42,4	100	140	16	41	46	18	4	4	12	78	38,5	43	78	6	M16	1,63	0,34
40	44,5	48,3	110	150	16	48	52	18	4	4	12	88	45	49	88	6	M16	1,85	0,42
50	57,0	60,3	125	165	16	62	64	18	4	4	14	102	58	61,5	102	6	M16	2,16	0,60
65	76,1		145	185	16	80		18	4	4	14	122	77		122	6	M16	2,60	0,77
80	88,9		160	200	18	94		18	5	4	16	138	90		138	7	M16	3,14	1,07
100	108,0	114,3	180	220	18	113	119	18	5	8	16	158	109	115,5	158	7	M16	3,63	1,29
125	133,0	139,7	210	250	18	138	145	18	5	8	18	188	134,5	141	188	7	M16	4,49	1,91
150	159,0	168,3	240	285	18	164	174	22	5	8	18	212	160,5	170	212	7	M20	5,54	2,12
200	219,1		295	340	20	225		22	5	8	20	268	221		268	7	M20	7,46	2,83
250	267,0	273,0	350	395	22	273	279	22	5	12	22	320	269	275	320	7	M20	10,2	4,07
300	323,9		400	445	26	330		22	5	12	22	370	326		370	7	M20	13,2	4,15
350	368,0	355,6	460	505	28	374	362	22	5	16	22	430	370,5	358	430	7	M20	19,9	7,70
400	419,0	406,4	515	565	32	426	413	25	6	16	24	482	422	409	482	8	M22	27,2	9,60
450	457,2		565	615	34	464		25	6	20	24	532	460,2		532	8	M22	31,3	12,7
500	508,0		620	670	38	515		25	6	20	26	585	511		585	8	M22	39,9	15,7
600	609,6		725	780	44	618		30	6	20	26	685	615		685	8	M27	56,3	18,7
700	711,2		840	895	50	721		30	6	24	28	800	717,5		800	8	M27	79,7	27,3
800	812,8		950	1015	56	824		33	6	24	30	905	819,2		905	8	M30	112	34,9

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

UNI 6090-67 PN.16

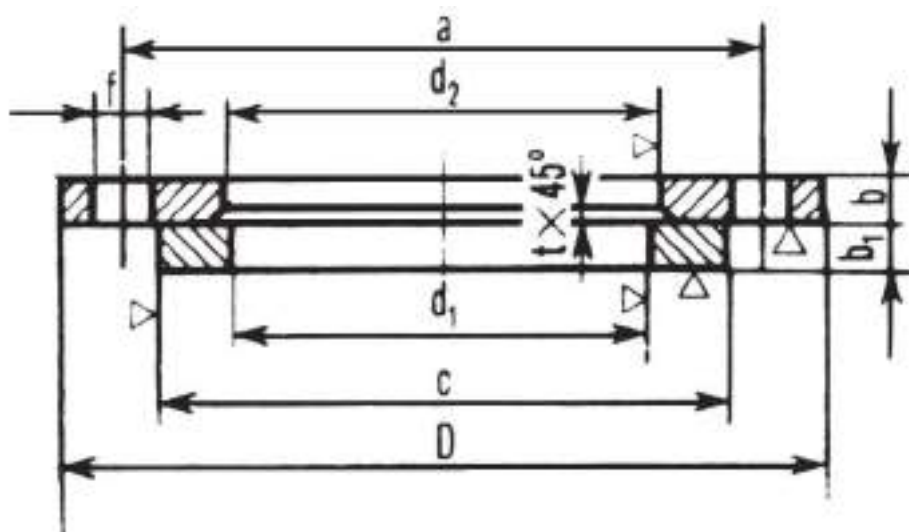


DN	Ø DIN	TUBO ISO	FLANGIA LIBERA							ANELLO				Tubo Bordato		VITI	Kg.		
			a	D	b	DIN	d <sub>2</sub>	ISO	f	t	FORI	b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	c		r	FLANGE	ANELLO
25	30,0	33,7	85	115	16	33	37	14	4	4	12	68	30,5	34	68	6	M12	1,11	0,27
32	38,0	42,4	100	140	16	41	46	18	4	4	12	78	38,5	43	78	6	M16	1,63	0,34
40	44,5	48,3	110	150	16	48	52	18	4	4	12	88	45	49	88	6	M16	1,85	0,42
50	57,0	60,3	125	165	16	62	64	18	4	4	14	102	58	61,5	102	6	M16	2,16	0,60
65	76,1		145	185	16	80		18	4	4	14	122	77		122	6	M16	2,60	0,77
80	88,9		160	200	18	94		18	5	8	16	138	90		138	7	M16	3,14	1,07
100	108,0	114,3	180	220	18	113	119	18	5	8	16	158	109	115,5	158	7	M16	3,63	1,29
125	133,0	139,7	210	250	18	138	145	18	5	8	18	188	134,5	141	188	7	M16	4,49	1,91
150	159,0	168,3	240	285	18	164	174	22	5	8	18	212	160,5	170	212	7	M20	5,54	2,12
200	219,1		295	340	20	225		22	5	12	20	268	221		268	7	M20	7,22	2,84
250	267,0	273,0	355	405	24	273	279	25	5	12	22	320	269	275	320	7	M22	12,0	4,07
300	323,9		410	460	28	330		25	5	12	24	378	326		378	7	M22	16,3	5,41
350	368,0	355,6	470	520	32	374	362	25	5	16	26	438	370,5	358	438	7	M22	25,4	10,2
400	419,0	406,4	525	580	36	426	413	30	6	16	28	490	422	409	490	8	M27	33,4	12,6
450	457,2		585	640	40	464		30	6	20	30	550	460,2		550	8	M27	43,3	19,5
500	508,0		650	715	44	515		33	6	20	32	610	511		610	8	M30	60,6	25,3
600	609,6		770	840	48	618		36	6	20							M33	88,0	
700	711,2		840	910	52	721		36	6	24							M33	96,0	
800	812,8		950	1025	56	824		39	6	24							M36	125	
900	914,4		1050	1125	60	927		39	6	28							M36	150	



# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

## UNI 2299-67 PN.25 - UNI 2300-67 PN.40



DN	Ø DIN	TUBO ISO	FLANGIA LIBERA							ANELLO			VITI	Kg.	
			a	D	b	DIN	d2	ISO	f	t	FORI	b1		c	d1

### UNI 2299-67 PN. 25 DAL DN 50 AL DN 150 USARE FLANGE PN. 40 - UNI 2300-67

200	219,1		310	360	26	225		25	5	12	24	278	221		M22	11,4	4,20
250	267,0	273,0	370	425	30	273	279	30	5	12	26	335	269	275	M27	17,5	6,39
300	323,9		430	485	34	330		30	5	16	28	390	326		M27	23,3	7,91
350	368,0	355,6	490	555	38	374	362	33	5	16	32	450	370,5	358	M30	37,4	14,7
400	419,0	406,4	550	620	42	426	413	36	6	16	34	505	422	409	M33	49,8	18,4
450	457,2		600	670	46	464		36	6	20	36	555	460,2		M33	58,7	24,6
500	508,0		660	730	50	515		36	6	20	38	616	511		M33	74,3	31,4

### UNI 2300-67 PN. 40

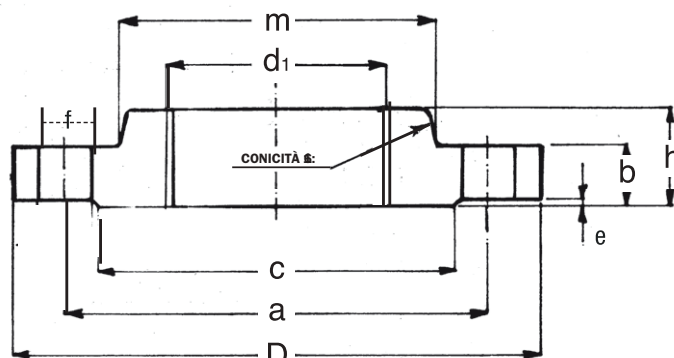
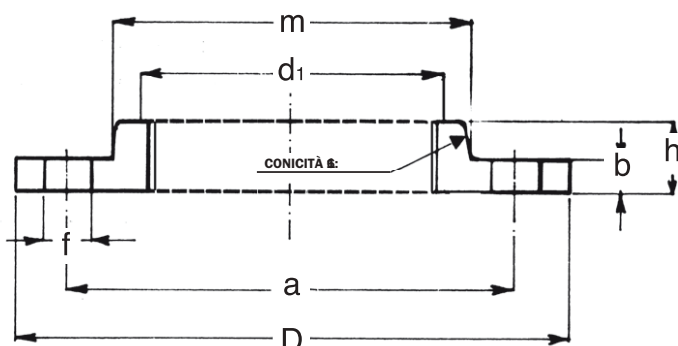
25	30,0	33,7	85	115	18	33	37	14	4	4	14	68	30,5	34	M12	1,25	0,32
32	38,0	42,4	100	140	18	41	46	18	4	4	14	78	38,5	43	M16	1,83	0,40
40	44,5	48,3	110	150	18	48	52	18	4	4	14	88	45	49	M16	2,08	0,49
50	57,0	60,3	125	165	20	62	64	18	4	4	16	102	58	61,5	M16	2,71	0,69
65	76,1		145	185	20	80		18	4	8	16	122	77		M16	3,09	0,88
80	88,9		160	200	22	94		18	5	8	18	138	90		M16	3,84	1,21
100	108,0	114,3	190	235	22	113	119	22	5	8	20	162	109	115,5	M20	5,20	1,77
125	133,0	139,7	220	270	24	138	145	25	5	8	22	188	134,5	141	M22	7,18	2,34
150	159,0	168,3	250	300	24	164	174	25	5	8	22	218	160,5	170	M22	8,54	2,95
200	219,1		320	375	30	225		30	5	12	26	285	221		M27	14,6	5,19
250	267,0	273,0	385	450	36	273	279	33	5	12	30	345	269	275	M30	25,4	8,63
300	323,9		450	515	40	330		33	5	16	34	410	326		M30	34,1	13,0
350	368,0	355,6	510	580	46	374	362	36	5	16	38	465	370,5	358	M33	52,2	20,6
400	419,0	406,4	585	660	50	426	413	39	6	16	42	535	422	409	M36x3	74,0	30,8

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

**UNI 2253-67 PN.6**  
**UNI 2254-67 PN.16**

**UNI 2253**

**UNI 2254**



Ø	DN	a	D	b	d <sub>1</sub>	f	h	m	VITI	N. FORI	Kg.
---	----	---	---	---	----------------	---	---	---	------	---------	-----

**UNI 2253-67 PN. 6**

3/8"	10	50	75	12	3/8"	11	20	25	M10	4	0,39
1/2"	15	55	80	12	1/2"	11	20	30	M10	4	0,43
3/4"	20	65	90	14	3/4"	11	24	40	M10	4	0,66
1"	25	75	100	14	1"	11	24	50	M10	4	0,82
1 1/4"	32	90	120	14	1 1/4"	14	26	60	M12	4	1,17
1 1/2"	40	100	130	14	1 1/2"	14	26	70	M12	4	1,40
2"	50	110	140	14	2"	14	28	80	M12	4	1,59
2 1/2"	65	130	160	14	2 1/2"	14	32	100	M12	4	2,17
3"	80	150	190	16	3"	18	34	110	M16	4	3,20
4"	100	170	210	16	4"	18	38	130	M16	4	3,59
5"	125	200	240	18	5"	18	40	160	M16	8	4,94
6"	150	225	265	18	6"	18	44	185	M16	8	5,83

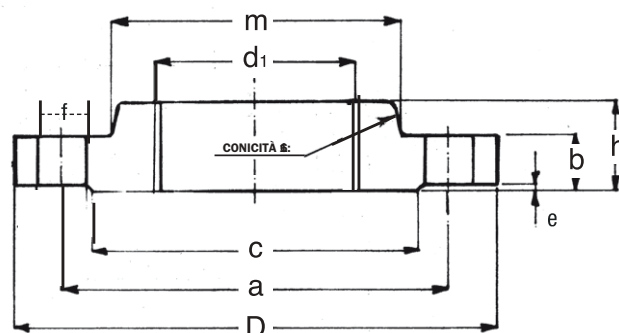
**UNI 2254-67 PN. 16**

3/8"	10	60	90	14	3/8"	14	20	30	M12	4	0,63
1/2"	15	65	95	14	1/2"	14	20	35	M12	4	0,70
3/4"	20	75	105	16	3/4"	14	24	45	M12	4	1,01
1"	25	85	115	16	1"	14	24	52	M12	4	1,21
1 1/4"	32	100	140	16	1 1/4"	18	26	60	M16	4	1,76
1 1/2"	40	110	150	16	1 1/2"	18	26	70	M16	4	2,04
2"	50	125	165	18	2"	18	28	85	M16	4	2,85
2 1/2"	65	145	185	18	2 1/2"	18	32	105	M16	4	3,53
3"	80	160	200	20	3"	18	34	118	M16	8	4,24
4"	100	180	220	20	4"	18	38	140	M16	8	4,90
5"	125	210	250	22	5"	18	40	168	M16	8	6,63
6"	150	240	285	22	6"	22	44	195	M20	8	8,49

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

UNI 2255-67 PN.40

UNI 2256-67 PN.64 - UNI 2257-67 PN.100



Ø	DN	a	D	b	d <sub>1</sub>	f	h	m	c	e	VITI	N. FORI	Kg.
---	----	---	---	---	----------------	---	---	---	---	---	------	---------	-----

## UNI 2255-67 PN. 40

3/8"	10	60	90	16	3/8"	14	22	30	40	2	M12	4	0,72
1/2"	15	65	95	16	1/2"	14	22	35	45	2	M12	4	0,80
3/4"	20	75	105	18	3/4"	14	26	45	58	2	M12	4	1,13
1"	25	85	115	18	1"	14	28	52	68	2	M12	4	1,37
1 1/4"	32	100	140	18	1 1/4"	18	30	60	78	2	M16	4	1,99
1 1/2"	40	110	150	18	1 1/2"	18	32	70	88	3	M16	4	2,35
2"	50	125	165	20	2"	18	34	85	102	3	M16	4	3,11
2 1/2"	65	145	185	22	2 1/2"	18	38	105	122	3	M16	8	4,10
3"	80	160	200	24	3"	18	40	118	138	3	M16	8	5,06
4"	100	190	235	24	4"	22	44	145	162	3	M20	8	6,81
5"	125	220	270	26	5"	25	48	170	188	3	M22	8	9,25
6"	150	250	300	28	6"	25	52	200	218	3	M22	8	12,10

## UNI 2256-67 PN. 64

DAL Ø 3/8" AL Ø 1 1/2" USARE FLANGE PN. 100 - UNI 2257-67

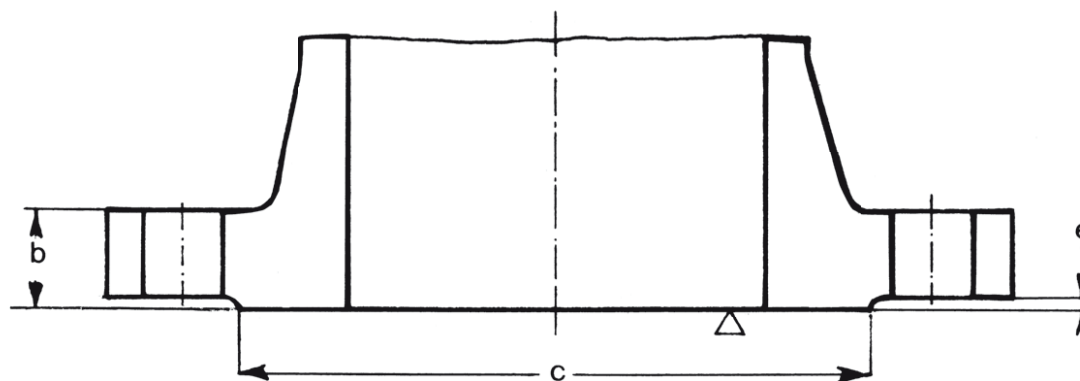
2"	50	135	180	26	2"	22	36	90	95	3	M20	4	4,23
2 1/2"	65	160	205	26	2 1/2"	22	40	112	120	3	M20	8	5,41
3"	80	170	215	28	3"	22	44	125	130	3	M20	8	6,35
4"	100	200	250	30	4"	25	52	152	160	3	M22	8	9,18
5"	125	240	295	34	5"	30	56	185	185	3	M27	8	14,0
6"	150	280	345	36	6"	33	60	215	215	3	M30	8	20,3

## UNI 2257-67 PN. 100

3/8"	10	70	100	20	3/8"	14	28	40	40	2	M12	4	1,07
1/2"	15	75	105	20	1/2"	14	28	43	45	2	M12	4	1,18
3/4"	20	90	130	22	3/4"	18	30	52	58	2	M16	4	1,98
1"	25	100	140	24	1"	18	32	60	65	2	M16	4	2,51
1 1/4"	32	110	155	24	1 1/4"	22	32	68	75	2	M20	4	2,97
1 1/2"	40	125	170	26	1 1/2"	22	34	80	85	3	M20	4	3,82
2"	50	145	195	28	2"	25	36	95	95	3	M22	4	5,33
2 1/2"	65	170	220	30	2 1/2"	25	40	118	120	3	M22	8	7,00
3"	80	180	230	32	3"	25	44	130	130	3	M22	8	8,10
4"	100	210	265	36	4"	30	52	158	160	3	M27	8	11,7
5"	125	250	315	40	5"	33	56	188	185	3	M30	8	18,2
6"	150	290	355	44	6"	33	60	225	215	3	M30	12	24,6

# SUPERFICI DI TENUTA A GRADINO

UNI 2229-67



DN	e	PN 25	FN. 6	FN. 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 64	PN 100	PN 160	PN 250
		c									
10	2	35	35	40	40	40	40	40	40	40	40
15	2	40	40	45	45	45	45	45	45	45	45
20	2	50	50	58	58	58	58	58	58	58	58
25	2	60	60	68	68	68	68	65	65	65	65
32	2	70	70	78	78	78	78	75	75	75	75
40	3	80	80	88	88	88	88	85	85	85	85
50	3	90	90	102	102	102	102	95	95	95	95
65	3	110	110	122	122	122	122	120	120	120	120
80	3	128	128	138	138	138	138	130	130	130	130
100	3	148	148	158	158	162	162	160	160	160	160
125	3	178	178	188	188	188	188	185	185	185	185
150	3	202	202	212	212	218	218	215	215	215	215
200	3	258	258	268	268	278	285	270	270	280	300
250	3	312	312	320	320	335	345	325	325	325	350
300	4	365	365	370	378	390	410	375	375	375	
350	4	415	415	430	438	450	465	435	435		
400	4	465	465	482	490	505	535	485	485		
450	4	520	520	532	550	555	560	535	535		
500	4	570	570	585	610	615	615	590	590		
600	5	670	670	685	725	720	735	700	700		
700	5	775	775	800	795	820	840	810	810		
800	5	880	880	905	900	930	960	920			
900	5	980	980	1005	1000	1030	1070	1030			
1000	5	1080	1080	1110	1115	1140	1180	1140			
1200	5	1280	1295	1330	1330	1350	1380	1350			
1400	5	1480	1510	1535	1530	1560	1600				
1600	5	1690	1710	1760	1750	1780	1815				
1800	5	1890	1920	1960	1950	1985					
2000	5	2090	2125	2170	2150	2210					

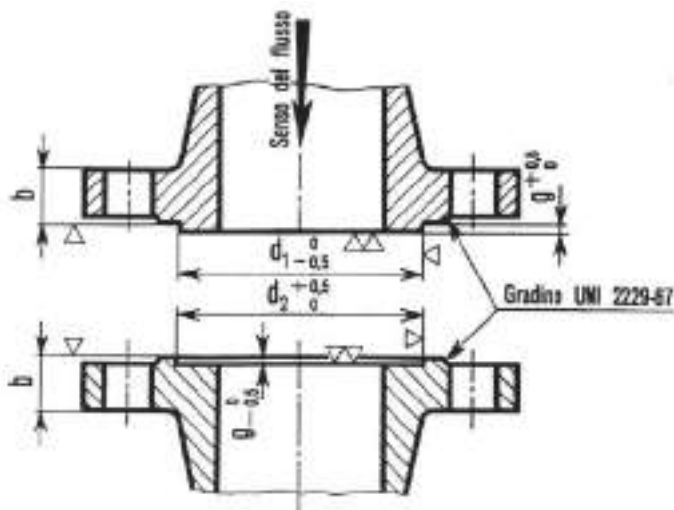
1) La quota «b» indica che il gradino è ricavato dallo spessore della flangia.

# INCASTRO UNI 2225-67

## ESECUZIONE SM\* E SF\*\*

**SM**  
Maschio

**SF**  
Femmina



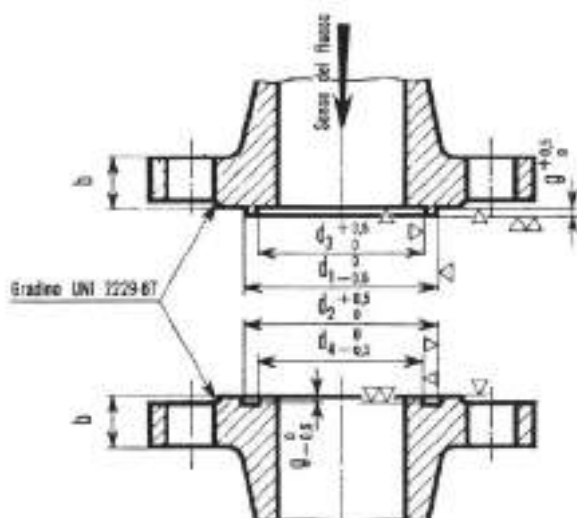
DN	PN. ≤ 6		PN. ≥ 10		g	NOTE
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>		
10	30	31	34	35	4	* ) SM = Semplice maschio ***) SF = Semplice femmina  <b>Tolleranze:</b> vedi disegno
15	35	36	39	40	4	
20	42	43	50	51	4	
25	49	50	57	58	4	
32	61	62	65	66	4	
40	68	69	75	76	4	
50	81	82	87	88	4	
65	101	102	109	110	4	
80	117	118	120	121	4	
100	137	138	149	150	4,5	
125	165	166	175	176	4,5	
150	192	193	203	204	4,5	
200	249	250	259	260	4,5	
250	304	305	312	313	4,5	
300	354	355	363	364	4,5	
350	401	402	421	422	5	
400	451	452	473	474	5	
450	505	506	523	524	5	
500	555	556	575	576	5	
600	655	656	675	676	5	
700	760	761	777	778	5	
800	865	866	882	883	5	
900	965	966	987	988	5	
1000	1062	1063	1091	1092	6	
1200	1263	1265	1292	1294	6	
1400	1463	1465	1492	1494	6	
1600	1672	1674	1698	1700	6	
1800	1872	1874	1898	1900	6	
2000	2072	2074	2098	2100	6	

# INCASTRO UNI 2226-67

## ESECUZIONE DM\* E DF\*\*

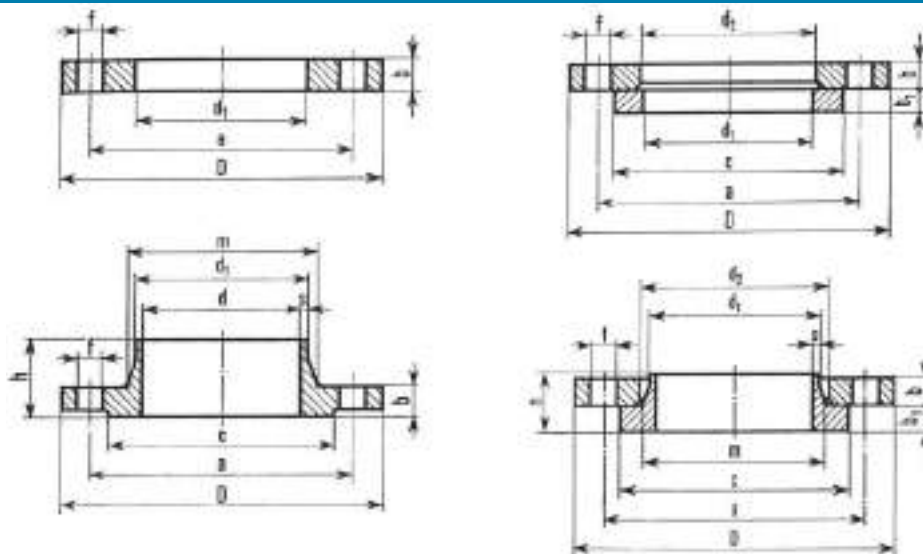
**DM**  
**Maschio**

**DF**  
**Femmina**



DN	PN. ≤ 6				FN. ≥ 10				g	NOTE
	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>		
10	30	31	22	21	34	35	24	23	4	* ) DM = Doppio maschio **) DF = Doppio femmina  <b>Tolleranze:</b> vedi disegno
15	35	36	27	26	39	40	29	28	4	
20	42	43	32	31	50	51	36	35	4	
25	49	50	39	38	57	58	43	42	4	
32	61	62	49	48	65	66	51	50	4	
40	68	69	56	55	75	76	61	60	4	
50	81	82	69	68	87	88	73	72	4	
65	101	102	89	88	109	110	95	94	4	
80	117	118	103	102	120	121	106	105	4	
100	137	138	123	122	149	150	129	128	4,5	
125	165	166	149	148	175	176	155	154	4,5	
150	192	193	176	175	203	204	183	182	4,5	
200	249	250	231	230	259	260	239	238	4,5	
250	304	305	286	285	312	313	292	291	4,5	
300	354	355	336	335	363	364	343	342	4,5	
350	401	402	381	380	421	422	395	394	5	
400	451	452	431	430	473	474	447	446	5	
450	505	506	481	480	523	524	497	496	5	
500	555	556	531	530	575	576	549	548	5	
600	655	656	631	630	675	676	649	648	5	
700	760	761	736	735	777	778	751	750	5	
800	865	866	841	840	882	883	856	855	5	
900	965	966	941	940	987	988	961	960	5	
1000	1062	1063	1036	1035	1091	1092	1061	1060	6	
1200	1263	1265	1237	1235	1292	1294	1262	1260	6	
1400	1463	1465	1437	1435	1492	1494	1462	1460	6	
1600	1672	1674	1642	1640	1698	1700	1662	1660	6	
1800	1872	1874	1842	1840	1898	1900	1862	1860	6	
2000	2072	2074	2042	2040	2098	2100	2062	2060	6	

# TOLLERANZE DIMENSIONALI PER FLANGE SECONDO UNI 6100-67



RIFERIMENTI		GRUPPO DI DIMENSIONI		ESECUZIONE LAVORATA	
<b>D</b> Diametro esterno		fino a 200		± 1,0	
		oltre 200	fino a 300	± 1,5	
		oltre 300	fino a 400	± 2,0	
		oltre 400		± 2,0	
<b>d</b> Diametro	Da saldare di testa	fino a 100		+ 0,5 0	
		oltre 100	fino a 400	+ 1,0 0	
		oltre 400		+ 1,5 0	
<b>d1</b> Diametro	Per flange da saldare di testa e collari d'appoggio	fino a 100		+ 0,5 0	
		oltre 100	fino a 400	+ 1,0 - 0,5	
	Per flange ed anelli da saldare a sovrapposizione	fino a 80		+ 0,5 0	
		oltre 80	fino a 350	+ 1,0 0	
		oltre 350	fino a 400	+ 1,5 0	
		oltre 400		+ 5,0 0	
<b>d2</b> Diametro		fino a 400		+ 1,0 0	
		oltre 400		+ 1,5 0	
<b>b - b1</b> Spessori				su entrambe le superficie	su una superficie
		fino a 10		± 0,5	± 1,0
		oltre 10	fino a 20	± 0,8	± 1,3
		oltre 20	fino a 30	± 1,0	± 1,5
		oltre 30	fino a 50	± 1,0	± 1,5
	oltre 50		± 1,5	± 2,0	

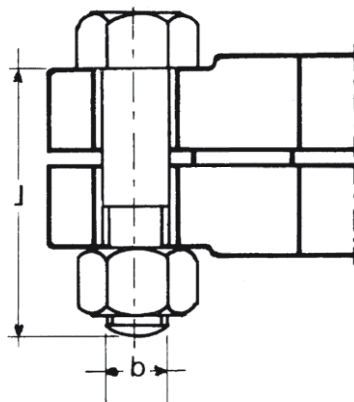
RIFERIMENTI		GRUPPO DI DIMENSIONI		ESECUZIONE LAVORATA	
<b>m</b> Diametro codolo		-		+ 1,0 0	
<b>h</b> Altezza		fino a 80		± 1,5	
		oltre 80	fino a 250	± 2,0	
		oltre 250		± 3,0	
<b>s</b> Spessore codolo		fino a 100		+ 1,0 - 0	
		oltre 100	fino a 400	+ 1,5 - 0	
		oltre 400		+ 2,0 - 0	
<b>C</b> Diametro gradino		fino a 80		0 - 1,0	
		oltre 80	fino a 300	0 - 2,0	
		oltre 300		0 - 3,0	
<b>a</b> Diametro cerchio fori		fino a 250		± 0,5	
		oltre 250	fino a 600	± 0,8	
		oltre 600		± 1,2	
<b>Distanza tra i centri dei fori</b> (misurata sulla corda)				-	± 0,4
<b>Concentricità del cerchio dei fori e della superficie di tenuta rispetto al foro centrale</b>				-	0,8
<b>Parallelismo superficie</b>				-	1°

## NORME GENERALI DI FORNITURA

Le flange possono essere fornite con gradino di tenuta UNI 2229-67. Con incameratura semplice, maschio (SM) o femmina (SF) secondo UNI 2225-67. Con incameratura doppia, maschio (DM) o femmina (DF) secondo UNI 2226-67

La superficie di appoggio dei bulloni può non essere lavorata di macchina, purché tale superficie risulti piana e parallela alla superficie di tenuta in modo da assicurare il regolare assestamento dei bulloni al serraggio.

# BULLONI PER FLANGE DA PN.6 A PN.64



DN	PN 6				PN 10				PN 16				PN 25				PN 40				PN 64			
	N.	d	L	gr.~	N.	d	L	gr.~	N.	d	L	gr.~	N.	d	L	gr.~	N.	d	L	gr.~	N.	d	L	gr.~
10	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65	130
15	4	10	40	60	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	50	95	4	12	65	130
20	4	10	45	70	4	12	50	100	4	12	50	95	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	70	250
25	4	10	45	70	4	12	50	100	4	12	50	95	4	12	55	100	4	12	55	100	4	16	75	280
32	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	80	420
40	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	60	230	4	20	85	450
50	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	4	16	65	240	4	16	65	240	4	20	85	450
65	4	12	45	90	4	16	60	230	4	16	60	230	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	85	450
80	4	16	60	230	4	16	65	240	8	16	65	240	8	16	70	250	8	16	70	250	8	20	90	500
100	4	16	60	230	8	16	65	240	8	16	65	240	8	20	75	400	8	20	80	420	8	22	95	900
125	8	16	65	240	8	16	70	250	8	16	70	250	8	22	80	550	8	22	80	550	8	27	110	1090
150	8	16	65	240	8	20	75	400	8	20	75	400	8	22	90	800	8	22	90	800	8	30	115	1200
200	8	16	70	250	8	20	80	420	12	20	80	420	12	22	90	800	12	27	100	1000	12	33	130	1900
250	12	16	70	250	12	20	85	450	12	22	85	600	12	27	100	1000	12	30	110	1150	12	33	140	2050
300	12	20	75	400	12	20	85	450	12	22	90	800	16	27	100	1000	16	30	120	1340	16	33	150	2150
350	12	20	80	420	16	20	85	450	16	22	95	850	16	30	110	1150	16	33	130	1900	16	36x3	165	2500
400	16	20	80	420	16	22	85	600	16	27	105	1050	16	33	120	1700	16	36x3	140	2300	16	39x3	175	3150
450	16	20	80	420	20	22	85	600	20	27	105	1050	20	33	120	1700	20	36x3	140	2300	-	-	-	-
500	20	20	80	420	20	22	90	800	20	30	110	1150	20	33	120	1700	20	39x3	150	2900	-	-	-	-
600	20	22	85	600	20	27	95	980	20	33	115	1600	20	36x3	140	2300	20	45x3	170	4400	-	-	-	-
700	24	22	85	600	24	27	100	1000	24	33	115	1600	24	39x3	150	2900	24	45x3	180	4500	-	-	-	-
800	24	27	90	950	24	30	105	1190	24	36x3	135	2200	24	45x3	150	4160	24	52x3	200	7000	-	-	-	-
900	24	27	95	980	28	30	110	1150	28	36x3	135	2200	28	45x3	170	4400	28	52x3	210	7200	-	-	-	-
1000	28	27	95	980	28	33	115	1600	28	39x3	140	2800	28	52x3	180	6700	28	52x3	220	7400	-	-	-	-
1200	32	30	100	1150	32	36x3	125	2100	32	45x3	160	4300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1400	36	33	110	1500	36	39x3	135	2600	36	45x3	165	4350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1600	40	33	115	1600	40	45x3	150	4160	40	52x3	185	6800	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1800	44	36x3	120	2000	44	45x3	160	4300	44	52x3	195	6900	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2000	48	39x3	130	2500	48	45x3	170	4400	48	56x4	205	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

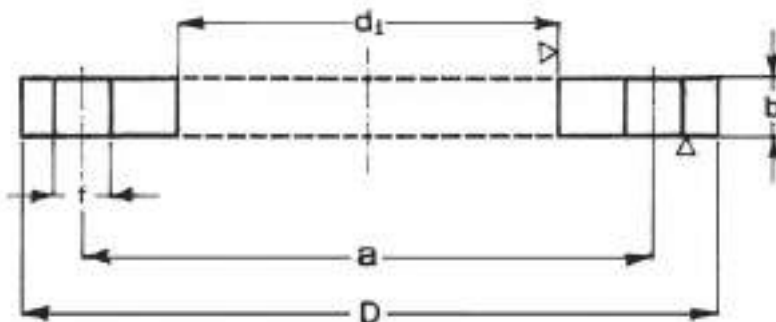


**EN 1092.1**

**FLANGE  
FLANGES**

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 2,5  
TIPO 01



## EN 1092-1

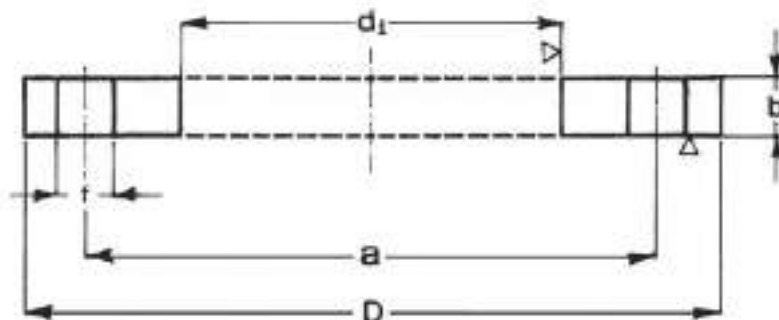
DN	Ø TUBO	d1	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	75	12	11	50	M10	4	0,5
15	21,3	22,0	80	12	11	55	M10	4	0,5
20	26,9	27,5	90	14	11	65	M10	4	0,5
25	33,7	34,5	100	14	11	75	M10	4	0,5
32	42,4	43,5	120	16	14	90	M12	4	1,0
40	48,3	49,5	130	16	14	100	M12	4	1,5
50	60,3	61,5	140	16	14	110	M12	4	1,5
65	76,1	77,5	160	16	14	130	M12	4	2,0
80	88,9	90,5	190	18	18	150	M16	4	3,0
100	114,3	116,0	210	18	18	170	M16	4	3,5
125	139,7	141,5	240	20	18	200	M16	8	4,5
150	168,3	170,5	265	20	18	225	M16	8	5,0
200	219,1	221,5	320	22	18	280	M16	8	7,0
250	273,0	276,5	375	24	18	335	M16	12	9,0
300	323,9	327,5	440	24	22	395	M20	12	12,0
350	355,6	359,5	490	26	22	445	M20	12	17,0
400	406,4	411,0	540	28	22	495	M20	16	20,0
450	457,2	462,0	595	30	22	550	M20	16	24,5
500	508,0	513,5	645	30	22	600	M20	20	26,5
600	609,6	616,5	755	32	26	705	M24	20	35,0
700	711,2	*	860	40	26	810	M24	24	
800	812,8	*	975	44	30	920	M27	24	
900	914,4	*	1075	48	30	1020	M27	24	
1000	1016,0	*	1175	52	30	1120	M27	28	
1200	1219,2	*	1375	60	30	1320	M27	32	
1400	1422,0	*	1575	*	30	1520	M27	36	
1600	1626,0	*	1790	*	30	1730	M27	40	
1800	1829,0	*	1990	*	30	1930	M27	44	
2000	2032,0	*	2190	*	30	2130	M27	48	

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**PN. 6**  
**TIPO 01**



## EN 1092-1

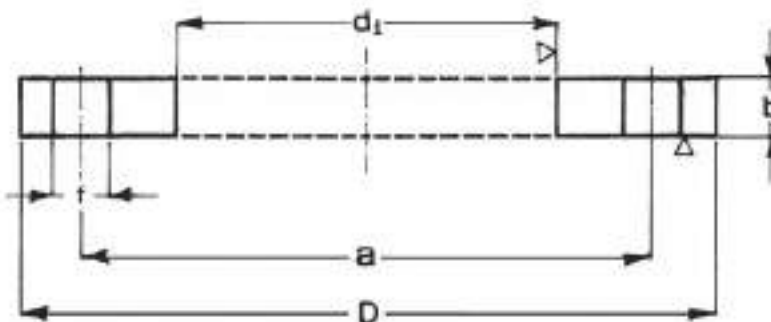
DN	Ø TUBO	d <sub>1</sub>	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	75	12	11	50	M10	4	0,5
15	21,3	22,0	80	12	11	55	M10	4	0,5
20	26,9	27,5	90	14	11	65	M10	4	0,5
25	33,7	34,5	100	14	11	75	M10	4	0,5
32	42,4	43,5	120	16	14	90	M12	4	1,0
40	48,3	49,5	130	16	14	100	M12	4	1,5
50	60,3	61,5	140	16	14	110	M12	4	1,5
65	76,1	77,5	160	16	14	130	M12	4	2,0
80	88,9	90,5	190	18	18	150	M16	4	3,0
100	114,3	116,0	210	18	18	170	M16	4	3,5
125	139,7	141,5	240	20	18	200	M16	8	4,5
150	168,3	170,5	265	20	18	225	M16	8	5,0
200	219,1	221,5	320	22	18	280	M16	8	7,0
250	273,0	276,5	375	24	18	335	M16	12	9,0
300	323,9	327,5	440	24	22	395	M20	12	12,0
350	355,6	359,5	490	26	22	445	M20	12	17,0
400	406,4	411,0	540	28	22	495	M20	16	20,0
450	457,2	462,0	595	30	22	550	M20	16	24,5
500	508,0	513,5	645	30	22	600	M20	20	26,5
600	609,6	616,5	755	32	26	705	M24	20	35,0
700	711,2	*	860	40	26	810	M24	24	
800	812,8	*	975	44	30	920	M27	24	
900	914,4	*	1075	48	30	1020	M27	24	
1000	1016,0	*	1175	52	30	1120	M27	28	
1200	1219,2	*	1405	60	33	1340	M30	32	
1400	1422,0	*	1630	72	36	1560	M33	36	
1600	1626,0	*	1830	80	36	1760	M33	40	
1800	1829,0	*	2045	88	39	1970	M36	44	
2000	2032,0	*	2265	96	42	2180	M39	48	

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**PN. 10**  
**TIPO 01**



## EN 1092-1

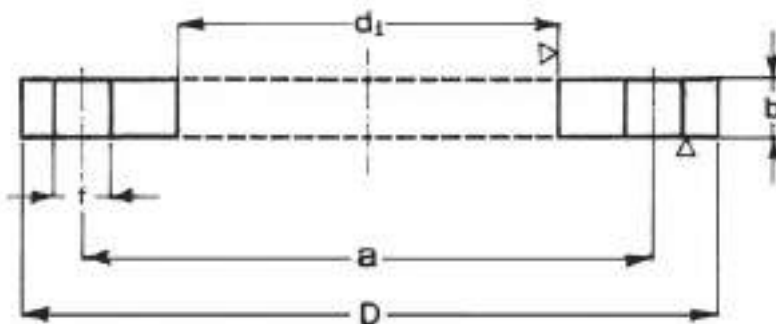
DN	Ø TUBO	d <sub>1</sub>	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	90	14	14	60	M12	4	0,6
15	21,3	22,0	95	14	14	65	M12	4	0,6
20	26,9	27,5	105	16	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	16	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	18	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	20	18	125	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	185	20	18	145	M16	8	3,0
80	88,9	90,5	200	20	18	160	M16	8	3,5
100	114,3	116,0	220	22	18	180	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	250	22	18	210	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	285	24	22	240	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	340	24	22	295	M20	8	9,5
250	273,0	276,5	395	26	22	350	M20	12	12,0
300	323,9	327,5	445	26	22	400	M20	12	13,5
350	355,6	359,5	505	30	22	460	M20	16	20,5
400	406,4	411,0	565	32	26	515	M24	16	27,5
450	457,2	462,0	615	36	26	565	M24	20	33,5
500	508,0	513,5	670	38	26	620	M24	20	40,0
600	609,6	616,5	780	42	30	725	M27	20	54,5
700	711,2	*	895	50	30	840	M27	24	
800	812,8	*	1015	56	33	950	M30	24	
900	914,4	*	1115	62	33	1050	M30	28	
1000	1016,0	*	1230	70	36	1160	M33	28	
1200	1219,2	*	1455	83	39	1380	M36	32	
1400	1422,0	*	1675	*	42	1590	M39	36	
1600	1626,0	*	1915	*	48	1820	M45	40	
1800	1829,0	*	2115	*	48	2020	M45	44	
2000	2032,0	*	2325	*	48	2230	M45	48	

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**PN. 16**  
**TIPO 01**



## EN 1092-1

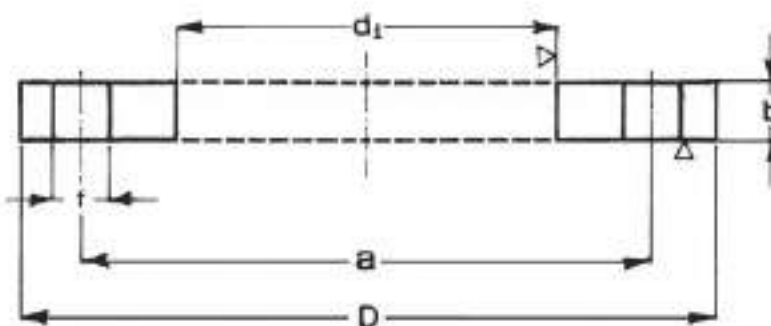
DN	Ø TUBO	d <sub>1</sub>	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	90	14	14	60	M12	4	0,6
15	21,3	22,0	95	14	14	65	M12	4	0,6
20	26,9	27,5	105	16	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	16	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	18	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	20	18	125	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	185	20	18	145	M16	8	3,0
80	88,9	90,5	200	20	18	160	M16	8	3,5
100	114,3	116,0	220	22	18	180	M16	8	4,5
125	139,7	141,5	250	22	18	210	M16	8	5,5
150	168,3	170,5	285	24	22	240	M20	8	7,0
200	219,1	221,5	340	26	22	295	M20	12	9,5
250	273,0	276,5	405	29	26	355	M24	12	14,0
300	323,9	327,5	460	32	26	410	M24	12	19,0
350	355,6	359,0	520	35	26	470	M24	16	28,0
400	406,4	411,0	580	38	30	525	M27	16	36,0
450	457,2	462,0	640	42	30	585	M27	20	46,0
500	508,0	513,5	715	46	33	650	M30	20	64,0
600	609,6	616,5	840	55	36	770	M33	20	102,0
700	711,2	*	910	63	36	840	M33	24	
800	812,8	*	1025	74	39	950	M36	24	
900	914,4	*	1125	82	39	1050	M36	28	
1000	1016,0	*	1255	90	42	1170	M39	28	
1200	1219,2	*	1485	*	48	1390	M45	32	
1400	1422,0	*	1685	*	48	1590	M45	36	
1600	1626,0	*	1930	*	56	1820	M52	40	
1800	1829,0	*	2130	*	56	2020	M52	44	
2000	2032,0	*	2345	*	62	2230	M56	48	

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**PN. 25**  
**TIPO 01**



## EN 1092-1

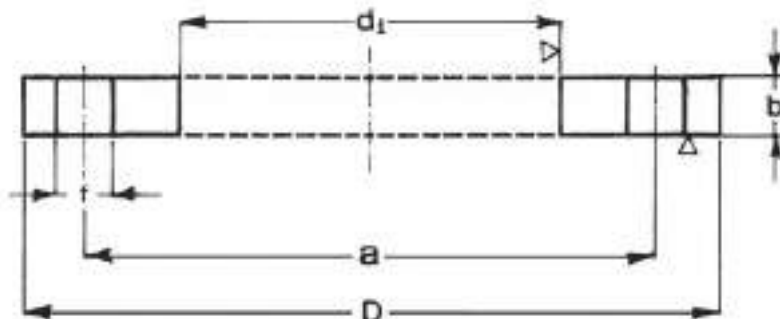
DN	Ø TUBO	d <sub>1</sub>	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	90	14	14	60	M12	4	0,6
15	21,3	22,0	95	14	14	65	M12	4	0,5
20	26,9	27,5	105	16	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	16	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	18	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	20	18	125	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	185	22	18	145	M16	8	3,5
80	88,9	90,5	200	24	18	160	M16	8	4,5
100	114,3	116,0	235	26	22	190	M20	8	6,0
125	139,7	141,5	270	28	26	220	M24	8	8,0
150	168,3	170,5	300	30	26	250	M24	8	10,5
200	219,1	221,5	360	32	26	310	M24	12	14,5
250	273,0	276,5	425	35	30	370	M27	12	20,0
300	323,9	327,5	485	38	30	430	M27	16	26,5
350	355,6	359,5	555	42	33	490	M30	16	42,0
400	406,4	411,0	620	48	36	550	M33	16	58,0
450	457,2	462,0	670	54	36	600	M33	20	70,0
500	508,0	513,5	730	58	36	660	M33	20	87,0
600	609,6	616,5	845	68	39	770	M36	20	127,5
700	711,2	*	960	85	42	875	M39	24	
800	812,8	*	1085	95	48	990	M45	24	
900	914,4	*	1185	*	48	1090	M45	28	
1000	1016,0	*	1320	*	56	1210	M52	28	
1200	1219,2	*	1530	*	56	1420	M52	32	
1400	1422,0	*	1755	*	62	1640	M56	36	
1600	1626,0	*	1975	*	62	1860	M56	40	
1800	1829,0	*	2195	*	70	2070	M64	44	
2000	2032,0	*	2425	*	70	2300	M64	48	

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE PIANE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

**PN. 40**  
**TIPO 01**



## EN 1092-1

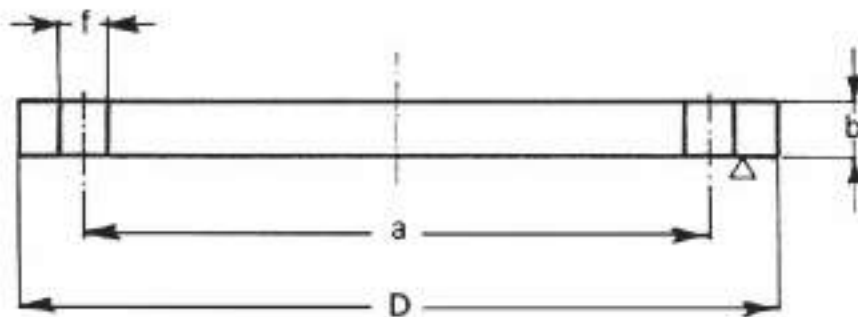
DN	Ø TUBO	d <sub>1</sub>	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	18,0	90	14	14	60	M12	4	0,6
15	21,3	22,0	95	14	14	65	M12	4	0,6
20	26,9	27,5	105	16	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	34,5	115	16	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	43,5	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	49,5	150	18	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	61,5	165	20	18	125	M16	4	2,5
65	76,1	77,5	185	22	18	145	M16	8	3,5
80	88,9	90,5	200	24	18	160	M16	8	4,5
100	114,3	116,0	235	26	22	190	M20	8	6,0
125	139,7	141,5	270	28	26	220	M24	8	8,0
150	168,3	170,5	300	30	26	250	M24	8	10,5
200	219,1	221,5	375	36	30	320	M27	12	18,0
250	273,0	276,5	450	42	33	385	M30	12	29,5
300	323,9	327,5	515	52	33	450	M30	16	45,0
350	355,6	359,5	580	58	36	510	M33	16	67,0
400	406,4	411,0	660	65	39	585	M36	16	97,0
450	457,2	462,0	685	*	39	610	M36	20	-
500	508,0	513,5	755	*	42	670	M39	20	-
600	609,6	616,5	890	*	48	795	M45	20	-

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 2.5**  
**TIPO 05**



## EN 1092-1

DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	75	12	11	50	M10	4	0,5
15	80	12	11	55	M10	4	0,5
20	90	14	11	65	M10	4	0,5
25	100	14	11	75	M10	4	1,0
32	120	14	14	90	M12	4	1,0
40	130	14	14	100	M12	4	1,5
50	140	14	14	110	M12	4	1,5
65	160	14	14	130	M12	4	2,0
80	190	16	18	150	M16	4	3,5
100	210	16	18	170	M16	4	4,0
125	240	18	18	200	M16	8	6,0
150	265	18	18	225	M16	8	7,5
200	320	20	18	280	M16	8	12,5
250	375	22	18	335	M16	12	18,5
300	440	22	22	395	M20	12	25,5
350	490	22	22	445	M20	12	32,0
400	540	22	22	495	M20	16	38,5
450	595	24	22	550	M20	16	51,0
500	645	24	22	600	M20	20	60,0
600	755	30	26	705	M24	20	103,0
700	860	40	26	810	M24	24	178,5
800	975	44	30	920	M27	24	252,0
900	1075	48	30	1020	M27	24	335,5
1000	1175	52	30	1120	M27	28	434,5
1200	1375	50	30	1320	M27	32	574,0
1400	1575	*	30	1520	M27	36	-
1600	1790	*	30	1730	M27	40	-
1800	1990	*	30	1930	M27	44	-
2000	2190	*	30	2130	M27	48	-

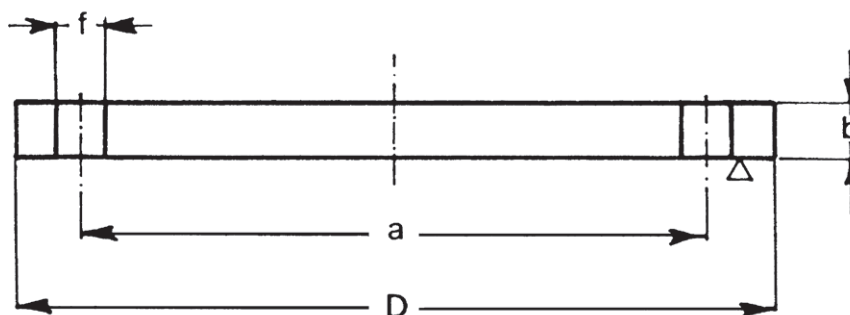
\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85



# FLANGE CIECHE

**PN. 6**  
**TIPO 05**



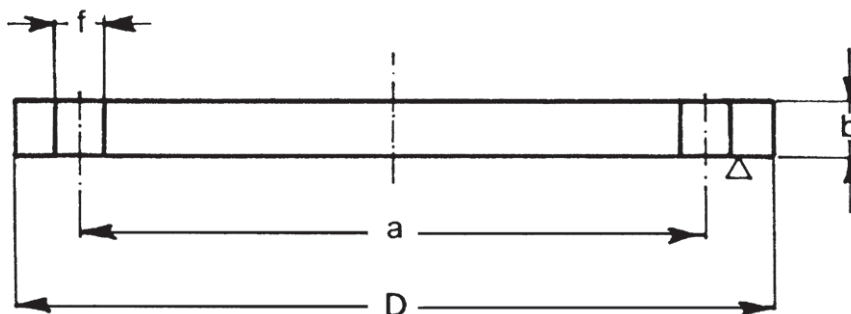
## EN 1092-1

DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	75	12	11	50	M10	4	0,5
15	80	12	11	55	M10	4	0,5
20	90	14	11	65	M10	4	0,5
25	100	14	11	75	M10	4	1,0
32	120	14	14	90	M12	4	1,0
40	130	14	14	100	M12	4	1,5
50	140	14	14	110	M12	4	1,5
65	160	14	14	130	M12	4	2,0
80	190	16	18	150	M16	4	3,5
100	210	16	18	170	M16	4	4,0
125	240	18	18	200	M16	8	6,0
150	265	18	18	225	M16	8	7,5
200	320	20	18	280	M16	8	12,5
250	375	22	18	335	M16	12	18,5
300	440	22	22	395	M20	12	25,5
350	490	22	22	445	M20	12	32,0
400	540	22	22	495	M20	16	38,5
450	595	24	22	550	M20	16	51,0
500	645	24	22	600	M20	20	60,0
600	755	30	26	705	M24	20	103,0
700	860	40	26	810	M24	24	178,5
800	975	44	30	920	M27	24	252,0
900	1075	48	30	1020	M27	24	335,5
1000	1175	52	30	1120	M27	28	434,5
1200	1405	60	33	1340	M30	32	717,5
1400	1630	68	36	1560	M33	36	1094,0
1600	1830	76	36	1760	M33	40	1545,5
1800	2045	84	39	1970	M36	44	2131,0
2000	2265	92	42	2180	M39	48	2862,0

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 10**  
**TIPO 05**



## EN 1092-1

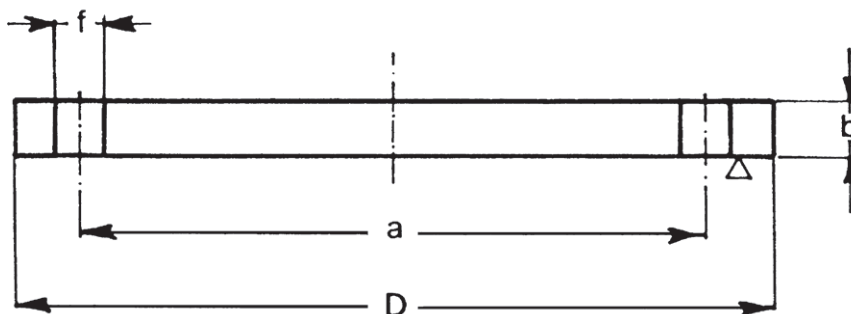
DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	14	60	M12	4	1,0
15	95	16	14	65	M12	4	1,0
20	105	18	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	18	110	M16	4	2,5
50	165	18	18	125	M16	4	3,0
65	185	18	18	145	M16	8	3,5
80	200	20	18	160	M16	8	4,5
100	220	20	18	180	M16	8	5,5
125	250	22	18	210	M16	8	8,0
150	285	22	22	240	M20	8	10,5
200	340	24	22	295	M20	8	16,5
250	395	26	22	350	M20	12	24,0
300	445	26	22	400	M20	12	31,0
350	505	26	22	460	M20	16	39,5
400	565	26	26	515	M24	16	49,5
450	615	28	26	565	M24	20	63,0
500	670	28	26	620	M24	20	75,5
600	780	34	30	725	M27	20	124,0
700	895	38	30	840	M27	24	182,5
800	1015	48	33	950	M30	24	297,0
900	1115	50	33	1050	M30	28	374,0
1000	1230	54	36	1160	M33	28	492,0
1200	1455	66	39	1380	M36	32	842,0
1400	1675	*	42	1590	M39	36	-
1600	1915	*	48	1820	M45	40	-
1800	2115	*	48	2020	M45	44	-
2000	2325	*	48	2230	M45	48	-

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 16**  
**TIPO 05**



## EN 1092-1

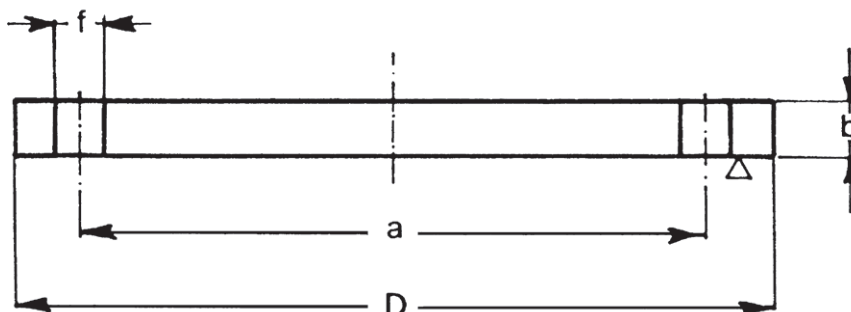
DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	14	60	M12	4	1,0
15	95	16	14	65	M12	4	1,0
20	105	18	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	18	110	M16	4	2,5
50	165	18	18	125	M16	4	3,0
65	185	18	18	145	M16	8	3,5
80	200	20	18	160	M16	8	4,5
100	220	20	18	180	M16	8	5,5
125	250	22	18	210	M16	8	8,0
150	285	22	22	240	M20	8	10,5
200	340	24	22	295	M20	12	16,5
250	405	26	26	355	M24	12	25,0
300	460	28	26	410	M24	12	35,0
350	520	30	26	470	M24	16	48,0
400	580	32	30	525	M27	16	63,5
450	640	40	30	585	M27	20	96,5
500	715	44	33	650	M30	20	133,0
600	840	54	36	770	M33	20	226,5
700	910	58	36	840	M33	24	285,0
800	1025	62	39	950	M36	24	388,0
900	1125	64	39	1050	M36	28	483,0
1000	1255	68	42	1170	M39	28	640,0
1200	1485	*	48	1390	M45	32	-
1400	1685	*	48	1590	M45	36	-
1600	1930	*	56	1820	M52	40	-
1800	2130	*	56	2020	M52	44	-
2000	2345	*	62	2230	M56	48	-

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 25**  
**TIPO 05**



## EN 1092-1

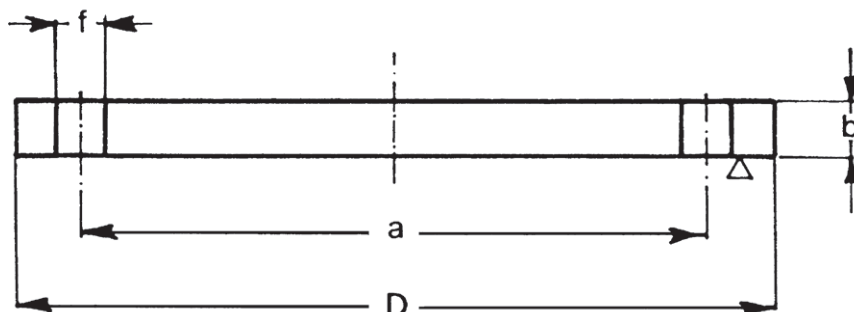
DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	14	60	M12	4	1,0
15	95	16	14	65	M12	4	1,0
20	105	18	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	18	110	M16	4	2,5
50	165	20	18	125	M16	4	3,0
65	185	22	18	145	M16	8	4,5
80	200	24	18	160	M16	8	5,5
100	235	24	22	190	M20	8	7,5
125	270	26	26	220	M24	8	11,0
150	300	28	26	250	M24	8	14,5
200	360	30	26	310	M24	12	22,5
250	425	32	30	370	M27	12	33,5
300	485	34	30	430	M27	16	46,5
350	555	38	33	490	M30	16	68,0
400	620	40	36	550	M33	16	89,5
450	670	50	36	600	M33	20	130,0
500	730	51	36	660	M33	20	159,0
600	845	66	39	770	M36	20	278,0
700	960	*	42	875	M39	24	-
800	1085	*	48	990	M45	24	-
900	1185	*	48	1090	M45	28	-
1000	1320	*	56	1210	M52	28	-

\* Da specificare dal committente.

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 40**  
**TIPO 05**



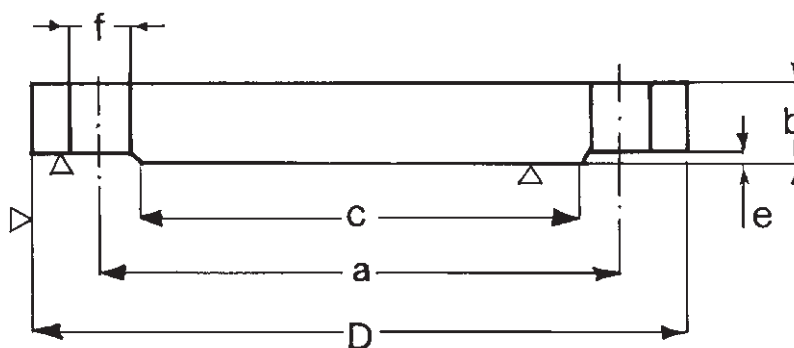
## EN 1092-1

DN	D	b	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	14	60	M12	4	1,0
15	95	16	14	65	M12	4	1,0
20	105	18	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	18	110	M16	4	2,5
50	165	20	18	125	M16	4	3,0
65	185	22	18	145	M16	8	4,5
80	200	24	18	160	M16	8	5,5
100	235	24	22	190	M20	8	7,5
125	270	26	26	220	M24	8	11,0
150	300	28	26	250	M24	8	14,5
200	375	36	30	320	M27	12	29,0
250	450	38	33	385	M30	12	44,5
300	515	42	33	450	M30	16	64,0
350	580	46	36	510	M33	16	89,5
400	660	50	39	585	M36	16	127,0
450	685	57	39	610	M36	20	154,0
500	755	57	42	670	M39	20	188,0
600	890	72	48	795	M45	20	331,0

Per eventuale gradino tipo B vedi pag. 85

# FLANGE CIECHE

**PN. 63**  
**TIPO 05**



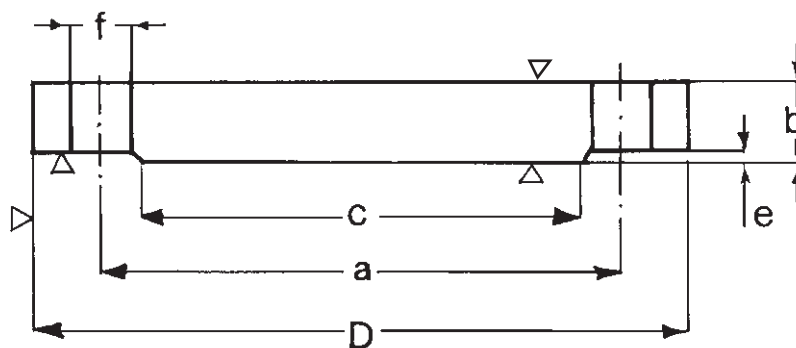
EN 1092-1

DN	D	b	c	e	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	100	20	40	2	14	70	M12	4	1,0
15	105	20	45	2	14	75	M12	4	1,5
20	130	22	58	2	18	90	M16	4	2,0
25	140	24	68	2	18	100	M16	4	2,5
32	155	24	78	2	22	110	M20	4	3,5
40	170	26	88	3	22	125	M20	4	4,5
50	180	26	102	3	22	135	M20	4	5,0
65	205	26	122	3	22	160	M20	8	6,0
80	215	28	138	3	22	170	M20	8	7,5
100	250	30	162	3	26	200	M24	8	10,5
125	295	34	188	3	30	240	M27	8	16,5
150	345	36	218	3	33	280	M30	8	24,5
200	415	42	285	3	36	345	M33	12	40,5
250	470	46	345	3	36	400	M33	12	58,0
300	530	52	410	4	36	460	M33	16	83,5
350	600	56	465	4	39	525	M36	16	116,0
400	670	60	535	4	42	585	M39	16	155,5
500	800	*	615	4	48	705	M45	20	-
600	930	*	735	5	56	820	M52	20	-
700	1045	*	840	5	56	935	M52	24	-

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE CIECHE

**PN. 100**  
**TIPO 05**



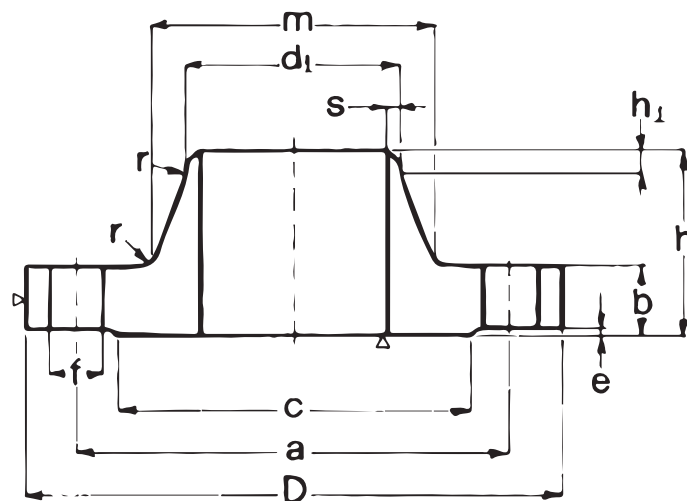
## EN 1092-1

DN	D	b	c	e	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	100	20	40	2	14	70	M12	4	1,0
15	105	20	45	2	14	75	M12	4	1,5
20	130	22	58	2	18	90	M16	4	2,0
25	140	24	68	2	18	100	M16	4	2,5
32	155	24	78	2	22	110	M20	4	3,5
40	170	26	88	3	22	125	M20	4	4,5
50	195	28	102	3	26	145	M24	4	6,0
65	220	30	122	3	26	170	M24	8	8,0
80	230	32	138	3	26	180	M24	8	9,5
100	265	36	162	3	30	210	M27	8	14,0
125	315	40	188	3	33	250	M30	8	22,5
150	355	44	218	3	33	290	M30	12	30,5
200	430	52	285	3	36	360	M33	12	54,5
250	505	60	345	3	39	430	M36	12	87,5
300	585	68	410	4	42	500	M39	16	131,5
350	655	74	465	4	48	560	M45	16	179,0
400	715	*	535	4	48	620	M45	16	-
500	870	*	615	4	56	760	M52	20	-

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 2.5**  
**TIPO 11**



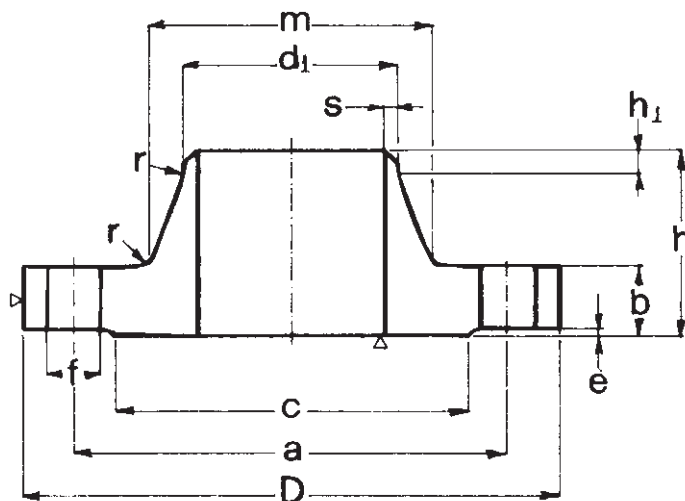
EN 1092-1

DN	$d_1$	D	b	c	h	m	$h_1$	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	75	12	35	28	26	6	2	4	2,0	11	50	M10	4	0,5
15	21,3	80	12	40	30	30	6	2	4	2,0	11	55	M10	4	0,5
20	26,9	90	14	50	32	38	6	2	4	2,3	11	65	M10	4	0,5
25	33,7	100	14	60	35	42	6	2	4	2,6	11	75	M10	4	1,0
32	42,4	120	14	70	35	55	6	2	6	2,6	14	90	M12	4	1,0
40	48,3	130	14	80	38	62	7	3	6	2,6	14	100	M12	4	1,5
50	60,3	140	14	90	38	74	8	3	6	2,9	14	110	M12	4	1,5
65	76,1	160	14	110	38	88	9	3	6	2,9	14	130	M12	4	2,0
80	88,9	190	16	128	42	102	10	3	8	3,2	18	150	M16	4	3,0
100	114,3	210	16	148	45	130	10	3	8	3,6	18	170	M16	4	3,5
125	139,7	240	18	178	48	155	10	3	8	4,0	18	200	M16	8	4,5
150	168,3	265	18	202	48	184	12	3	10	4,5	18	225	M16	8	5,5
200	219,1	320	20	258	55	236	15	3	10	6,3	18	280	M16	8	8,0
250	273,0	375	22	312	60	290	15	3	12	6,3	18	335	M16	12	11,5
300	323,9	440	22	365	62	342	15	4	12	7,1	22	395	M20	12	15,0
350	355,6	490	22	415	62	385	15	4	12	7,1	22	445	M20	12	19,5
400	406,4	540	22	465	65	438	15	4	12	7,1	22	495	M20	16	22,0
450	457,0	595	22	520	65	492	15	4	12	7,1	22	550	M20	16	25,0
500	508,0	645	24	570	68	538	15	4	12	7,1	22	600	M20	20	29,5
600	610,0	755	30	670	70	640	16	5	12	7,1	26	705	M24	20	43,0
700	711,0	860	30	775	76	740	16	5	12	7,1	26	810	M24	24	54,0
800	813,0	975	30	880	76	842	16	5	12	7,1	30	920	M27	24	64,5
900	914,4	1075	30	980	74	942	16	5	12	7,1	30	1020	M27	24	79,0
1000	1016,0	1175	30	1080	74	1045	16	5	16	7,1	30	1120	M27	28	98,5
1200	1219,0	1375	32	1280	94	1245	16	5	16	8	30	1320	M27	32	104,0
1400	1422,0	1575	38	1480	96	1445	16	5	16	8	30	1520	M27	36	133,0
1600	1626,0	1790	46	1690	102	1645	20	5	16	8,8	30	1730	M27	40	188,0
1800	1829,0	1990	46	1890	110	1845	20	5	16	10	30	1930	M27	44	215,0
2000	2032,0	2190	50	2090	122	2045	22	5	16	11	30	2130	M27	48	260,0



# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 6**  
**TIPO 11**

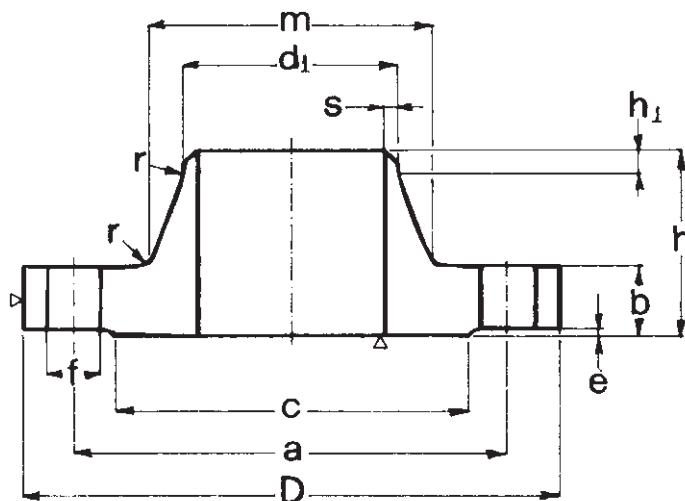


## EN 1092-1

DN	d <sub>1</sub>	D	b	c	h	m	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	75	12	35	28	26	6	2	4	2,0	11	50	M10	4	0,5
15	21,3	80	12	40	30	30	6	2	4	2,0	11	55	M10	4	0,5
20	26,9	90	14	50	32	38	6	2	4	2,3	11	65	M10	4	0,5
25	33,7	100	14	60	35	42	6	2	4	2,6	11	75	M10	4	1,0
32	42,4	120	14	70	35	55	6	2	6	2,6	14	90	M12	4	1,0
40	48,3	130	14	80	38	62	7	3	6	2,6	14	100	M12	4	1,5
50	60,3	140	14	90	38	74	8	3	6	2,9	14	110	M12	4	1,5
65	76,1	160	14	110	38	88	9	3	6	2,9	14	130	M12	4	2,0
80	88,9	190	16	128	42	102	10	3	8	3,2	18	150	M16	4	3,0
100	114,3	210	16	148	45	130	10	3	8	3,6	18	170	M16	4	3,5
125	139,7	240	18	178	48	155	10	3	8	4,0	18	200	M16	8	4,5
150	168,3	265	18	202	48	184	12	3	10	4,5	18	225	M16	8	5,5
200	219,1	320	20	258	55	236	15	3	10	6,3	18	280	M16	8	8,0
250	273,0	375	22	312	60	290	15	3	12	6,3	18	335	M16	12	11,5
300	323,9	440	22	365	62	342	15	4	12	7,1	22	395	M20	12	15,0
350	355,6	490	22	415	62	385	15	4	12	7,1	22	445	M20	12	19,5
400	406,4	540	22	465	65	438	15	4	12	7,1	22	495	M20	16	22,0
450	457,0	595	22	520	65	492	15	4	12	7,1	22	550	M20	16	25,0
500	508,0	645	24	570	68	538	15	4	12	7,1	22	600	M20	20	29,5
600	610,0	755	30	670	70	640	16	5	12	7,1	26	705	M24	20	43,0
700	711,0	860	30	775	76	740	16	5	12	8,0	26	810	M24	24	54,0
800	813,0	975	30	880	76	842	16	5	12	8,0	30	920	M27	24	64,5
900	914,4	1075	34	980	78	942	16	5	12	8,0	30	1020	M27	24	79,0
1000	1016,0	1175	38	1080	82	1045	16	5	16	8,0	30	1120	M27	28	98,5
1200	1219,0	1405	42	1295	104	1248	20	5	16	8,8	33	1340	M30	32	152,0
1400	1422,0	1630	56	1510	114	1452	20	5	16	8,8	36	1560	M33	36	246,0
1600	1626,0	1830	63	1710	119	1655	20	5	16	10,0	36	1760	M33	40	309,0
1800	1829,0	2045	69	1920	133	1855	20	5	16	11,0	39	1970	M36	44	400,0
2000	2032,0	2265	74	2125	146	2058	25	5	16	12,5	42	2180	M39	48	516,0

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 10**  
**TIPO 11**

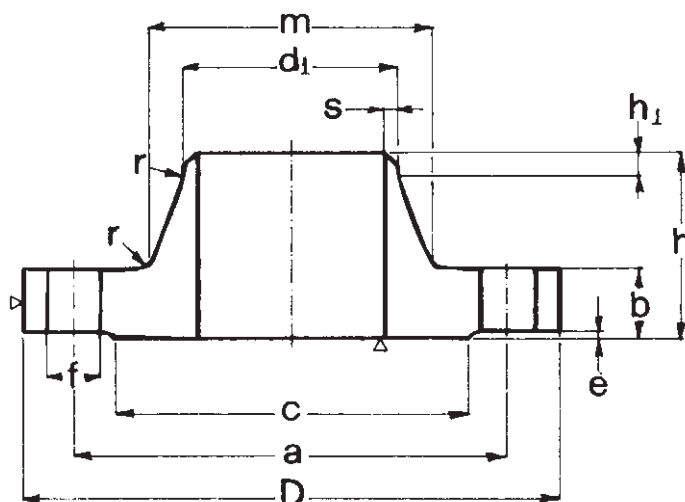


## EN 1092-1

DN	d <sub>1</sub>	D	b	c	h	m	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	90	16	40	35	28	6	2	4	2	14	60	M12	4	0,5
15	21,3	95	16	45	38	32	6	2	4	2,0	14	65	M12	4	1,0
20	26,9	105	18	58	40	40	6	2	4	2,3	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	115	18	68	40	46	6	2	4	2,6	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	140	18	78	42	56	6	2	6	2,6	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	150	18	88	45	64	7	3	6	2,6	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	165	18	102	45	74	8	3	6	2,9	18	125	M16	4	3,0
65	76,1	185	18	122	45	92	10	3	6	2,9	18	145	M16	8	3,0
80	88,9	200	20	138	50	105	10	3	6	3,2	18	160	M16	8	4,0
100	114,3	220	20	158	52	131	12	3	8	3,6	18	180	M16	8	4,5
125	139,7	250	22	188	55	156	12	3	8	4,0	18	210	M16	8	6,5
150	168,3	285	22	212	55	184	12	3	10	4,5	22	240	M20	8	7,5
200	219,1	340	24	268	62	234	16	3	10	6,3	22	295	M20	8	11,5
250	273,0	395	26	320	68	292	16	3	12	6,3	22	350	M20	12	15,5
300	323,9	445	26	370	68	342	16	4	12	7,1	22	400	M20	12	18,0
350	355,6	505	26	430	68	385	16	4	12	7,1	22	460	M20	16	24,5
400	406,4	565	26	482	72	440	16	4	12	7,1	26	515	M24	16	29,5
450	457,0	615	28	532	72	488	16	4	12	7,1	26	565	M24	20	34,0
500	508,0	670	28	585	75	542	16	4	12	7,1	26	620	M24	20	39,5
600	610,0	780	30	685	82	642	18	5	12	8,0	30	725	M27	20	56,0
700	711,0	895	35	800	85	746	18	5	12	8,8	30	840	M27	24	76,0
800	813,0	1015	38	905	96	850	18	5	12	8,8	33	950	M30	24	102,0
900	914,4	1115	38	1005	99	950	20	5	12	12,5	33	1050	M30	28	121,0
1000	1016,0	1230	44	1110	105	1052	20	5	16	12,5	36	1160	M33	28	161,0
1200	1219,0	1455	55	1330	132	1256	25	5	16	12,5	39	1380	M36	32	258,0
1400	1422,0	1675	65	1535	143	1460	25	5	16	14,2	42	1590	M39	36	371,0
1600	1626,0	1915	75	1760	159	1666	25	5	16	16	48	1820	M45	40	547,0
1800	1829,0	2115	85	1960	175	1868	30	5	16	17,5	48	2020	M45	44	691,0
2000	2032,0	2325	90	2170	186	2072	30	5	16	17,5	48	2230	M45	48	830,0

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 16**  
**TIPO 11**

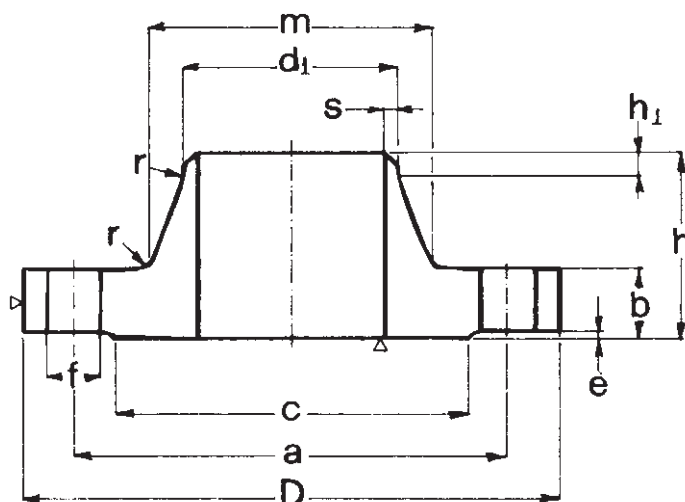


**EN 1092-1**

DN	d <sub>1</sub>	D	b	c	h	m	h <sub>1</sub>	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	90	16	40	35	28	6	2	4	2,0	14	60	M12	4	0,5
15	21,3	95	16	45	38	32	6	2	4	2,0	14	65	M12	4	1,0
20	26,9	105	18	58	40	40	6	2	4	2,3	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	115	18	68	40	46	6	2	4	2,6	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	140	18	78	42	56	6	2	6	2,6	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	150	18	88	45	64	7	3	6	2,6	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	165	18	102	45	74	8	3	6	2,9	18	125	M16	4	3,0
65	76,1	185	18	122	45	92	10	3	6	2,9	18	145	M16	8	3,0
80	88,9	200	20	138	50	105	10	3	6	3,2	18	160	M16	8	4,0
100	114,3	220	20	158	52	131	12	3	8	3,6	18	180	M16	8	4,5
125	139,7	250	22	188	55	156	12	3	8	4,0	18	210	M16	8	6,5
150	168,3	285	22	212	55	184	12	3	10	4,5	22	240	M20	8	7,5
200	219,1	340	24	268	62	235	16	3	10	6,3	22	295	M20	12	11,0
250	273,0	405	26	320	70	292	16	3	12	6,3	26	355	M24	12	16,5
300	323,9	460	28	378	78	344	16	4	12	7,1	26	410	M24	12	22,0
350	355,6	520	30	438	82	390	16	4	12	8,0	26	470	M24	16	32,0
400	406,4	580	32	490	85	445	16	4	12	8,0	30	525	M27	16	40,0
450	457,0	640	34	550	83	490	16	4	12	8,0	30	585	M27	20	50,5
500	508,0	715	36	610	84	548	16	4	12	8,0	33	650	M30	20	66,0
600	610,0	840	40	725	88	670	18	5	12	10,0	36	770	M33	20	104,0
700	711,0	910	40	795	104	755	18	5	12	10,0	36	840	M33	24	96,5
800	813,0	1025	41	900	108	855	20	5	12	12,5	39	950	M36	24	122,0
900	914,4	1125	48	1000	118	955	20	5	12	12,5	39	1050	M36	28	155,0
1000	1016,0	1255	59	1115	137	1058	22	5	16	12,5	42	1170	M39	28	233,0
1200	1219,0	1485	78	1330	160	1262	30	5	16	14,2	48	1390	M45	32	390,0
1400	1422,0	1685	84	1530	177	1465	30	5	16	16,0	48	1590	M45	36	495,0
1600	1626,0	1930	102	1750	204	1668	35	5	16	17,5	56	1820	M52	40	760,0
1800	1829,0	2130	110	1950	218	1870	35	5	16	20,0	56	2020	M52	44	929,0
2000	2032,0	2345	124	2150	238	2072	40	5	16	22,0	62	2230	M56	48	1185,0

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 25**  
**TIPO 11**

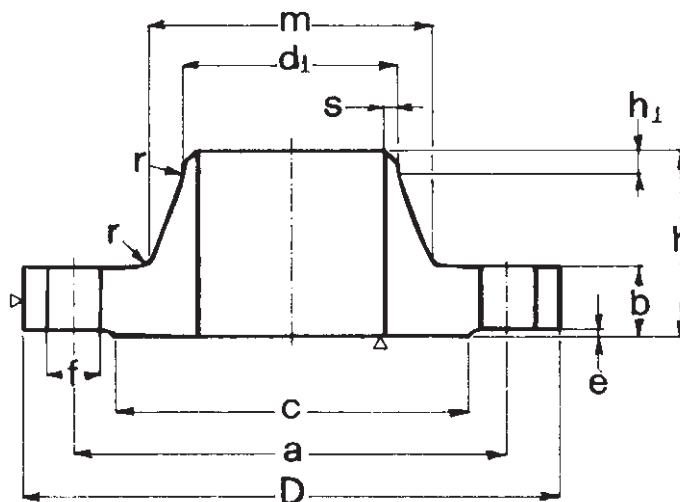


## EN 1092-1

DN	$d_1$	D	b	c	h	m	$h_1$	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	90	16	40	35	28	6	2	4	2,0	14	60	M12	4	0,5
15	21,3	95	16	45	38	32	6	2	4	2,0	14	65	M12	4	1,0
20	26,9	105	18	58	40	40	6	2	4	2,3	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	115	18	68	40	46	6	2	4	2,6	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	140	18	78	42	56	6	2	6	2,6	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	150	18	88	45	64	7	3	6	2,6	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	165	20	102	48	75	8	3	6	2,9	18	125	M16	4	3,0
65	76,1	185	22	122	52	90	10	3	6	2,9	18	145	M16	8	4,0
80	88,9	200	24	138	58	105	12	3	8	3,2	18	160	M16	8	5,0
100	114,3	235	24	162	65	134	12	3	8	3,6	22	190	M20	8	6,5
125	139,7	270	26	188	68	162	12	3	8	4,0	26	220	M24	8	9,0
150	168,3	300	28	218	75	192	12	3	10	4,5	26	250	M24	8	11,5
200	219,1	360	30	278	80	244	16	3	10	6,3	26	310	M24	12	17,0
250	273,0	425	32	335	88	298	18	3	12	7,1	30	370	M27	12	24,0
300	323,9	485	34	395	92	352	18	4	12	8,0	30	430	M27	16	31,5
350	355,6	555	38	450	100	398	20	4	12	8,0	33	490	M30	16	48,0
400	406,4	620	40	505	110	452	20	4	12	8,8	36	550	M33	16	63,0
450	457,0	670	46	555	110	500	20	4	12	8,8	36	600	M33	20	75,5
500	508,0	730	48	615	125	558	20	4	12	10,0	36	660	M33	20	96,5
600	610,0	845	48	720	125	660	20	5	12	11,0	39	770	M36	20	121,0
700	711,0	960	50	820	129	760	20	5	12	14,2	42	875	M39	24	155,0
800	813,0	1085	53	930	138	864	22	5	12	16,0	48	990	M45	24	205,0
900	914,4	1185	57	1030	148	968	24	5	12	17,5	48	1090	M45	28	249,0
1000	1016,0	1320	63	1140	160	1070	24	5	16	20,0	56	1210	M52	28	338,0

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 40**  
**TIPO 11**

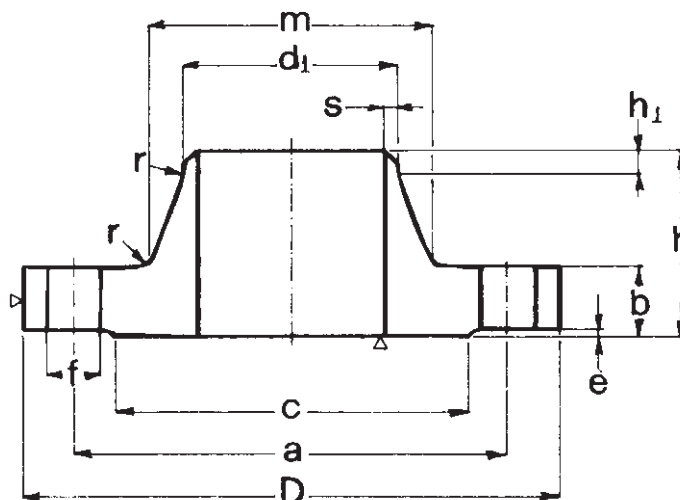


## EN 1092-1

DN	$d_1$	D	b	c	h	m	$h_1$	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	90	16	40	35	28	6	2	4	2,0	14	60	M12	4	0,5
15	21,3	95	16	45	38	32	6	2	4	2,0	14	65	M12	4	1,0
20	26,9	105	18	58	40	40	6	2	4	2,3	14	75	M12	4	1,0
25	33,7	115	18	68	40	46	6	2	4	2,6	14	85	M12	4	1,0
32	42,4	140	18	78	42	56	6	2	6	2,6	18	100	M16	4	2,0
40	48,3	150	18	88	45	64	7	3	6	2,6	18	110	M16	4	2,0
50	60,3	165	20	102	48	75	8	3	6	2,9	18	125	M16	4	3,0
65	76,1	185	22	122	52	90	10	3	6	2,9	18	145	M16	8	4,0
80	88,9	200	24	138	58	105	12	3	8	3,2	18	160	M16	8	5,0
100	114,3	235	24	162	65	134	12	3	8	3,6	22	190	M20	8	6,5
125	139,7	270	26	188	68	162	12	3	8	4,0	26	220	M24	8	9,0
150	168,3	300	28	218	75	192	12	3	10	4,5	26	250	M24	8	11,5
200	219,1	375	34	285	88	244	16	3	10	6,3	30	320	M27	12	21,0
250	273,0	450	38	345	105	306	18	3	12	7,1	33	385	M30	12	34,0
300	323,9	515	42	410	115	362	18	4	12	8,0	33	450	M30	16	47,5
350	355,6	580	46	465	125	408	20	4	12	8,8	36	510	M33	16	69,0
400	406,4	660	50	535	135	462	20	4	12	11,0	39	585	M36	16	98,0
450	457,0	685	57	560	135	500	20	4	12	12,5	39	610	M36	20	105,0
500	508,0	755	57	615	140	562	20	4	12	14,2	42	670	M39	20	130,5
600	610,0	890	72	735	150	666	20	5	12	16,0	48	795	M45	20	211,5

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

PN. 63  
TIPO 11

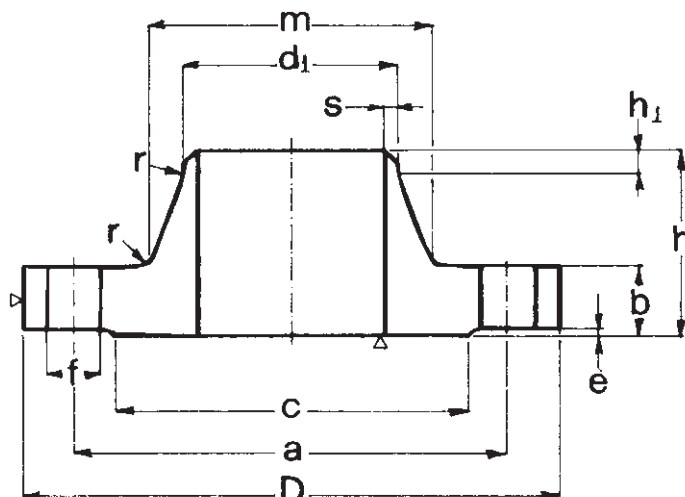


## EN 1092-1

DN	$d_1$	D	b	c	h	m	$h_1$	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	100	20	40	45	32	6	2	4	2,0	14	70	M12	4	1,0
15	21,3	105	20	45	45	34	6	2	4	2,0	14	75	M12	4	1,0
20	26,9	130	22	58	48	42	8	2	4	2,6	18	90	M16	4	2,0
25	33,7	140	24	68	58	52	8	2	4	2,6	18	100	M16	4	2,5
32	42,4	155	24	78	60	62	8	2	6	2,9	22	110	M20	4	3,0
40	48,3	170	26	88	62	70	10	3	6	2,9	22	125	M20	4	4,0
50	60,3	180	26	102	62	82	10	3	6	4,0	22	135	M20	4	4,5
65	76,1	205	26	122	68	98	12	3	6	4,0	22	160	M20	8	5,5
80	88,9	215	28	138	72	112	12	3	8	4,5	22	170	M20	8	6,5
100	114,3	250	30	162	78	138	12	3	8	4,5	26	200	M24	8	9,5
125	139,7	295	34	188	88	168	12	3	8	5,6	30	240	M27	8	14,5
150	168,3	345	36	218	95	202	12	3	10	6,3	33	280	M30	8	21,5
200	219,1	415	42	285	110	256	16	3	10	7,1	36	345	M33	12	34,0
250	273,0	470	46	345	125	316	18	3	12	8,8	36	400	M33	12	48,0
300	323,9	530	52	410	140	372	18	4	12	11,0	36	460	M33	16	67,5
350	355,6	600	56	465	150	420	20	4	12	12,5	39	525	M36	16	97,5
400	406,4	670	60	535	160	475	20	4	12	14,2	42	585	M39	16	129,0
500	508,0	800	-	615	-	-	-	4	12	-	48	705	M45	20	-

# FLANGE A COLLARINO A SALDARE DI TESTA

**PN. 100**  
**TIPO 11**

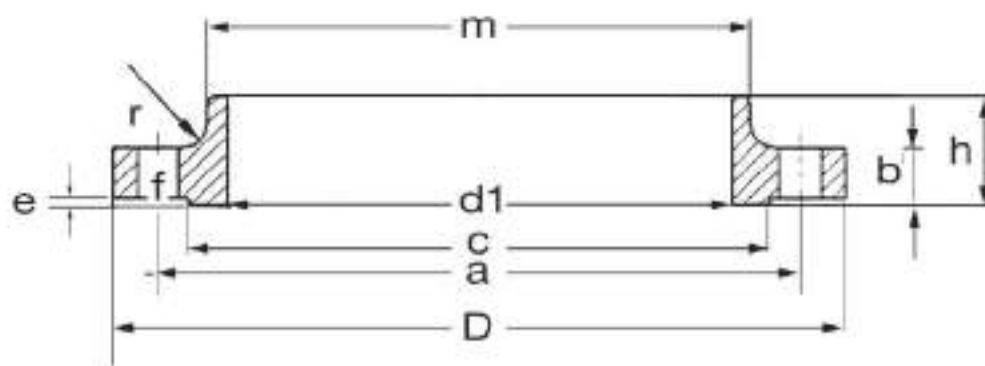


## EN 1092-1

DN	$d_1$	D	b	c	h	m	$h_1$	e	r	s	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	17,2	100	20	40	45	32	6	2	4	2,0	14	70	M12	4	1,0
15	21,3	105	20	45	45	34	6	2	4	3,2	14	75	M12	4	1,0
20	26,9	130	22	58	48	42	8	2	4	3,2	18	90	M16	4	2,0
25	33,7	140	24	68	58	52	8	2	4	3,6	18	100	M16	4	2,5
32	42,4	155	24	78	60	62	8	2	6	3,6	22	110	M20	4	3,0
40	48,3	170	26	88	62	70	10	3	6	3,6	22	125	M20	4	4,0
50	60,3	195	28	102	68	90	10	3	6	4	26	145	M24	4	6,0
65	76,1	220	30	122	76	108	12	3	6	4	26	170	M24	8	7,5
80	88,9	230	32	138	78	120	12	3	8	5	26	180	M24	8	9,0
100	114,3	265	36	162	90	150	12	3	8	5,6	30	210	M27	8	13,0
125	139,7	315	40	188	105	180	12	3	8	6,3	33	250	M30	8	21,0
150	168,3	355	44	218	115	210	12	3	10	8	33	290	M30	12	28,0
200	219,1	430	52	285	130	278	16	3	10	8,8	36	360	M33	12	50,0
250	273,0	505	60	345	157	340	18	3	12	10,0	39	430	M36	12	81,0
300	323,9	585	68	410	170	400	18	4	12	12,5	42	500	M39	16	118,0
350	355,6	655	74	465	189	460	20	4	12	14,2	48	560	M45	16	167,0
400	406,4	715	-	535	-	-	-	4	-	16,0	48	620	M45	16	-
500	508,0	870	-	615	-	-	-	4	-	-	56	760	M52	20	-

# FLANGE A MANICOTTO DA SALDARE

**PN. 6**  
**TIPO 12**



## EN 1092-1

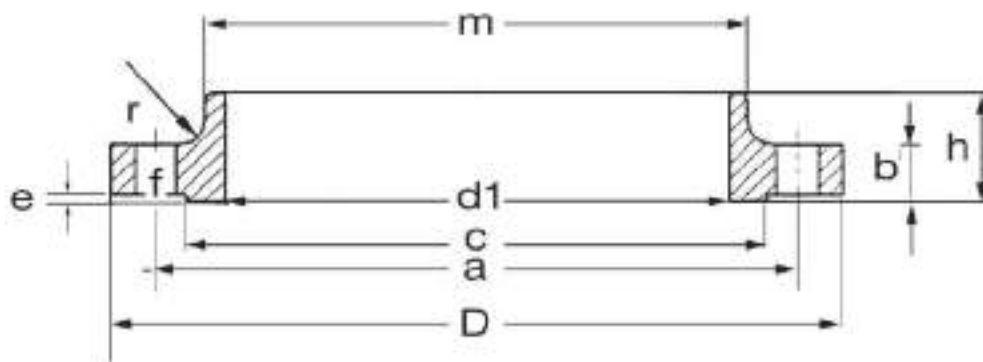
DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	75	12	18,0	20	25	35	2	4	11	50	M10	4	0,5
15	80	12	22,0	20	30	40	2	4	11	55	M10	4	0,5
20	90	14	27,5	24	40	50	2	4	11	65	M10	4	0,5
25	100	14	34,5	24	50	60	2	4	11	75	M10	4	1,0
32	120	14	43,5	26	60	70	2	6	14	90	M12	4	1,0
40	130	14	49,5	26	70	80	3	6	14	100	M12	4	1,5
50	140	14	61,5	28	80	90	3	6	14	110	M12	4	1,5
65	160	14	77,5	32	100	110	3	6	14	130	M12	4	2,0
80	190	16	90,5	34	110	128	3	8	18	150	M16	4	3,0
100	210	16	116,0	40	130	148	3	8	18	170	M16	4	3,0
125	240	18	141,5	44	160	178	3	8	18	200	M16	8	4,5
150	265	18	170,5	44	185	202	3	10	18	225	M16	8	5,0
200	320	20	221,5	44	240	258	3	10	18	280	M16	8	7,0
250	375	22	276,5	44	295	312	3	12	18	335	M16	12	9,0
300	440	22	327,5	44	355	365	4	12	22	395	M20	12	12,0



# FLANGE A MANICOTTO DA SALDARE

PN. 10 - PN. 16

TIPO 12



**PN. 10**

EN 1092-1

DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	18,0	22	30	40	2	4	14	60	M12	4	0,5
15	95	16	22,0	22	35	45	2	4	14	65	M12	4	0,5
20	105	18	27,5	26	45	58	2	4	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	34,5	28	52	68	2	4	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	43,5	30	60	78	2	6	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	49,5	32	70	88	3	6	18	110	M16	4	2,0
50	165	18	61,5	28	84	102	3	6	18	125	M16	4	3,0
65	185	18	77,5	32	104	122	3	6	18	145	M16	8	3,0
80	200	20	90,5	34	118	138	3	6	18	160	M16	8	4,0
100	220	20	116,0	40	140	158	3	8	18	180	M16	8	4,5
125	250	22	141,5	44	168	188	3	8	18	210	M16	8	6,5
150	285	22	170,5	44	195	212	3	10	22	240	M20	8	7,5
200	340	24	221,5	44	246	268	3	10	22	295	M20	8	10,5
250	395	26	276,5	46	298	320	3	12	22	350	M20	12	13,0
300	445	26	327,5	46	350	370	4	12	22	400	M20	12	15,0

**PN. 16**

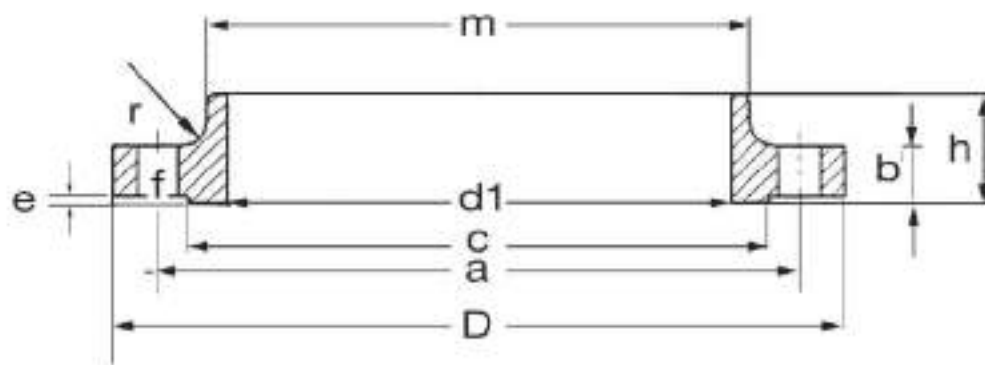
DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
200	340	24	221,5	44	246	268	3	10	22	295	M20	12	10,0
250	405	26	276,5	46	298	320	3	12	26	355	M24	12	14,0
300	460	28	327,5	46	350	378	4	12	26	410	M24	12	18,0

Da DN 10 a D 150 le dimensioni delle flange PN 10 e PN 16 sono identiche.

# FLANGE A MANICOTTO DA SALDARE

PN. 25 - PN. 40

TIPO 12

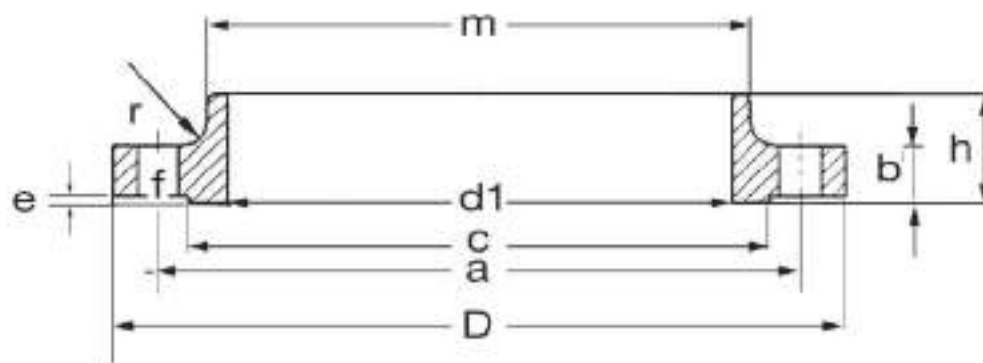


## EN 1092-1

DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	90	16	18,0	22	30	40	2	4	14	60	M12	4	0,5
15	95	16	22,0	22	35	45	2	4	14	65	M12	4	0,5
20	105	18	27,5	26	45	58	2	4	14	75	M12	4	1,0
25	115	18	34,5	28	52	68	2	4	14	85	M12	4	1,5
32	140	18	43,5	30	60	78	2	6	18	100	M16	4	2,0
40	150	18	49,5	32	70	88	3	6	18	110	M16	4	2,0
50	165	20	61,5	34	84	102	3	6	18	125	M16	4	3,0
65	185	22	77,5	38	104	122	3	6	18	145	M16	8	4,0
80	200	24	90,5	40	118	138	3	8	18	160	M16	8	4,5
100	235	24	116	44	145	162	3	8	22	190	M20	8	6,5
125	270	26	141,5	48	170	188	3	8	26	220	M24	8	8,5
150	300	28	170,5	52	200	218	3	10	26	250	M24	8	11,0

# FLANGE A MANICOTTO DA SALDARE

**PN. 63**  
**TIPO 12**

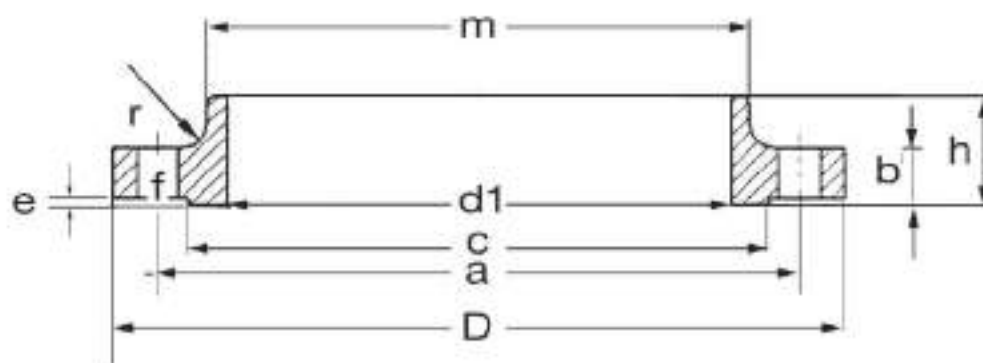


## EN 1092-1

DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10	100	20	18,0	28	40	40	2	4	14	70	M12	4	1,0
15	105	20	22,0	28	43	45	2	4	14	75	M12	4	1,0
20	130	22	27,5	30	52	58	2	4	18	90	M16	4	2,0
25	140	24	34,5	32	60	68	2	4	18	100	M16	4	2,5
32	155	24	43,5	32	68	78	2	6	22	110	M20	4	3,0
40	170	26	49,5	34	80	88	3	6	22	125	M20	4	4,0
50	180	26	61,5	36	90	102	3	6	22	135	M20	4	4,5
65	205	26	77,5	40	112	122	3	6	22	160	M20	8	5,5
80	215	28	90,5	44	125	138	3	8	22	170	M20	8	6,5
100	250	30	116	52	152	162	3	8	26	200	M24	8	9,0
125	295	34	141,5	56	185	188	3	8	30	240	M27	8	14,0
150	345	36	170,5	60	215	218	3	10	33	280	M30	8	20,0

# FLANGE A MANICOTTO DA SALDARE

**PN. 100**  
**TIPO 12**

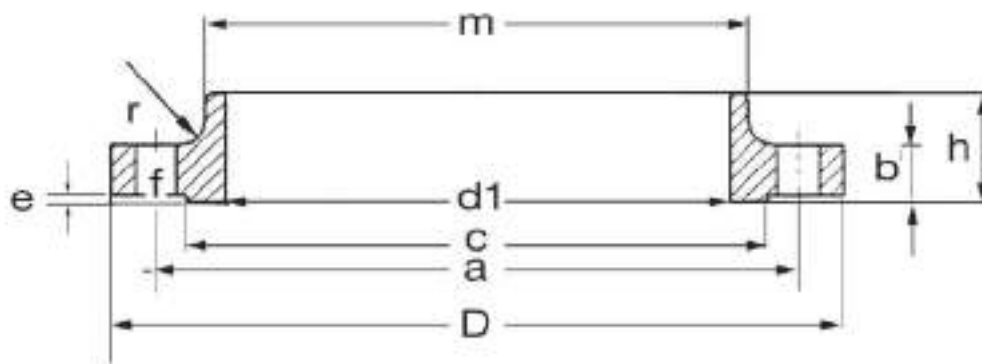


## EN 1092-1

DN	D	b	d <sub>1</sub>	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg
10	100	20	18,0	28	40	40	2	4	14	70	M12	4	1,0
15	105	20	22,0	28	43	45	2	4	14	75	M12	4	1,0
20	130	22	27,5	30	52	58	2	4	18	90	M16	4	2,0
25	140	24	34,5	32	60	68	2	4	18	100	M16	4	2,5
32	155	24	43,5	32	68	78	2	6	22	110	M20	4	3,0
40	170	26	49,5	34	80	88	3	6	22	125	M20	4	4,0
50	195	28	61,3	36	95	102	3	6	26	145	M24	4	5,5
65	220	30	77,5	40	118	122	3	6	26	170	M24	8	7,0
80	230	32	90,5	44	130	138	3	8	26	180	M24	8	8,0
100	265	36	116	52	158	162	3	8	30	210	M27	8	12,0
125	315	40	141,5	56	188	188	3	8	33	250	M30	8	18,5
150	355	44	170,5	60	225	218	3	10	33	290	M30	12	24,5

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

**PN. 6**  
**TIPO 13**



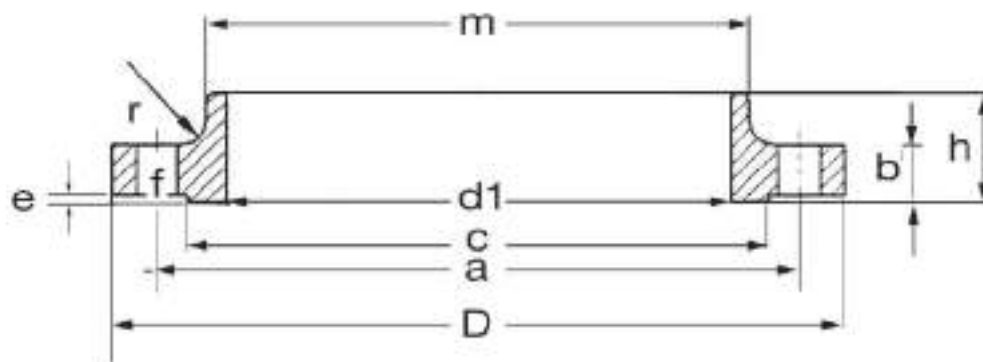
## EN 1092-1

DN = d <sub>1</sub>	D	b	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10 3/8" gas	75	12	20	25	35	2	4	11	50	M10	4	0,5
15 1/2" gas	80	12	20	30	40	2	4	11	55	M10	4	0,5
20 3/4" gas	90	14	24	40	50	2	4	11	65	M10	4	0,5
25 1" gas	100	14	24	50	60	2	4	11	75	M10	4	1,0
32 1 1/4" gas	120	14	26	60	70	2	6	14	90	M12	4	1,0
40 1 1/2" gas	130	14	26	70	80	3	6	14	100	M12	4	1,5
50 2" gas	140	14	28	80	90	3	6	14	110	M12	4	1,5
65 2 1/2" gas	160	14	32	100	110	3	6	14	130	M12	4	2,0
80 3" gas	190	16	34	110	128	3	8	18	150	M16	4	3,0
100 4" gas	210	16	40	130	148	3	8	18	170	M16	4	3,0
125 5" gas	240	18	44	160	178	3	8	18	200	M16	8	4,5
150 6" gas	265	18	44	185	202	3	10	18	225	M16	8	5,0

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

PN. 10 - PN. 16

TIPO 13



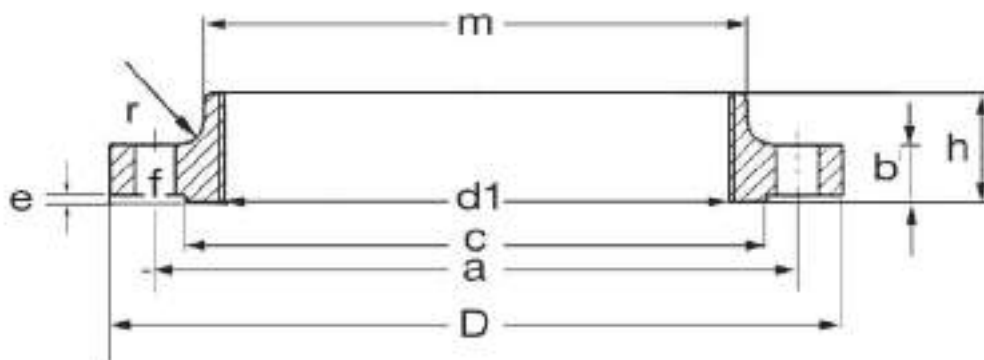
## EN 1092-1

DN = d <sub>1</sub>	D	b	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10 3/8" gas	90	16	22	30	40	2	4	14	60	M12	4	0,5
15 1/2" gas	95	16	22	35	45	2	4	14	65	M12	4	0,5
20 3/4" gas	105	18	26	45	58	2	4	14	75	M12	4	1,0
25 1" gas	115	18	28	52	68	2	4	14	85	M12	4	1,5
32 1 1/4" gas	140	18	30	60	78	2	6	18	100	M16	4	2,0
40 1 1/2" gas	150	18	32	70	88	3	6	18	110	M16	4	2,0
50 2" gas	165	18	28	84	102	3	6	18	125	M16	4	3,0
65 2 1/2" gas	185	18	32	104	122	3	6	18	145	M16	8	3,0
80 3" gas	200	20	34	118	138	3	6	18	160	M16	8	4,0
100 4" gas	220	20	40	140	158	3	8	18	180	M16	8	4,5
125 5" gas	250	22	44	168	188	3	8	18	210	M16	8	6,5
150 6" gas	285	22	44	195	212	3	10	22	240	M20	8	7,5

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

PN. 25 - PN. 40

TIPO 13

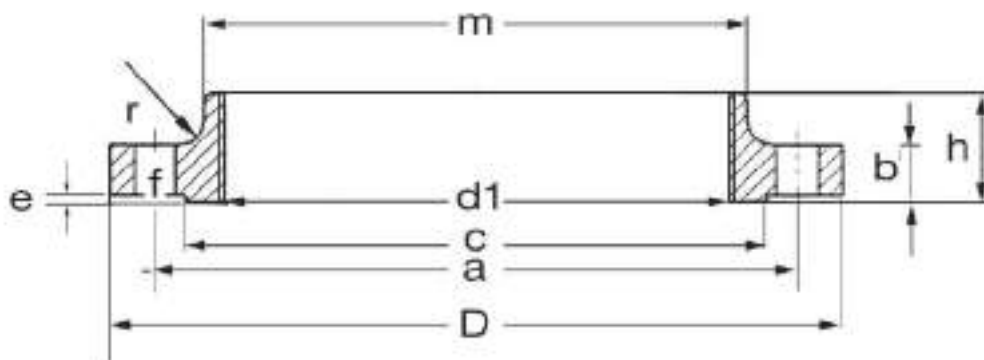


## EN 1092-1

DN = $d_1$	D	b	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10 $\frac{3}{8}$ " gas	90	16	22	30	40	2	4	14	60	M12	4	0,5
15 $\frac{1}{2}$ " gas	95	16	22	35	45	2	4	14	65	M12	4	0,5
20 $\frac{3}{4}$ " gas	105	18	26	45	58	2	4	14	75	M12	4	1,0
25 1" gas	115	18	28	52	68	2	4	14	85	M12	4	1,5
32 $1\frac{1}{4}$ " gas	140	18	30	60	78	2	6	18	100	M16	4	2,0
40 $1\frac{1}{2}$ " gas	150	18	32	70	88	3	6	18	110	M16	4	2,0
50 2" gas	165	20	34	84	102	3	6	18	125	M16	4	3,0
65 $2\frac{1}{2}$ " gas	185	22	38	104	122	3	6	18	145	M16	8	4,0
80 3" gas	200	24	40	118	138	3	8	18	160	M16	8	4,5
100 4" gas	235	24	44	145	162	3	8	22	190	M20	8	6,5
125 5" gas	270	26	48	170	188	3	8	26	220	M24	8	8,5
150 6" gas	300	28	52	200	218	3	10	26	250	M24	8	11,0

# FLANGE FILETTATE A COLLARE

**PN. 63**  
**TIPO 13**



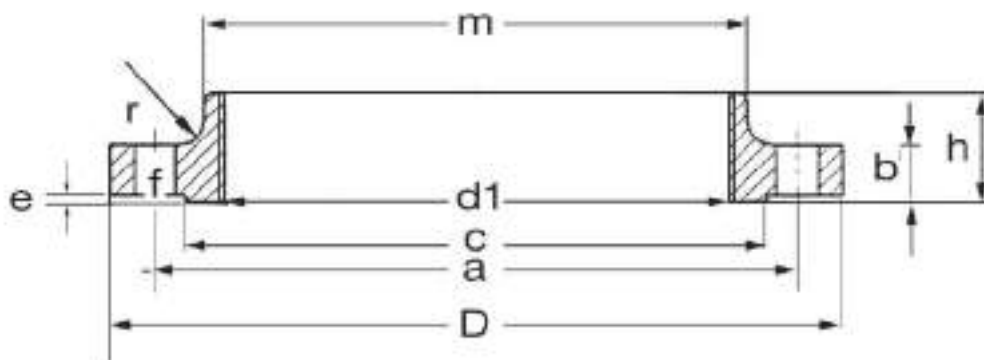
## EN 1092-1

DN = d <sub>1</sub>	D	b	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10 3/8" gas	100	20	28	40	40	2	4	14	70	M12	4	1,0
15 1/2" gas	105	20	28	43	45	2	4	14	75	M12	4	1,0
20 3/4" gas	130	22	30	52	58	2	4	18	90	M16	4	2,0
25 1" gas	140	24	32	60	68	2	4	18	100	M16	4	2,5
32 1 1/4" gas	155	24	32	68	78	2	6	22	110	M20	4	3,0
40 1 1/2" gas	170	26	34	80	88	3	6	22	125	M20	4	4,0
50 2" gas	180	26	36	90	102	3	6	22	135	M20	4	4,5
65 2 1/2" gas	205	26	40	112	122	3	6	22	160	M20	8	5,5
80 3" gas	215	28	44	125	138	3	8	22	170	M20	8	6,5
100 4" gas	250	30	52	152	162	3	8	26	200	M24	8	9,0
125 5" gas	295	34	56	185	188	3	8	30	240	M27	8	14,0
150 6" gas	345	36	60	215	218	3	10	33	280	M30	8	20,0



# FLANGE FILETTATE A COLLARE

**PN. 100**  
**TIPO 13**



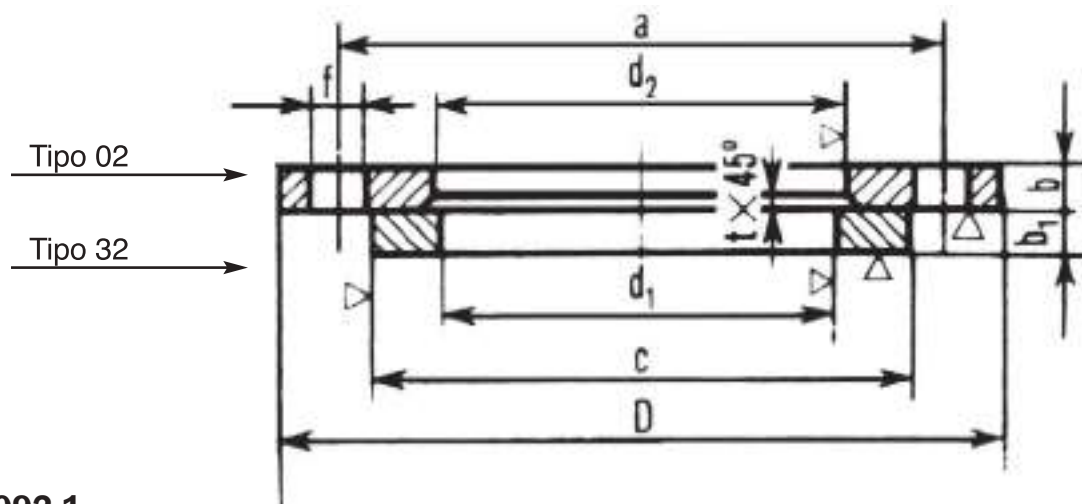
## EN 1092-1

DN = d <sub>1</sub>	D	b	h	m	c	e	r	f	a	VITI	N. FORI	Kg.
10 3/8"gas	100	20	28	40	40	2	4	14	70	M12	4	1,0
15 1/2"gas	105	20	28	43	45	2	4	14	75	M12	4	1,0
20 3/4"gas	130	22	30	52	58	2	4	18	90	M16	4	2,0
25 1"gas	140	24	32	60	68	2	4	18	100	M16	4	2,5
32 1 1/4"gas	155	24	32	68	78	2	6	22	110	M20	4	3,0
40 1 1/2"gas	170	26	34	80	88	3	6	22	125	M20	4	4,0
50 2"gas	195	28	36	95	102	3	6	26	145	M24	4	5,5
65 2 1/2"gas	220	30	40	118	122	3	6	26	170	M24	8	7,0
80 3"gas	230	32	44	130	138	3	8	26	180	M24	8	8,0
100 4"gas	265	36	52	158	162	3	8	30	210	M27	8	12,0
125 5"gas	315	40	56	188	188	3	8	33	250	M30	8	18,5
150 6"gas	355	44	60	225	218	3	10	33	290	M30	12	24,5

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 6

TIPO 02 - TIPO 32



EN 1092-1

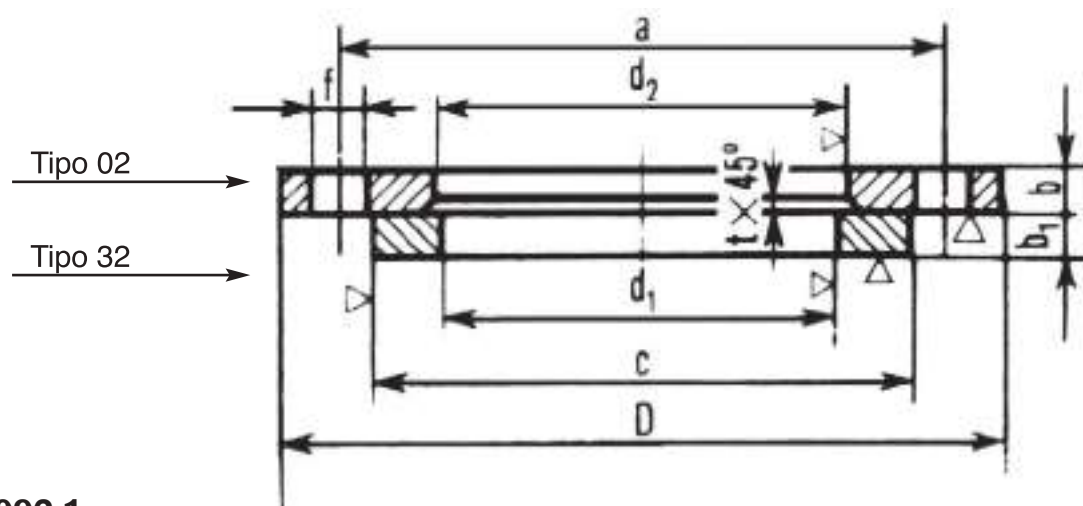
DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA							VITI	ANELLO			Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI		b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	FLANGE	ANELLO
10	17,2	75	12	21	3	50	11	4	M10	10	35	18,0	0,5	0,5
15	21,3	80	12	25	3	55	11	4	M10	10	40	22,0	0,5	0,5
20	26,9	90	14	31	4	65	11	4	M10	10	50	27,5	0,5	0,5
25	33,7	100	14	38	4	75	11	4	M10	10	60	34,5	0,5	0,5
32	42,4	120	16	46	5	90	14	4	M12	10	70	43,5	1,0	0,5
40	48,3	130	16	53	5	100	14	4	M12	10	80	49,5	1,5	0,5
50	60,3	140	16	65	5	110	14	4	M12	12	90	61,5	1,5	0,5
65	76,1	160	16	81	6	130	14	4	M12	12	110	77,5	2,0	0,5
80	88,9	190	18	94	6	150	18	4	M16	12	128	90,5	3,0	0,5
100	114,3	210	18	120	6	170	18	4	M16	14	148	116,0	3,0	1,0
125	139,7	240	20	145	6	200	18	8	M16	14	178	141,5	4,0	1,0
150	168,3	265	20	174	6	225	18	8	M16	14	202	170,5	4,5	1,0
200	219,1	320	22	226	6	280	18	8	M16	16	258	221,5	6,5	1,5
250	273,0	375	24	281	8	335	18	12	M16	18	312	276,5	8,5	2,5
300	323,9	440	24	333	8	395	22	12	M20	18	365	327,5	11,5	3,0
350	355,6	490	26	365	8	445	22	12	M20	18	415	359,5	16,0	5,0
400	406,4	540	28	416	8	495	22	16	M20	20	465	411,0	19,0	6,0
450	457,0	595	30	467	8	550	22	16	M20	20	520	462,0	23,5	7,0
500	508,0	645	30	519	8	600	22	20	M20	22	570	513,5	25,5	8,5
600	610,0	755	32	622	8	705	26	20	M24	22	670	616,5	33,5	9,5
700	711,0	860	40	721	4	810	26	24	M24	*	775	*	-	-
800	813,0	975	44	824	4	920	30	24	M27	*	880	*	-	-
900	914,0	1075	48	926	4	1020	30	24	M27	*	980	*	-	-
1000	1016,0	1175	52	1028	4	1120	30	28	M27	*	1080	*	-	-

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 10

TIPO 02 - TIPO 32



EN 1092-1

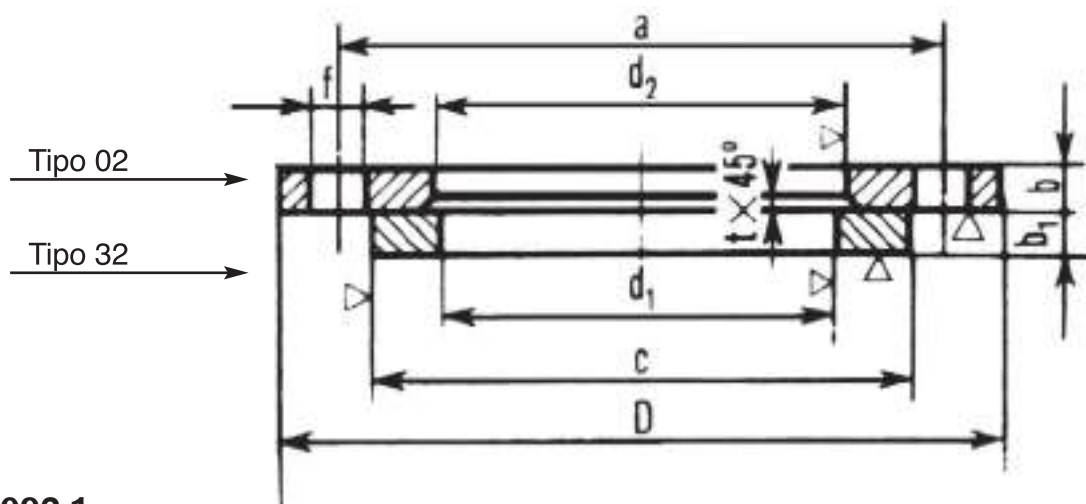
DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA							VITI	ANELLO			Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI		b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	FLANGE	ANELLO
10	17,2	90	14	21	3	60	14	4	M12	12	40	18,0	0,5	0,5
15	21,3	95	14	25	3	65	14	4	M12	12	45	22,0	0,5	0,5
20	26,9	105	16	31	4	75	14	4	M12	14	58	27,5	1,0	0,5
25	33,7	115	16	38	4	85	14	4	M12	14	68	34,5	1,0	0,5
32	42,4	140	18	47	5	100	18	4	M16	14	78	43,5	2,0	0,5
40	48,3	150	18	53	5	110	18	4	M16	14	88	49,5	2,0	0,5
50	60,3	165	20	65	5	125	18	4	M16	16	102	61,5	2,5	1,0
65	76,1	185	20	81	6	145	18	8	M16	16	122	77,5	3,0	1,0
80	88,9	200	20	94	6	160	18	8	M16	16	138	90,5	3,5	1,0
100	114,3	220	22	120	6	180	18	8	M16	18	158	116,0	4,5	1,5
125	139,7	250	22	145	6	210	18	8	M16	18	188	141,5	5,5	1,5
150	168,3	285	24	174	6	240	22	8	M20	20	212	170,5	7,0	2,0
200	219,1	340	24	226	6	295	22	8	M20	20	268	221,5	9,0	3,0
250	273,0	395	26	281	8	350	22	12	M20	22	320	276,5	11,5	3,5
300	323,9	445	26	333	8	400	22	12	M20	22	370	327,5	13,0	4,0
350	355,6	505	30	365	8	460	22	16	M20	22	430	359,5	19,5	7,5
400	406,4	565	32	416	8	515	26	16	M24	24	482	411,0	26,5	9,0
450	457,0	615	36	467	8	565	26	20	M24	24	532	462,0	32,5	10,5
500	508,0	670	38	519	8	620	26	20	M24	26	585	513,5	39,0	12,5
600	610,0	780	42	622	8	725	30	20	M27	26	685	616,5	52,5	14,5
700	711,0	895	50	721	8	840	30	24	M27	*	800	*	*	*
800	813,0	1015	56	824	8	950	33	24	M30	*	905	*	*	*

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 16

TIPO 02 - TIPO 32



EN 1092-1

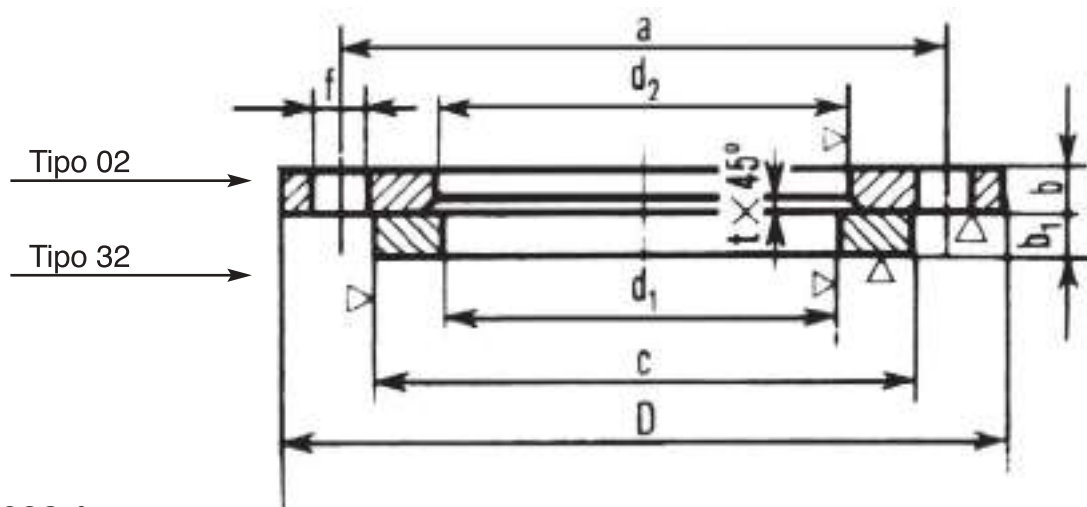
DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA							VITI	ANELLO			Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI		b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	FLANGE	ANELLO
10	17,2	90	14	21	3	60	14	4	M12	12	40	18,0	0,5	0,5
15	21,3	95	14	25	3	65	14	4	M12	12	45	22,0	0,5	0,5
20	26,9	105	16	31	4	75	14	4	M12	14	58	27,5	1,0	0,5
25	33,7	115	16	38	4	85	14	4	M12	14	68	34,5	1,0	0,5
32	42,4	140	18	47	5	100	18	4	M16	14	78	43,5	2,0	0,5
40	48,3	150	18	53	5	110	18	4	M16	14	88	49,5	2,0	0,5
50	60,3	165	20	65	5	125	18	4	M16	16	102	61,5	2,5	0,5
65	76,1	185	20	81	6	145	18	8	M16	16	122	77,5	3,0	1,0
80	88,9	200	20	94	6	160	18	8	M16	16	138	90,5	3,5	1,0
100	114,3	220	22	120	6	180	18	8	M16	18	158	116,0	4,5	1,5
125	139,7	250	22	145	6	210	18	8	M16	18	188	141,5	5,5	1,5
150	168,3	285	24	174	6	240	22	8	M20	20	212	170,5	7,0	2,0
200	219,1	340	26	226	6	295	22	12	M20	20	268	221,5	9,5	3,0
250	273,0	405	29	281	8	355	26	12	M24	22	320	276,5	14,0	3,5
300	323,9	460	32	333	8	410	26	12	M24	24	378	327,5	18,5	5,5
350	355,6	520	35	365	8	470	26	16	M24	26	438	359,0	27,5	10,0
400	406,4	580	38	416	8	525	30	16	M27	28	490	411,0	35,0	12,5
450	457,0	640	42	467	8	585	30	20	M27	30	550	462,0	45,0	16,5
500	508,0	715	46	519	8	650	33	20	M30	32	610	513,5	62,0	21,5
600	610,0	840	55	622	8	770	36	20	M33	32	725	616,5	99,0	28,5
700	711,0	910	63	*	8	840	36	24	M33	*	795	*		
800	813,0	1025	74	*	8	950	39	24	M36	*	900	*		
900	914,0	1125	82	*	8	1050	39	28	M36	*	1000	*		
1000	1016,0	1255	90	*	8	1170	42	28	M39	*	1115	*		

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 25

TIPO 02 - TIPO 32



EN 1092-1

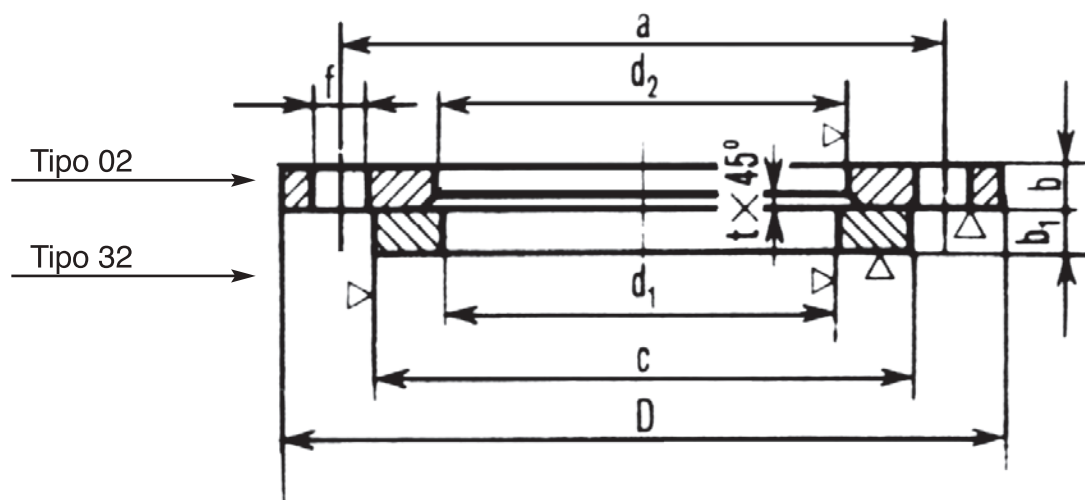
DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA							VITI	ANELLO			Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI		b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	FLANGE	ANELLO
10	17,2	90	14	21	3	60	14	4	M12	12	40	18,0	0,5	0,5
15	21,3	95	14	25	3	65	14	4	M12	12	45	22,0	0,5	0,5
20	26,9	105	16	31	4	75	14	4	M12	14	58	27,5	1,0	0,5
25	33,7	115	16	38	4	85	14	4	M12	14	68	34,5	1,0	0,5
32	42,4	140	18	47	5	100	18	4	M16	14	78	43,5	2,0	0,5
40	48,3	150	18	53	5	110	18	4	M16	14	88	49,5	2,0	0,5
50	60,3	165	20	65	5	125	18	4	M16	16	102	61,5	2,5	0,5
65	76,1	185	22	81	6	145	18	8	M16	16	122	77,5	3,5	1,0
80	88,9	200	24	94	6	160	18	8	M16	18	138	90,5	4,0	1,0
100	114,3	235	26	120	6	190	22	8	M20	20	162	116,0	6,0	1,5
125	139,7	270	28	145	6	220	26	8	M24	22	188	141,5	8,0	2,0
150	168,3	300	30	174	6	250	26	8	M24	24	218	170,5	10,0	2,5
200	219,1	360	32	226	6	310	26	12	M24	26	278	221,5	14,0	4,5
250	273,0	425	35	281	8	370	30	12	M27	26	335	276,5	19,5	5,5
300	323,9	485	38	333	8	430	30	16	M27	28	395	327,5	26,0	8,5
350	355,6	555	42	365	8	490	33	16	M30	32	450	359,5	41,0	14,5
400	406,4	620	48	416	8	550	36	16	M33	34	505	411,0	56,0	18,0
450	457,0	670	54	467	8	600	36	20	M33	36	555	462,0	68,0	21,0
500	508,0	730	58	519	8	660	36	20	M33	38	615	513,5	85,0	27,0
600	610,0	845	68	622	8	770	39	20	M36	40	720	616,5	124,0	34,0
700	711,0	960	85	721	8	875	42	24	M39	*	820	*	188,0	-
800	813,0	1085	95	824	8	990	48	24	M45	*	930	*	259,0	-

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE LIBERE CON ANELLO D'APPOGGIO DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE

PN. 40

TIPO 02 - TIPO 32



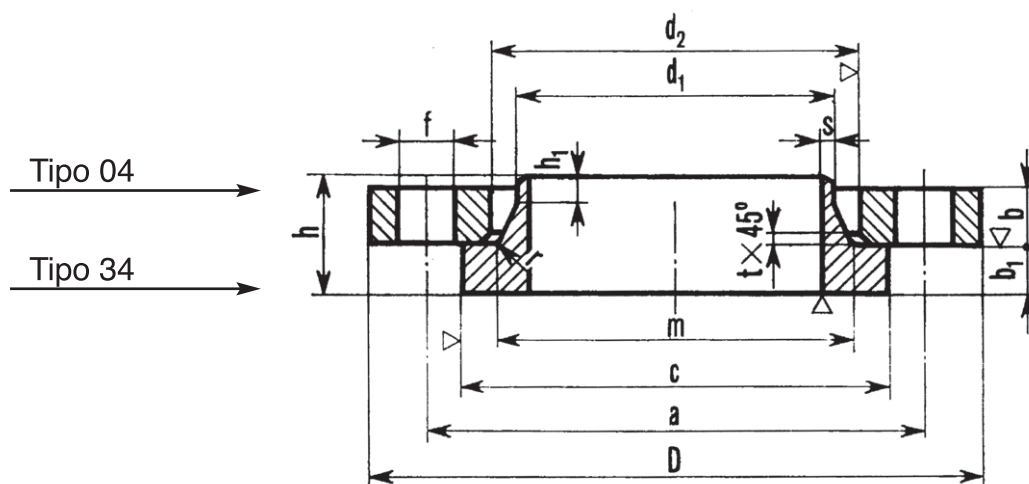
EN 1092-1

DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA							VITI	ANELLO			Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI		b <sub>1</sub>	c	d <sub>1</sub>	FLANGE	ANELLO
10	17,2	90	14	21	3	60	14	4	M12	12	40	18,0	0,5	0,5
15	21,3	95	14	25	3	65	14	4	M12	12	45	22,0	0,5	0,5
20	26,9	105	16	31	4	75	14	4	M12	14	58	27,5	1,0	0,5
25	33,7	115	16	38	4	85	14	4	M12	14	68	34,5	1,0	0,5
32	42,4	140	18	47	5	100	18	4	M16	14	78	43,5	2,0	0,5
40	48,3	150	18	53	5	110	18	4	M16	14	88	49,5	2,0	0,5
50	60,3	165	20	65	5	125	18	4	M16	16	102	61,5	2,5	0,5
65	76,1	185	22	81	6	145	18	8	M16	16	122	77,5	3,5	1,0
80	88,9	200	24	94	6	160	18	8	M16	18	138	90,5	4,0	1,0
100	114,3	235	26	120	6	190	22	8	M20	20	162	116,0	6,0	1,5
125	139,7	270	28	145	6	220	26	8	M24	22	188	141,5	8,0	2,0
150	168,3	300	30	174	6	250	26	8	M24	24	218	170,5	10,0	2,5
200	219,1	375	36	226	6	320	30	12	M27	28	285	221,5	17,5	5,5
250	273,0	450	42	281	8	385	33	12	M30	30	345	276,5	28,5	8,0
300	323,9	515	52	333	8	450	33	16	M30	34	410	327,5	44,0	12,7
350	355,6	580	58	365	8	510	36	16	M33	36	465	359,5	65,0	19,3
400	406,4	660	65	416	8	585	39	16	M36	42	535	411,0	95,0	30,4

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

PN. 10

TIPO 04 - TIPO 34



EN 1092-1

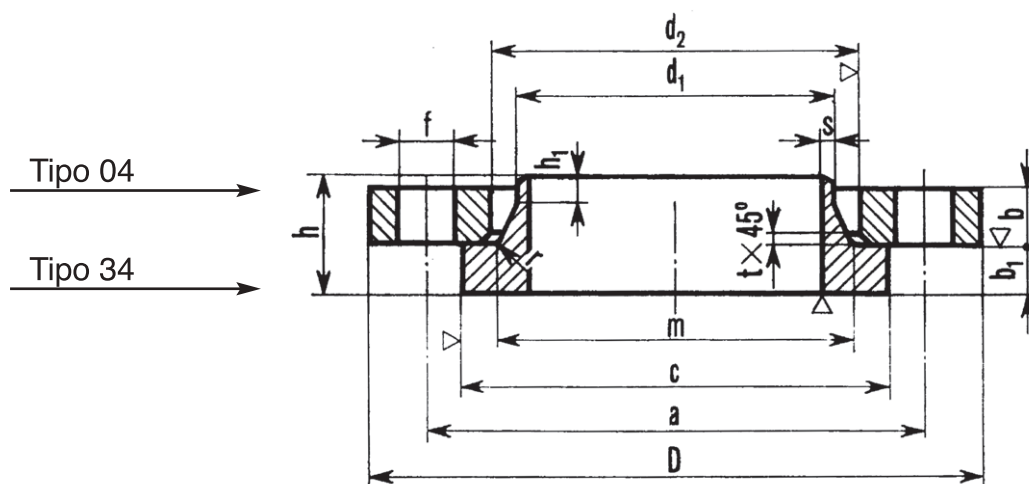
DN	ø TUBO	FLANGIA LIBERA								VITI	COLLARE								Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI	b <sub>1</sub>		c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE	ANELLO	
10	17,2	90	14	31	3	60	14	4	M12	12	40	17,2	35	6	28	4	1,8	0,5	0,5	
15	21,3	95	14	35	3	65	14	4	M12	12	45	21,3	38	6	32	4	2,0	0,5	0,5	
20	26,9	105	16	42	4	75	14	4	M12	14	58	26,9	40	6	40	4	2,3	1,0	0,5	
25	33,7	115	16	49	4	85	14	4	M12	14	68	33,7	40	6	46	4	2,6	1,0	0,5	
32	42,4	140	18	59	5	100	18	4	M16	14	78	42,4	42	6	56	6	2,6	1,5	0,5	
40	48,3	150	18	67	5	110	18	4	M16	14	88	48,3	45	7	64	6	2,6	2,0	0,5	
50	60,3	165	20	77	5	125	18	4	M16	16	102	60,3	45	8	74	6	2,9	2,5	1,0	
65	76,1	185	20	96	6	145	18	8	M16	16	122	76,1	45	10	92	6	2,9	3,0	1,0	
80	88,9	200	20	108	6	160	18	8	M16	16	138	88,9	50	10	105	6	3,2	3,0	1,5	
100	114,3	220	22	134	6	180	18	8	M16	18	158	114,3	52	12	131	8	3,6	4,0	2,0	
125	139,7	250	22	162	6	210	18	8	M16	18	188	139,7	55	12	156	8	4,0	4,5	2,0	
150	168,3	285	24	188	6	240	22	8	M20	20	212	168,3	55	12	184	10	4,5	6,0	3,0	
200	219,1	340	24	240	6	295	22	8	M20	20	268	219,1	62	16	234	10	6,3	8,0	5,0	
250	273,0	395	26	294	8	350	22	12	M20	22	320	273,0	68	16	292	12	6,3	10,0	7,5	
300	323,9	445	26	348	8	400	22	12	M20	22	370	323,9	68	16	342	12	7,1	11,5	9,0	
350	355,6	505	30	400	8	460	22	16	M20	22	430	355,6	68	16	385	12	7,1	15,0	14,0	
400	406,4	565	32	450	8	515	26	16	M24	24	482	406,4	72	16	440	12	7,1	21,0	18,0	
450	457,0	615	36	498	8	565	26	20	M24	24	532	457,0	72	16	488	12	7,1	26,0	20,0	
500	508,0	670	38	550	8	620	26	20	M24	26	585	508,0	75	16	542	12	7,1	31,0	24,0	
600	610,0	780	42	650	8	725	30	20	M27	26	685	610,0	82	18	642	12	*	43,5	29,0	
700	711,0	895	50	*	8	840	30	24	M27	*	800	711,0	85	18	746	12	*	-	-	
800	813,0	1015	56	*	8	950	33	24	M30	*	905	813,0	96	18	850	12	*	-	-	
900	914,0	1115	62	*	8	1050	33	28	M30	*	1005	914,0	99	20	950	12	*	-	-	
1000	1616,0	1230	70	*	8	1160	36	28	M33	*	1110	1016,0	105	20	1052	16	*	-	-	

\* Da specificare dal committente.

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

PN. 16

TIPO 04 - TIPO 34



EN 1092-1

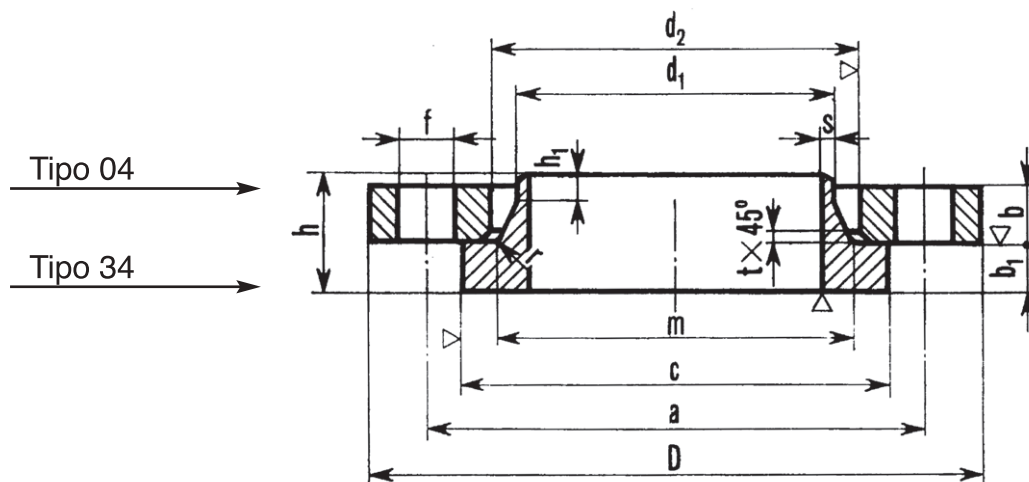
DN	ø TUBO	FLANGIA LIBERA								VITI	COLLARE								Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI	b <sub>1</sub>		c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE	COLLARE	
10	17,2	90	14	31	3	60	14	4	M12	12	40	17,2	35	6	28	4	1,8	0,5	0,5	
15	21,3	95	14	35	3	65	14	4	M12	12	45	21,3	38	6	32	4	2,0	0,5	0,5	
20	26,9	105	16	42	4	75	14	4	M12	14	58	26,9	40	6	40	4	2,3	1,0	0,5	
25	33,7	115	16	49	4	85	14	4	M12	14	68	33,7	40	6	46	4	2,6	1,0	0,5	
32	42,4	140	18	59	5	100	18	4	M16	14	78	42,4	42	6	56	6	2,6	1,5	0,5	
40	48,3	150	18	67	5	110	18	4	M16	14	88	48,3	45	7	64	6	2,6	2,0	0,5	
50	60,3	165	20	77	5	125	18	4	M16	16	102	60,3	45	8	74	6	2,9	2,0	1,0	
65	76,1	185	20	96	6	145	18	8	M16	16	122	76,1	45	10	92	6	2,9	3,0	1,0	
80	88,9	200	20	108	6	160	18	8	M16	16	138	88,9	50	10	105	6	3,2	3,0	1,5	
100	114,3	220	22	134	6	180	18	8	M16	18	158	114,3	52	12	131	8	3,6	4,0	2,0	
125	139,7	250	22	162	6	210	18	8	M16	18	188	139,7	55	12	156	8	4,0	4,5	2,0	
150	168,3	285	24	188	6	240	22	8	M20	20	212	168,3	55	12	184	10	4,5	6,0	3,0	
200	219,1	340	26	240	6	295	22	12	M20	20	268	219,1	62	16	235	10	6,3	8,5	5,0	
250	273,0	405	29	294	8	355	26	12	M24	22	320	273,0	70	16	292	12	6,3	12,5	8,0	
300	323,9	460	32	348	8	410	26	12	M24	24	378	323,9	78	16	344	12	7,1	16,5	11,5	
350	355,6	520	35	400	8	470	26	16	M24	26	438	355,6	82	16	390	12	8,0	21,5	19,0	
400	406,4	580	38	454	8	525	30	16	M27	28	490	406,4	85	16	445	12	8,0	27,0	24,0	
450	457,0	640	42	500	8	585	30	20	M27	30	550	457,0	83	16	490	12	8,0	36,5	28,0	
500	508,0	715	46	556	8	650	33	20	M30	32	610	508,0	84	16	548	12	8,0	51,0	35,5	
600	610,0	840	55	660	8	770	36	20	M33	32	725	610,0	88	18	670	12	8,8	78,5	48,0	



# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

PN. 25

TIPO 04 - TIPO 34



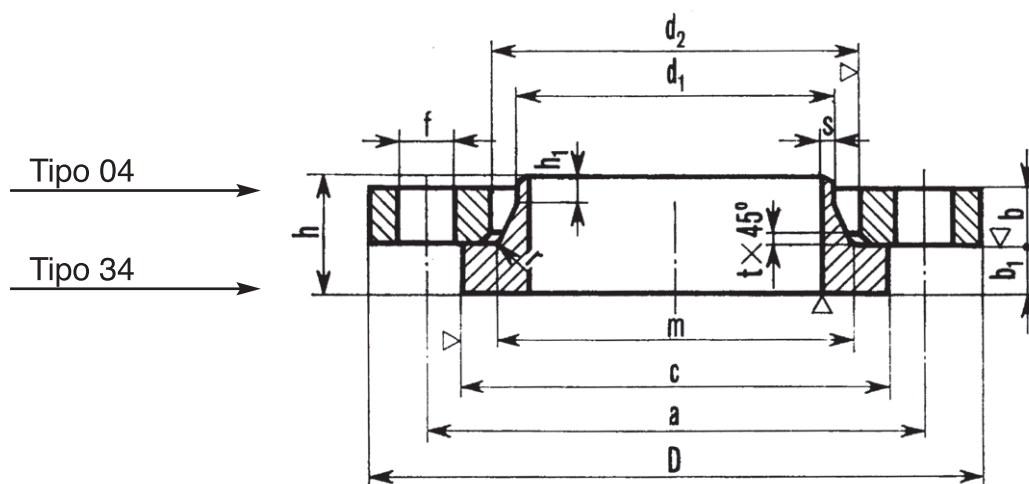
## EN 1092-1

DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA								VITI	COLLARE								Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI	b <sub>1</sub>		c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE	COLLARE	
10	17,2	90	14	31	3	60	14	4	M12	12	40	17,2	35	6	28	4	1,8	0,5	0,5	
15	21,3	95	14	35	3	65	14	4	M12	12	45	21,3	38	6	32	4	2,0	0,5	0,5	
20	26,9	105	16	42	4	75	14	4	M12	14	58	26,9	40	6	40	4	2,3	1,0	0,5	
25	33,7	115	16	49	4	85	14	4	M12	14	68	33,7	40	6	46	4	2,6	1,0	0,5	
32	42,4	140	18	59	5	100	18	4	M16	14	78	42,4	42	6	56	6	2,6	1,5	0,5	
40	48,3	150	18	67	5	110	18	4	M16	14	88	48,3	45	7	64	6	2,6	2,0	0,5	
50	60,3	165	20	77	5	125	18	4	M16	16	102	60,3	48	8	75	6	2,9	2,5	1,0	
65	76,1	185	22	96	6	145	18	8	M16	16	122	76,1	52	10	90	6	2,9	3,0	1,0	
80	88,9	200	24	114	6	160	18	8	M16	18	138	88,9	58	12	105	8	3,2	3,5	1,5	
100	114,3	235	26	138	6	190	22	8	M20	20	162	114,3	65	12	134	8	3,6	5,0	2,5	
125	139,7	270	28	166	6	220	26	8	M24	22	188	139,7	68	12	162	8	4,0	7,0	3,0	
150	168,3	300	30	194	6	250	26	8	M24	24	218	168,3	75	12	192	10	4,5	8,5	4,0	
200	219,1	360	32	250	6	310	26	12	M24	26	278	219,1	80	16	244	10	6,3	11,5	9,0	
250	273,0	425	35	302	8	370	30	12	M27	26	335	273,0	88	18	298	12	7,1	17,0	13,0	
300	323,9	485	38	356	8	430	30	16	M27	28	395	323,9	92	18	352	12	8,0	22,0	18,0	
350	355,6	555	42	408	8	490	33	16	M30	32	450	355,6	100	20	398	12	8,0	32,0	28,0	
400	406,4	620	48	462	8	550	36	16	M33	34	505	406,4	110	20	452	12	8,8	42,5	36,0	
450	457,0	670	54	510	8	600	36	20	M33	36	555	457,0	110	20	500	12	8,8	55,0	41,0	
500	508,0	730	58	568	8	660	36	20	M33	38	615	508,0	125	20	558	12	10,0	66,0	56,0	

# FLANGE LIBERE CON COLLARE D'APPOGGIO DA SALDARE IN TESTA

PN. 40

TIPO 04 - TIPO 34



EN 1092-1

DN	Ø TUBO	FLANGIA LIBERA								VITI	COLLARE								Kg.	
		D	b	d <sub>2</sub>	t	a	f	FORI	b <sub>1</sub>		c	d <sub>1</sub>	h	h <sub>1</sub>	m	r	s	FLANGE	COLLARE	
10	17,2	90	14	31	3	60	14	4	M12	12	40	17,2	35	6	28	4	1,8	0,5	0,5	
15	21,3	95	14	35	3	65	14	4	M12	12	45	21,3	38	6	32	4	2,0	0,5	0,5	
20	26,9	105	16	42	4	75	14	4	M12	14	58	26,9	40	6	40	4	2,3	1,0	0,5	
25	33,7	115	16	49	4	85	14	4	M12	14	68	33,7	40	6	46	4	2,6	1,0	0,5	
32	42,4	140	18	59	5	100	18	4	M16	14	78	42,4	42	6	56	6	2,6	1,5	0,5	
40	48,3	150	18	67	5	110	18	4	M16	14	88	48,3	45	7	64	6	2,6	2,0	0,5	
50	60,3	165	20	77	5	125	18	4	M16	16	102	60,3	48	8	75	6	2,9	2,5	1,0	
65	76,1	185	22	96	6	145	18	8	M16	16	122	76,1	52	10	90	6	2,9	3,0	1,0	
80	88,9	200	24	114	6	160	18	8	M16	18	138	88,9	58	12	105	8	3,2	3,5	1,5	
100	114,3	235	26	138	6	190	22	8	M20	20	162	114,3	65	12	134	8	3,6	5,0	2,5	
125	139,7	270	28	166	6	220	26	8	M24	22	188	139,7	68	12	162	8	4,0	7,0	3,0	
150	168,3	300	30	194	6	250	26	8	M24	24	218	168,3	75	12	192	10	4,5	8,5	4,0	
200	219,1	375	36	250	6	320	30	12	M27	28	285	219,1	88	16	244	10	6,3	15,0	10,0	
250	273,0	450	42	312	8	385	33	12	M30	30	345	273,0	105	18	306	12	7,1	24,0	16,5	
300	323,9	515	52	368	8	450	33	16	M30	34	410	323,9	115	18	362	12	8,0	36,0	25,5	
350	355,6	580	58	418	8	510	36	16	M33	36	465	355,6	125	20	408	12	8,8	50,0	38,0	
400	406,4	660	65	472	8	585	39	16	M36	42	535	406,4	135	20	462	12	11,0	75,5	56,5	

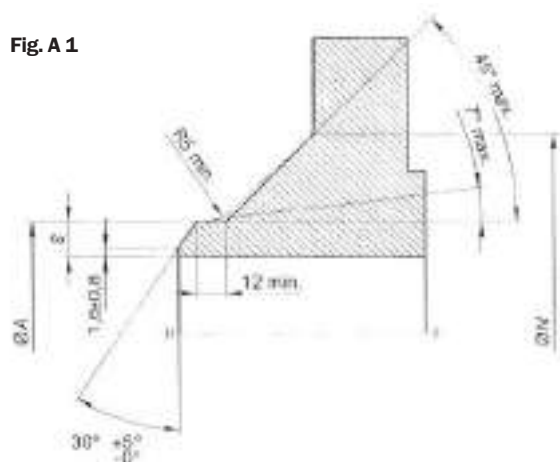
# PREPARAZIONE DELL'ESTREMITA' PER LA SALDATURA DI TESTA

Se non diversamente specificato, per le flange conformi alla norma europea si devono utilizzare i collegamenti di estremità a saldare indicati nelle figure da A.1 ad A.3.

Ulteriori tipi di estremità a saldare, utilizzabili a seguito di accordo tra il cliente ed il fabbricante della flangia, sono specificati nella EN 9692.2 e ne sono forniti esempi progettuali nella EN 1708-1.

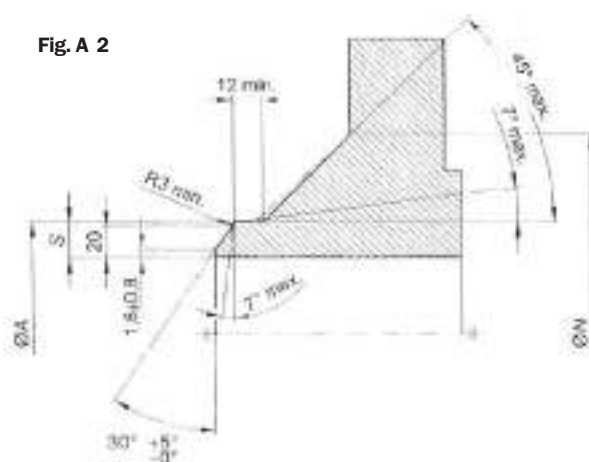
**Collegamento di estremità a saldare per spessori di parete S da 3 mm a 22 mm.**

Fig. A 1



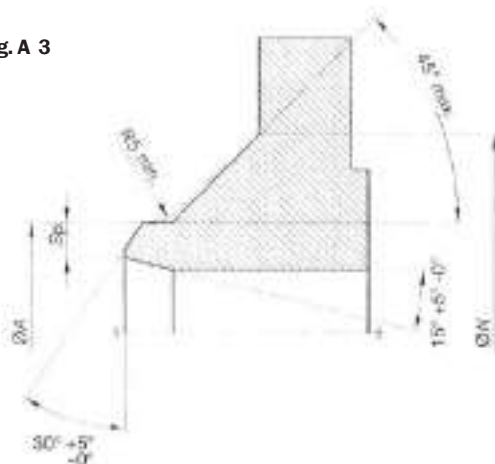
**Collegamento di estremità a saldare per spessori di parete S ≥ 22 mm.**

Fig. A 2



**Collegamento di estremità a saldare per pareti di dif forme spessori.**

Fig. A 3



Nota 1 Per le flange richieste per collegare tubi di acciaio con spessore nominale di parete minore di 4,8 mm, le estremità a saldare dovrebbero essere finite con un leggero smusso o essere squadrate, a discrezione del cliente.

Nota 2 Per le flange richieste per collegare tubi di acciaio inossidabile austenitico con spessore nominale di parete pari o minore di 3,2 mm, le estremità a saldare dovrebbero essere finite con un leggero smusso.

Nota 3 Lo spessore di parete della flangia che collega il tubo non dovrebbe essere minore dello spessore del tubo né essere più spesso di oltre 3 mm.

## SUPERFICI DI TENUTA

Tutte le superfici di tenuta delle giunzioni a flangia devono essere finite a macchina e presentare una finitura superficiale conforme ai valori riportati nel prospetto in calce.

N.B.: non è previsto che siano eseguite misurazioni strumentali sulle superfici di tenuta.

Per le flange con superfici di tenuta di tipo A, B1, E ed F, la tornitura deve essere eseguita con un utensile a punta arrotondata in conformità con il prospetto in calce.

Tipi di superfici di tenuta a1)	Raggio della punta utensile mm min.	$R_a$ μm	
		min.	max.
A, B1, E, F	1,0	3,2	12,5
B2, C, D	-	0,8	3,2

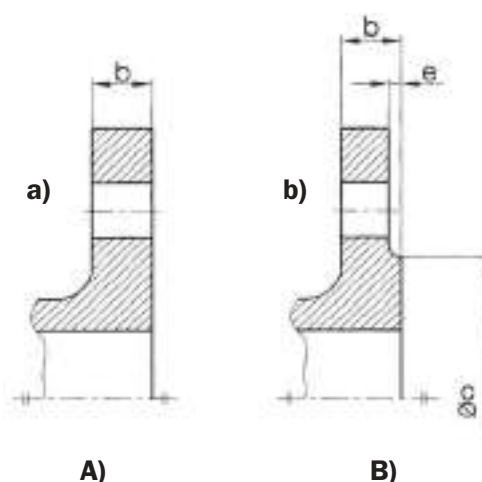
I tipi B1 e B2 sono flange con superfici di tenuta a gradino (tipo B) con diversi valori di rugosità superficiale, per le seguenti applicazioni: B1 per PN da 2,5 a 40; B2 per PN 63 e PN 100.

## TIPI DI SUPERFICI DI TENUTA DELLE FLANGE

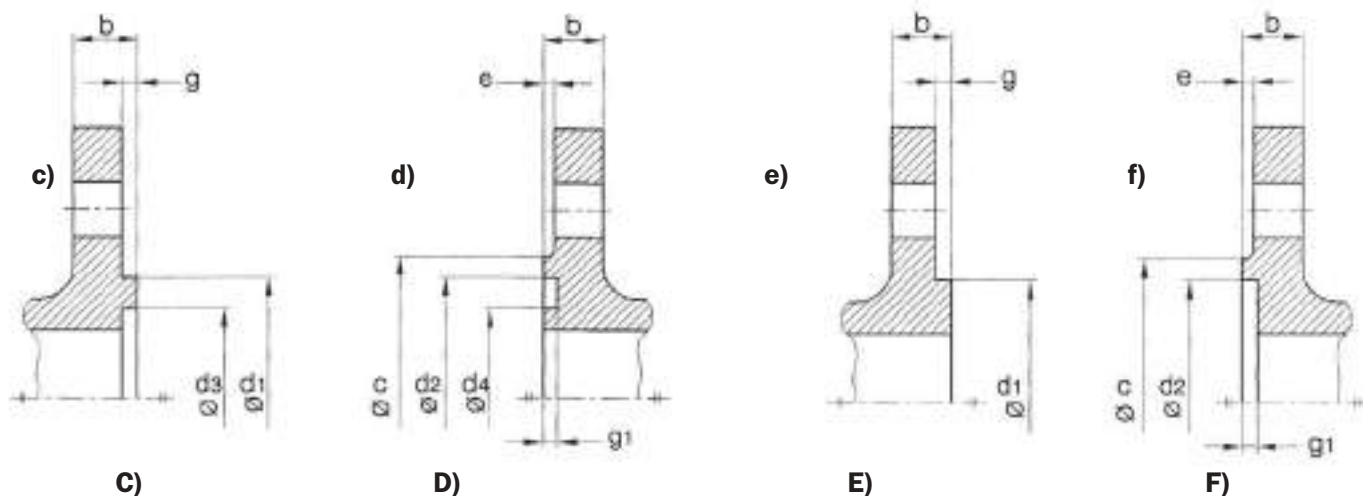
Legenda

- a) **Tipo A**  
A superficie di tenuta piatta
- b) **Tipo B**  
Con superficie di tenuta a gradino (B1 e B2)
- c) **Tipo C**  
A incameratura doppia maschio
- d) **Tipo D**  
A incameratura doppia femmina
- e) **Tipo E**  
A incameratura semplice maschio
- f) **Tipo F**  
Incameratura semplice femmina

Nota 1 La dimensione b comprende lo spessore della superficie di tenuta a gradino.



N.B. Per dimensioni superfici di tenuta vedi pag. 85



# SUPERFICI DI TENUTA A GRADINO TIPO B



DN	e	PN 2,5	PN.6	PN.10	PN.16	PN.25	PN.40	PN.63	PN.100
		c							
10	2	35	35	40	40	40	40	40	40
15	2	40	40	45	45	45	45	45	45
20	2	50	50	58	58	58	58	58	58
25	2	60	60	68	68	68	68	68	68
32	2	70	70	78	78	78	78	78	78
40	3	80	80	88	88	88	88	88	88
50	3	90	90	102	102	102	102	102	102
65	3	110	110	122	122	122	122	122	122
80	3	128	128	138	138	138	138	138	138
100	3	148	148	158	158	162	162	162	162
125	3	178	178	188	188	188	188	188	188
150	3	202	202	212	212	218	218	218	218
200	3	258	258	268	268	278	285	285	285
250	3	312	312	320	320	335	345	345	345
300	4	365	365	370	378	395	410	410	410
350	4	415	415	430	438	450	465	465	465
400	4	465	465	482	490	505	535	535	535
450	4	520	520	532	550	555	560	560	560
500	4	570	570	585	610	615	615	615	615
600	5	670	670	685	725	720	735	735	-
700	5	775	775	800	795	820	840	840	-
800	5	880	880	905	900	930	960	960	-
900	5	980	980	1005	1000	1030	1070	1070	-
1000	5	1080	1080	1110	1115	1140	1180	1180	-
1200	5	1280	1295	1330	1330	1350	1380	1380	-
1400	5	1480	1510	1535	1530	1560	1600	-	-
1600	5	1690	1710	1760	1750	1780	1815	-	-
1800	5	1890	1920	1960	1950	1985	-	-	-
2000	5	2090	2125	2170	2150	2210	-	-	-

1) La quota «b» indica che il gradino è ricavato dallo spessore della flangia.

# SUPERFICI DI TENUTA AD INCASTRO TIPO C-D E-F

**Esecuzione DM = A linguetta Tipo C**  
Doppio Maschio

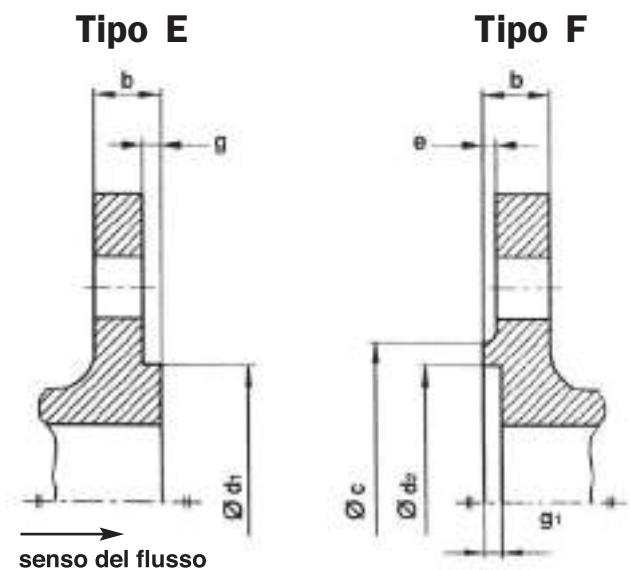
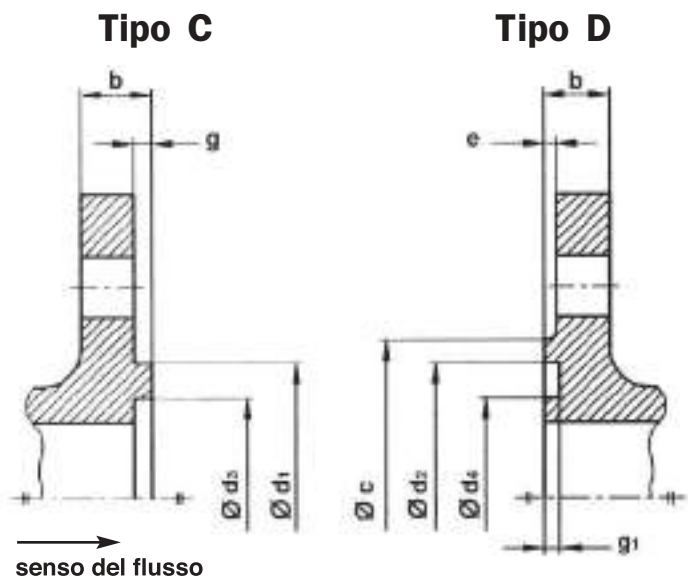
**Esecuzione DF = A scanalatura Tipo D**  
Doppio Femmina

**Esecuzione SM = A imboccatura Tipo E**  
Semplice Maschio

**Esecuzione SF = Incassata Tipo F**  
Semplice Femmina

PN 6 ÷ PN 100

DN	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	g	g <sub>1</sub>	e
10	34	35	24	23	4,5	4,0	2
15	39	40	29	28	4,5	4,0	2
20	50	51	36	35	4,5	4,0	2
25	57	58	43	42	4,5	4,0	2
32	65	66	51	50	4,5	4,0	2
40	75	76	61	60	4,5	4,0	3
50	87	88	73	72	4,5	4,0	3
65	109	110	95	94	4,5	4,0	3
80	120	121	106	105	4,5	4,0	3
100	149	150	129	128	5,0	4,5	3
125	175	176	155	154	5,0	4,5	3
150	203	204	183	182	5,0	4,5	3
200	259	260	239	238	5,0	4,5	3
250	312	313	292	291	5,0	4,5	3
300	363	364	343	342	5,0	4,5	4
350	421	422	395	394	5,5	5,0	4
400	473	474	447	446	5,5	5,0	4
450	523	524	497	496	5,5	5,0	4
500	575	576	549	548	5,5	5,0	4
600	675	676	649	648	5,5	5,0	5
700	777	778	751	750	5,5	5,0	5
800	882	883	856	855	5,5	5,0	5
900	987	988	961	960	5,5	5,0	5
1000	1092	1094	1062	1060	6,5	6,0	5
1200	1292	1294	1262	1260	6,5	6,0	5
1400	1492	1494	1462	1460	6,5	6,0	5
1600	1692	1694	1662	1660	6,5	6,0	5
1800	1892	1894	1862	1860	6,5	6,0	5
2000	2092	2094	2062	2060	6,5	6,0	5



# TOLLERANZE DIMENSIONALI PER FLANGE EN 1092.1 ED. 2007

Dimensione	Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm
Diametro esterno del collare <b>d1</b>	11, 34	DN ≤ 125 > DN 125 ≤ DN 1 200 DN > 1 200	+3,0 0 +4,5 0 +6,0 0
Spessore del collare <b>S</b>	11, 34 Lavorato su entrambe le superfici  11, 34 Lavorato solo su una superficie	≤ DN 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400  ≤ DN 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400	+1,0 0 +1,5 0 +2,0 0  +2,0 0 +2,5 0 +3,5 0
Diametro del foro <b>d1</b>	01, 02, 04, 12, 32	DN ≤ 100 > DN 100 ≤ DN 400 > DN 400 ≤ 600 DN > 600	+0,5 0 +1,0 0 +1,5 0 +3,0 0
Diametro esterno <b>D</b>	21	DN ≤ 250 > DN 250 ≤ DN 500 > DN 500 ≤ DN 800 > DN 800 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 600 > DN 1 600 ≤ DN 2 000 DN > 2 000	±4,0 ±5,0 ±6,0 ±7,0 ±8,0 ±10,0 ±12,0
<b>D</b>	Tutti gli altri tipi	DN ≤ 150 > DN 150 ≤ DN 500 > DN 500 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 800 DN > 1 800	±2,0 ±3,0 ±5,0 ±7,0 ±10,0
Altezza totale del collare <b>h</b>	11, 12, 13	DN ≤ 80 > DN 80 ≤ DN 250 DN > 250	±1,5 ±2,0 ±3,0
Diametro collare alla base <b>m</b>	11, 21, 34	DN ≤ 50 > DN 50 ≤ DN 150 > DN 150 ≤ DN 300 > DN 300 ≤ DN 600 > DN 600 ≤ DN 1 200	0 -2,0 0 -4,0 0 -6,0 0 -8,0 0 -10,0
<b>m</b>	12, 13	DN ≤ 50 > DN 50 ≤ DN 150 > DN 150 ≤ DN 300 > DN 300 ≤ DN 600 > DN 600 ≤ DN 1 200 > DN 1 200 ≤ DN 1 800 DN > 1 800	+1,0 0 +2,0 0 +4,0 0 +8,0 0 +12,0 0 +16,0 0 +20,0 0

**Tolleranze (Continua)**

Dimensione		Tipo di flangia	Formato	Tolleranza mm	
Spessore della flangia	<b>b</b>	Tutti i tipi (lavorate di macchina su entrambe le superfici di tenuta)	spessore $\leq$ 18 mm	+1,0 - 1,3	
			spessore $>$ 18 mm $\leq$ 50 mm	$\pm$ 1,5	
			spessore $>$ 50 mm	$\pm$ 2,0	
		Tutti i tipi (lavorate di macchina solamente sulla superficie di tenuta anteriore) Tipo 02 e 04 (non lavorate di macchina)	spessore $\leq$ 18 mm	+2,0 - 1,3	
			spessore $>$ 18 mm $\leq$ 50 mm	+4,0 - 1,5	
			spessore $>$ 50 mm	+7,0 - 2,0	
Diametro superficie di tenuta	<b>c</b>	Tutti i tipi	DN $\leq$ 250	+2,0 - 1,0	
			DN $>$ 250	+3,0 - 1,0	
Altezza superficie di tenuta	<b>e</b>	Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo B, D, F)	$\leq$ DN 32	2 mm	0 - 1,0
			$>$ DN 32 $\leq$ DN 250	3 mm	0 - 2,0
			$>$ DN 250 $\leq$ DN 500	4 mm	0 - 3,0
			$>$ DN 500	5 mm	0 - 4,0
Altezza superficie di tenuta	<b>g</b>	Tutti i tipi (superfici di tenuta di tipo C, E)	Tutte i DN	+0,5 0	
Altezza superficie di tenuta	<b>g1</b>	Tutti i tipi (superfici di tenuta D e F)	Tutte i DN	+0,5 0	
Superficie di tenuta	<b>d3</b>	Tutti i tipi	Tutte i DN	+0,5 0	
	<b>d1</b>			0 - 0,5	
	<b>d2</b>			+0,5 0	
	<b>d4</b>			0 - 0,5	
Diametro del cerchio passante per i centri dei fori	<b>a</b>	Tutti i tipi	Dimensione dei bulloni da M10 a M24	$\pm$ 1,0	
			Dimensione dei bulloni da M27 a M45	$\pm$ 1,5	
Interasse dei fori per bulloni adiacenti		Tutti i tipi	Dimensione dei bulloni da M10 a M24	$\pm$ 1,0	
			Dimensione dei bulloni da M27 a M45	$\pm$ 1,5	
Eccentricità dei diametri delle superfici di tenuta lavorate di macchina		Tutti i tipi	DN $\leq$ 65	1,0	
			DN $>$ 65	2,0	
Parallelismo tra le superfici di appoggio della bulloneria e le superfici di tenuta delle giunzioni delle flange		Tutti i tipi (superfici di appoggio lavorate di macchina)	Tutti i tipi	1°	
		Tutti i tipi (superfici di appoggio non lavorate di macchina)		2°	

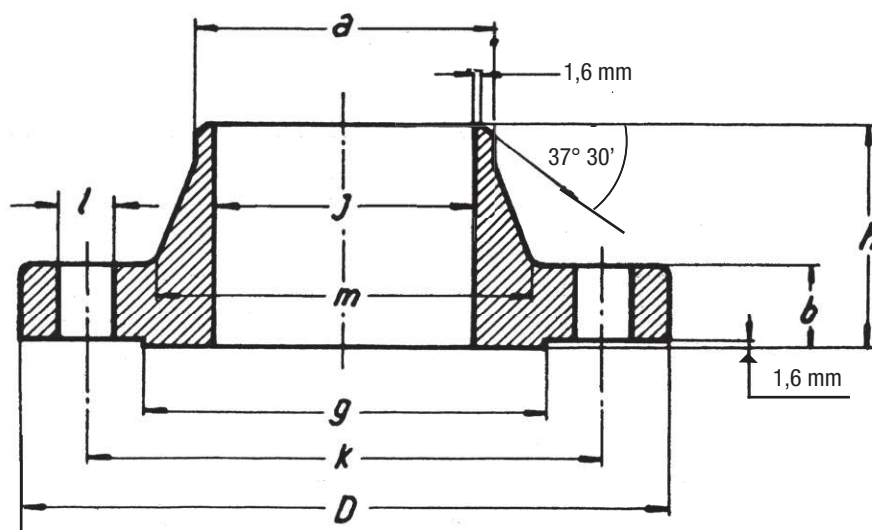


**ASME B16.5**

**FLANGE  
FLANGES**

# FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

150 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j <sup>(1)</sup>	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	21,3	15,7	47,6	60,3	4	15,9	0,50
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	26,7	20,8	52,4	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	33,5	26,7	55,6	79,4	4	15,9	1,10
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	42,2	35,1	57,1	88,9	4	15,9	1,50
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	48,3	40,9	61,9	98,4	4	15,9	1,80
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	60,3	52,6	63,5	120,6	4	19,0	2,70
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	73,1	62,7	69,8	139,7	4	19,0	4,40
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	88,9	78,0	69,8	152,4	4	19,0	5,20
4"	228,6	23,8	157,2	134,9	114,3	102,4	76,2	190,5	8	19,0	7,50
5"	254,0	23,8	185,7	163,5	141,2	128,3	88,9	215,9	8	22,2	9,20
6"	279,4	25,4	215,9	192,1	168,4	154,2	88,9	241,3	8	22,2	11,0
8"	342,9	28,6	269,8	246,1	219,1	202,7	101,6	298,4	8	22,2	18,3
10"	406,4	30,2	323,8	304,8	273,0	254,5	101,6	361,9	12	25,4	25,0
12"	482,6	31,7	381,0	365,1	323,8	304,8	114,3	431,8	12	25,4	39,0
14"	533,4	34,9	412,7	400,0	355,6	336,5	127,0	476,2	12	28,6	51,0
16"	596,9	36,5	469,9	457,2	406,4	387,3	127,0	539,7	16	28,6	60,0
18"	635,0	39,7	533,4	504,8	457,2	438,1	139,7	577,8	16	31,7	71,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	508,0	488,9	144,5	635,0	20	31,7	88,0
24"	812,8	47,6	692,1	663,6	609,6	590,5	152,4	749,3	20	34,9	119

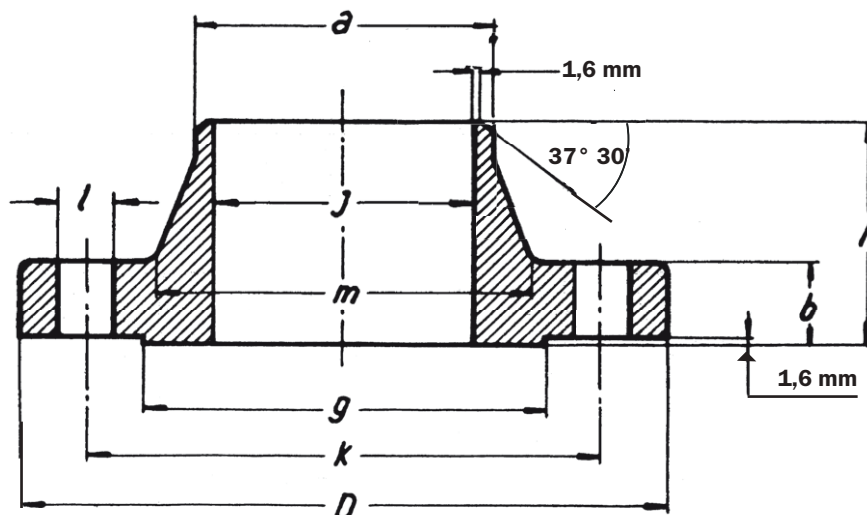
Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B e BS 3293  
For larger Ø see

(1) La quota «j» corrisponde al Ø interno del tubo sch. std.  
(1) «j» corresponding to the inside Ø of sch. std. pipe.

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.  
The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

300 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j <sup>(1)</sup>	h	k	FORI HOLES	l	Kg
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	21,3	15,7	52,4	66,7	4	15,9	0,90
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7	20,8	57,1	82,5	4	19,0	1,50
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5	26,7	61,9	88,9	4	19,0	1,90
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	42,2	35,1	65,1	98,4	4	19,0	2,60
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	48,3	40,9	68,3	114,3	4	22,4	3,30
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	60,3	52,6	69,8	127,0	8	19,0	3,60
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	73,1	62,7	76,2	149,2	8	22,4	5,40
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	88,9	78,0	79,4	168,3	8	22,4	7,40
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	114,3	102,4	85,7	200,0	8	22,4	11,9
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	141,2	128,3	98,4	234,9	8	22,4	16,0
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	168,4	154,2	98,4	269,9	12	22,4	20,2
8"	381,0	41,3	269,8	260,3	219,1	202,7	111,1	330,2	12	25,4	31,0
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	273,0	254,5	117,5	387,3	16	28,6	44,3
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	323,8	304,8	130,2	450,8	16	31,7	64,0
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	355,6	336,5	142,9	514,3	20	31,7	88,0
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	406,4	387,3	146,0	571,5	20	35,1	113
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	457,2	438,1	158,7	628,6	24	35,1	134
20"	774,7	63,5	584,2	587,4	508,0	488,9	161,9	685,8	24	35,1	171
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	609,6	590,5	168,3	812,8	24	41,3	238

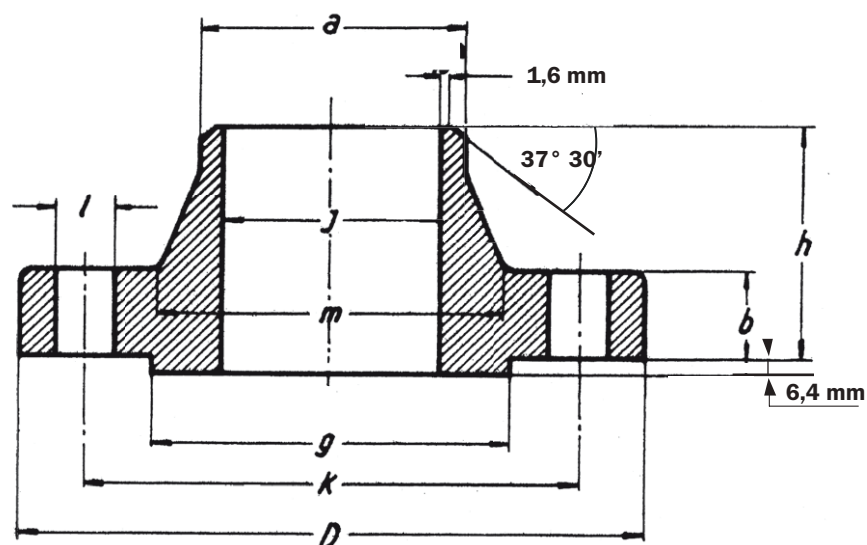
Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B e BS 3293  
For larger Ø see

(1) La quota «j» corrisponde al Ø interno del tubo sch. std.  
(1) «j» corresponding to the inside Ø of sch. std. pipe.

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.  
The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

600 lb/sq. in.



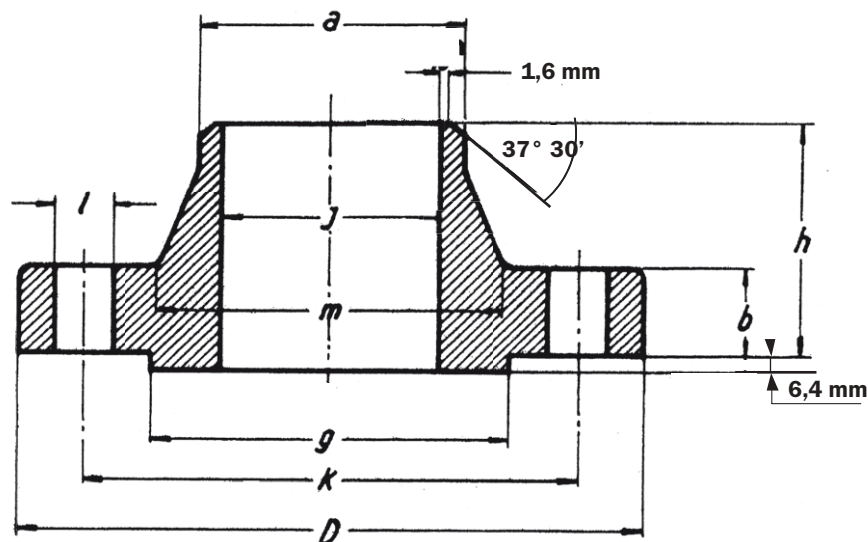
## ASME B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	i	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	52,4	66,7	4	15,9	0,90
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7		57,1	82,5	4	19,0	1,50
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5		61,9	88,9	4	19,0	1,90
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	42,2		66,7	98,4	4	19,0	2,60
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	48,3		69,8	114,3	4	22,2	3,30
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	60,3		73,0	127,0	8	19,0	4,70
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	73,1		79,4	149,2	8	22,2	6,50
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	88,9		82,5	168,3	8	22,2	8,70
4"	273,0	38,1	157,2	152,4	114,3		101,6	215,9	8	25,4	18,1
5"	330,2	44,4	185,7	188,9	141,2		114,3	266,7	8	28,6	30,5
6"	355,6	47,8	215,9	222,2	168,4		117,5	292,1	12	28,6	36,2
8"	419,1	55,6	269,8	273,0	219,1		133,3	349,2	12	31,7	56,5
10"	508,0	63,5	323,8	342,9	273,0		152,4	431,8	16	34,9	91,0
12"	558,8	66,7	381,0	400,0	323,8		155,6	488,9	20	34,9	105
14"	603,2	69,8	412,7	431,8	355,6		165,1	527,0	20	38,1	125
16"	685,8	76,2	469,9	495,3	406,4		177,8	603,2	20	41,3	178
18"	742,9	82,5	533,4	546,1	457,2		184,1	654,0	20	44,4	216
20"	812,8	88,9	584,2	609,6	508,0		190,5	723,9	24	44,4	268
24"	939,8	101,6	692,1	717,5	609,6		203,2	838,2	24	50,8	380

Per  $\emptyset$  maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B e BS 3293  
For larger  $\emptyset$  see

# FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

900 lb/sq. in.



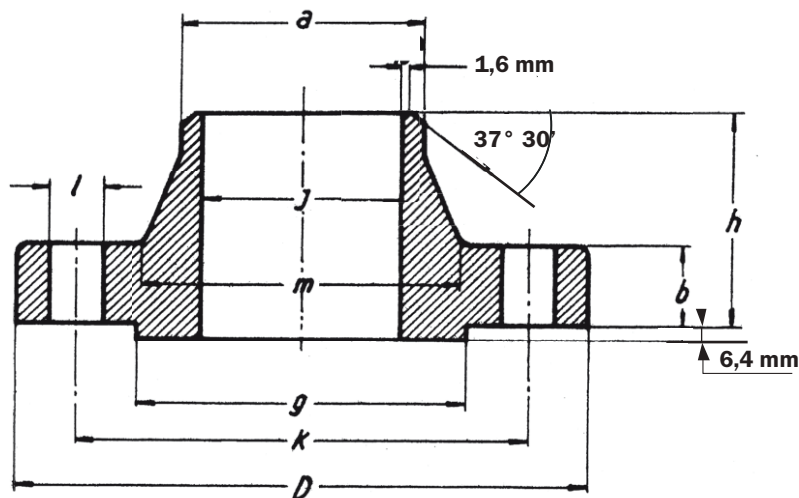
## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	60,3	82,5	4	22,2	1,90
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	26,7		69,8	88,9	4	22,2	2,60
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	33,5		73,0	101,6	4	25,4	3,80
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	42,2		73,0	111,1	4	25,4	4,40
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	48,3		82,5	123,8	4	28,6	6,20
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	60,3		101,6	165,1	8	25,4	11,5
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	73,1		104,8	190,5	8	28,6	15,5
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	88,9		101,6	190,5	8	25,4	15,0
4"	292,1	44,4	157,2	158,7	114,3		114,3	234,9	8	31,7	24,0
5"	349,2	50,8	185,7	190,5	141,2		127,0	279,4	8	34,9	37,0
6"	381,0	55,6	215,9	234,9	168,4		139,7	317,5	12	31,7	50,0
8"	469,9	63,5	269,8	298,4	219,1		161,9	393,7	12	38,1	85,0
10"	546,1	69,8	323,8	368,3	273,0		184,1	469,9	16	38,1	127
12"	609,6	79,4	381,0	419,1	323,8		200,0	533,4	20	38,1	170
14"	641,2	85,7	412,7	450,8	355,6		212,7	558,8	20	41,3	198
16"	704,8	88,9	469,9	508,0	406,4		215,9	615,9	20	44,4	224
18"	787,4	101,6	533,4	565,1	457,2		228,6	685,8	20	50,8	300
20"	857,2	107,9	584,2	622,3	508,0		247,6	749,3	20	54,0	374
24"	1041,4	139,7	692,1	749,3	609,6		292,1	901,7	20	66,7	750

Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B e BS 3293  
For larger Ø see

# FLANGE DA SALDARE DI TESTA WELDING NECK FLANGES

1500-2500 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	---	---	------------	---	-----

### SERIE 1500 lbs

Le dimensioni dal Ø 1/2 al 2 1/2" sono identiche alla serie 900 lbs  
dimensions from 1/2 through 2 3/2" are the same for 900 lbs flanges

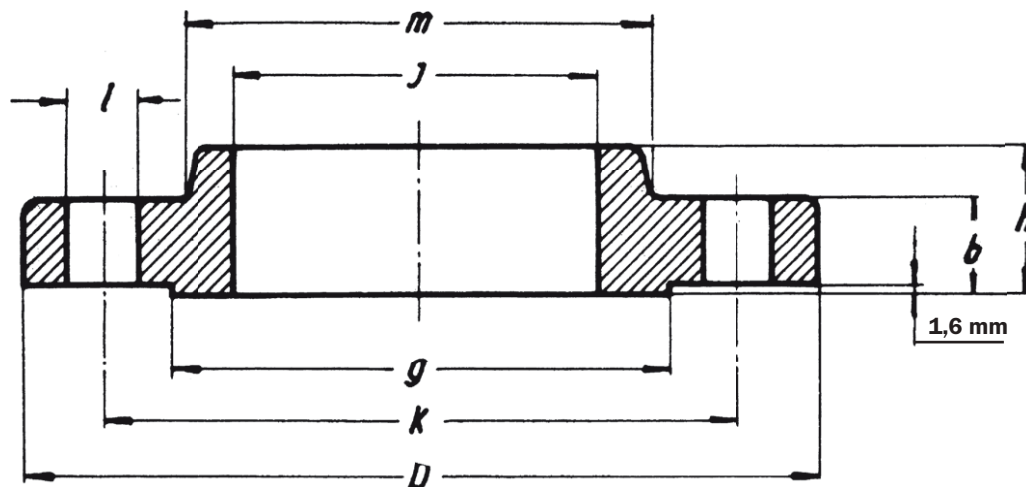
3"	266,7	47,6	127,0	133,3	88,9	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	117,5	203,2	8	31,7	20,4
4"	311,1	54,0	157,2	161,9	114,3		123,8	241,3	8	34,9	30,5
5"	374,6	73,0	185,7	196,8	141,2		155,6	292,1	8	41,3	58,0
6"	393,7	82,6	215,9	228,6	168,4		171,5	317,5	12	38,1	70,0
8"	482,6	92,1	269,8	292,1	219,1		212,7	393,7	12	44,4	125
10"	584,2	107,9	323,8	368,3	273,0		254,0	482,6	12	50,8	204
12"	673,1	123,8	381,0	450,8	323,8		282,5	571,5	16	54,0	303
14"	749,3	133,4	412,7	495,3	355,6		298,4	635,0	16	60,5	427
16"	825,6	146,1	469,9	552,4	406,4		311,1	704,8	16	66,7	570
18"	914,4	161,9	533,4	596,9	457,2		327,0	774,7	16	73,0	740
20"	984,2	177,8	584,2	641,2	508,0		355,6	831,8	16	79,4	935
24"	1168,4	203,2	692,1	762,0	609,6		406,4	990,6	16	92,1	1515

### SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	21,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	73,0	88,9	4	22,2	3,60
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	26,7		79,4	95,2	4	22,2	4,00
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	33,5		88,9	107,9	4	25,4	6,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	42,2		95,2	130,2	4	28,6	9,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	48,3		111,1	146,0	4	31,7	13,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	60,3		127,0	171,4	8	28,6	19,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	73,1		142,9	196,8	8	31,7	24,0
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	88,9		168,3	228,6	8	34,9	43,0
4"	355,6	76,2	157,2	165,1	114,3		190,5	273,0	8	41,3	66,0
5"	419,1	92,1	185,7	203,2	141,2		228,6	323,8	8	47,6	111
6"	482,6	107,9	215,9	234,9	168,4		273,5	368,3	8	54,0	172
8"	552,4	127,0	269,8	304,8	219,1		317,5	438,1	12	54,0	261
10"	673,1	165,1	323,8	374,6	273,0		419,1	539,7	12	66,7	485
12"	762,0	184,1	381,0	441,3	323,8		463,5	619,1	12	73,0	730

# FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE SLIP-ON FLANGES

150 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	22,3	15,9	60,3	4	15,9	0,40
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	27,7	15,9	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	34,5	17,5	79,4	4	15,9	0,80
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	43,2	20,6	88,9	4	15,9	1,10
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	49,5	22,2	98,4	4	15,9	1,40
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	62,0	25,4	120,6	4	19,0	2,20
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	74,7	28,6	139,7	4	19,0	3,60
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	90,7	30,2	152,4	4	19,0	4,10
4"	228,6	23,8	157,2	134,9	116,1	33,3	190,5	8	19,0	5,60
5"	254,0	23,8	185,7	163,6	143,8	36,5	215,9	8	22,2	6,30
6"	279,4	25,4	215,9	192,1	170,7	39,7	241,3	8	22,2	7,50
8"	342,9	28,6	269,8	246,1	221,5	44,4	298,4	8	22,2	12,6
10"	406,4	30,2	323,8	304,8	276,3	49,2	361,9	12	25,4	18,5
12"	482,6	31,7	381,0	365,1	327,1	55,6	431,8	12	25,4	28,0
14"	533,4	34,9	412,7	400,0	359,1	57,1	476,2	12	28,6	36,0
16"	596,9	36,5	469,9	457,2	410,5	63,5	539,7	16	28,6	46,0
18"	635,0	39,7	533,4	504,8	461,8	68,3	577,8	16	31,7	50,0
20"	698,5	42,9	584,2	558,8	513,1	73,0	635,0	20	31,7	64,0
24"	812,8	47,6	692,1	663,6	615,9	82,5	749,3	20	34,9	89,0

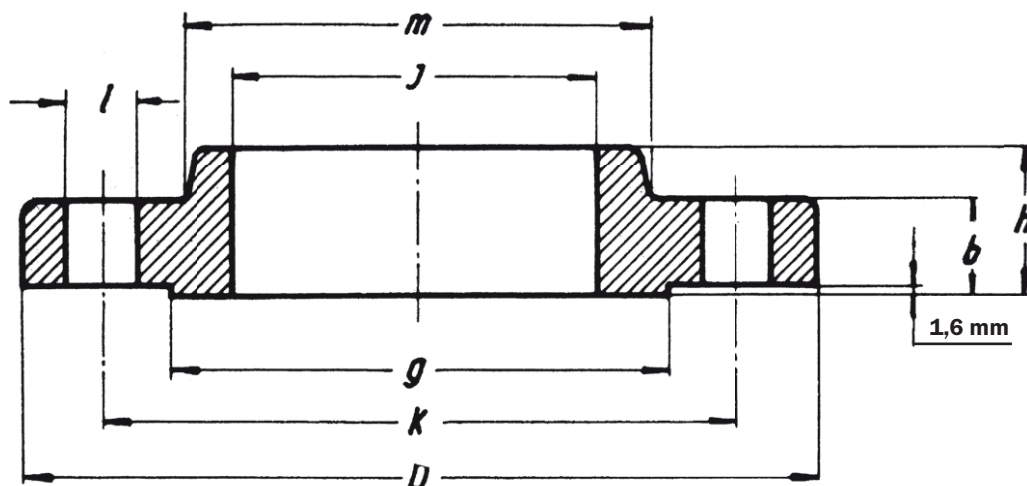
Per Ø maggiori vedi serie } BS 3293  
For larger Ø see

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE SLIP-ON FLANGES

300 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,6	14,3	35,0	38,1	22,3	22,2	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	27,7	25,4	82,5	4	19,0	1,10
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	34,5	27,0	88,9	4	19,0	1,40
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	43,2	27,0	98,4	4	19,0	1,80
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	49,5	30,2	114,3	4	22,2	2,60
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	62,0	33,3	127,0	8	19,0	3,40
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	74,7	38,1	149,2	8	22,2	4,40
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	90,7	42,9	168,3	8	22,2	6,10
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	116,1	47,6	200,0	8	22,2	10,1
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	143,8	50,8	234,9	8	22,2	12,5
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	170,7	52,4	269,9	12	22,2	14,1
8"	381,0	41,3	269,8	260,3	221,5	61,9	330,2	12	25,4	24,8
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	276,3	66,7	387,3	16	28,6	37,1
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	327,1	73,0	450,8	16	31,7	50,0
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	359,1	76,2	514,3	20	31,7	70,0
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	410,5	82,5	571,5	20	34,9	90,0
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	461,8	88,9	628,6	24	34,9	112
20"	774,7	63,5	584,2	584,2	513,1	95,2	685,8	24	34,9	133
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	615,9	106,4	812,8	24	41,3	208

Per Ø maggiori vedi serie } BS 3293  
For larger Ø see

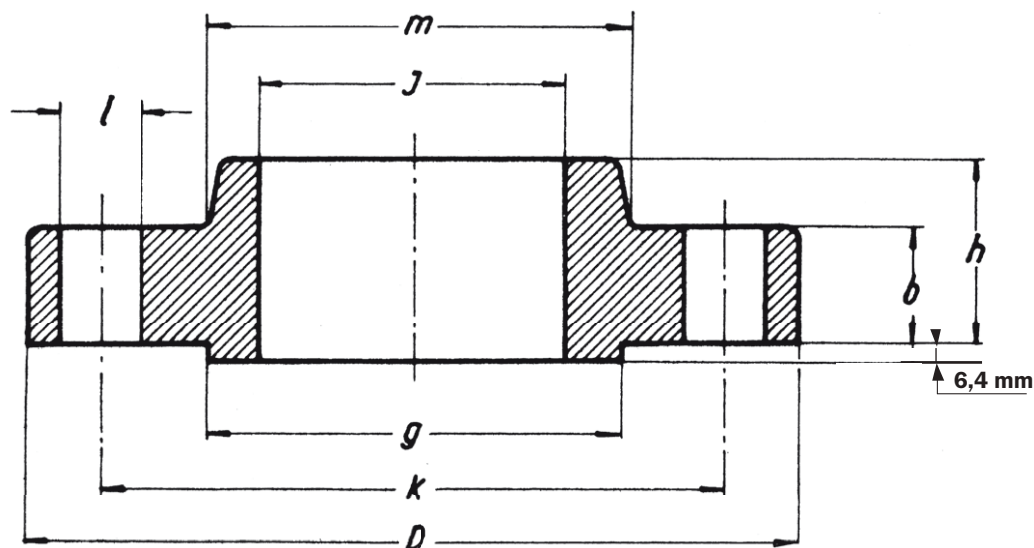
Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.



# FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE SLIP-ON FLANGES

600 lb/sq. in.



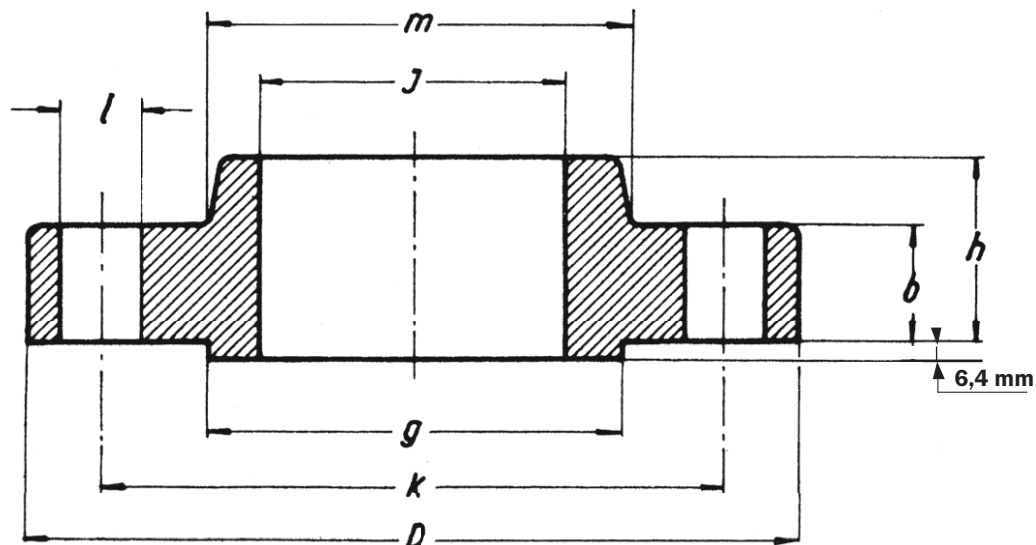
## ASME B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,3	22,2	66,7	4	15,9	0,80
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	27,7	25,4	82,5	4	19,0	1,40
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	34,5	27,0	88,9	4	19,0	1,60
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	43,2	28,6	98,4	4	19,0	2,10
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	49,5	31,7	114,3	4	22,2	3,10
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	62,0	36,5	127,0	8	19,0	3,70
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	74,7	41,3	149,2	8	22,2	5,40
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	90,7	46,0	168,3	8	22,2	7,30
4"	273,0	38,1	157,2	152,4	116,1	54,0	215,9	8	25,4	11,8
5"	330,2	44,4	185,7	188,9	143,8	60,3	266,7	8	28,6	24,5
6"	355,6	47,8	215,9	222,2	170,7	66,7	292,1	12	28,6	29,5
8"	419,1	55,6	269,8	273,0	221,5	76,2	349,2	12	31,7	43,0
10"	508,0	63,5	323,8	342,8	276,3	85,7	431,8	16	34,9	70,0
12"	558,8	66,7	381,0	400,0	327,1	92,1	488,9	20	34,9	86,0
14"	603,2	69,8	412,7	431,8	359,1	93,7	527,0	20	38,1	100
16"	685,8	76,2	469,9	495,3	410,5	106,4	603,2	20	41,3	142
18"	742,9	82,5	533,4	546,1	461,8	117,5	654,0	20	44,4	175
20"	812,8	88,9	584,2	609,6	513,1	127,0	723,9	24	44,4	232
24"	939,8	101,6	692,1	717,5	615,9	139,7	838,2	24	50,8	330

Per  $\emptyset$  maggiori vedi serie } BS 3293  
For larger  $\emptyset$  see

# FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE SLIP-ON FLANGES

900 lb/sq. in.

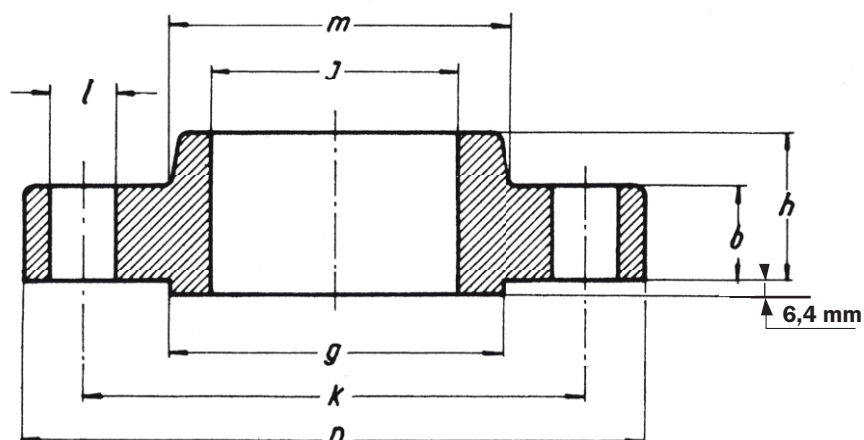


## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,3	31,7	82,5	4	22,2	1,70
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	27,7	34,9	88,9	4	22,2	2,30
1"	149,2	28,6	50,8	52,5	34,5	41,3	101,6	4	25,4	3,40
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	43,2	41,3	111,1	4	25,4	3,90
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	49,5	44,4	123,8	4	28,6	5,40
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	62,0	57,1	165,1	8	25,4	9,80
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	74,7	63,5	190,5	8	28,6	13,7
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	90,7	54,0	190,5	8	25,4	11,6
4"	292,1	44,4	157,2	158,7	116,1	69,8	234,9	8	31,7	19,8
5"	349,2	50,8	185,7	190,5	143,8	79,4	279,4	8	34,9	32,0
6"	381,0	55,6	215,9	234,9	170,7	85,7	317,5	12	31,7	41,2
8"	469,9	63,5	269,8	298,4	221,5	101,6	393,7	12	38,1	78,0
10"	546,1	69,8	323,8	368,3	276,3	107,9	469,9	16	38,1	110
12"	609,6	79,4	381,0	419,1	327,1	117,5	533,4	20	38,1	149
14"	641,2	85,7	412,7	450,8	359,1	130,2	558,8	20	41,3	181
16"	704,8	88,9	469,9	508,0	410,5	133,3	615,9	20	44,4	194
18"	787,4	101,6	533,4	565,1	461,8	152,4	685,8	20	50,8	274
20"	857,2	107,9	584,2	622,3	513,1	158,7	749,3	20	54,0	332
24"	1041,4	139,7	692,1	749,3	615,9	203,2	901,7	20	66,7	637

# FLANGE DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE SLIP-ON FLANGES

1500-2500 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	j	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	---	------------	---	-----

### SERIE 1500 lbs

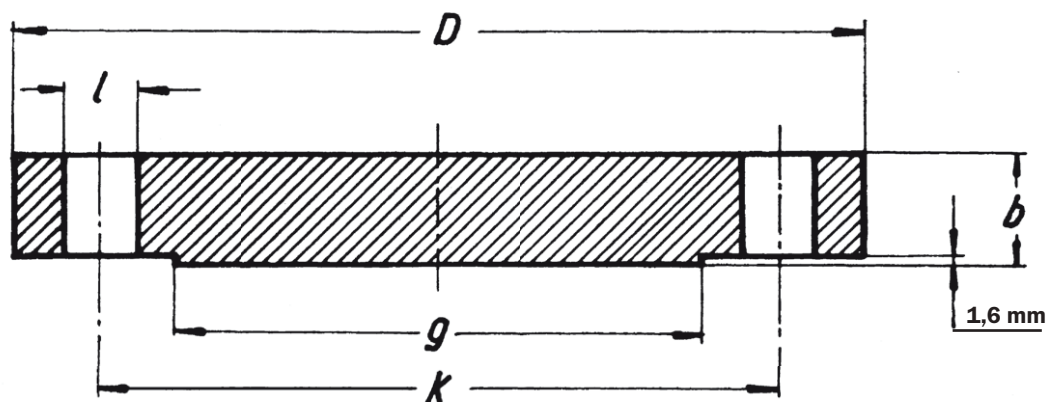
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,3	31,7	82,5	4	22,2	1,70
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	27,7	34,9	88,9	4	22,2	2,30
1"	149,2	28,6	50,8	52,5	34,5	41,3	101,6	4	25,4	3,40
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	43,2	41,3	111,1	4	25,4	3,90
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	49,5	44,4	123,8	4	28,6	5,40
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	62,0	57,1	165,1	8	25,4	9,80
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	74,7	63,5	190,5	8	28,6	13,7
3"	266,7	47,6	127,0	133,3	90,7	73,0	203,2	8	31,7	18,0
4"	311,1	54,0	157,2	161,9	116,1	90,5	241,3	8	34,9	27,8
5"	374,6	73,0	185,7	196,8	143,8	104,8	292,1	8	41,3	52,0
6"	393,7	82,5	215,9	228,6	170,7	119,1	317,5	12	38,1	61,0
8"	482,6	92,1	269,8	292,1	221,5	142,9	393,7	12	44,4	104
10"	584,2	107,9	323,8	368,0	276,3	158,7	482,6	12	50,8	175
12"	673,1	123,8	381,0	450,8	327,1	181,0	571,4	16	54,0	264

### SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	22,3	39,7	88,9	4	22,2	3,00
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	27,7	42,9	95,2	4	22,2	4,00
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	34,5	47,6	107,9	4	25,4	5,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	43,2	52,4	130,2	4	28,6	8,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	49,5	60,3	146,0	4	31,7	11,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	62,0	69,8	171,4	8	28,6	17,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	74,7	79,4	196,8	8	31,7	25,0
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	90,7	92,1	228,6	8	34,9	38,0
4"	355,6	76,2	157,2	165,1	116,1	107,9	273,0	8	41,3	58,0
5"	419,1	92,1	185,7	203,2	143,8	130,2	323,8	8	47,6	95,0
6"	482,6	107,9	215,9	234,9	170,7	152,4	368,3	8	54,0	146
8"	552,4	127,0	269,8	304,8	221,5	177,8	438,1	12	54,0	220
10"	673,1	165,1	323,8	374,6	276,3	228,6	539,7	12	66,7	420
12"	762,0	184,1	381,0	441,3	327,1	254,0	619,1	12	73,0	500

# FLANGE CIECHE BLIND FLANGES

150 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

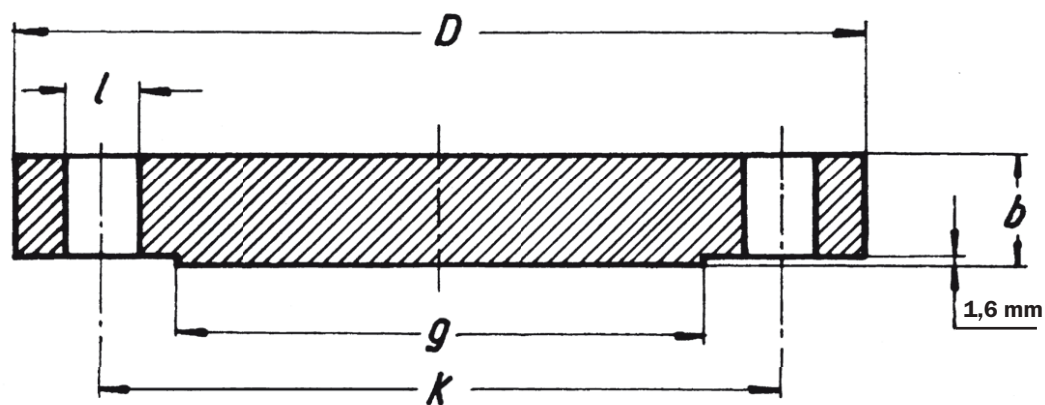
Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	35,0	60,3	4	15,9	0,40
3/4"	98,4	12,7	42,9	69,8	4	15,9	0,70
1"	107,9	14,3	50,8	79,4	4	15,9	0,90
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	88,9	4	15,9	1,30
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	98,4	4	15,9	1,60
2"	152,4	19,0	92,0	120,6	4	19,0	2,60
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	139,4	4	19,0	4,10
3"	190,5	23,8	127,0	152,4	4	19,0	5,00
4"	228,6	23,8	157,2	190,5	8	19,0	7,10
5"	254,0	23,8	185,7	215,9	8	22,2	9,00
6"	279,4	25,4	215,9	241,3	8	22,2	11,8
8"	342,9	28,6	269,8	298,4	8	22,2	21,0
10"	406,4	30,2	323,8	361,9	12	25,4	30,0
12"	482,6	31,7	381,0	431,8	12	25,4	45,0
14"	533,4	34,9	412,7	476,2	12	28,6	59,0
16"	596,9	36,5	469,9	539,9	16	28,6	79,0
18"	635,0	39,7	533,4	577,8	16	31,7	97,0
20"	698,5	42,9	584,2	635,0	20	31,7	124
24"	812,8	47,6	692,1	749,3	20	34,9	188

Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B  
For larger Ø see

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.  
The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE CIECHE BLIND FLANGES

300 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	82,5	4	19,0	1,20
1"	123,8	17,5	50,8	88,9	4	19,0	1,50
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	98,4	4	19,0	2,00
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	114,3	4	22,2	2,90
2"	165,1	22,2	92,0	127,0	8	19,0	3,40
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	149,2	8	22,2	5,10
3"	209,5	28,6	127,0	168,3	8	22,2	7,00
4"	254,0	31,7	157,2	200,0	8	22,2	11,8
5"	279,4	34,9	185,7	234,9	8	22,2	15,5
6"	317,5	36,5	215,9	269,9	12	22,2	21,3
8"	381,0	41,3	269,8	330,2	12	25,4	35,2
10"	444,5	47,6	323,8	387,3	16	28,6	57,0
12"	520,7	50,8	381,0	450,8	16	31,7	82,0
14"	584,2	54,0	412,7	514,3	20	31,7	106
16"	647,7	57,1	469,9	571,5	20	34,9	140
18"	711,2	60,3	533,4	628,6	24	34,9	178
20"	774,7	63,5	584,2	685,8	24	34,9	223
24"	914,4	69,8	692,1	812,8	24	41,3	345

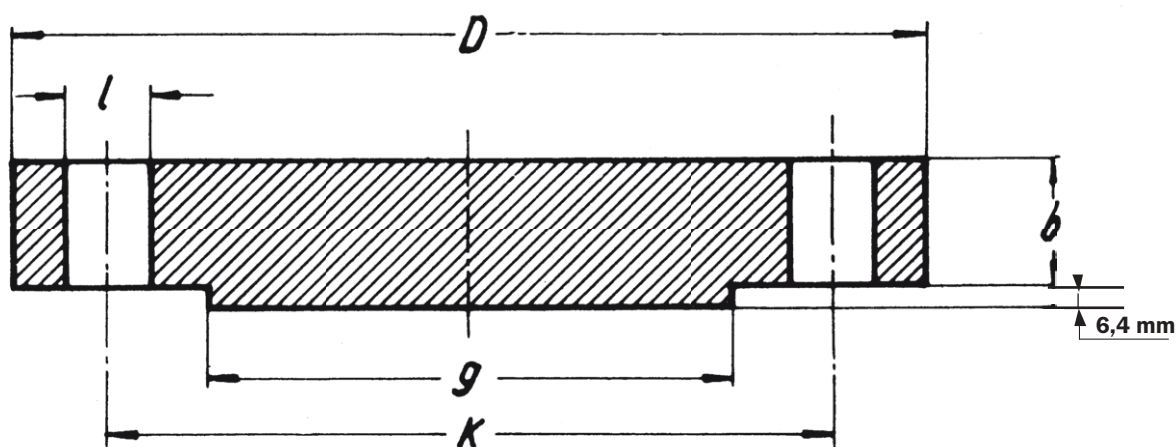
Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B  
For larger Ø see

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE CIECHE BLIND FLANGES

600 lb/sq. in.



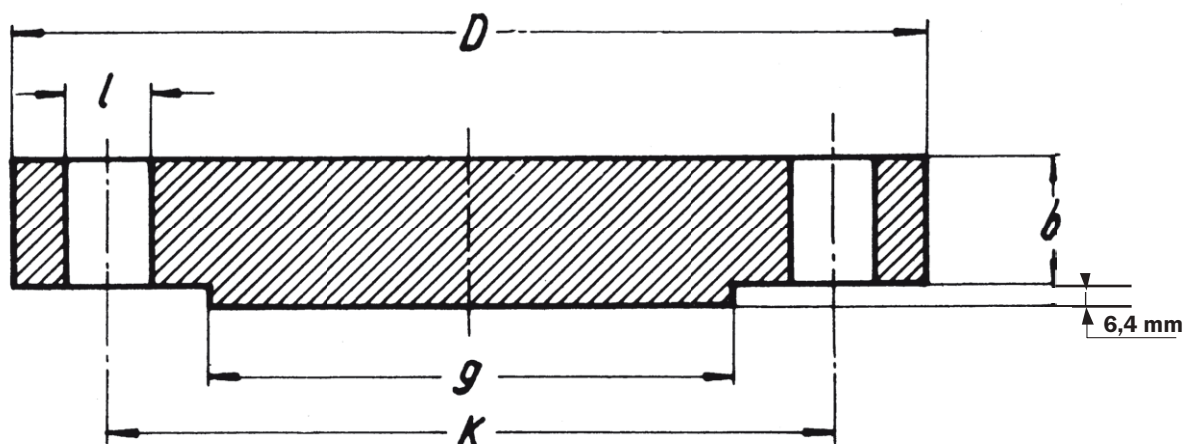
## ASME B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	66,7	4	15,9	0,70
3/4"	117,5	15,9	42,9	82,5	4	19,0	1,20
1"	123,8	17,5	50,8	88,9	4	19,0	1,50
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	98,4	4	19,0	2,00
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	114,3	4	22,2	3,20
2"	165,1	25,4	92,0	127,0	8	19,0	4,30
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	149,2	8	22,2	6,00
3"	209,5	31,7	127,0	168,3	8	22,2	8,00
4"	273,0	38,1	157,2	215,9	8	25,4	18,0
5"	330,2	44,4	185,7	266,7	8	28,6	28,5
6"	355,6	47,8	215,9	292,1	12	28,6	35,5
8"	419,1	55,6	269,8	349,2	12	31,7	58,0
10"	508,0	63,5	323,8	431,8	16	34,9	98,0
12"	558,8	66,7	381,0	488,9	20	34,9	125
14"	603,2	69,8	412,7	527,0	20	38,1	151
16"	685,8	76,2	469,9	603,2	20	41,3	215
18"	742,9	82,5	533,4	654,0	20	44,4	287
20"	812,8	88,9	584,2	723,9	24	44,4	366
24"	939,8	101,6	692,1	838,2	24	50,8	532

Per  $\emptyset$  maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B  
For larger  $\emptyset$  see

# FLANGE CIECHE BLIND FLANGES

900 lb/sq. in.



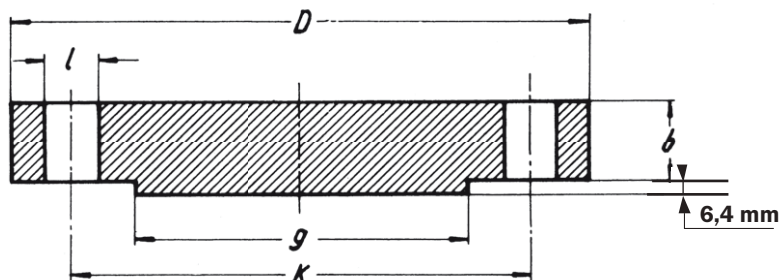
## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	120,6	22,2	35,0	82,5	4	22,2	1,80
3/4"	130,2	25,4	42,9	88,9	4	22,2	2,40
1"	149,2	28,6	50,8	101,6	4	25,4	3,60
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	111,1	4	25,4	4,10
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	123,8	4	28,6	5,80
2"	215,9	38,1	92,0	165,1	8	25,4	10,1
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	190,5	8	28,6	14,0
3"	241,3	38,1	127,0	190,5	8	25,4	13,1
4"	292,1	44,4	157,2	234,9	8	31,7	22,1
5"	349,2	50,8	185,7	279,4	8	34,9	36,5
6"	381,0	55,6	215,9	317,5	12	31,7	47,4
8"	469,9	63,5	269,8	393,7	12	38,1	82,5
10"	546,1	69,8	323,8	469,9	16	38,1	123
12"	609,6	79,4	381,0	533,4	20	38,1	174
14"	641,2	85,7	412,7	558,8	20	41,3	225
16"	704,8	88,9	469,9	615,9	20	44,4	280
18"	787,4	101,6	533,4	685,8	20	50,8	400
20"	857,2	107,9	584,2	749,3	20	54,0	503
24"	1041,4	139,7	692,1	901,7	20	66,7	953

Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B  
For larger Ø see

# FLANGE CIECHE BLIND FLANGES

1500-2500 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	------------	---	-----

### SERIE 1500 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	82,5	4	22,2	1,80
3/4"	130,2	25,4	42,9	88,9	4	22,2	2,40
1"	149,2	28,6	50,8	101,6	4	25,4	3,60
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	111,1	4	25,4	4,10
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	123,8	4	28,6	5,80
2"	215,9	38,1	92,0	165,1	8	25,4	10,1
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	190,5	8	28,6	14,0
3"	266,7	47,6	127,0	203,2	8	31,7	19,0
4"	311,1	54,0	157,2	241,3	8	34,9	30,0
5"	374,6	73,0	185,7	292,1	8	41,3	58,0
6"	393,7	82,5	215,9	317,5	12	38,1	72,0
8"	482,6	92,1	269,8	393,7	12	44,4	122
10"	584,2	107,9	323,8	482,6	12	50,8	210
12"	673,1	123,8	381,0	571,5	16	54,0	315
14"	749,3	133,3	412,7	635,0	16	60,5	423
16"	825,5	146,0	469,9	704,8	16	66,7	590
18"	914,4	161,9	533,4	774,7	16	73,0	795
20"	984,2	177,8	584,2	831,8	16	79,4	1030
24"	1168,4	203,2	692,1	990,6	16	92,1	1650

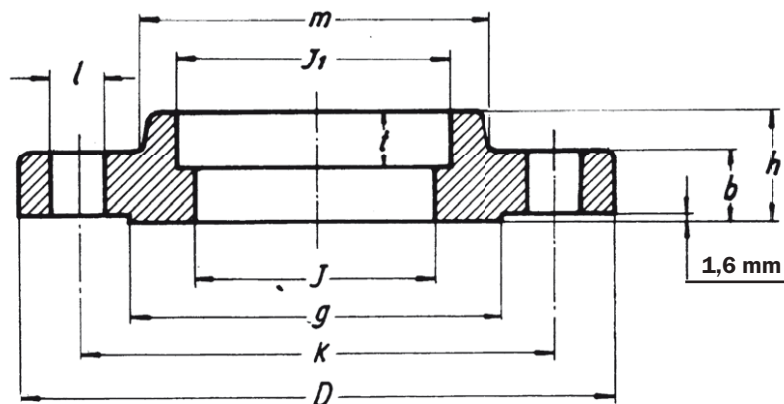
### SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	88,9	4	22,2	3,00
3/4"	139,7	31,7	42,9	95,2	4	22,2	4,50
1"	158,7	34,9	50,8	107,9	4	25,4	5,00
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	130,2	4	28,6	8,00
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	146,0	4	31,7	11,0
2"	234,9	50,8	92,0	171,4	8	28,6	17,0
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	196,8	8	31,7	25,0
3"	304,8	66,7	127,0	228,6	8	34,9	39,0
4"	355,6	76,2	157,2	273,0	8	41,3	60,0
5"	419,1	92,1	185,7	323,8	8	47,6	101
6"	482,6	107,9	215,9	368,3	8	54,0	156
8"	552,4	127,0	269,8	438,1	12	54,0	242
10"	673,1	165,1	323,8	539,7	12	66,7	465
12"	762,0	184,1	381,0	619,1	12	73,0	665



# FLANGE A TASCA DA SALDARE SOCKET WELDING FLANGES

150-300 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	h	t	J <sub>1</sub>	j	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	----------------	---	---	------------	---	-----

### SERIE 150 lbs

1/4"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	14,7	9,1	60,3	4	15,9	0,4
3/8"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	18,3	12,4	60,3	4	15,9	0,4
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	22,3	15,7	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	15,9	11,1	27,7	20,8	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	17,5	12,7	34,5	26,7	79,4	4	15,9	0,9
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	20,6	14,3	43,2	35,1	88,9	4	15,9	1,2
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	22,2	15,9	49,5	40,9	98,4	4	15,9	1,5
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	25,4	17,5	62,0	52,6	120,6	4	19,0	2,3
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	28,6	19,0	74,7	62,7	139,7	4	19,0	3,7
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	30,2	20,6	90,7	78,0	152,4	4	19,0	4,2

### SERIE 300 lbs

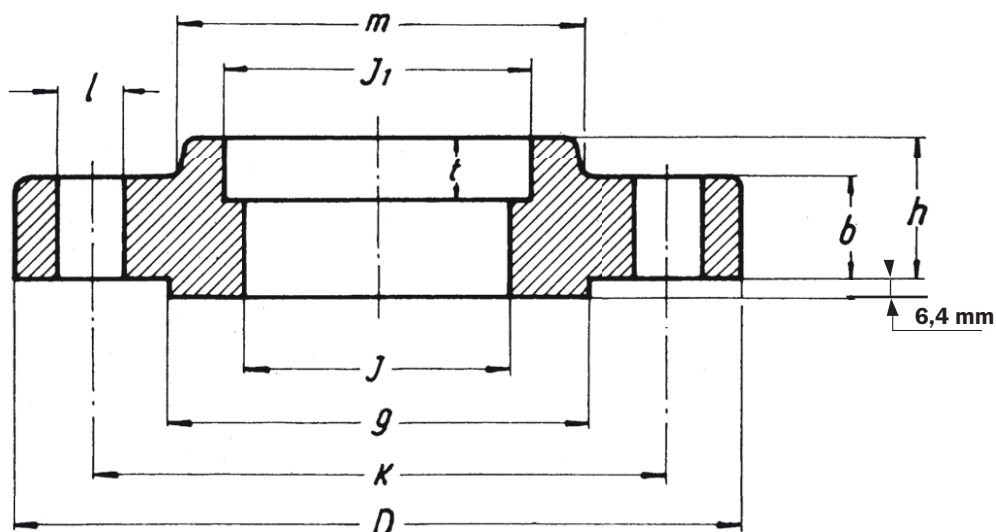
1/4"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	14,7	9,1	66,7	4	15,9	0,7
3/8"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	18,3	12,4	66,7	4	15,9	0,7
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	22,3	15,7	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	25,4	11,1	27,7	20,8	82,5	4	19,0	1,2
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	27,0	12,7	34,5	26,7	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	27,0	14,3	43,2	35,1	98,4	4	19,0	1,9
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	30,2	15,9	49,5	40,9	114,3	4	22,2	2,8
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	33,3	17,5	62,0	52,7	127,0	8	19,0	3,3
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	38,1	19,1	74,7	62,7	149,2	8	22,2	4,6
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	42,9	20,6	90,7	78,0	168,3	8	22,2	6,3

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE A TASCA DA SALDARE SOCKET WELDING FLANGES

600-900-1500 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	h	t	J <sub>1</sub>	j	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	----------------	---	---	------------	---	-----

### SERIE 600 lbs

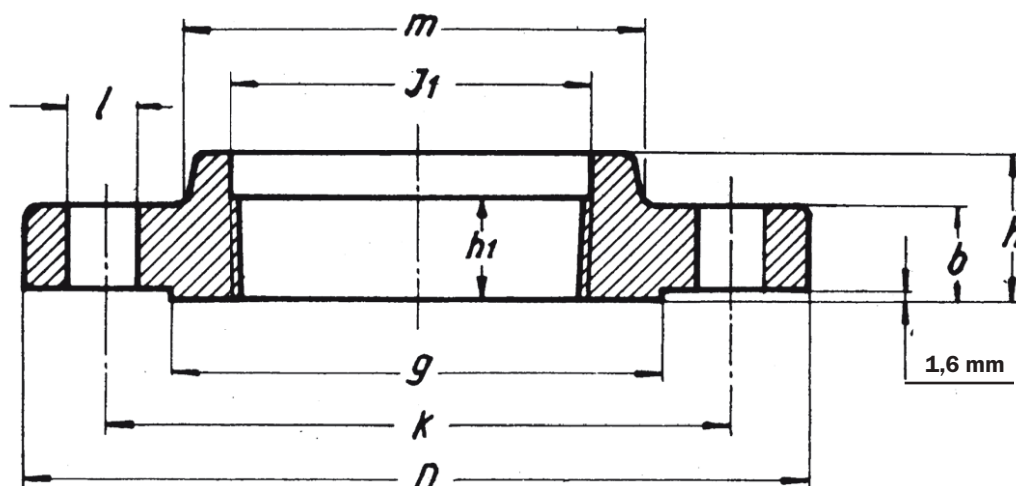
1/4"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	14,7	7,6	66,7	4	15,9	1,0
3/8"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	18,3	10,7	66,7	4	15,9	1,0
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	22,3	14,0	66,7	4	15,9	1,0
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	25,4	11,1	27,7	18,8	82,5	4	19,0	1,6
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	27,0	12,7	34,5	24,4	88,9	4	19,0	1,8
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	28,6	14,3	43,2	32,5	98,4	4	19,0	2,6
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	31,7	15,9	49,5	38,1	114,3	4	22,2	3,3
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	36,5	17,5	62,0	49,3	127,0	8	19,0	3,9
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	41,3	19,1	74,7	58,9	149,2	8	22,2	6,0
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	46,0	20,6	90,7	73,7	168,3	8	22,2	7,4

### SERIE 900-1500 lbs

1/2"	120,7	22,2	35,0	38,1	31,8	9,5	22,3	DA PRECISARE DAL CLIENTE As specified by purchaser	82,5	4	22,2	1,7
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,5	34,9	11,1	27,7		88,9	4	22,2	2,4
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	41,3	12,7	34,5		101,6	4	25,4	3,5
1 1/4"	158,8	28,6	63,5	63,5	41,3	14,3	43,2		111,1	4	25,4	4,0
1 1/2"	177,8	31,8	73,0	69,9	44,5	15,9	49,5		123,8	4	28,6	5,5
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	57,2	17,5	62,0		165,1	8	25,4	10,0
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	63,5	19,1	74,7		190,5	8	28,6	13,9

# FLANGE FILETTATE THREADED FLANGES

150-300 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	h <sub>1</sub>	J <sub>1</sub>	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	----------------	----------------	---	---	------------	---	-----

### SERIE 150 lbs

1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	23,6	15,9	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	15,9	29,0	15,9	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	17,5	35,8	17,5	79,4	4	15,9	0,9
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	20,6	44,5	20,6	88,9	4	15,9	1,2
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	22,2	50,6	22,2	98,4	4	15,9	1,5
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	25,4	63,5	25,4	120,6	4	19,0	2,3
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	28,6	76,2	28,6	139,7	4	19,0	3,7
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	30,2	92,2	30,2	152,4	4	19,0	4,2

### SERIE 300 lbs

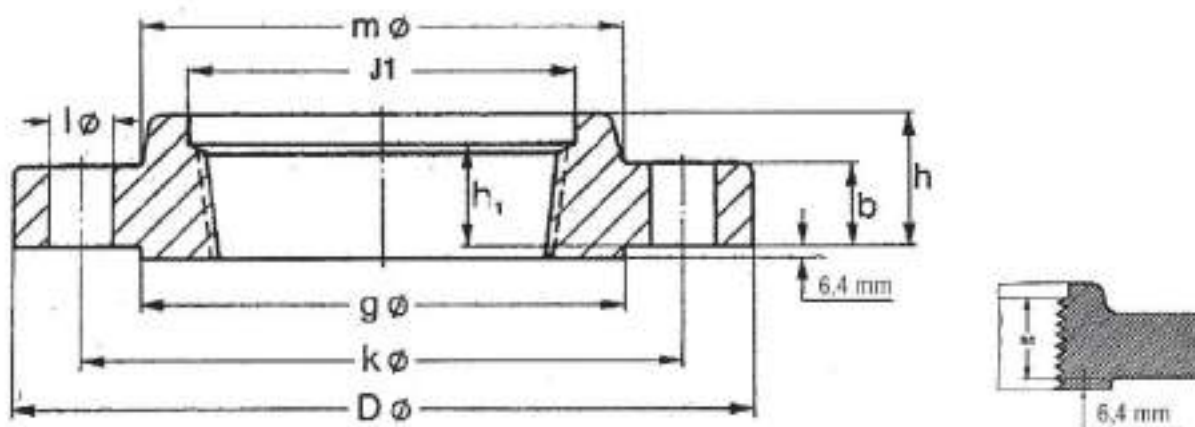
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	15,9	23,6	22,2	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	15,9	29,0	25,4	82,5	4	19,0	1,2
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	17,5	35,8	27,0	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	20,6	44,5	27,0	98,4	4	19,0	1,9
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	22,2	50,6	30,2	114,3	4	22,2	2,8
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	28,6	63,5	33,3	127,0	8	19,0	3,3
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	31,7	76,2	38,1	149,2	8	22,2	4,6
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	31,7	92,2	42,9	168,3	8	22,2	6,3

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

# FLANGE FILETTATE THREADED FLANGES

600-900 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

$\emptyset$	D	b	g	m	$h_1$	$J_1$	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
-------------	---	---	---	---	-------	-------	---	---	------------	---	-----

### SERIE 600 lbs

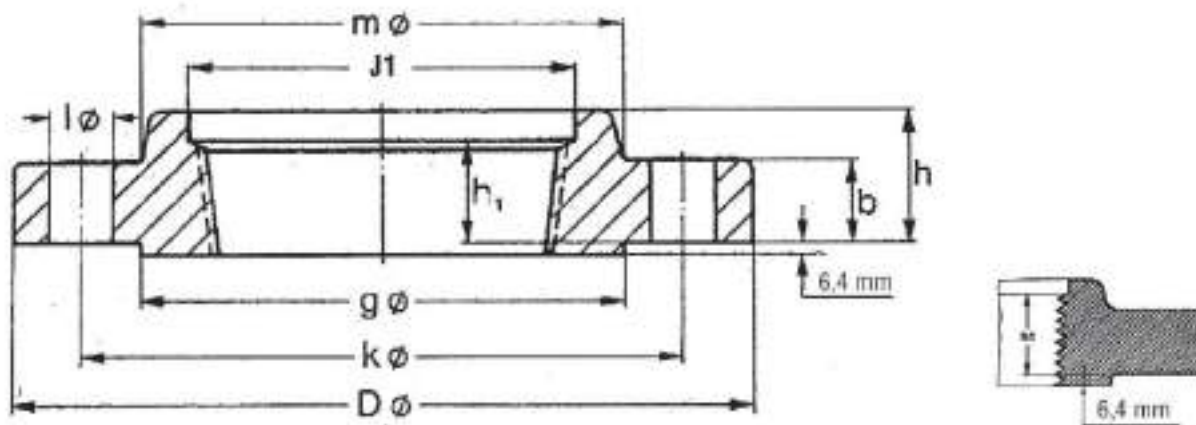
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	15,9	23,6	22,2	66,7	4	15,9	0,9
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	15,9	29,0	25,4	82,5	4	19,0	1,4
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	17,5	35,8	27,0	88,9	4	19,0	1,8
1 1/4"	133,3	20,6	63,5	63,5	20,6	44,5	28,6	98,4	4	19,0	2,3
1 1/2"	155,6	22,2	73,0	69,8	22,2	50,6	31,7	114,3	4	22,2	3,2
2"	165,1	25,4	92,0	84,1	28,6	63,5	36,5	127,0	8	19,0	4,1
2 1/2"	190,5	28,6	104,7	100,0	31,7	76,2	41,3	149,2	8	22,2	5,9
3"	209,5	31,7	127,0	117,5	34,9	92,2	46,0	168,3	8	22,2	7,3

### SERIE 900 lbs

1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,2	23,6	31,7	82,5	4	22,2	1,8
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	25,4	29,0	34,9	88,9	4	22,2	2,3
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	28,6	35,8	41,3	101,6	4	25,4	3,6
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	30,2	44,5	41,3	111,1	4	25,4	4,1
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	31,7	50,6	44,4	123,8	4	28,6	5,4
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	38,1	63,5	57,1	165,1	8	25,4	11,3
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	47,6	76,2	63,5	190,5	8	28,6	16,3
3"	241,3	38,1	127,0	127,0	41,3	92,2	54,0	190,5	8	25,4	11,8

# FLANGE FILETTATE THREADED FLANGES

1500-2500 lb/sq. in.



## ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	h <sub>1</sub>	J <sub>1</sub>	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	----------------	----------------	---	---	------------	---	-----

### SERIE 1500 lbs

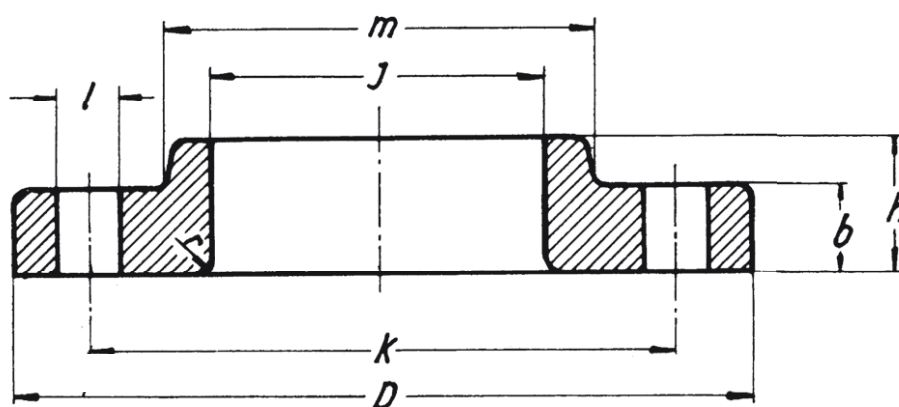
1/2"	120,6	22,2	35,0	38,1	22,2	23,6	31,7	82,5	4	22,2	1,8
3/4"	130,2	25,4	42,9	44,4	25,4	29,0	34,9	88,9	4	22,2	2,3
1"	149,2	28,6	50,8	52,4	28,6	35,8	41,3	101,6	4	25,4	3,6
1 1/4"	158,7	28,6	63,5	63,5	30,2	44,5	41,3	111,1	4	25,4	4,1
1 1/2"	177,8	31,7	73,0	69,8	31,7	50,6	44,4	123,8	4	28,6	5,4
2"	215,9	38,1	92,0	104,8	38,1	63,5	57,1	165,1	8	25,4	11,3
2 1/2"	244,5	41,3	104,7	123,8	47,6	76,2	63,5	190,5	8	28,6	16,3
3"	266,7	47,6	127,0	133,3	50,8	92,2	73,0	203,2	8	31,7	21,8

### SERIE 2500 lbs

1/2"	133,3	30,2	35,0	42,9	28,6	23,6	39,7	88,9	4	22,2	3,2
3/4"	139,7	31,7	42,9	50,8	31,7	29,0	42,9	95,2	4	22,2	3,6
1"	158,7	34,9	50,8	57,1	34,9	35,8	47,6	107,9	4	25,4	5,0
1 1/4"	184,1	38,1	63,5	73,0	38,1	44,5	52,4	130,2	4	28,6	7,3
1 1/2"	203,2	44,4	73,0	79,4	44,4	50,6	60,3	146,0	4	31,7	10,0
2"	234,9	50,8	92,0	95,2	50,8	63,5	69,8	171,4	8	28,6	17,2
2 1/2"	266,7	57,1	104,7	114,3	57,1	76,2	79,4	196,8	8	31,7	24,9
3"	304,8	66,7	127,0	133,3	63,5	92,2	92,1	228,6	8	34,9	37,6

# FLANGE SCORREVOLI LAP JOINT FLANGES

150 lb/sq. in.

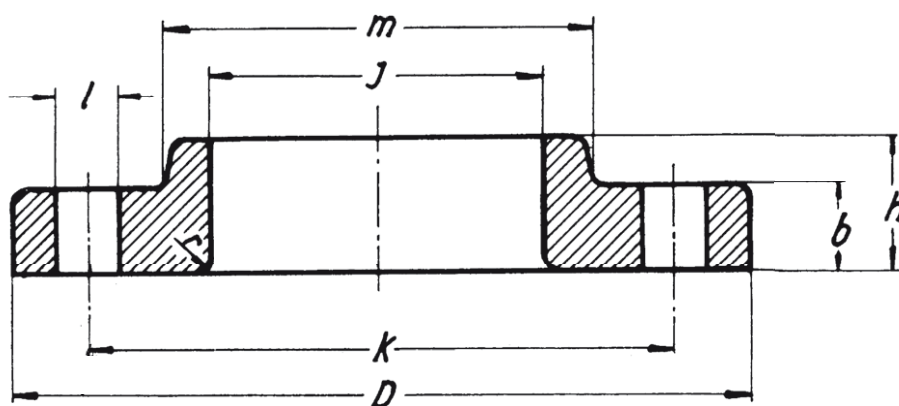


## ASME B 16.5

Ø	D	b	m	j	h	r	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	88,9	11,1	30,2	22,9	15,9	3,2	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	38,1	28,2	15,9	3,2	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	49,2	35,1	17,5	3,2	79,4	4	15,9	0,8
1 1/4"	117,5	15,9	58,8	43,7	20,6	4,8	88,9	4	15,9	1,1
1 1/2"	127,0	17,5	65,1	50,0	22,2	6,4	98,4	4	15,9	1,4
2"	152,4	19,0	77,8	62,5	25,4	7,9	120,6	4	19,0	2,2
2 1/2"	177,8	22,2	90,5	75,4	28,6	7,9	139,7	4	19,0	3,6
3"	190,5	23,8	107,9	91,4	30,2	9,5	152,4	4	19,0	4,1
4"	228,6	23,8	134,9	116,8	33,3	11,1	190,5	8	19,0	5,6
5"	254,0	23,8	163,5	144,5	36,5	11,1	215,9	8	22,2	6,3
6"	279,4	25,4	192,1	171,4	39,7	12,7	241,3	8	22,2	7,5
8"	342,9	28,6	246,1	222,2	44,4	12,7	298,4	8	22,2	12,6
10"	406,4	30,2	304,8	277,4	49,2	12,7	361,9	12	25,4	18,5
12"	482,6	31,7	365,1	328,2	55,6	12,7	431,8	12	25,4	28,0
14"	533,4	34,9	400,0	360,2	79,4	12,7	476,2	12	28,6	42,0
16"	596,9	36,5	457,2	411,2	87,3	12,7	539,7	16	28,6	52,0
18"	635,0	39,7	504,8	462,3	96,8	12,7	577,8	16	31,7	58,0
20"	698,5	42,9	558,8	514,3	103,2	12,7	635,0	20	31,7	74,0
24"	812,8	47,6	663,6	615,9	111,1	12,7	749,3	20	34,9	101,0

# FLANGE SCORREVOLI LAP JOINT FLANGES

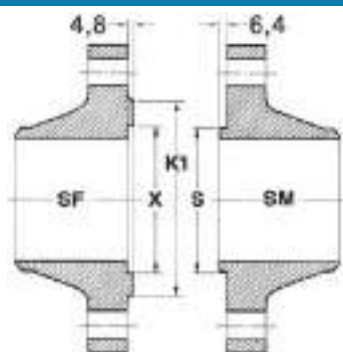
300 lb/sq. in.



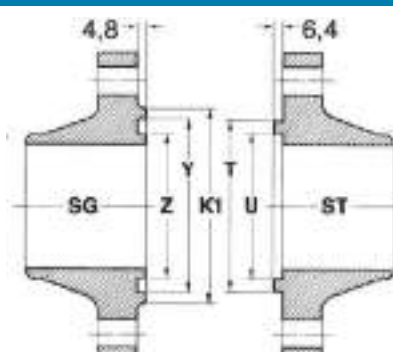
## ASME B 16.5

Ø	D	b	m	j	h	r	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	38,1	22,9	22,2	3,2	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	47,6	28,2	25,4	3,2	82,5	4	19,0	1,1
1"	123,8	17,5	54,0	35,1	27,0	3,2	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	43,7	27,0	4,8	98,4	4	19,0	1,8
1 1/2"	155,6	20,6	69,8	50,0	30,2	6,4	114,3	4	22,2	2,6
2"	165,1	22,2	84,1	62,5	33,3	7,9	127,0	8	19,0	3,4
2 1/2"	190,5	25,4	100,0	75,4	38,1	7,9	149,2	8	22,2	4,4
3"	209,5	28,6	117,5	91,4	42,9	9,5	168,3	8	22,2	6,1
4"	254,0	31,7	146,0	116,8	47,6	11,1	200,0	8	22,2	10,1
5"	279,4	34,9	177,8	144,5	50,8	11,1	234,9	8	22,2	12,5
6"	317,5	36,5	206,4	171,4	52,4	12,7	269,9	12	22,2	14,1
8"	381,0	41,3	260,3	222,2	61,9	12,7	330,2	12	25,4	24,8
10"	444,5	47,6	320,7	277,4	95,2	12,7	387,3	16	28,6	42,0
12"	520,7	50,8	374,6	328,2	101,6	12,7	450,8	16	31,7	64,0
14"	584,2	54,0	425,4	360,2	111,1	12,7	514,3	20	31,7	87,0
16"	647,7	57,1	482,6	411,2	120,6	12,7	571,5	20	34,9	114,0
18"	711,2	60,3	533,4	462,3	130,2	12,7	628,6	24	34,9	134,0
20"	774,7	63,5	587,4	514,3	139,7	12,7	685,8	24	34,9	168,0
24"	914,4	69,8	701,7	615,9	152,4	12,7	812,8	24	41,3	250,0

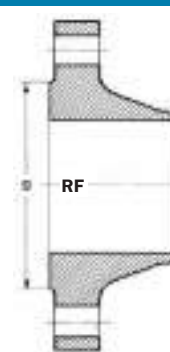
# FINITURE FACCE DI CONTATTO FLANGE FACINGS



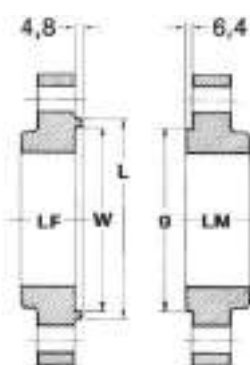
**INCAMERATURA SEMPLICE STRETTA  
SMALL MALE AND FEMALE**



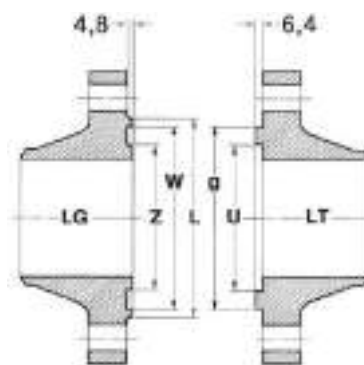
**INCAMERATURA DOPPIA STRETTA  
SMALL TONGUE AND GROOVE**



**FLANGIA CON GRADINO  
RASIED FACE**



**INCAMERATURA SEMPLICE LARGA  
LARGE MALE AND FEMALE**



**INCAMERATURA DOPPIA LARGA  
LARGE TONGUE AND GROOVE**



**FLANGIA SCORREVOLE  
LAP JOINT**

DN	g	S	T	U	W	X	Y	Z	K1	L
1/2"	35,0	18,3	34,9	25,4	36,5	19,8	36,5	23,8	44,5	46,0
3/4"	42,9	23,8	42,9	33,3	44,4	25,4	44,4	31,7	52,4	54,0
1"	50,8	30,2	47,6	38,1	52,4	31,7	49,2	36,5	57,1	61,9
1 1/4"	63,5	38,1	57,1	47,6	65,1	39,7	58,8	46,0	66,7	74,6
1 1/2"	73,0	44,4	63,5	54,0	74,6	46,0	65,1	52,4	73,0	84,1
2"	92,0	57,1	82,5	73,0	93,7	58,8	84,1	71,4	92,1	103,2
2 1/2"	104,7	68,3	95,2	85,7	106,4	69,8	96,8	84,1	104,8	115,9
3"	127,0	84,1	117,5	108,0	128,6	85,7	119,1	106,4	127,0	138,1
4"	157,2	109,5	144,5	131,8	158,8	111,1	146,1	130,2	157,2	168,3
5"	185,7	136,5	173,0	160,3	187,3	138,1	174,6	158,8	185,7	196,9
6"	215,9	161,9	203,2	190,5	217,5	163,5	204,8	188,9	215,9	227,0
8"	269,9	212,7	254,0	238,1	271,5	214,3	255,4	236,5	269,9	281,0
10"	323,8	266,7	304,8	285,7	325,4	268,3	306,4	284,2	323,8	335,0
12"	381,0	317,5	361,9	342,9	382,6	319,1	363,5	341,3	381,0	392,1
14"	412,7	349,2	393,7	374,6	414,3	350,8	395,3	373,1	412,7	423,9
16"	469,9	400,0	447,7	425,4	471,5	401,6	449,3	423,9	469,9	481,0
18"	533,4	450,8	511,2	488,9	535,0	452,4	512,8	487,4	533,4	544,5
20"	584,2	501,6	558,8	533,4	585,8	503,2	560,4	531,8	584,2	595,3
24"	692,1	603,2	666,7	641,2	693,7	604,8	668,3	639,8	692,1	703,3

Incameratura semplice larga e doppia larga non sono applicabili per la serie 150 perchè le dimensioni sono in conflitto.

Large male and female faces and large tongue and groove are not applicable to Class 150 because of potential dimensional conflicts.



# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE DELLE FLANGE ASME DIMENSIONAL TOLERANCES FOR ASME FLANGES

Misure in millimetri

FLANGE FILETTATE, SCORREVOLI, A COLLARE, CIECHE, A TASCA E DA SALDARE A SOVRAPPOSIZIONE		
<b>D *</b> <b>DIAMETRO ESTERNO</b>	Con diametro esterno ≤ mm 610	± 1,6
	Con diametro esterno > mm 610	± 3,2
<b>J</b> <b>DIAMETRO INTERNO</b>	Flange filettate	secondo i calibri
	saldare a sovrapposizione scorrevoli a collare DN ≤ 10"	+ 0,8 - 0
	DN > 12"	+ 1,6 - 0
<b>J1</b> <b>DIAMETRO DEL FORO ALL'IMBOCCO DELLE FLANGE FILETTATE</b>	DN ≤ 10"	+ 0,8 - 0
	DN > 10"	+ 1,6 - 0
<b>g</b> <b>DIAMETRO SUPERFICE DI CONTATTO delle GUARNIZIONI</b>	Semplice risalto 1,6 mm	± 0,8
	Semplice risalto 6,4 mm	
	Incameratura semplice e doppia, maschio e femmina	± 0,5
<b>m *</b> <b>DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE</b>	DN ≤ 12"	+ 2,4 - 0,8
	DN ≥ 14"	+ 4 - 0,8
<b>K</b> <b>FORATURA</b>	Diametro cerchio fori	± 1,6
	Distanza tra i centri dei fori	± 0,8
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	≤ 2 1/2" - 0,8 ≥ 3" - 1,6
<b>h *</b> <b>ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE</b>	DN ≤ 18"	+ 3,2 - 0,8
	DN ≥ 20"	+ 4,8 - 1,6
<b>b</b> <b>SPESSORE FLANGIA</b>	DN ≤ 18"	+ 3,2 - 0
	DN ≥ 20"	+ 4,8 - 0

\* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalle norme A.N.S.I. B 16.5

\* Tolerance for these dimensions not covered by A.N.S.I. B 16.5

FLANGE DA SALDARE DI TESTA		
<b>D *</b> <b>DIAMETRO ESTERNO</b>	Con diametro esterno ≤ mm 610	± 1,6
	Con diametro esterno > mm 610	± 3,2
<b>J</b> <b>DIAMETRO INTERNO</b>	DN ≤ 10"	± 0,8
	DN = 12" ÷ 18"	± 1,6
	DN ≥ 20"	+ 3,2 - 1,6
<b>g</b> <b>DIAMETRO SUPERFICE DI CONTATTO delle GUARNIZIONI</b>	Semplice risalto 1,6 mm	± 0,8
	Semplice risalto 6,4 mm	± 0,5
	Incameratura semplice e doppia, maschio e femmina	± 0,5
<b>a</b> <b>DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA</b>	DN ≤ 5"	+ 2,4 - 0,8
	DN ≥ 6"	+ 4 - 0,8
<b>m *</b> <b>DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE</b>	Con diametro del collare ≤ 12"	± 1,6
	Con diametro del collare ≥ 14"	± 3,2
<b>K</b> <b>FORATURA</b>	Diametro cerchio fori	± 1,6
	Distanza tra i centri dei fori	± 0,8
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	≤ 2 1/2" - 0,8 ≥ 3" - 1,6
<b>h</b> <b>ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE</b>	DN 4"	± 1,6
	DN 5-10"	+ 1,6 - 3,2
	DN 12"	+ 3,2 - 4,8
<b>b</b> <b>SPESSORE FLANGIA</b>	DN ≤ 18"	+ 3,2 - 0
	DN ≥ 20"	+ 4,8 - 0

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all'87,5% dello spessore nominale

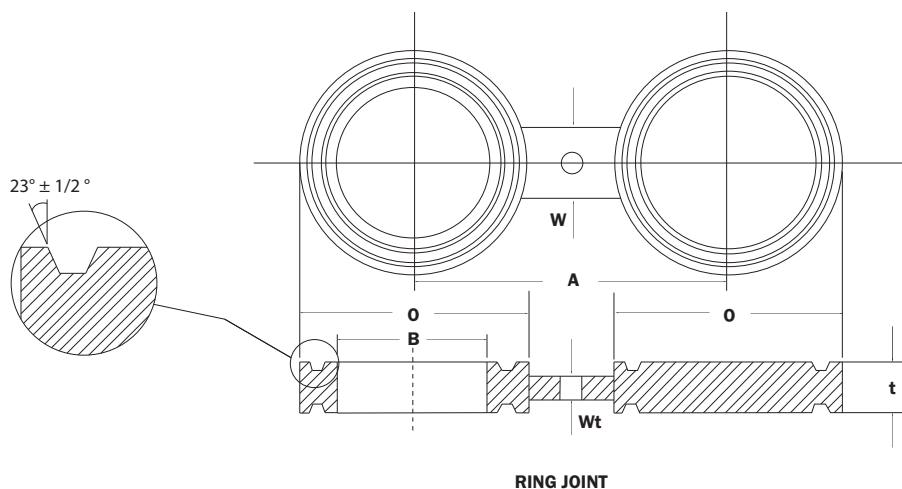
N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness



**SPECTACLE  
BLIND**

# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 150



NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
<b>1</b>	34	64	79	19	51
<b>1 1/4</b>	42	73	89	19	51
<b>1 1/2</b>	48	83	99	19	57
<b>2</b>	60	102	121	19	57
<b>2 1/2</b>	73	121	140	22	57
<b>3</b>	89	133	152	22	57
<b>3 1/2</b>	102	154	178	22	64
<b>4</b>	114	171	190	22	64
<b>5</b>	141	194	216	25	70
<b>6</b>	168	219	241	25	83
<b>8</b>	219	273	298	28	95
<b>10</b>	273	330	362	32	102
<b>12</b>	324	406	432	35	121
<b>14</b>	356	425	476	35	127
<b>16</b>	406	483	540	38	127
<b>18</b>	457	546	578	41	127
<b>20</b>	508	597	635	41	127
<b>24</b>	610	711	749	48	152

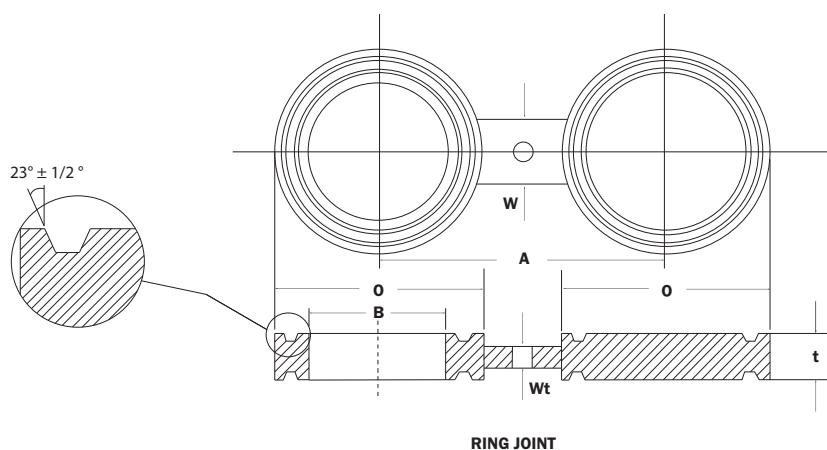
Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.

The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.

Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5

# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 300

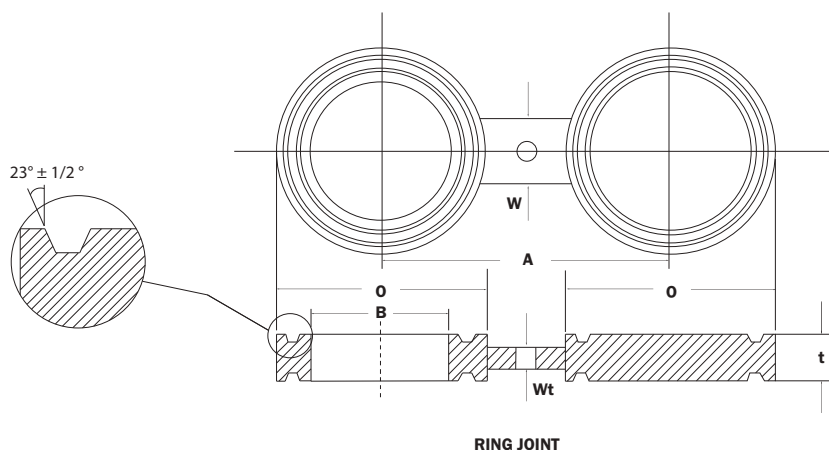


NP	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
<b>1/2</b>	21	51	67	16	38
<b>3/4</b>	27	64	83	19	44
<b>1/2</b>	34	70	89	19	51
<b>1 1/4</b>	42	79	99	22	51
<b>1 1/2</b>	48	90	114	22	57
<b>2</b>	60	108	127	25	57
<b>2 1/2</b>	73	127	149	28	57
<b>3/4</b>	89	146	168	28	57
<b>3</b>	102	159	184	28	64
<b>4</b>	114	175	200	32	64
<b>5</b>	141	210	235	35	70
<b>6</b>	168	241	270	35	83
<b>8</b>	219	302	330	41	95
<b>10</b>	273	356	387	44	102
<b>12</b>	324	413	451	51	121
<b>14</b>	356	457	514	54	127
<b>16</b>	406	508	572	57	127
<b>18</b>	457	575	629	60	127
<b>20</b>	508	635	686	70	127
<b>24</b>	610	749	813	79	152

Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.  
 The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.  
 Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5

# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 600

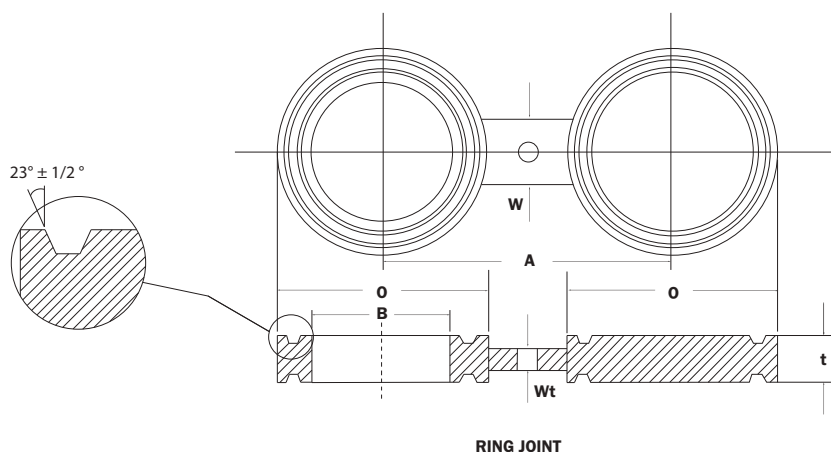


NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
<b>1/2</b>	21	51	67	19	38
<b>3/4</b>	27	64	83	22	44
<b>1</b>	34	70	89	22	51
<b>1 1/4</b>	42	79	99	22	51
<b>1 1/2</b>	48	90	114	22	57
<b>2</b>	60	108	197	28	57
<b>2 1/2</b>	73	127	149	32	57
<b>3</b>	89	146	168	32	57
<b>3 1/2</b>	102	159	184	35	64
<b>4</b>	114	175	216	35	64
<b>5</b>	141	210	267	38	70
<b>6</b>	168	241	292	44	83
<b>8</b>	219	302	349	51	95
<b>10</b>	273	356	432	57	102
<b>12</b>	324	413	489	64	121
<b>14</b>	356	457	527	67	127
<b>16</b>	406	508	603	73	127
<b>18</b>	457	575	654	79	127
<b>20</b>	508	635	724	89	127
<b>24</b>	610	749	838	105	152

Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.  
 The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.  
 Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5

# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 900



NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	21	60	83	22	38
3/4	27	67	89	22	44
1	34	71	102	22	51
1 1/4	42	81	111	25	51
1	48	92	124	25	64
2	60	124	165	32	51
2 1/2	73	137	190	35	67
3	89	156	190	35	67
4	114	181	235	41	73
5	141	216	279	44	73
6	168	241	318	48	73
8	219	308	394	57	79
10	273	362	470	64	121
12	324	419	533	73	121
14	356	467	559	83	121
16	406	524	616	92	127
18	457	594	686	102	133
20	508	648	749	111	127
24	610	772	902	133	140

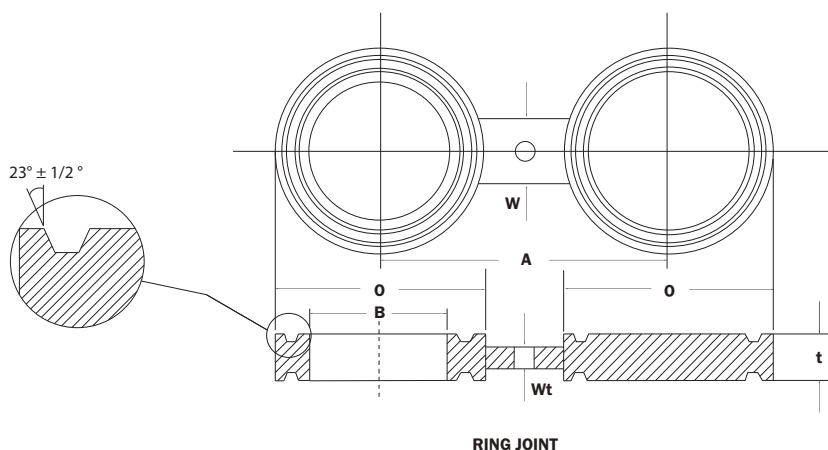
Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.

The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.

Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5

# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 1500



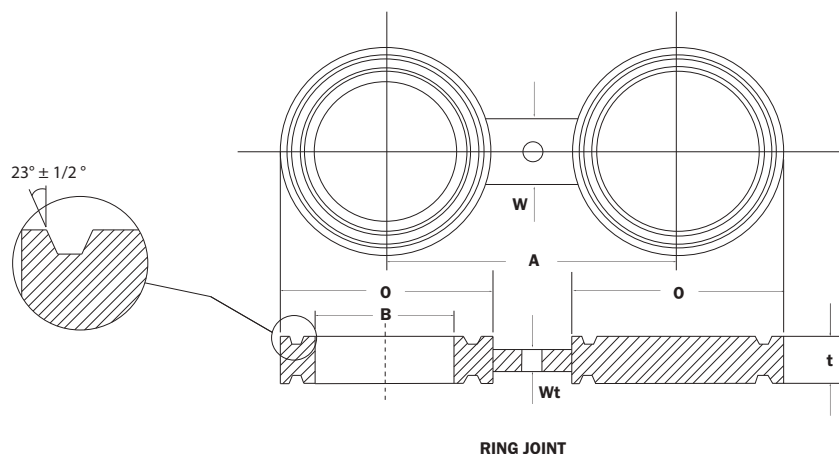
NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	21	60	83	22	38
3/4	27	67	89	25	44
1	34	71	102	25	54
1 1/4	42	81	111	25	54
1 1/2	48	92	124	28	57
2	60	124	165	35	54
2 1/2	73	137	190	38	57
3	89	168	203	44	73
4	114	194	241	48	76
5	141	229	292	54	76
6	168	248	318	60	79
8	219	318	394	73	86
10	273	371	483	83	133
12	324	438	572	102	133
14	356	489	635	111	140
16	406	546	705	124	146
18	457	613	775	133	152
20	508	673	832	143	165
24	610	794	991	168	178

Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.  
 The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.  
 Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5



# SPECTACLE BLIND API 590

## CLASS 2500



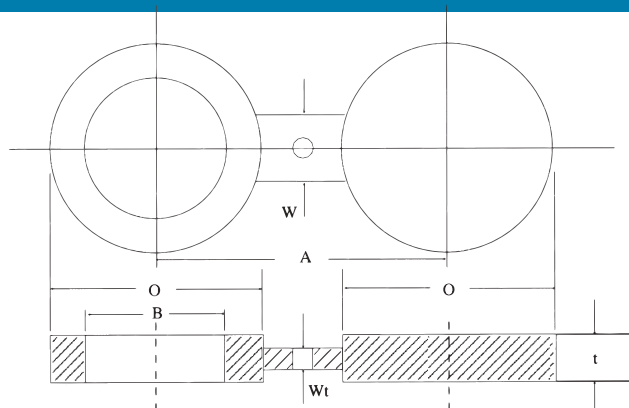
NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
<b>1/2</b>	21	65	89	25	38
<b>1/4</b>	27	73	95	28	44
<b>1</b>	34	83	108	28	54
<b>1 1/4</b>	42	102	130	35	54
<b>1 1/2</b>	48	114	146	38	60
<b>2</b>	60	133	171	41	57
<b>2 1/2</b>	73	149	197	48	60
<b>3</b>	89	161	229	51	16
<b>4</b>	114	203	273	64	83
<b>5</b>	141	241	324	73	89
<b>6</b>	168	279	368	93	95
<b>8</b>	119	340	438	99	95
<b>10</b>	273	425	540	117	91
<b>12</b>	324	495	619	133	152

Hole sizes (where required due to bolt spacing) shall be the same as the flange bolt hole.

The thickness of the web or tie bar (Wt), shall be 6.4 mm minimum, except when t is less than 6.4 mm, wt shall equal t.

Female ring joint groove dimensions shall be designed for octagonal rings in accordance with ASME B 16.5

# SPECTACLE BLIND API 590



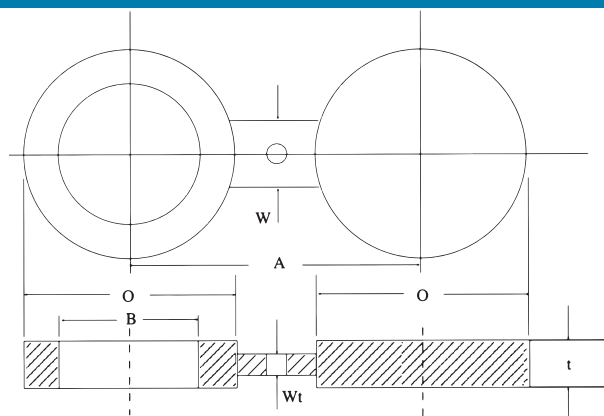
## CLASS 150

NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	44	60	3	38
3/4	21	54	70	3	38
1	27	64	79	3	38
1 1/4	42	73	89	6	38
1 1/2	48	83	99	6	38
2	60	102	121	6	51
2 1/2	73	121	140	6	51
3	89	133	152	6	64
3 1/2	102	159	178	10	64
4	114	171	190	10	64
5	141	194	216	10	76
6	168	219	241	13	76
8	219	276	298	13	76
10	273	337	362	16	102
12	324	406	432	19	102
14	356	448	476	19	108
16	406	511	540	22	108
18	457	546	578	25	114
20	508	603	635	28	121
24	610	714	749	32	140

## CLASSE 300

NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	51	67	6	38
3/4	21	64	83	6	38
1	27	70	89	6	38
1 1/4	42	79	99	6	38
1 1/2	48	92	114	6	51
2	60	108	127	10	51
2 1/2	73	127	149	10	64
3	89	146	168	10	64
3 1/2	102	162	184	13	64
4	114	178	200	13	64
5	141	213	235	16	76
6	168	248	270	16	76
8	219	305	330	22	89
10	273	359	387	25	102
12	324	419	451	28	102
14	356	483	514	32	121
16	406	537	572	38	124
18	457	594	629	41	114
20	508	651	686	44	121
24	610	772	813	51	140

# SPECTACLE BLIND API 590



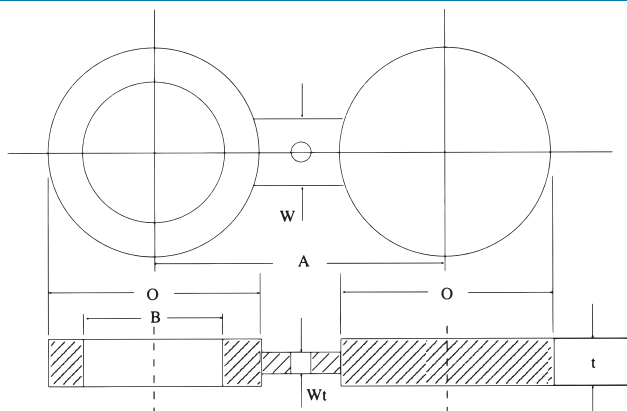
## CLASS 600

NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	51	67	6	38
3/4	21	64	83	6	38
1	27	70	89	6	57
1 1/4	37	79	99	10	57
1 1/2	43	92	114	10	67
2	55	108	127	10	57
2 1/2	67	127	149	13	67
3	83	146	168	13	67
3 1/2	96	159	184	16	76
4	108	191	216	16	76
5	135	238	267	19	86
6	162	264	292	22	86
8	212	318	349	28	95
10	265	397	432	35	105
12	315	454	489	41	105
14	346	489	527	44	114
16	397	562	603	51	124
18	448	610	654	54	133
20	497	679	724	64	133
24	597	787	838	73	152

## CLASS 900

NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	60	83	6	38
3/4	21	67	89	6	41
1	27	76	102	6	57
1 1/4	37	86	111	10	57
1 1/2	43	95	124	10	67
2	55	140	165	13	57
2 1/2	67	162	190	13	67
3	83	165	190	16	67
4	108	203	235	19	76
5	135	244	279	22	86
6	162	286	318	25	86
8	212	356	394	35	95
10	265	432	470	41	105
12	315	495	533	48	105
14	346	518	559	54	114
16	397	572	616	60	124
18	448	635	686	67	133
20	497	695	749	73	133
24	597	835	902	89	152

# SPECTACLE BLIND API 590



## CLASS 1500

NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	60	83	6	38
3/4	21	67	89	10	41
1	27	76	102	10	64
1/4	35	86	111	10	64
1/2	41	95	124	13	70
2	53	140	165	13	70
1/2	63	162	190	16	76
3	78	171	203	19	76
4	102	206	241	22	89
5	128	251	292	28	89
6	154	279	318	35	89
8	203	349	394	41	102
10	255	432	483	51	114
12	303	518	572	60	114
14	333	575	635	67	127
16	381	638	705	76	133
18	429	702	775	86	146
20	478	752	832	95	152
24	575	899	991	111	178

## CLASSE 2500

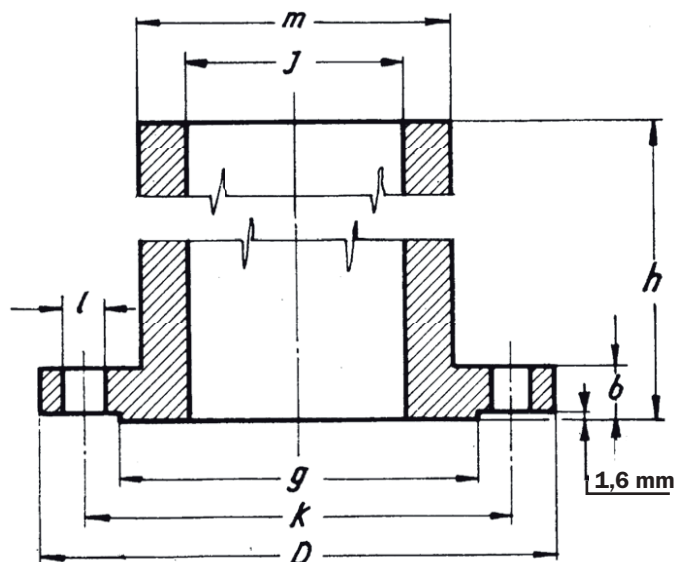
NPS	Inside Diameter B	Outside Diameter O	Centerline Dimension A	Thickness t	Web Width W
1/2	16	67	89	10	38
3/4	21	73	95	10	41
1	27	83	108	10	64
1 1/4	35	102	130	13	64
1 1/2	41	114	146	16	70
2	53	143	171	16	70
2 1/2	63	165	197	19	76
3	78	194	229	22	76
4	102	232	273	28	89
5	128	276	324	35	89
6	154	314	368	41	89
8	198	384	438	54	102
10	248	473	540	67	114
12	289	546	619	79	114

**FLANGE**  
**A COLLARE LUNGO**

**LONG WELDING NECK**  
**FLANGES**

# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

150 lb/sq. in.



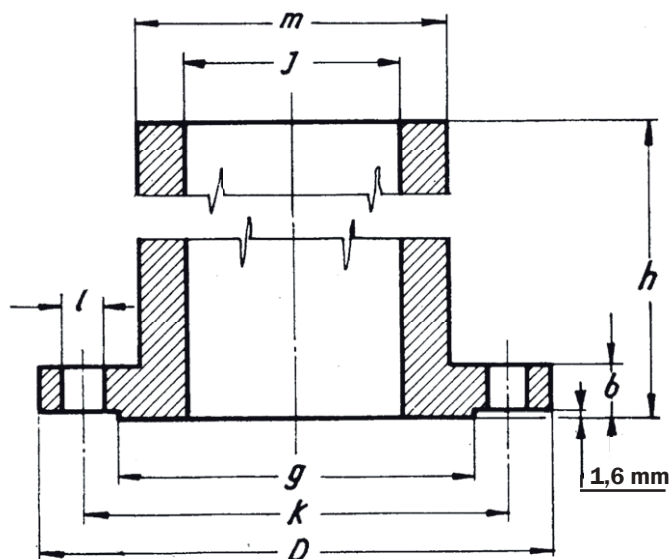
DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	88,9	12,7	11,1	228,6	30,2	35,0	4	15,9	60,3	1,6
3/4	98,4	19,1	12,7	228,6	38,1	42,9	4	15,9	69,8	2,3
1"	107,9	25,4	14,3	228,6	50,8	50,8	4	15,9	79,4	3,6
1 1/4"	117,5	31,8	15,9	228,6	60,3	63,5	4	15,9	88,9	4,5
1 1/2"	127,0	38,1	17,5	228,6	66,7	73,0	4	15,9	98,4	5,4
2"	152,4	50,8	19,05	228,6	82,5	92,1	4	19,0	120,6	7,2
2 1/2"	177,8	63,5	22,2	228,6	95,2	104,8	4	19,0	139,7	9,5
3"	190,5	76,2	23,8	228,6	107,9	127,0	4	19,0	152,4	10,9
4"	228,6	101,6	23,8	304,8	139,7	157,2	8	19,0	190,5	21,3
5"	254,0	127,0	23,8	304,8	165,1	185,7	8	22,2	215,9	25,9
6"	279,4	152,4	25,4	304,8	196,8	215,9	8	22,2	241,3	34,9
8"	342,9	203,2	28,6	304,8	247,6	269,9	8	22,2	298,4	46,7
10"	406,4	254,0	30,2	304,8	304,8	323,8	12	25,4	361,9	68,0
12"	482,6	304,8	31,8	304,8	365,1	381,0	12	25,4	431,8	97,5
14"	533,4	355,6	34,9	304,8	406,4	412,7	12	28,6	476,2	100,2
16"	596,9	406,4	36,5	304,8	457,2	469,9	16	28,6	539,7	115,2
18"	635,0	457,2	39,7	304,8	508,0	533,4	16	31,7	577,8	126,1
20"	698,5	508,0	42,9	304,8	558,8	584,2	20	31,7	635,0	147,0
24"	812,8	609,6	47,6	304,8	666,8	692,1	20	34,9	749,3	199,1

N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.

# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

300 lb/sq. in.



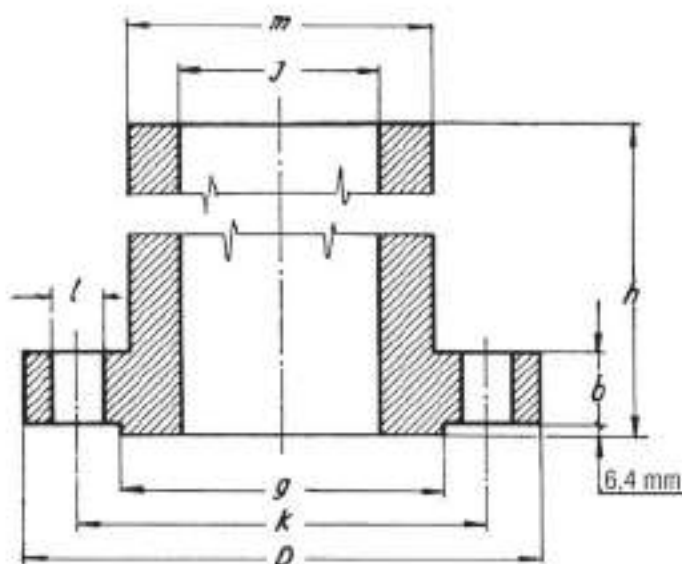
DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	95,2	12,7	14,3	228,6	38,1	35,0	4	15,9	66,7	1,9
3/4	117,5	19,1	15,9	228,6	47,6	42,9	4	19,0	82,5	2,8
1"	123,8	25,4	17,5	228,6	54,0	50,8	4	19,0	88,9	4,5
1 1/4"	133,3	31,8	19,05	228,6	63,5	63,5	4	19,0	98,4	6,3
1 1/2"	155,6	38,1	20,6	228,6	69,8	73,0	4	22,2	114,3	7,7
2"	165,1	50,8	22,2	228,6	84,1	92,1	8	19,0	127,0	8,6
2 1/2"	190,5	63,5	25,4	228,6	100,0	104,8	8	22,2	149,2	12,7
3"	209,5	76,2	28,6	228,6	117,5	127,0	8	22,2	168,3	16,3
4"	254,0	101,6	31,8	304,8	146,0	157,2	8	22,2	200,0	24,5
5"	279,4	127,0	34,9	304,8	177,8	185,7	8	22,2	234,9	39,0
6"	317,5	152,4	36,5	304,8	206,4	215,9	12	22,2	269,9	49,0
8"	381,0	203,2	41,3	304,8	260,3	269,9	12	25,4	330,2	68,0
10"	444,5	254,0	47,6	304,8	320,7	323,8	16	28,6	387,3	98,9
12"	520,7	304,8	50,8	304,8	374,6	381,0	16	31,7	450,8	131,1
14"	584,2	355,6	54,0	304,8	425,4	412,7	20	31,7	514,3	155,1
16"	647,7	406,4	57,1	304,8	482,6	469,9	20	34,9	571,5	193,2
18"	711,2	457,2	60,3	304,8	533,4	533,4	24	34,9	628,6	223,6
20"	774,7	508,0	63,5	304,8	587,4	584,2	24	34,9	685,8	260,8
24"	914,4	609,6	69,8	304,8	701,7	692,1	24	41,3	812,8	373,3

N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.

# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

600 lb/sq. in.



DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	95,2	12,7	14,3	228,6	38,1	35,0	4	15,9	66,7	2,3
3/4	117,5	19,1	15,9	228,6	47,6	42,9	4	19,0	82,5	3,3
1	123,8	25,4	17,5	228,6	54,0	50,8	4	19,0	88,9	5,0
1 1/4	133,3	31,8	20,6	228,6	63,5	63,5	4	19,0	98,4	6,3
1 1/2	155,6	38,1	22,2	228,6	69,8	73,0	4	22,2	114,3	7,7
2	165,1	50,8	25,4	228,6	84,1	92,1	8	19,0	127,0	9,5
2 1/2	190,5	63,5	28,6	228,6	100,0	104,8	8	22,2	149,2	13,1
3	209,5	76,2	31,8	228,6	117,5	127,0	8	22,2	168,3	17,2
4	273,0	101,6	38,1	304,8	152,4	157,2	8	25,4	215,9	36,3
5	330,2	127,0	44,5	304,8	190,5	185,7	8	28,6	266,7	58,1
6	355,6	152,4	47,8	304,8	222,2	215,9	12	28,6	292,1	71,7
8	419,1	203,2	55,6	304,8	273,0	269,9	12	31,7	349,2	97,5
10	508,0	254,0	63,5	304,8	342,9	323,8	16	34,9	431,8	147,0
12	558,8	304,8	66,7	304,8	400,0	381,0	20	34,9	488,9	192,8
14	603,2	355,6	69,8	304,8	431,8	412,7	20	38,1	527,0	189,1
16	685,8	406,4	76,2	304,8	495,3	469,9	20	41,3	603,2	255,8
18	742,9	457,2	82,5	304,8	546,1	533,4	20	44,4	654,0	296,6
20	812,8	508,0	88,9	304,8	609,6	584,2	24	44,4	723,9	381,0
24	939,8	609,6	101,6	304,8	717,5	692,1	24	50,8	838,2	499,0

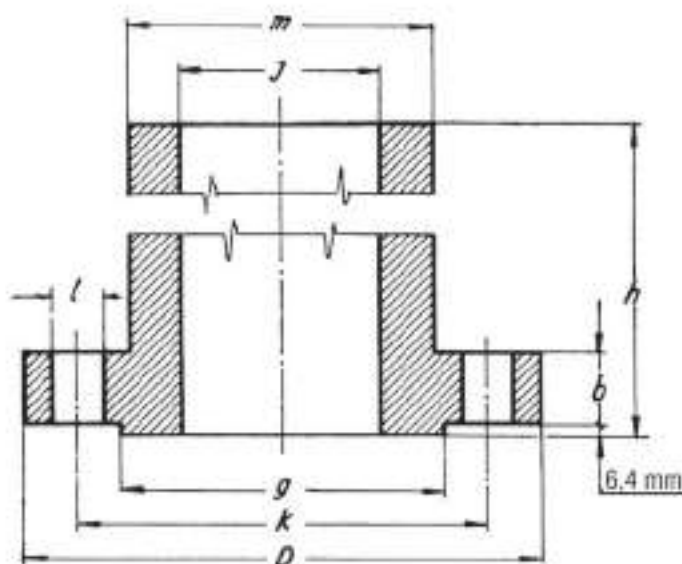
N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.



# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

900 lb/sq. in.



DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	120,6	12,7	22,2	228,6	38,1	35,0	4	22,2	82,5	3,1
3/4	130,2	19,1	25,4	228,6	44,4	42,9	4	22,2	88,9	4,5
1"	149,2	25,4	28,6	228,6	52,4	50,8	4	25,4	101,6	6,8
1 1/4"	158,7	31,8	28,6	228,6	63,5	63,5	4	25,4	111,1	8,2
1 1/2"	177,8	38,1	31,8	228,6	69,8	73,0	4	28,6	123,8	10,4
2"	215,9	50,8	38,1	228,6	104,8	92,1	8	25,4	165,1	20,0
2 1/2"	244,5	63,5	41,3	304,8	123,8	104,8	8	28,6	190,5	32,7
3"	241,3	76,2	38,1	304,8	127,0	127,0	8	25,4	190,5	29,5
4"	292,1	101,6	44,5	304,8	158,7	157,2	8	31,7	234,9	44,5
5"	349,2	127,0	50,8	304,8	190,5	185,7	8	34,9	279,4	64,8
6"	381,0	152,4	55,6	304,8	234,9	215,9	12	31,8	317,5	90,3
8"	469,9	203,2	63,5	304,8	298,5	269,9	12	38,1	393,7	140,6
10"	546,1	254,0	69,8	406,4	368,3	323,8	16	38,1	469,9	174,6
12"	609,6	304,8	79,4	406,4	419,1	381,0	20	38,1	533,4	302,5
14"	641,3	355,6	85,7	*	450,8	412,7	20	41,3	558,8	253,1
16"	704,8	406,4	88,9	*	508,0	469,9	20	44,4	615,9	303,9
18"	787,4	457,2	101,6	*	565,1	533,4	20	50,8	685,8	430,5
20"	857,2	508,0	107,9	*	622,3	584,2	20	54,0	749,2	471,7
24"	1041,4	609,6	139,7	*	749,3	692,1	20	66,7	901,7	805,1

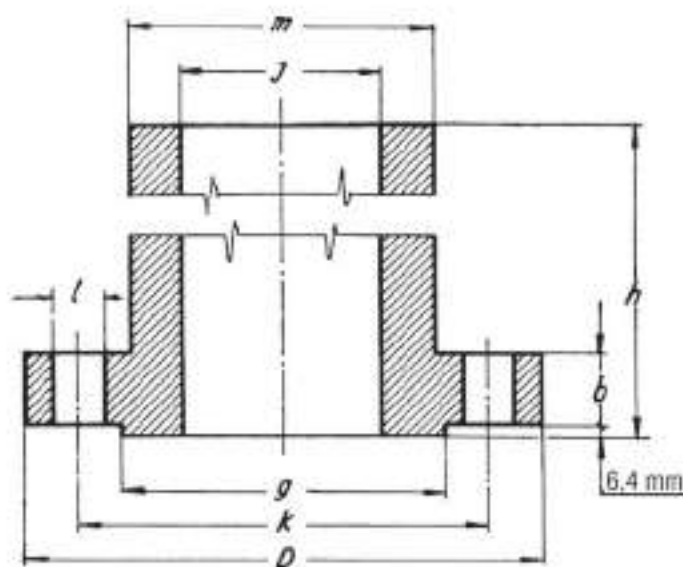
N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.

\* Da precisare dal cliente.  
As specified by purchaser.

# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

1500 lb/sq. in.



DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	120,6	12,7	22,2	228,6	38,1	35,0	4	22,2	82,5	3,1
3/4	130,2	19,1	25,4	228,6	44,4	42,9	4	22,2	88,9	4,5
1"	149,2	25,4	28,6	228,6	52,4	50,8	4	25,4	101,6	6,8
1 1/4"	158,7	31,8	28,6	228,6	63,5	63,5	4	25,4	111,1	8,2
1 1/2"	177,8	38,1	31,8	228,6	69,8	73,0	4	28,6	123,8	10,4
2"	215,9	50,8	38,1	228,6	104,8	92,1	8	25,4	165,1	20,0
2 1/2"	244,5	63,5	41,3	304,8	123,8	104,8	8	28,6	190,5	32,7
3"	266,7	76,2	47,6	304,8	133,3	127,0	8	31,7	203,2	38,1
4"	311,1	101,6	54,0	304,8	161,9	157,2	8	34,9	241,3	53,5
5"	374,6	127,0	73,0	304,8	196,8	185,7	8	41,3	292,1	88,5
6"	393,7	152,4	82,5	304,8	228,6	215,9	12	38,1	317,5	106,6
8"	482,6	203,2	92,1	304,8	292,1	269,9	12	44,4	393,7	166,0
10"	584,2	254,0	107,9	406,4	368,3	323,8	12	50,8	482,6	276,7
12"	673,1	304,8	123,8	406,4	450,8	381,0	16	54,0	571,5	466,3
14"	749,3	355,6	133,3	*	495,3	412,7	16	60,3	635,0	467,2
16"	825,5	406,4	146,0	*	552,4	469,9	16	66,7	704,8	605,5
18"	914,4	457,2	161,9	*	596,9	533,4	16	73,0	774,7	793,8
20"	984,2	508,0	177,8	*	641,3	584,2	16	79,4	831,8	966,2
24"	1168,4	609,6	203,2	*	762,0	692,1	16	92,1	990,6	1442,4

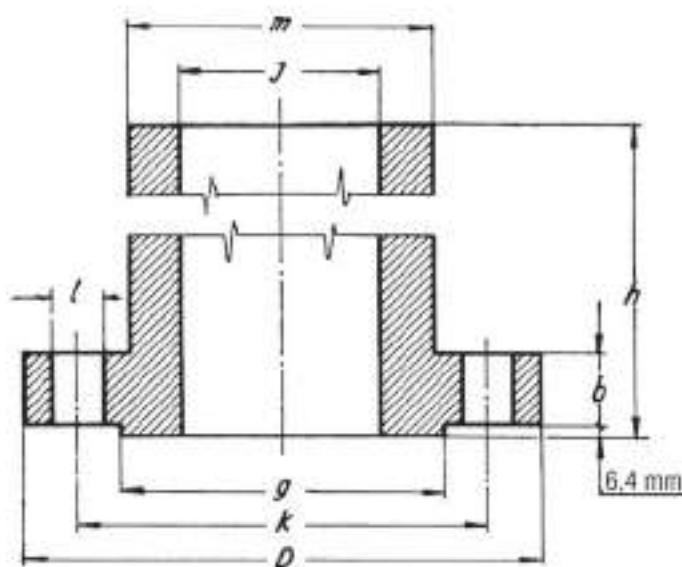
N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.

\* Da precisare dal cliente.  
As specified by purchaser.

# BOCCELLI DA SALDARE DI TESTA A COLLARE LUNGO LONG WELDING NECK FLANGES

2500 lb/sq. in.



DN	D	j	b	h	m	g	numero fori	l	k	Kg.
1/2	133,3	12,7	30,2	228,6	42,9	35,0	4	22,2	88,9	4,1
3/4	139,7	19,1	31,7	228,6	50,8	42,9	4	22,2	95,2	6,0
1"	158,7	25,4	34,9	228,6	57,1	50,8	4	25,4	107,9	9,1
1 1/4"	184,1	31,8	38,1	228,6	73,0	63,5	4	28,6	130,2	13,6
1 1/2"	203,2	38,1	44,5	228,6	79,4	73,0	4	31,8	146,0	17,2
2"	234,9	50,8	50,8	228,6	95,2	92,1	8	28,6	171,5	24,9
2 1/2"	266,7	63,5	57,1	304,8	114,3	104,8	8	31,7	196,8	38,6
3"	304,8	76,2	66,7	304,8	133,3	127,0	8	34,9	228,6	56,7
4"	355,6	101,6	76,2	304,8	165,1	157,2	8	41,3	273,0	83,9
5"	419,1	127,0	92,1	304,8	203,2	185,7	8	47,6	323,8	136,1
6"	482,6	152,4	107,9	304,8	234,9	215,9	8	54,0	368,3	204,1
8"	552,4	203,2	127,0	304,8	304,8	269,9	12	54,0	438,1	272,2
10"	673,1	254,0	165,1	406,4	374,6	323,8	12	66,7	539,7	521,6
12"	762,0	304,8	184,1	406,4	441,3	381,0	12	73,0	619,1	707,6

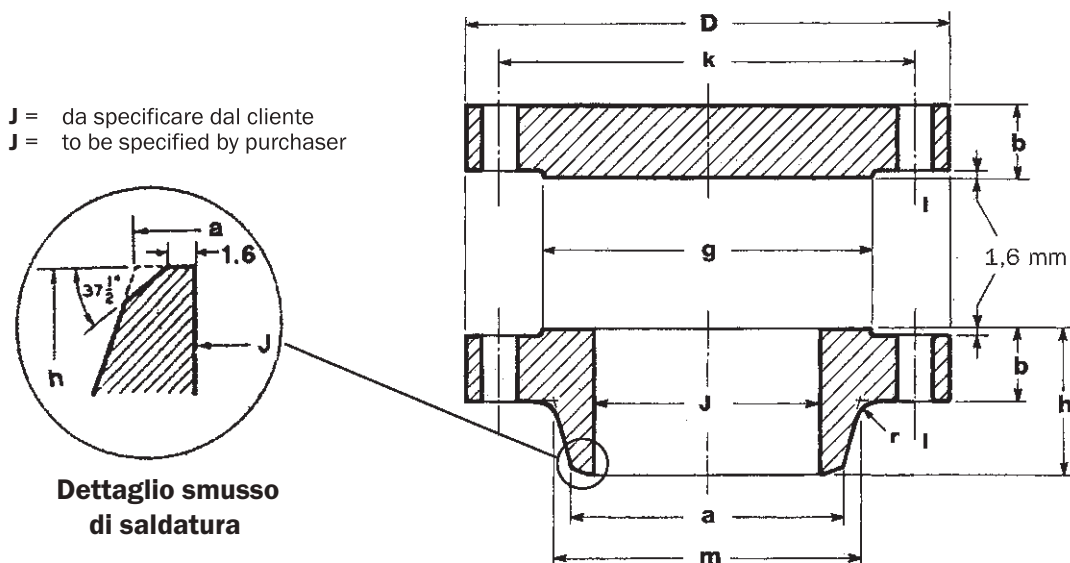
N.B. Diametro, spessore e forature delle flange sono in accordo con le norme ASME B 16.5.

N.B. External Diameter, thickness and holes of the flanges are in according whit ASME B 16.5.



**ASME B16.47 A-B**

**FLANGE  
FLANGES**



150 lb/sq. in.

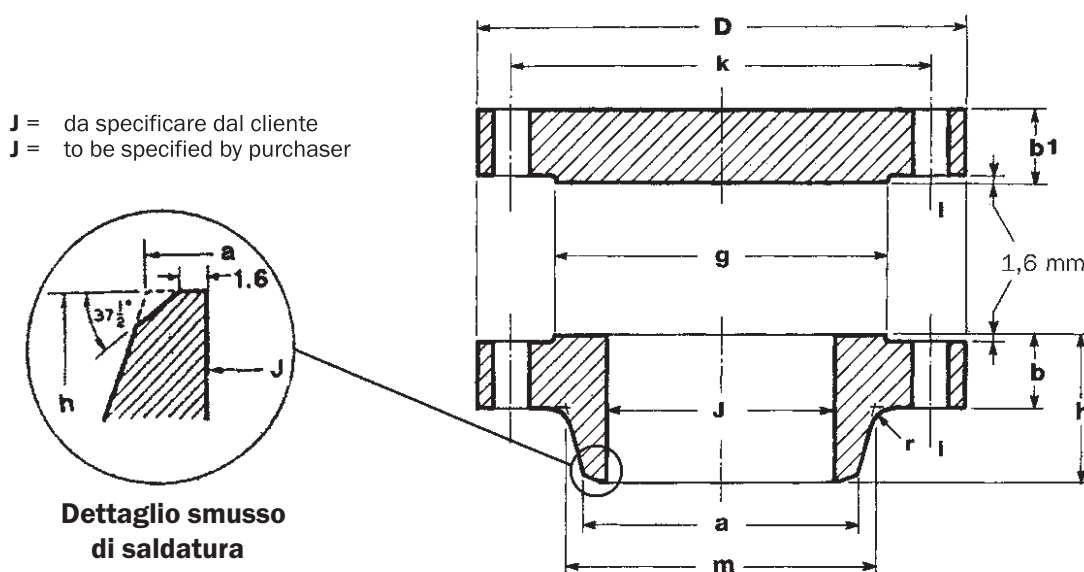
misure in mm

DN	D	b	a	h	m	fori holes	l	k	g	r	Peso Kg	
											WN	BL
26	869,9	68,3	660,4	120,6	676,1	24	35,1	806,4	749,3	9,7	150	306
28	927,1	71,4	711,2	125,5	726,9	28	35,1	863,6	800,1	11,2	171	363
30	984,2	74,7	762	136,7	781,0	28	35,1	914,4	857,2	11,2	200	431
32	1060,4	80,8	812,8	144,5	831,8	28	41,1	977,9	914,4	11,2	250	539
34	1111,2	82,5	863,6	149,4	882,6	32	41,1	1028,7	965,2	12,7	267	602
36	1168,4	90,4	914,4	157,2	933,4	32	41,1	1085,8	1022,3	12,7	316	733
38	1238,2	87,4	965,2	157,2	990,6	32	41,1	1149,3	1073,1	12,7	352	798
40	1289,0	90,4	1016,0	163,6	1041,4	36	41,1	1200,1	1123,9	12,7	379	895
42	1346,2	96,8	1066,8	171,4	1092,2	36	41,1	1257,3	1193,8	12,7	435	1048
44	1403,3	101,6	1117,6	177,8	1143,0	40	41,1	1314,4	1244,6	12,7	484	1195
46	1454,1	103,1	1168,4	185,7	1196,8	40	41,1	1365,2	1295,4	12,7	518	1306
48	1511,3	107,9	1219,2	192,0	1247,6	44	41,1	1422,4	1358,9	12,7	572	1476
50	1568,4	111,2	1270,0	203,2	1301,7	44	47,8	1479,5	1409,7	12,7	616	1625
52	1625,6	115,8	1320,8	209,5	1352,5	44	47,8	1536,7	1460,5	12,7	681	1823
54	1682,7	120,6	1371,6	215,9	1403,3	44	47,8	1593,8	1511,3	12,7	751	2040
56	1746,2	124	1422,4	228,6	1457,5	48	47,8	1651,0	1574,8	12,7	835	2256
58	1803,4	128,5	1473,2	234,9	1508,3	48	47,8	1708,1	1625,6	12,7	914	2501
60	1854,2	131,8	1524,0	239,7	1559,1	52	47,8	1758,9	1676,4	12,7	961	2710

N.B. Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

pesi indicativi

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.



300 lb/sq. in.

misure in mm

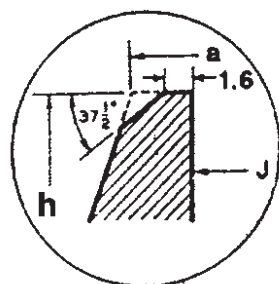
DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	r	Peso Kg	
												WN	BL
26	971,5	79,4	84,1	660,4	184,0	721,0	28	44,5	876,3	749,3	9,5	283	460
28	1035,0	85,7	90,5	711,2	197,0	774,5	28	44,5	939,8	800,1	11,1	343	566
30	1092,2	92,1	95,3	762,0	209,5	827,0	28	48,0	997,0	857,3	11,1	395	663
32	1149,5	98,4	100,1	812,8	222,5	881,0	28	51,0	1054,1	914,4	11,1	455	771
34	1206,5	101,6	104,7	863,6	231,5	937,0	28	51,0	1104,9	965,2	12,7	511	893
36	1270,0	104,8	111,3	914,4	241,5	990,5	32	54,0	1168,4	1022,4	12,7	568	1044
38	1168,5	108,0	108,0	965,2	181,0	993,5	32	41,0	1092,2	1028,7	12,7	318	875
40	1238,5	114,3	114,3	1016,0	193,5	1048,0	32	44,5	1155,7	1085,9	12,7	348	1039
42	1289,0	119,1	119,1	1066,8	200,0	1098,5	32	44,5	1206,5	1136,7	12,7	420	1177
44	1352,5	123,8	123,8	1117,6	206,0	1149,5	32	48,0	1263,7	1193,8	12,7	476	1346
46	1416,0	128,6	128,6	1168,4	216,0	1203,5	28	51,0	1320,8	1244,6	12,7	549	1536
48	1467,0	133,4	133,4	1219,2	224,0	1254,0	32	51,0	1371,6	1301,8	12,7	587	1707
50	1530,5	139,7	139,7	1270,0	231,5	1305,0	32	54,0	1428,8	1358,9	12,7	664	1944
52	1581,0	144,5	144,5	1320,8	238,5	1356,0	32	54,0	1479,6	1409,7	12,7	715	2153
54	1657,5	152,5	152,5	1371,6	252,5	1409,5	28	60,5	1549,4	1466,9	12,7	857	2494
56	1708,0	154,0	154,0	1422,4	260,5	1463,5	28	60,5	1600,2	1517,7	12,7	905	2682
58	1759,0	158,8	158,8	1473,2	266,5	1514,5	32	60,5	1651,0	1574,8	12,7	952	2925
60	1810,0	163,5	163,5	1524,0	273,0	1565,0	32	60,5	1701,8	1625,6	12,7	1015	3198

N.B. Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

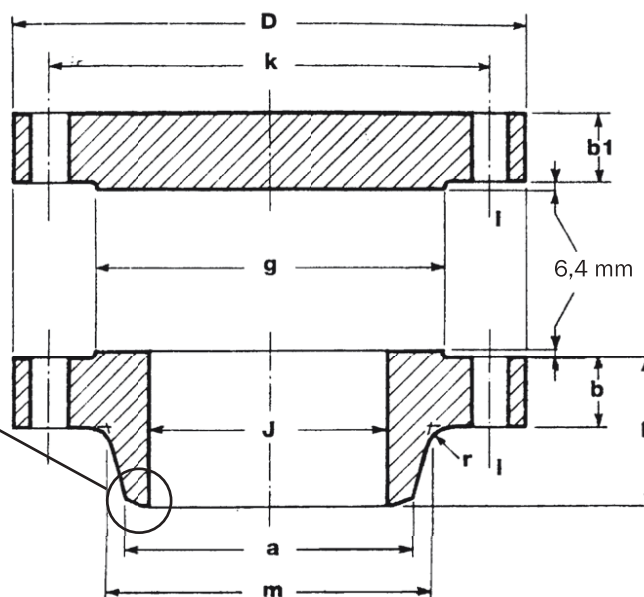
pesi indicativi

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



**Dettaglio smusso  
di saldatura**



600 lb/sq. in.

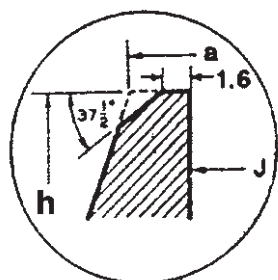
misure in mm

DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	r	Peso Kg	
												WN	BL
26	1016,0	108,0	125,4	660,4	222,0	748,0	28	51,0	914,4	749,3	11,1	444	768
28	1073,1	111,1	131,8	711,2	235,0	803,0	28	54,0	965,2	800,1	12,7	499	900
30	1130,5	114,3	139,7	762,0	247,5	862,0	28	54,0	1022,4	857,3	12,7	567	1065
32	1194,0	117,5	147,6	812,8	260,5	917,5	28	60,5	1079,5	914,4	12,7	633	1243
34	1244,5	120,7	154,0	863,6	269,5	970,0	28	60,5	1130,3	965,2	14,3	695	1417
36	1314,5	123,8	161,9	914,4	282,5	1032,0	28	66,5	1193,8	1022,4	14,3	789	1652
38	1270,5	152,4	155,6	965,2	254,0	1022,5	28	60,5	1162,1	1054,6	14,3	667	1499
40	1321,0	158,8	161,9	1016,0	263,5	1073,0	32	60,5	1212,9	1111,3	14,3	717	1683
42	1403,5	168,3	171,5	1066,8	279,5	1127,5	28	66,5	1282,7	1168,4	14,3	886	2015
44	1454,0	173,0	177,8	1117,6	289,0	1181,0	32	66,5	1333,5	1225,6	14,3	940	2233
46	1511,5	179,4	185,7	1168,4	300,0	1235,0	32	66,5	1390,7	1276,4	14,3	1044	2530
48	1594,0	188,9	195,3	1219,2	316,0	1289,0	32	73,0	1460,5	1333,5	14,3	1236	2939
50	1670,0	196,9	203,2	1270,0	328,5	1343,0	28	79,0	1524,0	1384,3	14,3	1442	3367
52	1721,0	203,2	209,6	1320,8	336,5	1394,0	32	79,0	1574,8	1435,1	14,3	1514	3667
54	1778,0	209,6	217,5	1371,6	349,5	1448,0	32	79,0	1632,0	1492,3	14,3	1659	4078
56	1854,0	217,5	225,4	1422,4	362,0	1501,5	32	86,0	1695,5	1543,1	15,9	1869	4571
58	1905,0	222,3	231,8	1473,2	370,0	1552,5	32	86,0	1746,3	1600,2	15,9	1981	4974
60	1994,0	233,4	242,9	1524,0	389,0	1610,0	32	92,0	1822,5	1657,4	17,5	2382	5737

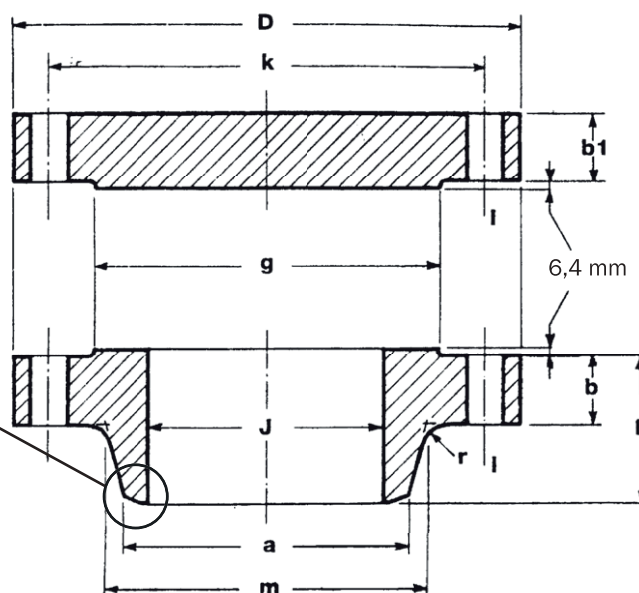
pesi indicativi



J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso  
di saldatura



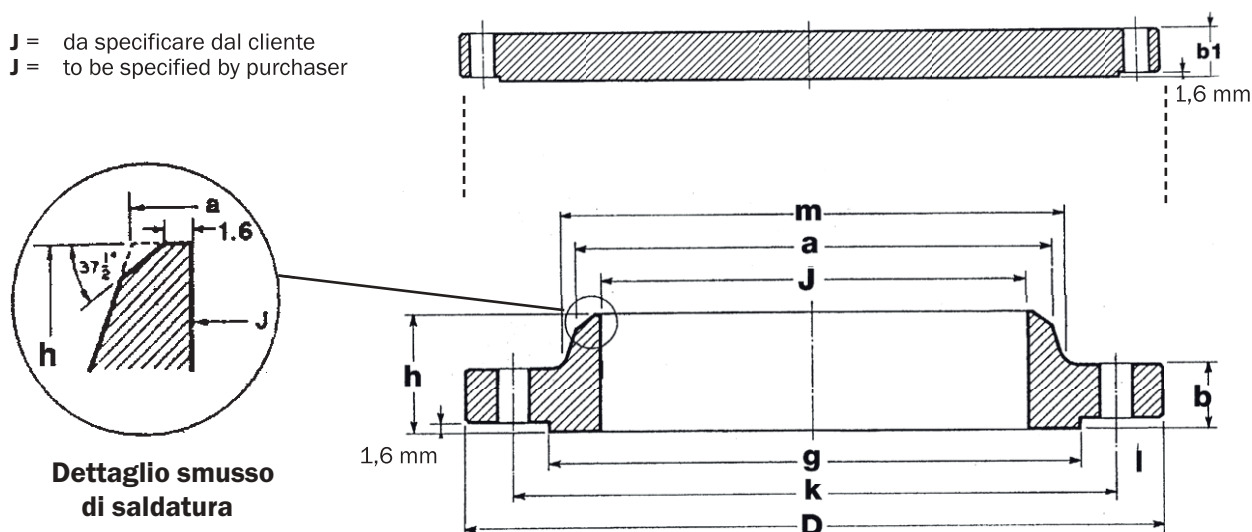
900 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	r	Peso Kg	
												WN	BL
26	1086,0	139,7	160,3	660,4	286,0	774,5	20	73,0	952,5	749,3	11,1	686	1087
28	1168,5	142,7	171,5	711,2	298,5	832,0	20	79,5	1022,4	800,1	12,7	808	1342
30	1232,0	149,2	182,5	762,0	311,0	889,0	20	79,5	1085,9	857,3	12,7	933	1602
32	1314,5	158,8	193,7	812,8	330,0	946,0	20	86,0	1155,7	914,4	12,7	1116	1929
34	1397,0	165,1	204,8	863,6	349,5	1007,0	20	92,0	1225,6	965,2	14,3	1310	2299
36	1460,5	171,5	214,3	914,4	362,0	1064,0	20	92,0	1289,1	1022,4	14,3	1479	2651
38	1460,5	190,5	215,9	965,2	352,5	1073,0	20	92,0	1289,1	1098,6	19,1	1445	2676
40	1511,5	196,9	223,8	1016,0	363,5	1127,5	24	92,0	1339,9	1162,1	20,6	1529	2940
42	1562,0	206,4	231,8	1066,8	371,5	1176,5	24	92,0	1390,7	1212,9	20,6	1666	3271
44	1648,0	214,3	242,9	1117,6	390,5	1235,0	24	98,5	1463,4	1270,0	22,2	1939	3801
46	1733,5	225,4	255,6	1168,4	411,0	1292,5	24	105,0	1536,7	1333,5	22,2	2265	4414
48	1784,5	233,5	263,5	1219,2	419,0	1343,0	24	105,0	1587,5	1384,3	23,8	2433	4850

pesi indicativi

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



**Dettaglio smusso  
di saldatura**

**75 lb/sq. in.**

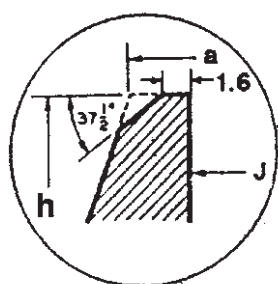
DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	Peso Kg	
											WN	BL
26	762,0	33,3	33,3	662,0	58,7	676,2	36	19	723,9	704,9	40,5	116
28	812,8	33,3	33,3	712,8	62,0	727,0	40	19	774,7	755,7	44	133
30	863,6	33,3	33,3	763,5	65,0	777,8	44	19	825,5	806,5	48	150
32	914,4	35,0	36,6	814,3	70,0	828,6	48	19	876,3	857,3	54	185
34	965,2	35,0	38,1	865,1	73,2	879,4	52	19	927,1	908,1	59	215
36	1033,5	36,6	42,4	916,0	85,9	935,0	40	22,4	992,1	965,2	78	275
38	1084,3	38,1	44,5	966,7	89,0	985,8	40	22,4	1042,9	1016,0	85	318
40	1135,1	38,1	44,5	1017,5	92,0	1036,6	44	22,4	1093,7	1066,8	91	348
42	1186,0	39,6	47,8	1068,3	95,5	1087,4	48	22,4	1144,5	1117,6	99	408
44	1251,0	42,9	49,3	1119,1	104,7	1140,0	36	25,4	1203,5	1174,8	123	470
46	1301,8	44,5	50,8	1169,9	108,0	1190,8	40	25,4	1254,3	1225,6	133	525
48	1352,6	46,0	53,9	1220,7	111,2	1241,6	44	25,4	1305,1	1276,4	143	600
50	1403,4	47,8	55,4	1271,5	115,8	1293,9	44	25,4	1355,9	1327,2	152	665
52	1457,5	47,8	57,2	1322,3	120,7	1344,7	48	25,4	1409,7	1378,0	167	741
54	1508,3	49,3	60,5	1373,1	125,5	1397,0	48	25,4	1460,5	1428,8	181	840
56	1574,8	50,8	62,0	1423,9	134,9	1450,9	40	28,5	1521,0	1485,9	215	939
58	1625,6	52,3	63,5	1474,7	138,2	1501,7	44	28,5	1571,8	1536,7	228	1025
60	1676,4	55,6	66,6	1525,6	144,5	1552,5	44	28,5	1622,6	1587,5	249	1144

pesi indicativi

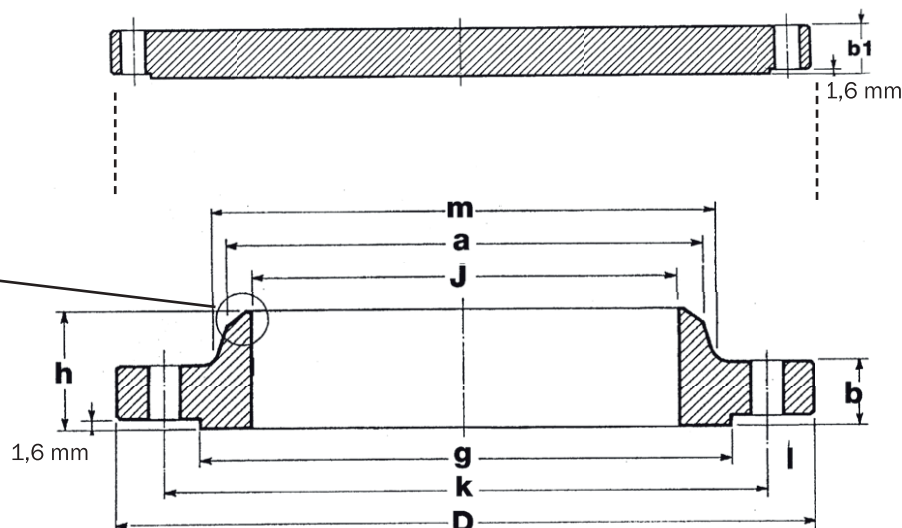
N.B. Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



**Dettaglio smusso  
di saldatura**



**150 lb/sq. in.**

misure in mm

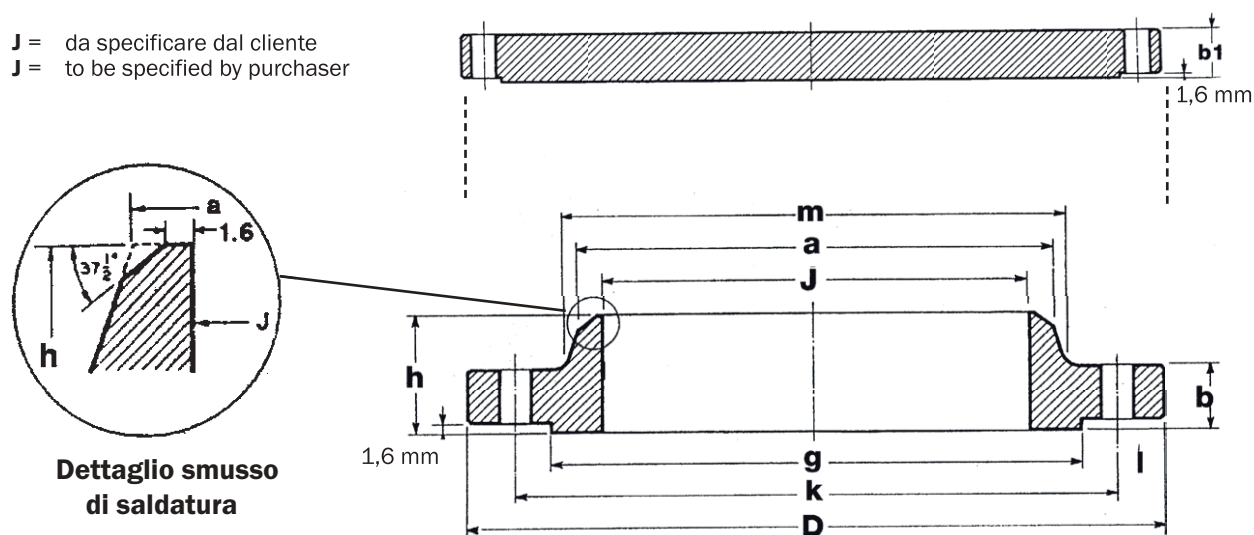
DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	Peso Kg	
											WN	BL
26	785,9	41,2	44,5	661,9	88,9	684,3	36	22,4	744,5	711,2	63	164
28	836,7	44,5	47,8	712,7	95,2	735,1	40	22,4	795,3	762,0	72	200
30	887,5	44,5	50,8	763,5	100,0	787,4	44	22,4	846,1	812,8	79	240
32	941,3	46,0	53,9	814,3	107,9	839,7	48	22,4	900,2	863,6	91	287
34	1004,8	49,3	57,2	865,1	110,3	892,1	40	25,4	957,3	920,8	109	347
36	1057,2	52,3	58,7	915,9	117,5	944,6	44	25,4	1009,7	971,6	124	395
38	1124,0	53,9	63,5	968,3	124,0	997,0	40	28,5	1069,9	1022,4	146	483
40	1174,8	55,6	66,6	1019,1	128,5	1049,3	44	28,5	1120,7	1079,5	159	553
42	1225,6	58,7	68,3	1069,9	133,3	1101,9	48	28,5	1171,5	1130,3	175	618
44	1276,4	60,5	71,4	1120,7	136,7	1152,7	52	28,5	1222,3	1181,1	187	701
46	1341,4	62,0	74,7	1171,5	144,5	1205,0	40	31,8	1284,2	1235,0	220	813
48	1392,2	65,0	77,7	1222,3	149,2	1257,3	44	31,8	1335,0	1289,1	239	911
50	1443,0	68,3	80,8	1273,1	153,9	1308,1	48	31,8	1385,8	1339,9	258	1017
52	1493,8	69,9	84,1	1323,9	157,2	1360,4	52	31,8	1436,6	1390,7	274	1134
54	1549,4	71,4	87,4	1374,7	162,1	1412,8	56	31,8	1492,3	1441,5	299	1268
56	1600,2	73,2	90,4	1425,5	166,6	1465,3	60	31,8	1543,1	1492,3	318	1400
58	1674,9	74,7	93,5	1476,3	174,8	1516,1	48	35,1	1611,4	1543,1	377	1589
60	1725,7	76,2	96,8	1527,1	179,4	1570,0	52	35,1	1662,2	1600,2	401	1746

pesi indicativi

N.B. Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



300 lb/sq. in.

misure in mm

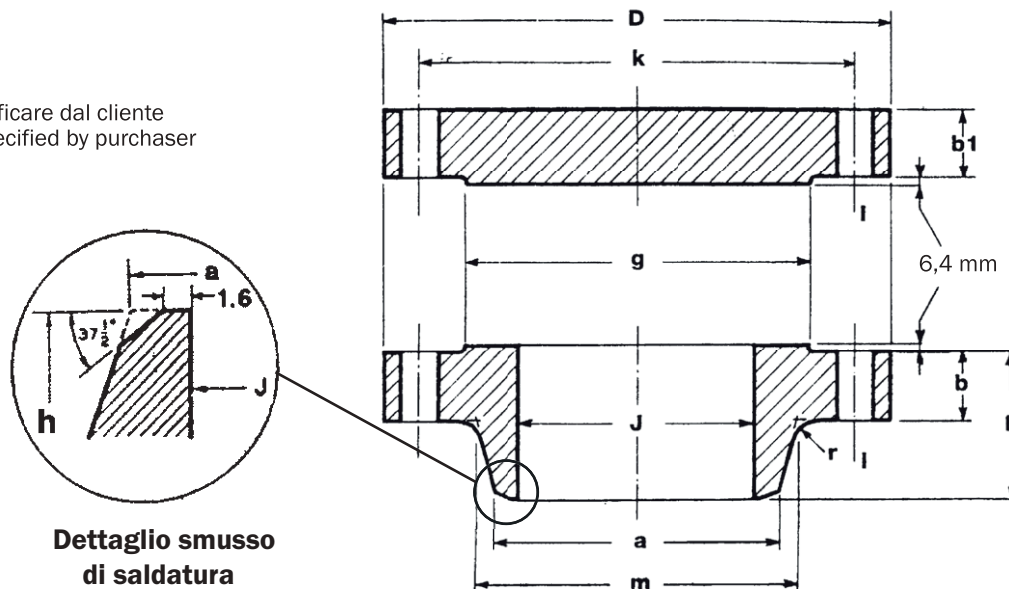
DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	Peso Kg	
											WN	BL
26	866,8	88,9	88,9	665,2	144,5	701,6	32	35,1	803,2	736,6	185	390
28	920,7	88,9	88,9	716,0	149,4	755,7	36	35,1	857,3	787,4	202	441
30	990,6	93,7	93,7	768,4	158,0	812,8	36	38,1	920,8	844,6	246	537
32	1054,1	103,2	103,2	819,2	168,2	863,6	32	41,2	977,9	901,7	302	673
34	1108,0	103,2	103,2	870,0	173,0	917,5	36	41,2	1031,8	952,5	324	743
36	1171,5	103,2	103,2	920,8	180,9	965,2	32	44,5	1089,2	1009,7	363	843
38	1222,3	111,3	111,3	971,6	192,0	1016,0	36	44,5	1140,0	1060,5	407	978
40	1273,1	115,8	115,8	1022,4	198,4	1066,8	40	44,5	1190,8	1114,6	440	1104
42	1333,5	119,1	119,1	1074,7	204,8	1117,6	36	47,8	1244,6	1168,4	489	1249
44	1384,3	127,0	127,0	1125,5	214,4	1173,2	40	47,8	1295,4	1219,2	541	1433
46	1460,5	128,5	130,1	1176,3	222,3	1228,9	36	50,8	1365,3	1270,0	637	1641
48	1511,3	128,5	134,9	1227,1	223,8	1277,9	40	50,8	1416,1	1327,2	656	1819
50	1562,1	138,2	139,7	1277,9	235,0	1330,5	44	50,8	1466,9	1378,0	724	2011
52	1612,9	142,8	144,3	1328,7	242,8	1382,8	48	50,8	1517,7	1428,8	772	2212
54	1673,4	136,7	149,4	1379,5	239,8	1435,1	48	50,8	1577,9	1479,6	803	2473
56	1765,3	153,9	157,0	1430,3	268,2	1493,8	36	60,5	1651,0	1536,7	1075	2899
58	1827,3	153,9	162,1	1481,1	274,6	1547,9	40	60,5	1713,0	1593,9	1132	3184
60	1878,1	150,9	166,6	1531,9	271,5	1598,7	40	60,5	1763,8	1651,0	1168	3486

N.B. Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

pesi indicativi

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso di saldatura

### 600 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	Peso Kg	
											WN	BL
26	889,0	111,3	111,3	660,4	180,9	698,5	28	44,5	806,5	727,0	259	527
28	952,5	115,8	115,8	711,2	190,5	752,4	28	47,8	863,6	784,4	303	629
30	1022,4	125,5	127,0	762,0	204,7	806,5	28	50,8	927,1	841,3	376	794
32	1085,9	130,1	134,9	812,8	215,9	860,6	28	53,9	984,3	895,4	435	949
34	1162,1	141,2	144,3	863,6	233,4	914,4	24	60,5	1054,1	952,5	548	1165
36	1212,9	146,1	150,9	914,4	242,8	968,3	28	60,5	1104,9	1009,7	590	1320

### 900 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	b	b <sub>1</sub>	a	h	m	fori holes	l	k	g	Peso Kg	
											WN	BL
26	1022,4	134,9	153,9	660,4	258,8	743,0	20	66,6	901,7	762,0	538	935
28	1104,9	147,6	166,6	711,2	276,4	797,1	20	73,2	971,6	819,2	675	1177
30	1181,1	155,5	176,0	762,0	289,1	850,9	20	79,3	1035,1	876,3	798	1415
32	1238,3	160,3	185,7	812,8	303,3	908,1	20	79,3	1092,2	927,1	898	1654
34	1314,5	171,5	195,1	863,6	319,0	962,2	20	85,9	1155,7	990,6	1063	1950
36	1346,2	173,0	201,7	914,4	325,4	1016,0	24	79,3	1200,2	1028,7	1078	2001

Dimensioni superiori e uguali 38" sono uguali a B 16.47 A.

pesi indicativi

Dimensional sizes equal and greater than 38" are as per B 16.47 A norm.

# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE PER FLANGE DIMENSIONAL TOLERANCES FOR FLANGES

A.S.M.E. B 16.47 A-B

Misure in millimetri

<b>D *</b> DIAMETRO ESTERNO	± 3,2 mm	
<b>J</b> DIAMETRO INTERNO	+ 3,0 - 1,6	
<b>g</b> DIAMETRO SUPERFICIE DI CONTATTO DELLE GUARNIZIONI	Semplice risalto 1,6 mm	± 2,0 mm
	Semplice risalto 6,4 mm	± 2,0 mm
<b>ALTEZZA SUPERFICIE DI CONTATTO GUARNIZIONE</b>	Altezza 1,6 mm	± 0,5 mm
	Altezza 6,4 mm	± 2,0 mm
<b>a</b> DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA	+ 4,8 - 1,6	

\* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalle norme ASME B 16.47 A-B

\* Tolerance for these dimensions not covered by ASME B 16.47 A-B

<b>m *</b> DIAMETRO ESTERNO DEL COLLARE	± 3,0 mm	
<b>K</b> FORATURA	Diametro cerchi fori	± 1,6 mm
	Distanza tra i centri dei fori	± 0,8 mm
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	1,6
<b>h</b> ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE	+ 3,0 - 4,8	
<b>b</b> SPESSORE FLANGIA	b fino a 25 mm	+ 3,0 - 0
	b 25 a 50 mm	+ 4,8 - 0
	b 50 a 75 mm	+ 7,8 - 0
	b oltre 75 mm	+ 9,6 - 0

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all' 87,5% dello spessore nominale

N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness

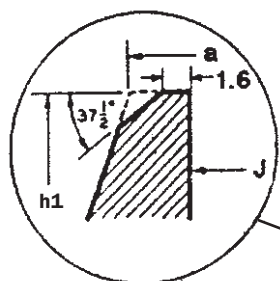
**B.S. 3293**

**FLANGE  
FLANGES**

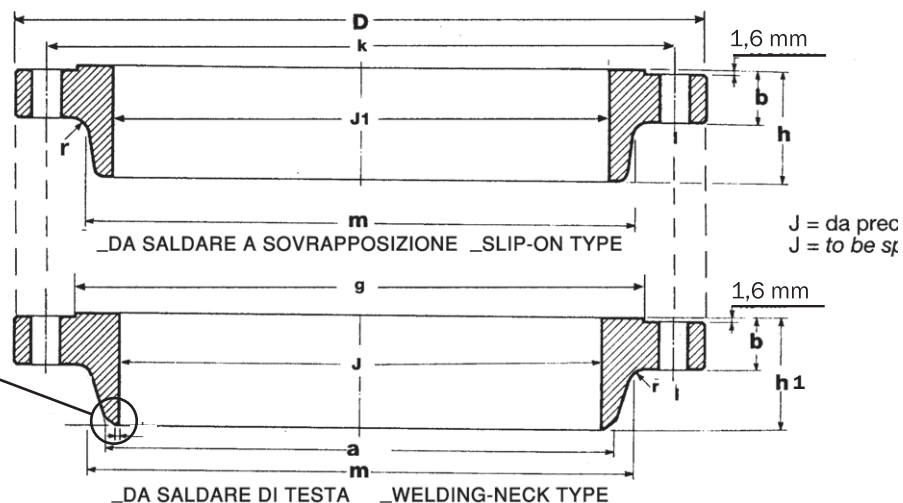
# FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

B.S. 3293 - Classe 150-300

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso di saldatura



## 150 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	J <sub>1</sub>	b	h <sub>1</sub>	h	a	m	g	l	fori holes	k	r	Peso Kg	
													WN	SO
26	869,9	666,8	50,8	127,0	85,5	660,4	724,0	743,0	35	24	806,5	6,4	118	107
28	927,1	717,6	52,4	128,5	87,5	711,2	781,0	793,8	35	28	863,6	6,4	134	122
30	984,2	768,4	54,0	130,0	89,0	762,0	832,0	857,3	35	28	914,4	6,4	153	138
32	1060,4	819,2	57,2	133,5	92,0	812,8	889,0	908,1	41,5	28	977,9	7,9	190	170
34	1111,2	870,0	58,7	135,0	93,5	863,6	940,0	958,9	41,5	32	1028,7	7,9	212	184
36	1168,4	920,8	60,3	136,5	95,5	914,4	997,0	1022,4	41,5	32	1085,9	7,9	242	211
38	1238,2	971,6	60,3	136,5	95,5	965,2	1060,5	1073,2	41,5	32	1149,4	9,5	284	249
40	1289,0	1022,4	63,5	139,5	98,5	1016,0	1111,0	1124,0	41,5	36	1200,2	9,5	311	272
42	1346,2	1073,2	66,7	143,0	101,5	1066,8	1168,5	1193,8	41,5	36	1257,3	9,5	358	313
44	1403,3	1123,9	66,7	143,0	101,5	1117,6	1219,0	1244,6	41,5	40	1314,5	11,1	376	331
46	1454,1	1174,7	68,3	144,5	103,0	1168,4	1270,0	1295,4	41,5	40	1365,3	11,1	399	349
48	1511,1	1225,5	69,9	146,0	105,0	1219,2	1327,0	1358,9	41,5	44	1422,4	11,1	440	381

pesi indicativi

## 300 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	J <sub>1</sub>	b	h-h <sub>1</sub>	a	m	g	l	k	fori holes	r	Peso Kg	
												WN	SO
26	971,5	666,8	79,4	184,0	666,8	720,5	749,3	44,5	876,3	28	9,5	279	251
28	1035,0	717,6	85,7	197,0	717,6	774,5	800,1	44,5	939,8	28	11,1	340	313
30	1092,0	768,4	92,1	209,5	768,4	827,0	857,3	47,5	997,0	28	11,1	390	354
32	1149,5	819,2	98,4	222,0	819,2	881,0	914,4	51	1054,1	28	11,1	435	395
34	1206,5	870,0	101,6	232,0	871,5	936,5	965,2	51	1104,9	28	12,7	504	460
36	1270,0	920,8	104,8	241,5	922,3	990,5	1022,2	54	1168,4	32	12,7	560	513

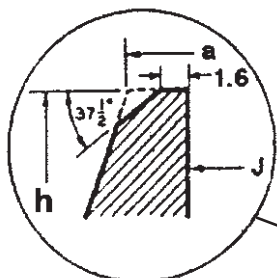
pesi indicativi



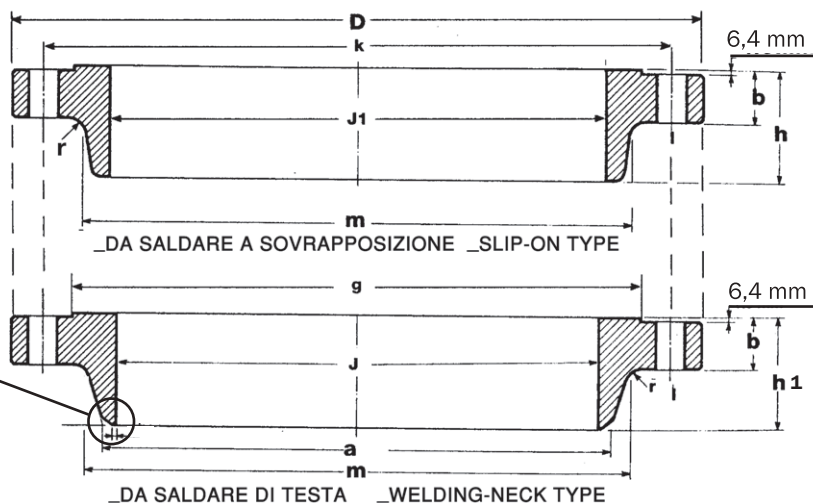
# FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

B.S. 3293 - Classe 600

J = da specificare dal cliente  
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso di saldatura



600 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	J <sub>1</sub>	b	h	a	m	g	l	k	fori holes	r	Peso Kg	
												WN	SO
26	1016,0	666,8	108,0	222,5	671,5	747,5	749,3	51,0	914,4	28	14,3	437	408
28	1073,0	717,6	111,1	235,0	723,9	803,5	800,1	54,0	965,2	28	15,9	508	472
30	1130,5	768,4	114,3	247,5	774,7	862,0	857,3	54,0	1022,4	28	17,5	559	526
32	1194,0	819,2	117,5	260,5	825,5	917,5	914,4	60,5	1079,5	28	17,5	680	605
34	1244,5	870,0	120,7	270,0	887,9	973,0	965,2	60,5	1130,3	28	19,1	717	652
36	1314,5	920,8	123,8	282,5	928,7	1032,0	1022,4	66,5	1193,8	28	19,1	780	744

pesi indicativi

# FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

**B.S. 3293**

Misure in millimetri

<b>D *</b> DIAMETRO ESTERNO		$\pm 3,2$
<b>J</b> DIAMETRO INTERNO	x Slip on	$+ 1,6$ $- 0$
	X Welding Neck	$+ 3,2$ $- 1,6$
<b>g</b> DIAMETRO SUPERFICE DI CONTATTO		$\pm 0,4$
<b>a</b> DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA		$+ 4,0$ $- 0,8$

\* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalla norma BS 3293

\* Tolerance for these dimensions not covered by BS 3293

<b>K</b> FORATURA	Diametro cerchi fori	$\pm 1,6$ mm
	Distanza tra i centri dei fori	$\pm 0,8$ mm
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	1,6
<b>h</b> ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE		$\pm 3,2$
<b>b</b> SPESSORE FLANGIA		$+ 4,8$ $- 0$

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all' 87,5% dello spessore nominale

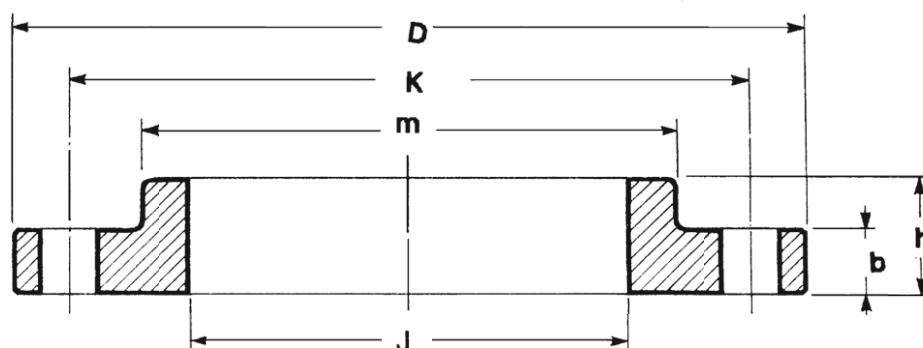
N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness

**AWWA C207**

**FLANGE  
FLANGES**

# FLANGE A COLLARINO - HUB FLANGES AWWA C 207

classe B e classe D



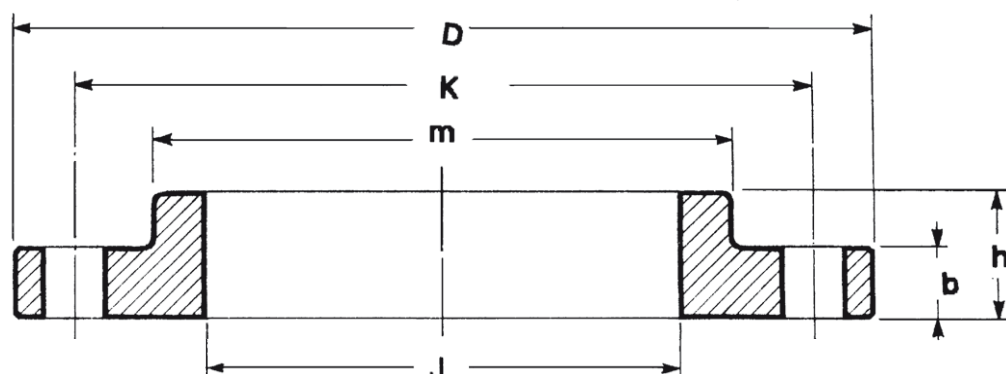
classe **B** - 5,9 bars = classe **D** - 12,1 + 10,4 bars

misure in mm

DN	D	J	b	h	m	FORATURA - DRILLING		
						N°	K	Ø FORI - HOLES
26	870,0	665,2	25,4	44,5	724,0	24	806,5	34,9
28	927,0	716,0	25,4	44,5	774,5	28	863,6	34,9
30	984,5	776,8	25,4	44,5	825,5	28	914,4	34,9
32	1060,5	817,6	28,6	44,5	882,5	28	977,9	41,3
34	1111,5	868,4	28,6	44,5	933,5	32	1028,7	41,3
36	1168,5	919,2	28,6	44,5	984,5	32	1085,9	41,3
38	1238,5	970,0	28,6	44,5	1035,0	32	1149,4	41,3
40	1289,0	1020,8	28,6	44,5	1092,0	36	1200,2	41,3
42	1346,0	1071,6	31,8	44,5	1143,0	36	1257,3	41,3
44	1403,5	1122,4	31,8	57,0	1194,0	40	1314,5	41,3
46	1454,0	1172,2	31,8	57,0	1244,5	40	1365,3	41,3
48	1511,5	1224,0	35,0	63,5	1295,5	44	1422,4	41,3
50	1568,5	1274,2	35,0	63,5	1346,0	44	1479,6	47,6
52	1625,5	1325,6	35,0	63,5	1397,0	44	1536,7	47,6
54	1683,0	1376,4	35,0	63,5	1448,0	44	1593,9	47,6
60	1854,0	1528,8	38,1	70,0	1600,0	52	1759,0	47,6
66	2032,0	1554,2	38,1	70,0	1752,5	52	1930,4	47,6
72	2197,0	1833,6	38,1	70,0	1905,0	60	2095,5	47,6
78	2362,0	1986,0	44,5	76,0	2063,8	64	2260,6	54,0
84	2533,5	2138,4	44,5	76,0	2222,5	64	2425,7	54,0
90	2705,0	2291,0	50,8	82,5	2381,0	68	2590,8	60,5
96	2876,5	2443,2	50,8	82,5	2540,0	68	2755,9	60,5

# FLANGE A COLLARINO - HUB FLANGES AWWA C 207

classe E



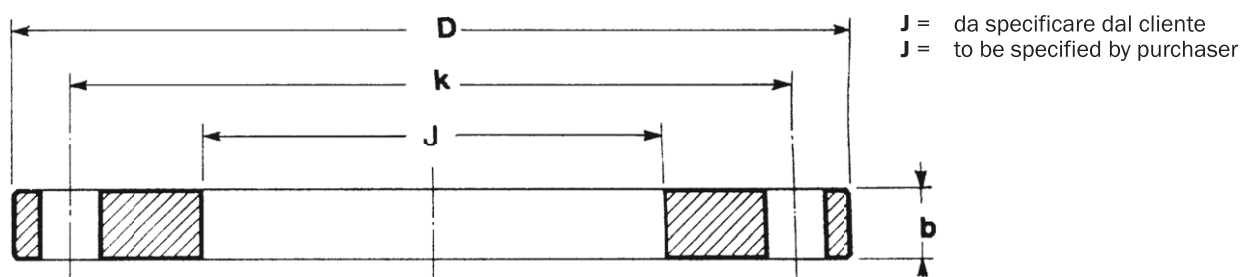
classe E - 18,9 bars

misure in mm

DN	D	J	b	h	m	FORATURA - DRILLING		
						K	N°	Ø FORI - HOLES
26	870,0	665,2	50,8	85,5	724,0	806,5	24	34,9
28	927,0	716,0	52,4	87,5	781,0	863,6	28	34,9
30	984,5	776,8	54,0	89,0	832,0	914,4	28	34,9
32	1060,5	817,6	57,2	92,0	889,0	977,9	28	41,3
34	1111,5	868,4	58,7	93,5	940,0	1028,7	32	41,3
36	1168,5	919,2	60,4	95,5	997,0	1085,9	32	41,3
38	1238,5	970,0	60,4	95,5	1060,5	1149,4	32	41,3
40	1289,0	1020,8	63,5	98,5	1111,5	1200,2	36	41,3
42	1346,0	1071,6	66,7	101,5	1168,5	1257,3	36	41,3
44	1403,5	1122,4	66,7	101,5	1219,0	1314,5	40	41,3
46	1454,0	1173,2	68,3	103,0	1270,0	1365,3	40	41,3
48	1511,5	1224,0	69,9	105,0	1327,0	1422,4	44	41,3
50	1568,5	1274,8	69,9	105,0	1378,0	1479,6	44	47,6
52	1625,5	1325,8	73,0	108,0	1435,0	1536,7	44	47,6
54	1683,0	1376,4	76,2	111,0	1492,0	1593,9	44	47,6
60	1854,0	1528,8	79,4	114,5	1657,0	1759,0	52	47,6
66	2032,0	1681,0	85,7	124,0	1816,0	1930,4	52	47,6
72	2197,0	1833,6	88,9	127,0	1994,0	2095,5	60	47,6
78	2362,0	1986,0	88,9	136,5	2146,5	2261,0	64	54,0
84	2533,5	2138,4	98,4	136,5	2298,5	2425,7	64	54,0
90	2705,0	2290,8	108,0	146,0	2457,5	2591,0	68	60,5
96	2876,5	2443,2	108,0	146,0	2610,0	2755,9	68	60,5

# FLANGE PIANE - RING FLANGES AWWA C 207

classe B e classe D



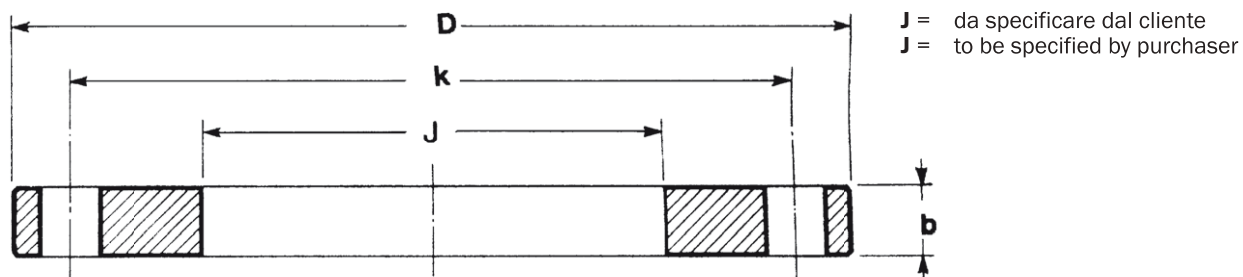
classe **B** - 5,9 bars = classe **D** - 12,1 + 10,4 bars

misure in mm

DN	D	SPESSORE b		FORATURA - DRILLING		Ø FORI - HOLES
		CLASSE B	CLASSE D	K	N°	CLASSE B e D
26	870,0	20,7	33,4	806,5	24	34,9
28	927,0	22,3	33,4	863,6	28	34,9
30	984,5	22,3	35,0	914,4	28	34,9
32	1060,5	23,9	38,1	977,9	28	41,3
34	1111,5	23,9	38,1	1028,7	32	41,3
36	1168,5	25,4	41,3	1085,9	32	41,3
38	1238,5	25,4	41,3	1149,4	32	41,3
40	1289,0	25,4	41,3	1200,2	36	41,3
42	1346,0	28,6	44,5	1257,3	36	41,3
44	1403,5	28,6	44,5	1314,5	40	41,3
46	1454,0	28,6	44,5	1365,3	40	41,3
48	1511,5	31,8	47,6	1422,4	44	41,3
50	1568,5	31,8	50,8	1479,6	44	47,6
52	1625,5	31,8	50,8	1536,7	44	47,6
54	1683,0	35,0	54,0	1593,9	44	47,6
60	1854,0	38,1	57,2	1759,0	52	47,6
66	2032,0	41,3	63,5	1930,4	52	47,6
72	2197,0	44,5	66,7	2095,5	60	47,6
78	2362,0	50,8	69,9	2206,6	64	54,0
84	2533,5	50,8	73,0	2425,7	64	54,0
90	2705,0	57,2	76,2	2590,8	68	60,5
96	2876,5	57,2	82,6	2755,9	68	60,5

# FLANGE PIANE - RING FLANGES AWWA C 207

classe E



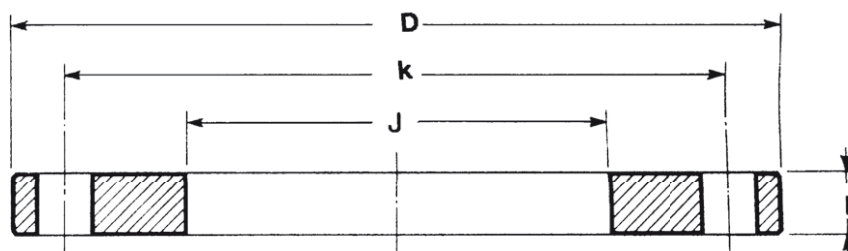
classe E = 18,9 bar

misure in mm

DN	D	b	FORATURA - DRILLING		
			K	N°	ØFORI - HOLES
26	870,0	70,0	806,5	24	34,9
28	927,0	70,0	863,6	28	34,9
30	984,5	73,0	914,4	28	34,9
32	1060,5	76,2	977,9	28	41,3
34	1111,5	76,2	1028,7	32	41,3
36	1168,5	79,4	1085,9	32	41,3
38	1238,5	79,4	1149,4	32	41,3
40	1289,0	82,6	1200,2	36	41,3
42	1346,0	85,7	1257,3	36	41,3
44	1403,5	85,7	1314,5	40	41,3
46	1454,0	87,4	1365,3	40	41,3
48	1511,5	90,0	1422,4	44	41,3
50	1568,5	90,0	1479,6	44	47,6
52	1625,5	92,0	1536,7	44	47,6
54	1683,0	95,3	1593,9	44	47,6
60	1854,0	98,4	1759,0	52	47,6
66	2032,0	108,0	1930,4	52	47,6
72	2197,0	111,2	2095,5	60	47,6
78	2362,0	120,7	2260,6	64	54,0
84	2533,5	120,7	2425,7	64	54,0
90	2705,0	130,2	2591,0	68	60,5
96	2876,5	130,2	2755,9	68	60,5

# FLANGE PIANE - RING FLANGES AWWA C 207

classe F



classe F = 20,7 bar

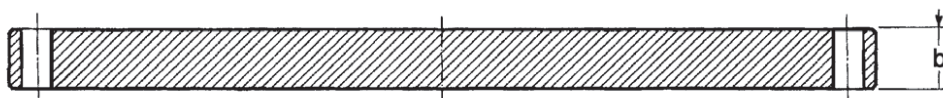
misure in mm

DN	D	J	b	FORATURA - DRILLING		
				K	N°	ØFORI - HOLES
26	971,6	666,8	76,2	876,3	28	47,6
28	1035,1	717,6	79,5	939,8	28	47,6
30	1092,2	768,4	80,0	997,0	28	47,6
32	1149,4	819,2	82,6	1054,1	28	47,6
34	1206,5	870,0	85,9	1105,0	28	47,6
36	1270,0	920,8	87,9	1168,4	32	54,0
38	1327,2	971,6	88,9	1219,2	32	54,0
40	1378,0	1022,4	92,2	1276,4	36	54,0
42	1447,8	1073,2	96,8	1339,9	36	54,0
44	1505,0	1124,0	101,6	1397,0	36	54,0
46	1562,1	1174,8	104,9	1541,2	40	54,0
48	1651,1	1225,6	114,3	1543,1	40	54,0



# FLANGE PIANE - RING FLANGES AWWA C 207

classi B - D - E - F



misure in mm

ACCOPPIABILI A FLANGE AWWA C 207 TO MATCH AWWA C 207 FLANGES				
DN	CLASSE B	CLASSE D	CLASSE E	CLASSE F
	spessore b mm	spessore b mm	spessore b mm	spessore b mm
30	38,9	50,9	73,0	87,0
36	46,6	60,2	85,0	102,0
42	53,0	69,2	96,3	113,0
48	59,5	77,9	107,9	126,8
54	67,0	87,2	121,3	-
60	73,5	95,9	133,0	-
66	79,6	105,0	144,1	-
72	86,3	113,7	156,0	-

# FLANGE PIANE - RING FLANGES

## AWWA C 207

Misure in millimetri

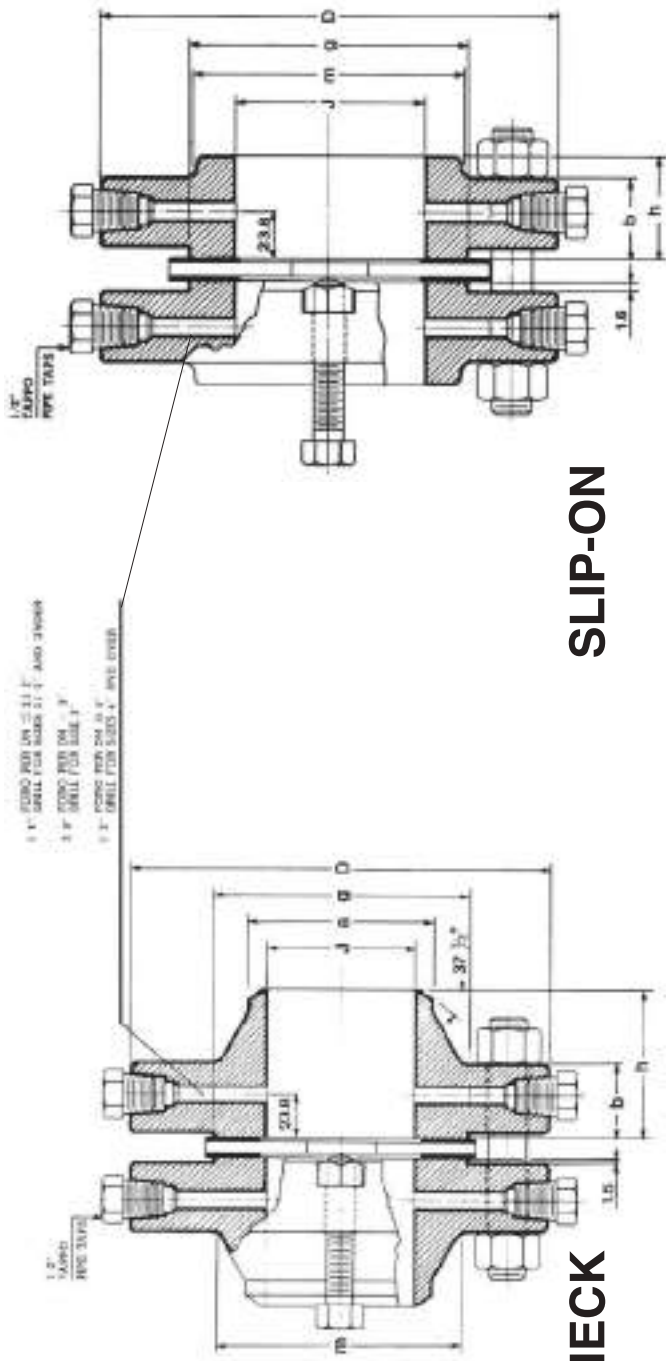
<b>D</b> DIAMETRO ESTERNO	$\pm 3,2$	
<b>J</b> DIAMETRO INTERNO	$+ 1,6$ $- 0$	
<b>K</b> FORATURA	Diametro cerchi fori	$\pm 1,6$ mm
	Distanza tra i centri dei fori	$\pm 0,8$ mm

<b>h</b> ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE	$+ 4,8$ $- 1,6$
<b>b</b> SPESSORE FLANGIA	$+ 4,8$ $- 0$

**ASME B 16.36**

**FLANGE AD ORIFIZIO  
ORIFICE FLANGES**

# FLANGE AD ORIFIZIO - ORIFICE FLANGES - 300 lbs



## SLIP-ON

## WELDING NECK

ASME B 16.36

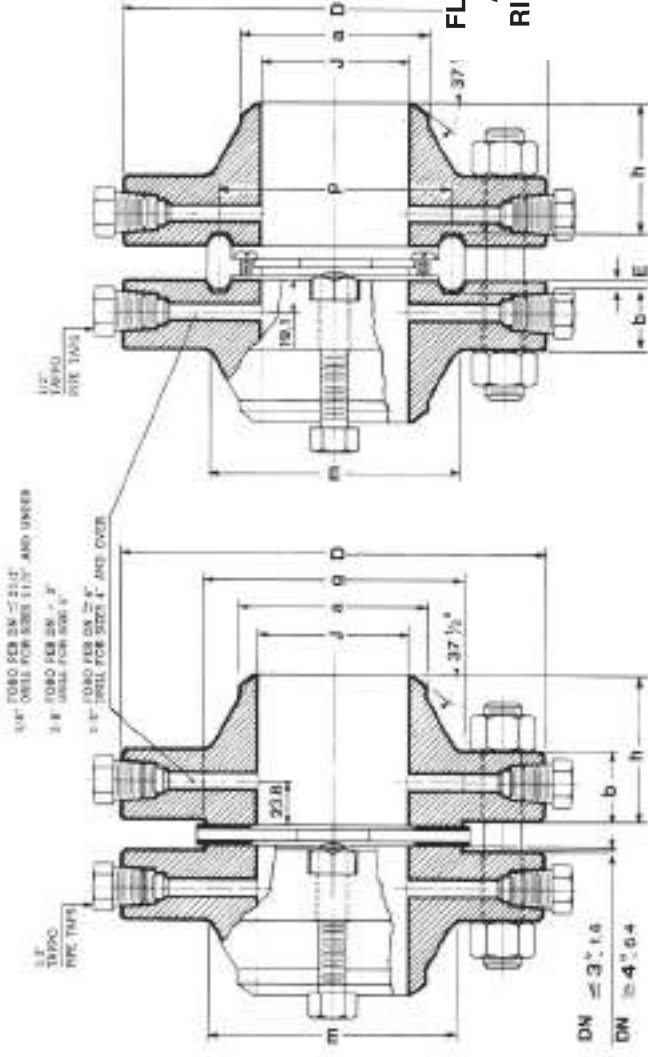
DN	diametro esterno outside diameter		foro - bore		spessore thickness	altezza - lenght		collare hub			risalto raised face	foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts	bulloni distanziatori jack screw	Profondità alloggiamento bulloni distanz. depth of jack screw slot	Peso per coppia kg.	
	WN	SO	J	SO		WN	h	h	a	m		g	N°	I				k	WN
1"		123,8		34,5	38,1	82,5	47,8	33,5	54,0	50,8	4	17,5	88,9	5/8 x 130	M 16 x 75	9,5	8,2	6,8	
1 1/2"		155,6		49,5	38,1	85,8	47,8	48,3	69,8	73,0	4	20,6	114,3	3/4 x 135	M 16 x 75	9,5	11,3	8,6	
2"		165,1		62,0	38,1	85,8	49,3	60,3	84,1	92,0	8	17,5	127,0	5/8 x 130	M 16 x 75	9,5	12,2	10,4	
2 1/2"		190,5		74,7	38,1	88,9	50,8	73,1	100,0	104,7	8	20,6	149,2	3/4 x 135	M 16 x 75	9,5	15,9	14,1	
3"		209,5		90,7	38,1	88,9	52,3	88,9	117,5	127,0	8	20,6	168,3	3/4 x 135	M 20 x 85	15,9	19,5	17,7	
4"		254,0		116,1	38,1	92,0	53,9	114,3	146,0	157,2	8	20,6	200,0	3/4 x 135	M 20 x 85	15,9	29,9	27,2	
6"		317,5		170,7	38,1	100,0	53,9	168,4	206,4	215,9	12	22,4	269,9	3/4 x 135	M 20 x 90	15,9	48,1	45,4	
8"		381,0		221,5	41,3	111,1	61,9	219,1	260,3	269,8	12	25,4	330,2	7/8 x 150	M 20 x 90	15,9	68,9	60,8	
10"		444,5		276,3	47,6	117,5	66,7	273,0	320,7	323,8	16	28,4	387,3	1 x 165	M 20 x 100	22,2	98,0	88,9	
12"		520,7		327,1	50,8	130,2	73,0	323,8	374,6	381,0	16	31,7	450,8	1 1/8 x 185	M 24 x 110	22,2	148,3	127,5	
14"		584,2		359,1	54,0	142,9	76,2	355,6	425,4	412,7	20	31,7	514,3	1 1/8 x 190	M 24 x 110	22,2	203,2	172,4	
16"		647,7		410,5	57,1	146,0	82,5	406,4	482,6	469,9	20	35,1	571,5	1 1/4 x 205	M 24 x 110	22,2	270,3	240,4	
18"		711,2		461,8	60,3	158,7	88,9	457,2	533,4	533,4	24	35,1	628,6	1 1/4 x 215	M 24 x 115	22,2	336,1	313,4	
20"		774,7		513,1	63,5	161,9	95,2	508,0	587,4	584,2	24	35,1	685,8	1 1/4 x 220	M 24 x 115	22,2	402,3	354,3	
24"		914,4		615,9	69,8	168,3	106,4	609,6	701,7	692,1	24	41,1	812,8	1 1/2 x 250	M 24 x 115	22,2	594,7	544,8	

Per tolleranze vedi ASME B 16.5.

# FLANGE AD ORIFIZIO - ORIFICE FLANGES - 600 lbs da saldare in testa

## WELDING NECK

### FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES



### FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES

## ASME B 16.36

DN	diametro esterno outside diameter	foro bore	spessore thickness	altezza length	risalto raised face	collare hub		Ring Joint			foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts			prof. alloggiamento bulloni distanziatori depth of jack screw slot		bulloni distanziatori jack screw		Peso per coppia weight kg.	
						a	m	E	p	n°	i	k	l	o	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ
1"	123,8	J	36,6	81,0	50,8	33,5	54,0	6,4	50,8	R16	4	19,0	88,9	5/8	130	140	9,5	6,4	M16x75	M16x75	8,2	6,8
1 1/2"	155,6	DA SPECIFICARE DALL'ACQUIRENTE AS SPECIFIED BY PURCHASER																				
2"	165,1	J	36,6	84,3	73,0	48,3	69,8	6,4	68,3	R20	4	22,2	114,3	3/4	135	140	9,5	6,4	M16x75	M16x75	11,3	11,3
2 1/2"	190,5	J	36,6	84,3	92,1	60,3	84,1	7,9	82,5	R23	8	19,0	127,0	5/8	130	140	9,5	6,4	M16x75	M16x75	12,2	13,6
3"	209,5	J	36,6	87,4	104,8	73,1	100,0	7,9	101,6	R26	8	22,2	149,2	3/4	135	145	9,5	6,4	M16x75	M16x75	15,9	20,9
4"	273,0	J	38,1	101,6	157,2	88,9	117,5	7,9	123,8	R31	8	25,4	168,3	7/8	150	165	6,3	15,9	M20x75	M20x75	19,5	25,4
6"	355,6	J	47,8	117,5	215,9	168,4	222,2	7,9	149,2	R37	8	28,6	215,9	1	180	190	12,7	22,2	M24x90	M24x115	46,7	44,9
8"	419,1	J	55,6	133,3	269,9	219,1	273,0	7,9	211,1	R45	12	31,7	249,2	1 1/8	200	210	12,7	22,2	M24x100	M24x120	88,5	89,4
10"	508,0	J	63,5	152,4	323,8	273,0	342,9	7,9	269,9	R49	12	34,9	349,2	1 1/4	225	235	12,7	22,2	M24x115	M24x125	126,1	128,8
12"	558,8	J	66,7	155,6	381,0	323,8	400,0	7,9	323,8	R53	16	34,9	431,8	1 1/4	230	240	12,7	22,2	M24x100	M24x125	205,9	214,1
14"	603,2	J	69,8	165,1	412,7	355,6	431,8	7,9	381,0	R57	20	34,9	488,9	1 1/4	240	255	12,7	22,2	M24x115	M24x125	250,8	259,0
16"	685,8	J	76,2	177,8	469,9	406,4	495,3	7,9	419,1	R61	20	38,1	527,0	1 3/8	240	275	12,7	22,2	M24x125	M24x140	369,7	376,5
18"	742,9	J	82,6	184,1	533,4	457,2	546,1	7,9	469,9	R65	20	41,3	603,2	1 1/2	260	275	12,7	22,2	M24x125	M24x140	504,9	514,8
20"	812,8	J	88,9	190,5	584,2	508,0	609,6	9,5	533,4	R69	20	44,4	654,0	1 5/8	280	290	12,7	22,2	M24x125	M24x145	592,4	603,3
24"	939,8	J	101,6	203,2	692,1	609,6	717,5	11,1	584,2	R73	24	44,4	723,9	1 5/8	310	320	12,7	22,2	M24x150	M24x160	735,7	753,0
		J	101,6	203,2	692,1	609,6	717,5	11,1	692,1	R77	24	50,8	838,2	1 7/8	340	350	12,7	22,2	M24x150	M24x180	1052,3	1077,3

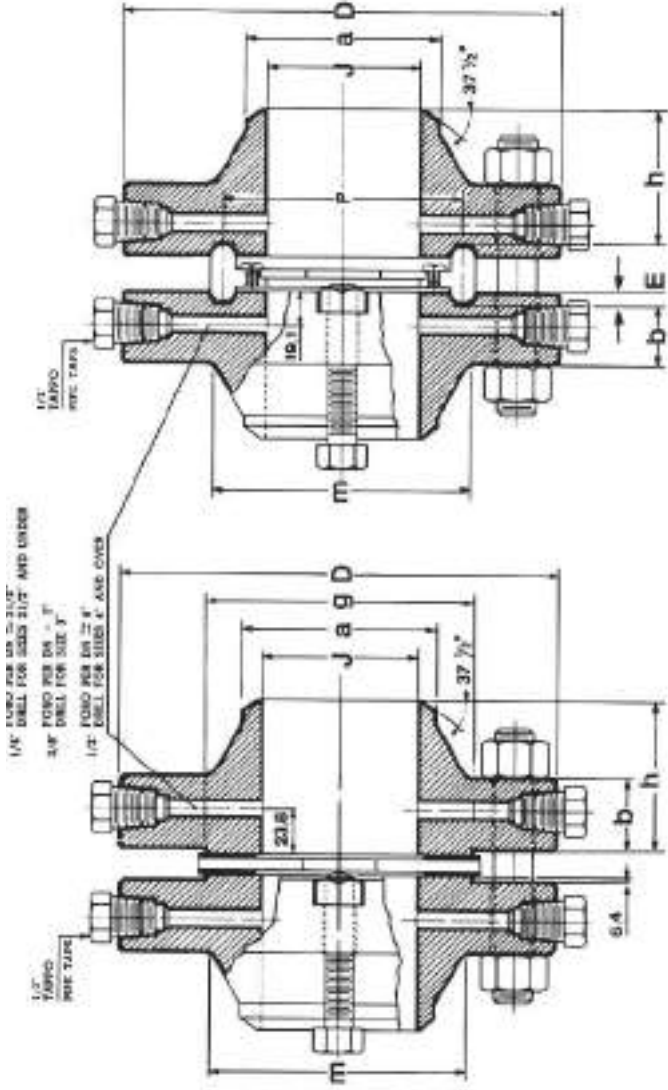
Per tolleranze vedi ASME B 16.5.

DN ≤ 3" per le flange RF il diametro del foro per i bulloni " I " è uguale alla serie 300. Il diametro " I " indicato è per le flange RJ.

# FLANGE AD ORIFIZIO - ORIFICE FLANGES - 900 lbs da saldare in testa

## WELDING NECK

### FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES



### FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES

## ASME B 16.36

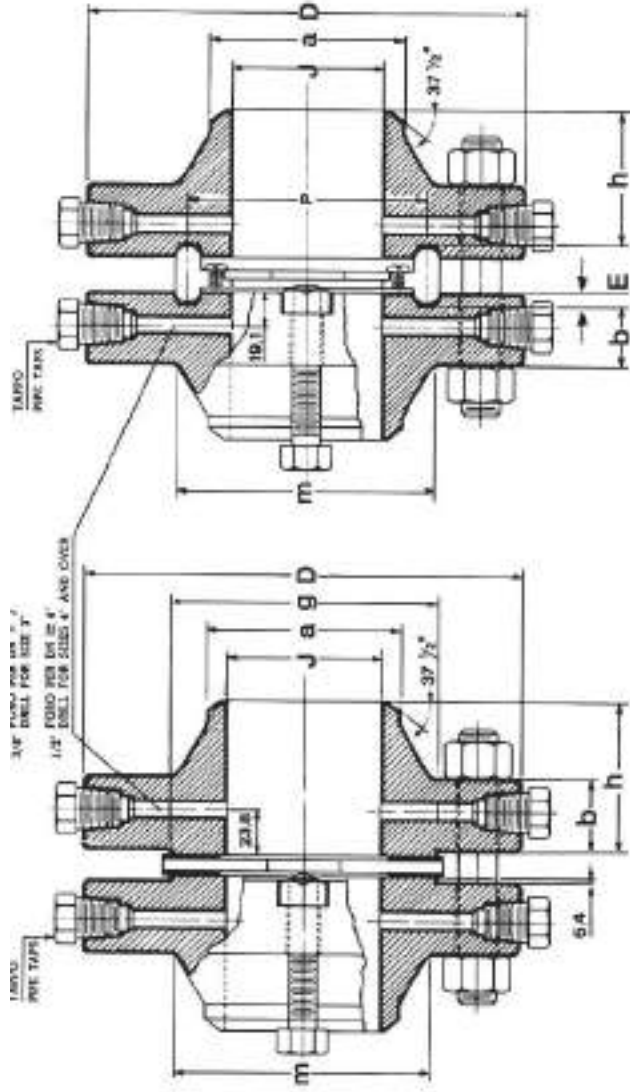
DN	diametro esterno outside diameter	foro bore	spessore thickness	altezza length	risalito raised face	collare hub		ring joint			foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts		prof. alloggiamento bulloni distanziatori slot		bulloni distanziatori jack screw		Peso per coppia weight kg.			
						a	m	E	p	n'	n''	I	k	Ø	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	
1"	149,2	J	38,1	82,5	50,8	33,5	52,4	6,4	50,8	R16	4	25,4	101,6	7/8	150	160	6,4	12,7	M16x75	M16x90	11,8	12,2	
1 1/2"	177,8	DA SPECIFICARE DALL'ACQUIRENTE AS SPECIFIED BY PURCHASER																					
2"	215,9	J	38,1	88,9	73,0	48,3	69,8	6,4	68,3	R20	4	28,6	123,8	1	160	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	20,4	18,6	
2 1/2"	244,5	J	41,3	104,8	92,1	60,3	104,8	7,9	95,2	R24	8	25,4	165,1	7/8	150	165	6,4	12,7	M16x75	M16x100	29,5	32,2	
3"	241,3	J	38,1	101,6	127,0	88,9	127,0	7,9	123,8	R31	8	25,4	190,5	7/8	150	165	6,4	12,7	M16x75	M16x100	44,5	45,4	
4"	292,1	J	44,4	114,3	157,2	114,3	158,7	7,9	149,2	R37	8	31,7	234,9	1 1/8	180	190	9,5	15,9	M20x90	M20x100	35,8	38,6	
6"	381,0	J	55,6	139,7	215,9	168,4	234,9	7,9	211,1	R45	12	31,7	317,5	1 1/8	195	210	15,9	22,2	M24x115	M24x120	58,5	63,5	
8"	469,9	J	63,5	161,9	269,9	219,1	298,4	7,9	269,9	R49	12	38,1	393,7	1 3/8	230	240	15,9	22,2	M24x115	M24x130	119,3	127,0	
10"	546,1	J	69,8	184,1	323,8	273,0	368,3	7,9	323,8	R53	16	38,1	469,9	1 3/8	240	255	15,9	22,2	M24x115	M24x135	201,9	215,5	
12"	609,6	J	79,4	200,0	381,0	323,8	419,1	7,9	381,0	R57	20	38,1	533,4	1 3/8	255	275	15,9	22,2	M24x115	M24x140	287,6	306,2	
14"	641,2	J	85,7	212,7	412,7	355,6	450,8	11,1	419,1	R62	20	41,3	558,8	1 1/2	280	290	15,9	22,2	M24x140	M24x170	395,5	421,8	
16"	704,8	J	88,9	215,9	469,9	406,4	508,0	11,1	469,9	R66	20	44,4	615,9	1 5/8	290	305	15,9	22,2	M24x180	M24x200	464,9	495,3	
18"	787,4	J	101,6	228,6	533,4	457,2	565,1	12,7	533,4	R70	20	50,8	685,8	1 7/8	330	350	15,9	22,2	M24x200	M24x240	528,4	564,7	
20"	857,2	J	107,9	247,6	584,2	508,0	622,3	13,7	584,2	R74	20	54,0	749,3	2	355	375	15,9	22,2	M24x215	M24x255	714,4	764,3	
24"	1041,4	J	139,7	292,1	692,1	609,6	749,3	15,9	692,1	R78	20	66,7	901,7	2 1/2	445	470	15,9	22,2	M24x230	M24x265	884,5	943,5	
																						1537,7	1605,7

Per tolleranze vedi ASME B 16.5.

# FLANGE AD ORIFIZIO - ORIFICE FLANGES - 1500 lbs

## WELDING NECK

### FLANGE A SEMPLICE RISALTO RAISED FACE FLANGES



### FLANGE CON GUARNIZIONE AD ANELLO METALLICO RING-TYPE JOINT FLANGES

## ASME B 16.36

DN	diametro esterno outside diameter	foro bore	spessore thickness	altezza lenght	risalto raised face	collare hub		ring joint			foratura drilling template			tiranti accoppiamento stud bolts			prof. alloggiamento bulloni distanziatori		jack screw		Peso per coppia kg weight	
						a	m	E	p	n'	n''	I	k	Ø	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ	RF	RJ
1"	149,2	J	38,1	82,6	50,8	33,5	52,4	6,4	50,8	R16	4	25,4	101,6	7/8	150	160	6,4	12,7	M16x75	M16x90	11,8	12,2
1 1/2"	177,8	DA SPECIFICARE DALL'ACQUIRENTE AS SPECIFIED BY PURCHASER																				
2"	215,9	J	38,1	88,9	73,0	48,3	69,8	6,4	68,3	R20	4	28,6	123,8	1	160	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	20,4	18,6
2 1/2"	244,5	J	38,1	101,6	92,1	60,3	104,8	7,9	95,2	R24	8	25,4	165,1	7/8	150	165	6,4	12,7	M16x75	M16x90	29,5	32,2
3"	266,7	J	41,3	104,8	104,8	73,1	123,8	7,9	107,9	R27	8	28,6	190,5	1	165	180	6,4	12,7	M16x75	M16x90	44,5	45,4
4"	311,1	J	47,6	117,5	127,0	88,9	133,3	7,9	136,5	R35	8	31,7	203,2	1 1/8	185	185	9,5	15,9	M20x90	M20x115	55,8	59,4
6"	393,7	J	54,0	123,8	157,2	114,3	161,9	7,9	161,9	R39	8	34,9	241,3	1 1/4	205	215	9,5	15,9	M20x90	M20x115	82,6	90,7
8"	482,6	J	82,6	171,5	215,9	168,4	228,6	9,5	211,1	R46	12	38,1	317,5	1 3/8	265	280	15,9	22,2	M24x165	M24x165	184,6	197,3
10"	584,2	J	92,1	212,7	269,9	219,1	292,1	11,1	269,9	R50	12	44,4	393,7	1 5/8	300	310	15,9	22,2	M24x165	M24x165	306,2	324,3
12"	673,1	J	107,9	254,0	323,8	273,0	368,3	11,1	323,8	R54	12	50,8	482,6	1 7/8	345	355	15,9	22,2	M24x165	M24x180	498,5	528,4
14"	749,3	J	123,8	282,5	381,0	323,8	450,8	14,3	381,0	R58	16	54,0	571,5	2	380	400	15,9	22,2	M24x165	M24x200	773,8	811,9
16"	825,6	J	133,4	298,4	412,7	355,6	495,3	15,9	419,1	R63	16	60,3	635,0	2 1/4	410	445	15,9	22,2	M24x190	M24x210		
18"	914,4	J	146,1	311,1	469,9	406,4	552,4	17,5	469,9	R67	16	66,7	704,8	2 1/2	450	480	15,9	22,2	M24x210	M24x220		
20"	984,2	J	161,9	327,0	533,4	457,2	596,9	17,5	533,4	R71	16	73,0	774,7	2 3/4	500	530	15,9	22,2	M24x230	M24x240		
24"	1168,4	J	177,8	355,6	584,2	508,0	641,2	17,5	584,2	R75	16	79,4	831,8	3	545	570	15,9	22,2	M24x240M	M24x250		
		J	203,2	406,4	692,1	609,6	762,0	20,6	692,1	R79	16	92,1	990,6	3 1/2	620	660	15,9	22,2	24x260	M24x280		

Per tolleranze vedi ASME B 16.5.



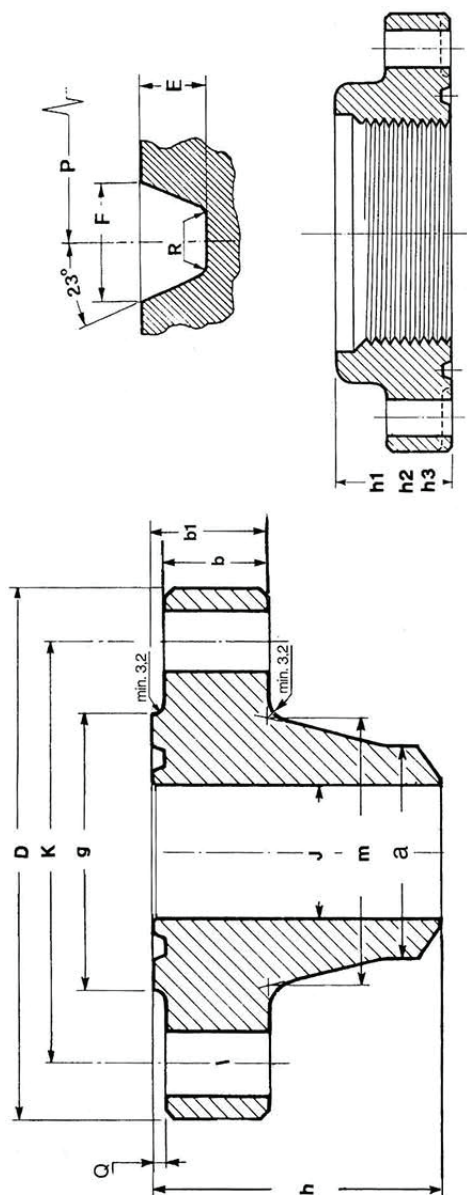


**API SPEC.  
6 B - 6 BX**

**FLANGE  
FLANGES**

# FLANGE API TIPO 6B - API TYPE 6B

pressione di esercizio max 207 bar - max working pressure 3000 psi



A saldare di testa - Welding neck

filettata - threaded

Misure in millimetri

## API spec. 6A

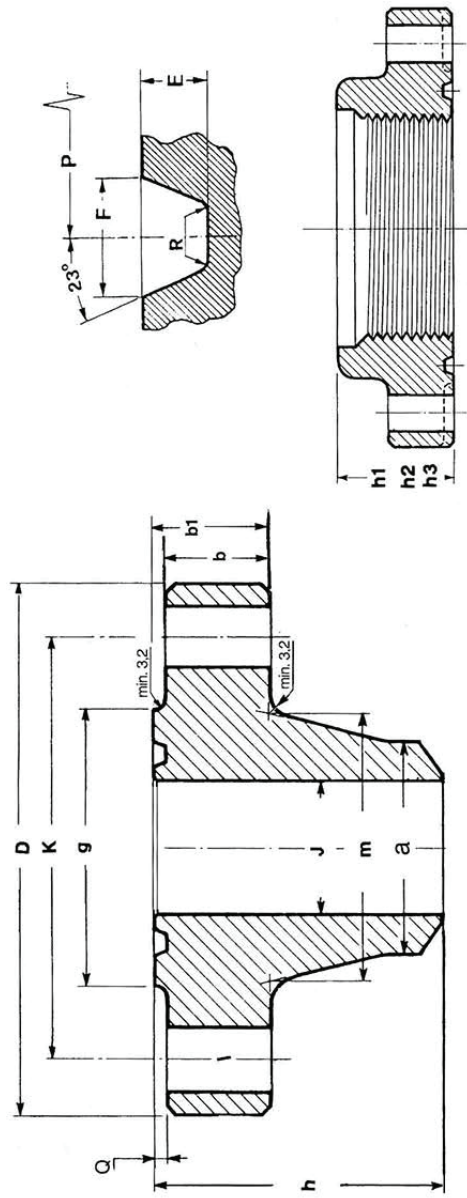
DN	J ± 0,8	D	b	m	a	g minimo	ANELLO R o RX	K	I	N. fori	FILETTATE		TUBING	DASALDARE DITESTA
											LINE PIPE h1	CASING h2		
2 <sup>1/16</sup>	da indicare dal cliente	215,9	38,1	104,8	60,3	124,0	24	165,1	25,5	8	65,0	-	65,0	109,5
2 <sup>9/16</sup>		244,4	41,2	123,8	73,1	136,5	27	190,5	28,5	8	71,5	-	71,5	112,7
3 <sup>1/8</sup>		241,3	38,1	127,0	88,9	155,5	31	190,5	25,5	8	62,0	-	74,5	109,5
4 <sup>1/16</sup>		292,1	52,4	158,8	114,3	181,0	37	235,0	32,0	8	78,0	89,0	89,0	122,2
5 <sup>1/8</sup>		349,3	58,7	190,5	141,2	215,9	41	279,4	35,0	8	93,7	101,6	-	134,9
7 <sup>1/16</sup>		381,0	63,5	235,0	168,4	241,5	45	317,5	32,0	12	93,5	114,5	-	147,6
9		469,9	71,4	298,5	219,1	308,0	49	393,7	38,0	12	109,5	127,0	-	169,9
11		546,1	77,8	368,3	273,0	362,0	53	469,9	38,0	16	116,0	133,5	-	192,1
13 <sup>5/8</sup>		609,6	87,4	419,1	323,8	419,0	57	533,4	38,0	20	125,5	125,5	-	207,9
16 <sup>3/4</sup>		704,9	100,1	508,0	406,4	524,0	66	616,0	44,5	20	144,5	144,5	-	227,0
20 <sup>3/4</sup>		857,3	120,7	622,3	508,0	648,0	74	749,3	54,0	20	171,5	171,5	-	260,3

**N.B.** per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 175.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 175.

**N.B.** Se non diversamente specificato le flange filettate verranno fornite in esecuzione LINE PIPE

# FLANGE API TIPO 6B - API TYPE 6B

pressione di esercizio max 345 bar - max working pressure 5000 psi



A saldare di testa - Welding neck

filettata - threaded

## API spec. 6A

Misure in millimetri

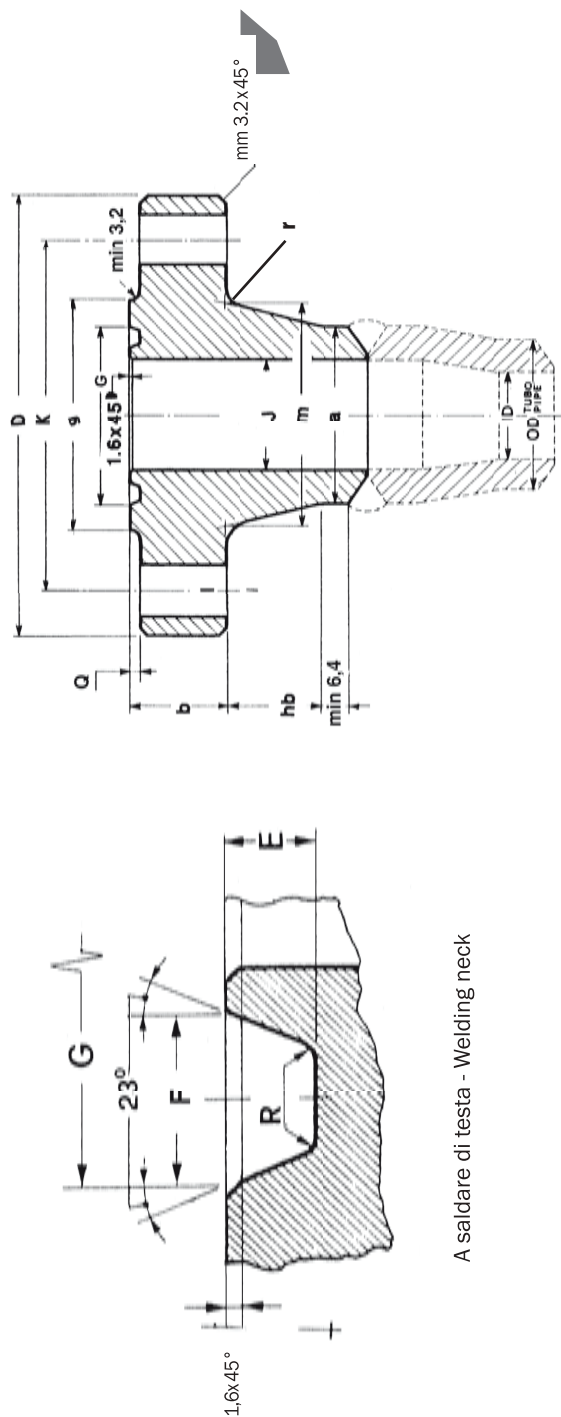
DN	J ± 0,8	D	b1	b	m	a	g minimo	ANELLO R o RX	K	I	N. fori	FILETTATA			DASALDARE DI TESTA
												LINE PIPE h1	CASING h2	TUBING h3	
2 1/16	42,9	216,0	46,0	38,1	104,8	60,3	124,0	24	165,1	25,5	8	65,0	-	65,0	109,5
2 9/16	54,1	244,5	49,3	41,3	124,0	73,0	136,5	27	190,5	28,5	8	71,5	-	71,5	112,8
3 1/8	66,6	267,0	55,6	47,6	133,4	88,9	168,5	35	203,2	32,0	8	81,0	-	81,0	125,5
4 1/16	87,4	311,0	62,0	54,0	162,0	114,3	193,5	39	241,3	35,0	8	98,5	98,5	98,5	131,8
5 1/8	109,5	374,7	81,0	73,1	196,9	141,2	228,6	44	292,1	41,2	8	112,8	112,8	112,8	163,6
7 1/16	131,8	394,0	92,0	82,5	228,6	168,3	247,5	46	317,5	38,1	12	128,5	128,5	128,5	181,0
9	173,0	482,5	103,1	92,0	292,1	219,1	317,5	50	393,7	44,5	12	154,0	154,0	154,0	223,8
11	215,9	584,0	119,1	108,0	368,3	273,0	371,5	54	482,6	51,0	12	170,0	170,0	170,0	265,2

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 175.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 175.

N.B. Se non diversamente specificato le flange filettate verranno fornite in esecuzione LINE PIPE

# FLANGE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX

pressione di esercizio max 690 bar - max working pressure 10000 psi



A saldare di testa - Welding neck

## API spec. 6A

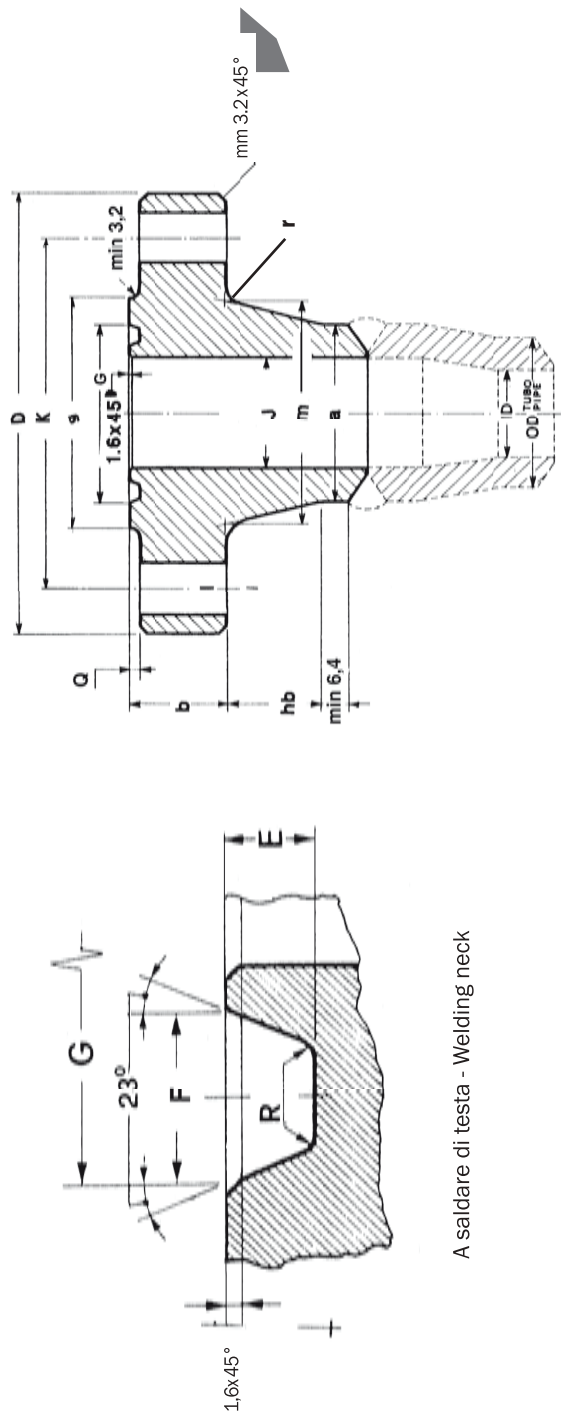
Misure in millimetri

DN	J ± 0,8	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	46,7	187,5	42,2	88,9	65,0	48,5	104,7	146,1	22,5	8	9,65	BX - 151
2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	53,1	200,1	44,0	100,0	74,7	51,6	111,3	158,8	22,5	8	9,65	BX - 152
2 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	65,8	231,7	51,3	120,7	92,0	57,2	131,8	184,2	25,5	8	9,65	BX - 153
3 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	78,5	269,8	58,4	142,0	110,3	63,5	152,4	215,9	28,5	8	9,65	BX - 154
4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	103,9	316,0	70,4	182,6	146,0	73,2	184,9	258,8	32,0	8	9,65	BX - 155
5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	131,1	357,1	79,5	223,8	182,6	81,0	220,7	300,0	32,0	12	9,68	BX - 169
7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	180,1	479,5	103,2	301,8	254,0	95,3	301,8	403,4	41,0	12	15,80	BX - 156
9	229,4	552,5	124,0	374,7	327,2	93,7	358,7	476,3	41,0	16	15,80	BX - 157
11	280,2	654,0	141,2	450,9	400,0	103,1	428,8	565,2	48,0	16	15,80	BX - 158
13 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	347,0	768,5	168,2	552,5	495,3	114,3	517,7	673,1	51,0	20	15,80	BX - 159
16 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	426,2	871,5	168,2	655,6	601,7	76,2	576,3	776,2	51,0	24	19,00	BX - 162

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.

# FLANGE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX

pressione di esercizio max 1035 bar - max working pressure 15000 psi



A saldare di testa - Welding neck

## API spec. 6A

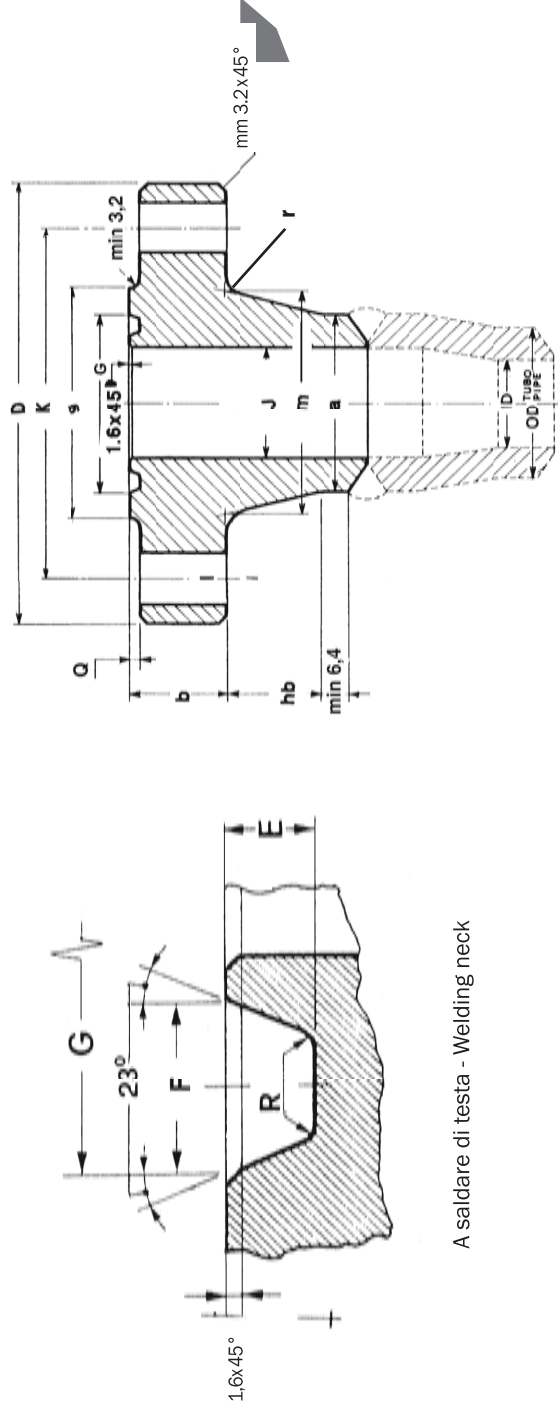
Misure in millimetri

DN	J ± 0,8	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 13/16	46,7	208,0	45,2	97,6	71,4	47,8	106,4	160,3	25,5	8	9,65	BX - 151
2 1/16	53,1	222,3	50,8	111,3	82,6	53,8	114,3	174,8	25,5	8	9,65	BX - 152
2 9/16	65,8	254,0	57,2	128,5	100,0	57,2	133,4	200,2	28,5	8	9,65	BX - 153
3 1/16	78,5	287,3	64,3	154,0	122,2	63,5	154,0	230,1	32,0	8	9,65	BX - 154
4 1/16	103,9	360,4	78,5	195,3	158,8	73,2	193,7	290,6	38,0	8	9,65	BX - 155
5 1/8	131,1	419,1	98,6	244,3	200,2	81,8	225,6	342,9	41,0	12	15,80	BX - 169
7 1/16	180,1	505,0	119,1	325,4	276,4	91,9	305,0	428,8	41,0	16	15,80	BX - 156

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.

# FLANGE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX

pressione di esercizio max 1380 bar - max working pressure 20000 psi



A saldare di testa - Welding neck

## API spec. 6A

Misure in millimetri

DN	J ± 0,8	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	46,7	257,0	63,5	133,4	109,5	49,3	117,5	203,2	28,5	8	9,65	BX - 151
2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	53,1	287,5	71,4	154,0	127,0	52,5	131,8	230,2	32,0	8	9,65	BX - 152
2 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	65,8	325,5	79,4	173,0	144,5	58,7	150,8	261,9	35,0	8	9,65	BX - 153
3 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	78,5	357,0	85,9	192,1	160,3	63,5	171,5	287,3	38,0	8	9,65	BX - 154
4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	103,9	446,0	106,4	242,9	206,4	73,2	219,1	357,2	48,0	8	9,65	BX - 155
7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	180,1	655,5	165,1	385,8	338,1	97,0	352,6	554,0	54,0	16	15,80	BX - 156

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.

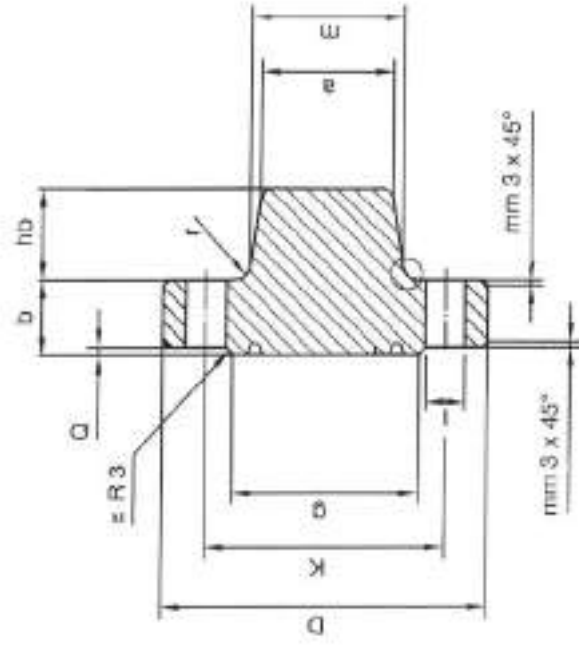
# FLANGE CIECHE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX BLIND FLANGES

## pressione di esercizio max 690 bar - max working pressure 10000 psi

**API spec. 6A - 690 Bar - Type 1**

Misure in millimetri

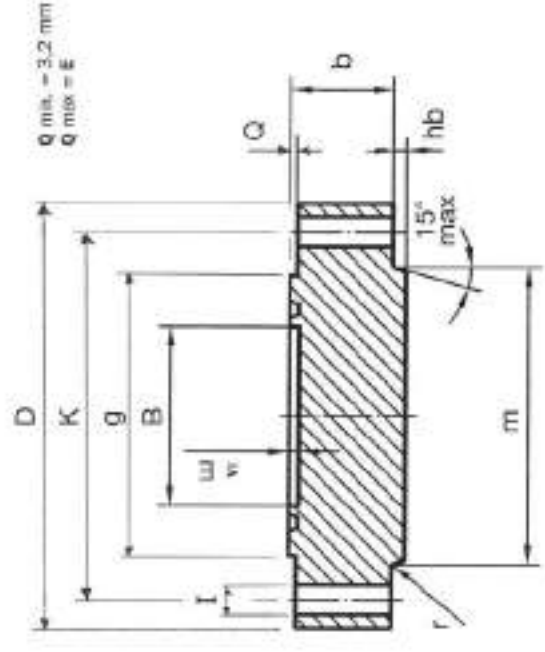
DN	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	187,5	42,2	88,9	65,0	48,5	104,7	146,1	22,4	8	9,65	BX - 151
2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	200,1	44,0	100,0	74,7	51,6	111,3	158,8	22,4	8	9,65	BX - 152
2 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	231,7	51,3	120,7	92,0	57,2	131,8	184,2	25,4	8	9,65	BX - 153
3 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	269,8	58,4	142,0	110,3	63,5	152,4	215,9	28,5	8	9,65	BX - 154
4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	316,0	70,4	182,6	146,0	73,2	184,9	258,8	31,8	8	9,65	BX - 155
5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	357,1	79,5	223,8	182,6	81,0	220,7	300,0	31,8	12	9,65	BX - 169



**API spec. 6A - 690 Bar - Type 2**

Misure in millimetri

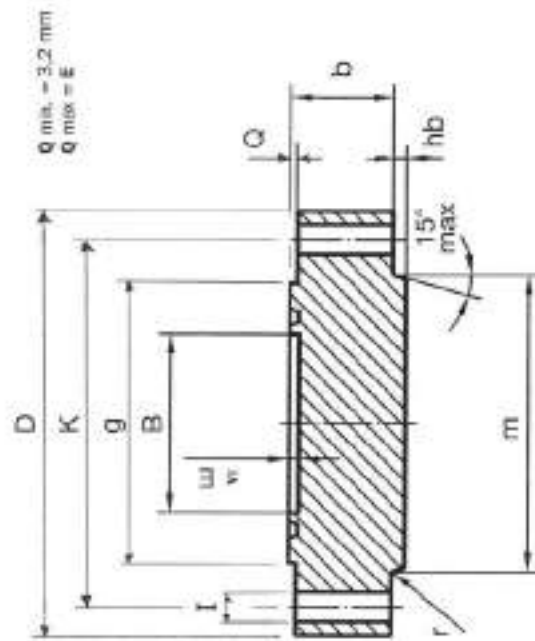
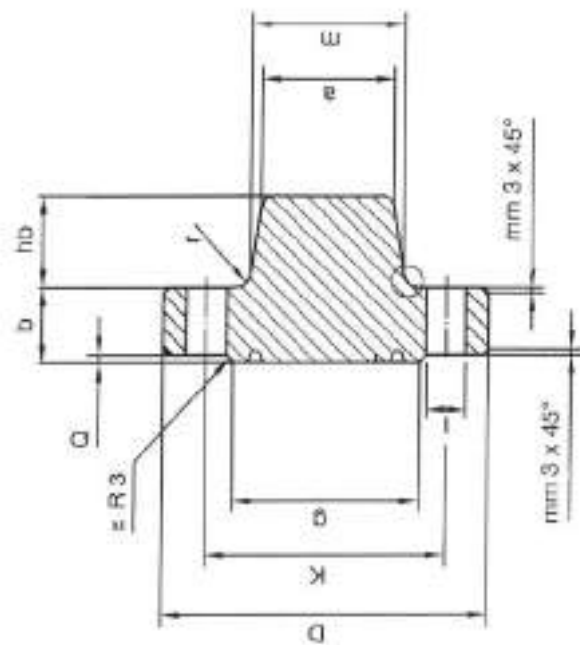
DN	D	b	m	B	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	357,1	79,3	223,8	130,1	6,4	220,7	300,0	31,8	12	9,65	BX - 169
7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	479,5	103,2	301,8	179,4	9,7	301,8	403,4	41,2	12	15,8	BX - 156
9	552,5	124,0	374,7	228,6	9,7	358,7	476,3	41,2	16	15,80	BX - 157
11	654,0	141,2	450,9	279,4	14,3	428,8	565,2	47,8	16	15,80	BX - 158
13 <sup>5</sup> / <sub>8</sub>	768,5	168,2	552,5	346,1	17,5	517,7	673,1	50,8	20	15,80	BX - 159
16 <sup>3</sup> / <sub>4</sub>	871,5	168,2	655,6	425,5	30,2	576,3	776,2	50,8	24	19,00	BX - 162



N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.

# FLANGE CIECHE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX BLIND FLANGES

## pressione di esercizio max 1035 bar - max working pressure 15000 psi



**API spec. 6A - 1035 Bar - Type 1**

Misure in millimetri

DN	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	208,0	45,2	97,6	71,4	47,8	106,4	160,3	25,4	8	9,65	BX - 151
2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	222,3	50,8	111,3	82,6	53,8	114,3	174,8	25,4	8	9,65	BX - 152
2 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	254,0	57,2	128,5	100,1	57,2	133,4	200,2	28,5	8	9,65	BX - 153
3 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	287,3	64,3	154,0	122,2	63,5	154,0	230,1	31,8	8	9,65	BX - 154
4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	360,4	78,5	195,3	158,8	73,2	193,6	290,6	38,1	8	9,65	BX - 155
5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	419,1	98,6	244,4	200,2	81,8	225,6	342,9	41,2	12	15,80	BX - 169

**API spec. 6A - 1035 Bar - Type 2**

Misure in millimetri

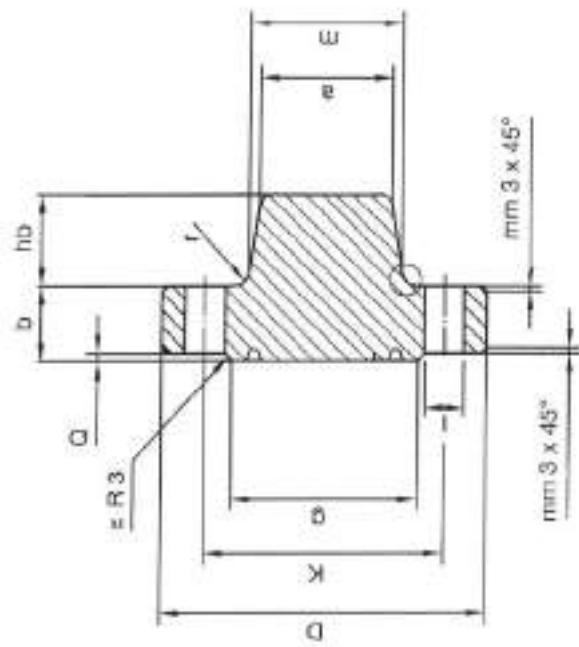
DN	D	b	m	B	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
5 <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	419,1	98,6	244,4	130,2	6,4	225,6	342,9	41,2	12	15,80	BX - 169
7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	505,0	119,2	325,4	179,4	7,9	304,8	428,8	41,2	16	15,80	BX - 156

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.



# FLANGE CIECHE API TIPO 6BX - API TYPE 6BX BLIND FLANGES

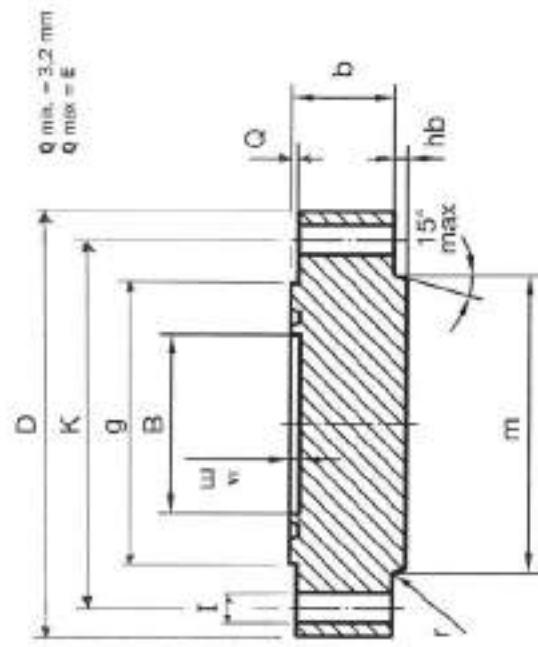
pressione di esercizio max 1380 bar - max working pressure 20000 psi



API spec. 6A - 1380 Bar - Type 1

Misure in millimetri

DN	D	b	m	a minimo	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
1 <sup>13</sup> / <sub>16</sub>	257,0	63,5	133,4	109,5	49,3	117,4	203,2	28,5	8	9,65	BX - 151
2 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	287,3	71,4	154,0	127,0	52,4	131,8	230,2	31,8	8	9,65	BX - 152
2 <sup>9</sup> / <sub>16</sub>	325,5	79,3	173,0	144,5	58,7	150,9	261,9	35,0	8	9,65	BX - 153
3 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	357,1	85,9	192,1	160,3	63,5	171,5	287,3	38,1	8	9,65	BX - 154
4 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	446,0	106,4	242,9	206,3	73,2	219,0	357,2	47,8	8	9,65	BX - 155



API spec. 6A - 1380 Bar - Type 2

Misure in millimetri

DN	D	b	m	B	hb minimo	g	K	I	N. fori	r	N. ANELLO
7 <sup>1</sup> / <sub>16</sub>	655,5	165,1	385,8	179,4	7,9	352,6	554,0	54,0	16	15,80	BX - 156

N.B. per dimensioni anelli e cave RJ vedi pag. 177.  
For ring and RJ groove dimensions see pag. 177.

# TOLLERANZE DI LAVORAZIONE PER FLANGE DIMENSIONAL TOLERANCE FOR FLANGES

## API TIPO 6 B

207 bar = 3000 psi

345 bar = 5000 psi

<b>D</b>	$\leq 5'' \frac{1}{8}$ ± 1,6 $\geq 7'' \frac{1}{16}$ ± 3,2
<b>b1</b>	+ 3,2 - 0
<b>h</b>	± 1,6
Eccentricità cerchio fori Eccentricity b.c. ± 0,8	

<b>a</b>	$\leq 5'' \frac{1}{8}$ + 2,3 - 0,8  $\geq 7'' \frac{1}{16}$ + 4,1 - 0,8
<b>Q</b> min. = 3,2 mm <b>Q</b> max = <b>E</b>	

<b>I</b>	$\leq 13'' \frac{5}{8}$ + 1,6 - 0,6  $\geq 16'' \frac{3}{4}$ + 2,3 - 0,6	<b>Type 6B 3000 PSI</b>
<b>I</b>	$\leq 7'' \frac{1}{16}$ + 1,6 - 0,6  $\geq 9''$ + 2,3 - 0,6	<b>Type 6B 5000 PSI</b>

## API TIPO 6 BX

690 bar = 10000 psi

1035 bar = 15000 psi

1380 bar = 20000 psi

<b>b</b>	+ 3,2 - 0
<b>m</b>	+ 0 - 3,2

<b>g</b>	± 1,6
----------	-------

<b>b</b>	Eccentricità c.f. Eccentricity b.c. ± 0,8
<b>Q</b> min. = 3,2 mm <b>Q</b> max = <b>E</b>	

<b>D</b>	$\leq 5'' \frac{1}{8}$ ± 1,6 $\geq 7'' \frac{1}{16}$ ± 3,2	<b>10000 PSI</b>
<b>I</b>	$\leq 5'' \frac{1}{8}$ + 1,6 - 0,6  $\geq 7'' \frac{1}{16}$ + 2,3 - 0,6	

<b>D</b>	$\leq 4'' \frac{1}{16}$ ± 1,6 $\geq 7'' \frac{1}{16}$ ± 3,2	<b>15000 PSI</b>
<b>I</b>	$\leq 4'' \frac{1}{16}$ + 1,6 - 0,6  $\geq 7'' \frac{1}{16}$ + 2,3 - 0,6	

<b>D</b>	$\leq 4'' \frac{1}{16}$ ± 1,6 $\geq 7'' \frac{1}{16}$ ± 3,2	<b>20000 PSI</b>
<b>I</b>	$\leq 3'' \frac{1}{16}$ + 1,6 - 0,6  $\geq 4'' \frac{1}{16}$ + 2,3 - 0,6	

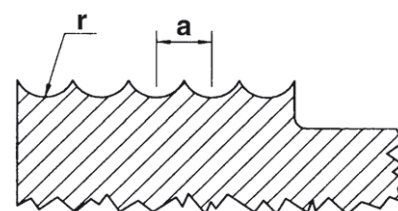
# **DIMENSIONI**

**Finiture superfici  
di accoppiamento  
Estremità da saldare  
Ring Joint  
Tiranti**

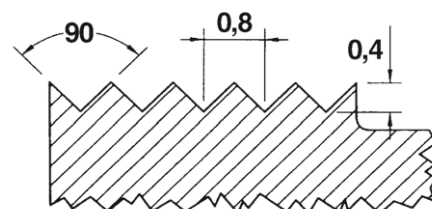
# **DIMENSIONS**

# FINITURA SUPERFICI APPOGGIO GUARNIZIONI GASKET SURFACE FINISHES

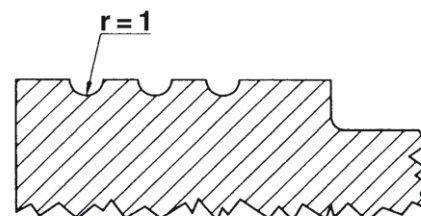
FINITURE PREFERENZIALI SUPERFICI DI APPOGGIO GUARNIZIONI					
Tipo di Rigatura	AARH $\mu$ in	Ra $\mu$ m	Sigla di finitura	Raggio Utensile	Avanzamento per giro
Rigatura Fonografica Spiral Serrated	500	12,5	R4	$r = 1,6$	$a = 0,8$ mm
Rigatura Fonografica Spiral Serrated	250	6,3	R4	$r = 1,6$	$a = 0,57$ mm
Rigatura Fonografica Spiral Serrated	200	5,0	R9	$r = 1,6$	$a = 0,51$ mm
Rigatura Fonografica Smooth Finish	125	3,2	R1	$r = 1,6$	$a = 0,4$ mm
Finitura Cave RJ RY groove facings	63	1,6		$r = 0,8$	$a = 0,2$ mm



FINITURE CONCENTRICHE SUPERFICI DI APPOGGIO GUARNIZIONI				
Tipo di Rigatura	Profondità	Sigla	Raggio Utensile	Passo
Rigatura Concentrica Concentric Serrated	0,4 mm	R0	a punta a 90 gradi	0,8 mm

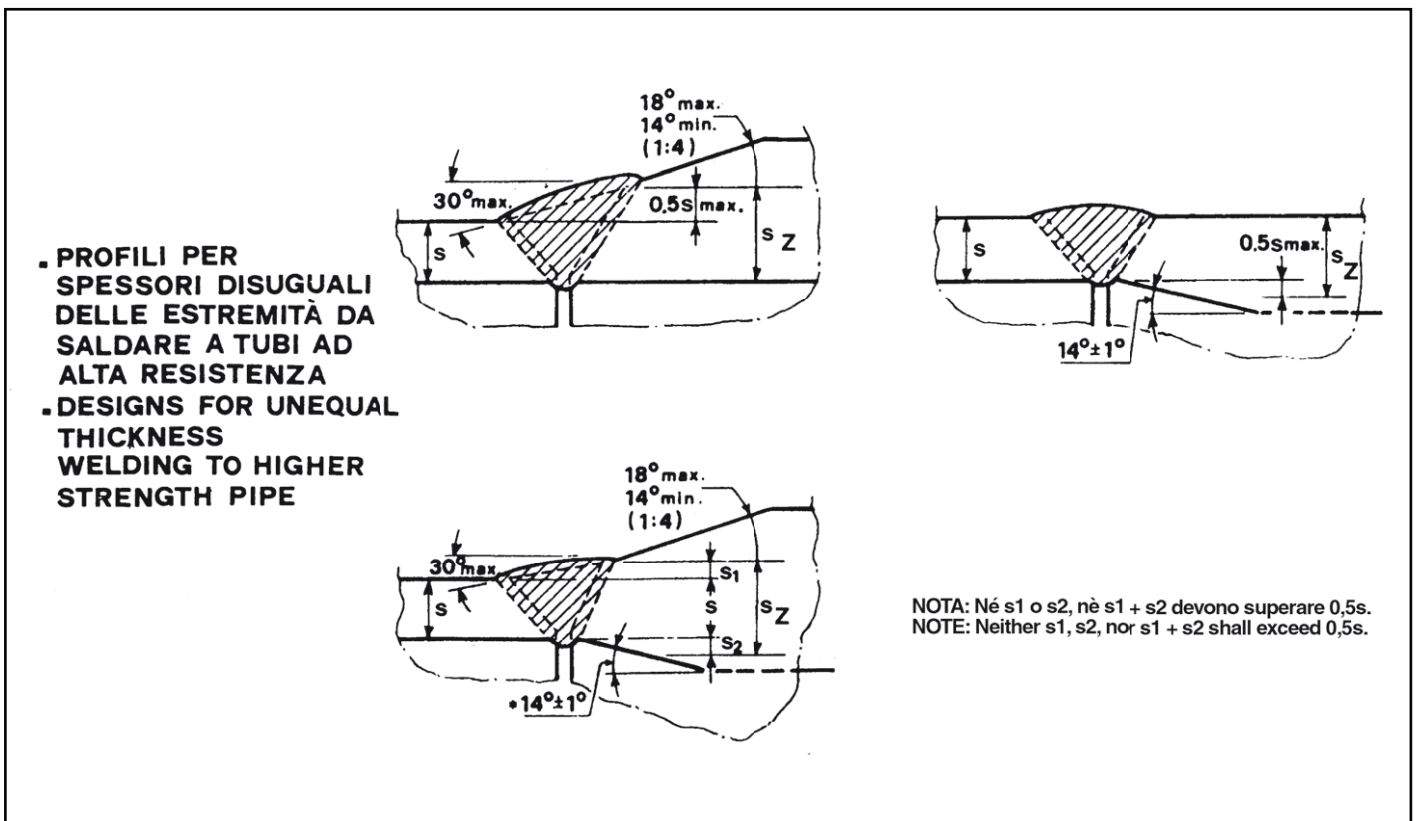
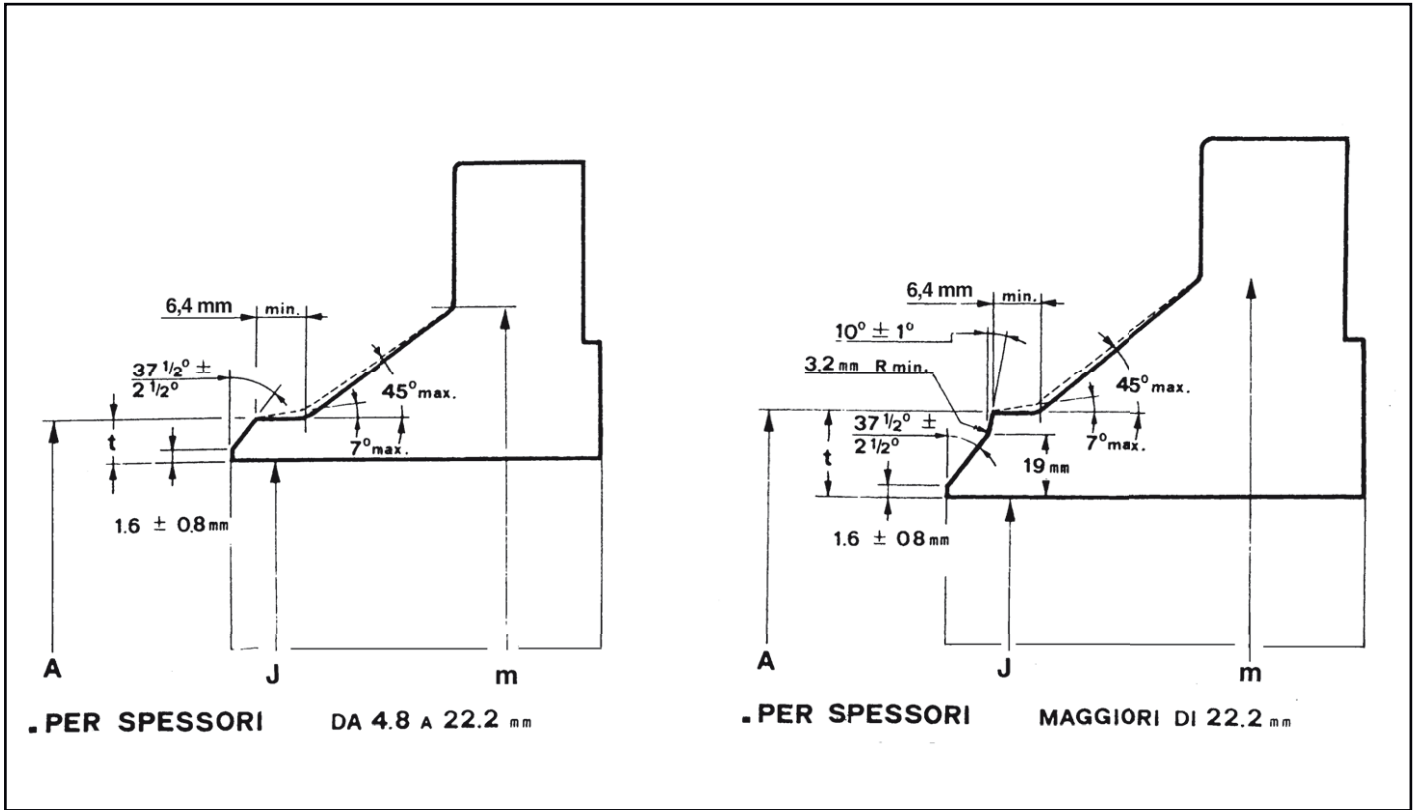


FINITURE CONCENTRICHE SUPERFICI DI APPOGGIO TIPO UNI				
Tipo di Rigatura	Profondità	Sigla	Raggio Utensile	Passo
UNI	0,4 mm		$r = 1$	5 mm



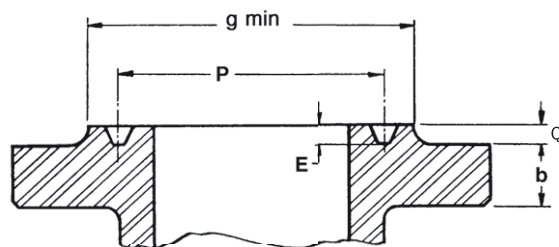
**N.B I DATI SOPRA DESCRITTI  
SONO PURAMENTE INFORMATIVI  
THE DATE ABOVE IS FOR  
INFORMATION ONLY**

# ESTREMITÀ DA SALDARE DI TESTA WELDING ENDS



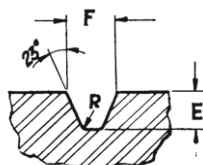
# DIMENSIONI SCANALATURE PER RING-JOINT FACING DIMENSIONS OF RING-JOINT GROOVES

**150-300-400-600 lbs**



**TOLLERANZE - TOLLERANCE**

- $E \begin{matrix} + 0,40 \\ - 0 \end{matrix}$
- $F \pm 0,2$
- $P \pm 0,15$
- $Q = E$
- $23^\circ \pm 1/2^\circ$
- $R \leq 1,6 \begin{matrix} + 0,8 \\ - 0 \end{matrix}$
- $R > 1,6 \pm 0,8$



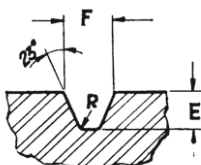
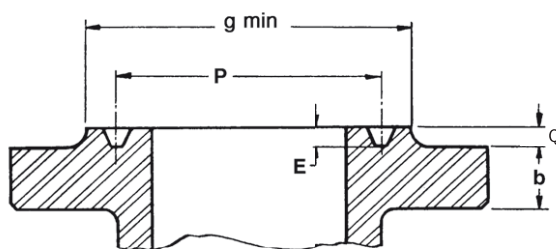
**ASME B 16.5 - B 16.47 A**

Misure in millimetri

DN	150 lbs						300 - 400 - 600 lbs					
	RJ	P	F	g	E	R	RJ	P	F	g	E	R
1/2"							R11	34,1	7,1	50,8	5,6	0,8
3/4"							R13	42,9	8,7	63,5	6,4	0,8
1"	R15	47,6	8,7	63,5	6,4	0,8	R16	50,8	8,7	69,8	6,4	0,8
1 1/4"	R17	57,1	8,7	73,0	6,4	0,8	R18	60,3	8,7	79,4	6,4	0,8
1 1/2"	R19	65,1	8,7	82,5	6,4	0,8	R20	68,3	8,7	90,5	6,4	0,8
2"	R22	82,5	8,7	101,6	6,4	0,8	R23	82,5	11,9	107,9	7,9	0,8
2 1/2"	R25	101,6	8,7	120,6	6,4	0,8	R26	101,6	11,9	127,0	7,9	0,8
3"	R29	114,3	8,7	133,3	6,4	0,8	R31	123,8	11,9	146,0	7,9	0,8
3 1/2"	R33	131,8	8,7	154,0	6,4	0,8	R34	131,8	11,9	158,7	7,9	0,8
4"	R36	149,2	8,7	171,4	6,4	0,8	R37	149,2	11,9	174,6	7,9	0,8
5"	R40	171,4	8,7	193,7	6,4	0,8	R41	181,0	11,9	209,5	7,9	0,8
6"	R43	193,7	8,7	219,1	6,4	0,8	R45	211,1	11,9	241,3	7,9	0,8
8"	R48	247,6	8,7	273,0	6,4	0,8	R49	269,9	11,9	301,6	7,9	0,8
10"	R52	304,8	8,7	330,2	6,4	0,8	R53	323,8	11,9	355,6	7,9	0,8
12"	R56	381,0	8,7	406,4	6,4	0,8	R57	381,0	11,9	412,7	7,9	0,8
14"	R59	396,9	8,7	425,4	6,4	0,8	R61	419,1	11,9	457,2	7,9	0,8
16"	R64	454,0	8,7	482,6	6,4	0,8	R65	469,9	11,9	508,0	7,9	0,8
18"	R68	517,5	8,7	546,1	6,4	0,8	R69	533,4	11,9	574,7	7,9	0,8
20"	R72	558,8	8,7	596,9	6,4	0,8	R73	584,2	13,5	635,0	9,5	1,6
22"	R80	615,9	8,7	647,7	6,4	0,8	R81	635,0	15,1	685,8	11,1	1,6
24"	R76	673,1	8,7	711,2	6,4	0,8	R77	692,1	16,7	749,3	11,1	1,6
26"							R93	749,3	19,8	809,6	12,7	1,6
28"							R94	800,1	19,8	860,4	12,7	1,6
30"							R95	857,2	19,8	917,6	12,7	1,6
32"							R96	914,4	23,0	984,2	14,3	1,6
34"							R97	965,2	23,0	1035,0	14,3	1,6
36"							R98	1022,3	23,0	1092,0	14,3	1,6

# DIMENSIONI SCANALATURE PER RING-JOINT FACING DIMENSIONS OF RING-JOINT GROOVES

**900-1500-2500 lbs**



**TOLLERANZE - TOLLERANCE**

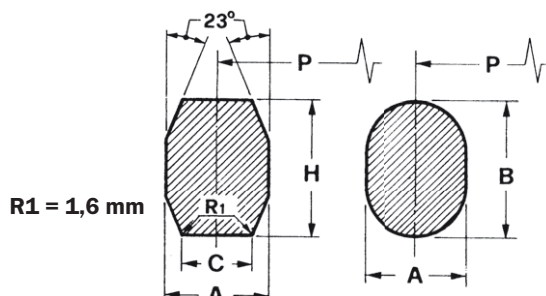
- E** + 0,40  
- 0
- F** ± 0,2
- P** ± 0,15
- Q** = E
- 23° ± 1/2°**
- R** ≤ 1,6 + 0,8  
- 0
- R** > 1,6 ± 0,8

**ASME B 16.5 - B 16.47 A**

Misure in millimetri

DN	900 lbs						1500 lbs						2500 lbs					
	RJ	P	F	g	E	R	RJ	P	F	g	E	R	RJ	P	F	g	E	R
1/2"	R12	39,7	8,7	60,3	6,4	0,8	R12	39,7	8,7	60,3	6,4	0,8	R13	42,9	8,7	65,1	6,4	0,8
3/4"	R14	44,4	8,7	66,7	6,4	0,8	R14	44,4	8,7	66,7	6,4	0,8	R16	50,8	8,7	73,0	6,4	0,8
1"	R16	50,8	8,7	71,4	6,4	0,8	R16	50,8	8,7	71,4	6,4	0,8	R18	60,3	8,7	82,5	6,4	0,8
1 1/4"	R18	60,3	8,7	81,0	6,4	0,8	R18	60,3	8,7	81,0	6,4	0,8	R21	72,2	11,9	101,6	7,9	0,8
1 1/2"	R20	68,3	8,7	92,1	6,4	0,8	R20	68,3	8,7	92,1	6,4	0,8	R23	82,5	11,9	114,3	7,9	0,8
2"	R24	95,2	11,9	123,8	7,9	0,8	R24	95,2	11,9	123,8	7,9	0,8	R26	101,6	11,9	133,3	7,9	0,8
2 1/2"	R27	107,9	11,9	136,5	7,9	0,8	R27	107,9	11,9	136,5	7,9	0,8	R28	111,1	13,5	149,2	9,5	1,6
3"	R31	123,8	11,9	155,6	7,9	0,8	R35	136,5	11,9	168,5	7,9	0,8	R32	127,0	13,5	168,3	9,5	1,6
4"	R37	149,2	11,9	181,0	7,9	0,8	R39	161,9	11,9	193,7	7,9	0,8	R38	157,2	16,7	203,2	11,1	1,6
5"	R41	181,0	11,9	215,9	7,9	0,8	R44	193,7	11,9	228,6	7,9	0,8	R42	190,5	19,8	241,3	12,7	1,6
6"	R45	211,1	11,9	241,3	7,9	0,8	R46	211,1	13,5	247,6	9,5	1,6	R47	228,6	19,8	279,4	12,7	1,6
8"	R49	269,9	11,9	308,0	7,9	0,8	R50	269,9	16,7	317,5	11,1	1,6	R51	279,4	23,0	339,7	14,3	1,6
10"	R53	323,8	11,9	361,9	7,9	0,8	R54	323,8	16,7	371,5	11,1	1,6	R55	342,9	30,2	425,4	17,5	2,4
12"	R57	381,0	11,9	419,1	7,9	0,8	R58	381,0	23,0	438,1	14,3	1,6	R60	406,4	33,3	495,3	17,5	2,4
14"	R62	419,1	16,7	466,7	11,1	1,6	R63	419,1	27,0	488,9	15,9	2,4						
16"	R66	469,9	16,7	523,9	11,1	1,6	R67	469,9	30,2	546,1	17,5	2,4						
18"	R70	533,4	19,8	593,7	12,7	1,6	R71	533,4	30,2	612,8	17,5	2,4						
20"	R74	584,2	19,8	647,7	12,7	1,6	R75	584,2	33,3	673,1	17,5	2,4						
24"	R78	692,1	27,0	771,5	15,9	2,4	R79	692,1	36,5	793,7	20,6	2,4						
26"	R100	749,3	30,2	831,9	17,5	2,4												
28"	R101	800,1	33,3	889,0	17,5	2,4												
30"	R102	857,2	33,3	946,2	17,5	2,4												
32"	R103	914,4	33,3	1003,3	17,5	2,4												
34"	R104	965,2	36,5	1066,8	20,6	2,4												
36"	R105	1022,3	36,5	1124,0	20,6	2,4												

# GUARNIZIONI AD ANELLO METALLICO R PER FLANGE TYPE R RING-JOINT GASKETS



## TOLLERANZE - TOLLERANCE

<b>A</b>	± 0,20	<b>P</b>	± 0,18
<b>B - H</b>	+ 1,3 - 0,5	<b>R1</b>	± 0,5
<b>C</b>	± 0,20	<b>23°</b>	± 1/2°

TUTTE LE SUPERFICI INCLINATE DI 23' DEVONO AVERE UNA RUGOSITÀ MAX di 63 RMS  
ALL 23' SURFACES SHALL HAVE A SURFACE FINISH NO ROUGHER THAN 63 RMS

### ASME B16.20

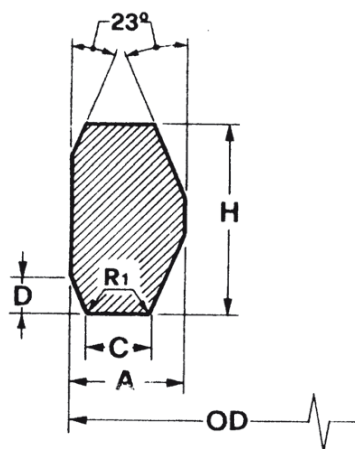
Misure in millimetri

Numero o Tipo	Diametro medio P	Spessore A	Base del trapezio C	Altezza B	Altezza H
R11	34,13	6,35	4,36	11,11	9,52
R12	39,68	7,93	5,15	14,28	12,70
R13	42,86	7,93	5,15	14,28	12,70
R14	44,45	7,93	5,15	14,28	12,70
R15	47,62	7,93	5,15	14,28	12,70
R16	50,80	7,93	5,15	14,28	12,70
R17	57,15	7,93	5,15	14,28	12,70
R18	60,32	7,93	5,15	14,28	12,70
R19	65,08	7,93	5,15	14,28	12,70
R20	68,26	7,93	5,15	14,28	12,70
R21	72,23	11,11	7,93	17,46	15,87
R22	82,55	7,93	5,15	14,28	12,70
R23	82,55	11,11	7,93	17,46	15,87
R24	95,25	11,11	5,15	17,46	15,87
R25	101,60	7,93	7,93	14,28	12,70
R26	101,60	11,11	7,93	17,46	15,87
R27	107,95	11,11	8,73	17,46	15,87
R28	111,12	12,70	5,15	19,05	17,46
R29	114,13	7,93	7,93	14,28	12,70
R30	117,47	11,11	7,93	17,46	15,87
R31	123,82	11,11	8,73	17,46	15,87
R32	127,00	12,70	5,15	19,05	17,46
R35	136,52	11,11	7,93	17,46	15,87
R36	149,22	7,93	5,15	14,28	12,70
R37	149,22	11,11	7,93	17,46	15,87
R38	157,16	15,87	10,51	22,22	20,64
R39	161,92	11,11	7,93	17,46	15,87
R40	171,45	7,93	5,15	14,28	12,70
R41	180,97	11,11	7,93	17,46	15,87
R42	190,50	19,05	12,30	25,40	23,81
R43	193,67	7,93	5,15	14,28	12,70
R44	193,67	11,11	7,93	17,46	15,87
R45	211,13	11,11	7,93	17,46	15,87
R46	211,13	12,70	8,73	19,05	17,46

Numero o Tipo	Diametro medio P	A	Base del trapezio C	Altezza B	Altezza H
R47	228,60	19,05	12,30	25,40	23,81
R48	247,65	7,93	5,15	14,28	12,70
R49	269,87	11,11	7,93	17,46	15,87
R50	269,87	15,87	10,51	22,22	20,64
R51	279,40	22,22	14,70	28,57	26,99
R52	304,80	7,93	5,15	14,28	12,70
R53	323,85	11,11	7,93	17,46	15,87
R54	323,85	15,87	10,51	22,22	20,64
R55	342,90	28,57	19,80	36,51	34,92
R56	381,00	7,93	5,15	14,28	12,70
R57	381,00	11,11	7,93	17,46	15,87
R58	381,00	22,22	14,70	28,57	26,99
R59	396,87	7,93	5,15	14,28	12,70
R60	406,40	31,75	22,20	39,68	38,10
R61	419,10	11,11	7,93	17,46	15,87
R62	419,10	15,87	10,51	22,22	20,64
R63	419,10	25,40	17,40	33,33	31,75
R64	454,02	7,93	5,15	14,28	12,70
R65	469,90	11,11	7,93	17,46	15,87
R66	469,90	15,87	10,51	22,22	20,64
R67	469,90	28,57	19,80	36,51	34,92
R68	517,52	7,93	5,15	14,28	12,70
R69	533,40	11,11	7,93	17,46	15,87
R70	533,40	19,05	12,30	25,40	23,81
R71	533,40	28,57	19,80	36,51	34,92
R72	558,80	7,93	5,15	14,28	12,70
R73	584,20	12,70	8,73	19,05	17,46
R74	584,20	19,05	12,30	25,40	23,81
R75	584,20	31,75	22,20	39,68	38,10
R76	673,10	7,93	5,15	14,28	12,70
R77	692,15	15,87	10,51	22,22	20,64
R78	692,15	25,40	17,40	33,33	31,75
R79	692,15	34,92	25,10	44,45	41,27
R80	615,95	7,93	5,15	14,28	12,70



# GUARNIZIONI AD ANELLO METALLICO RX PER FLANGE TYPE RX RING-JOINT GASKETS



## TOLLERANZE - TOLLERANCE

<b>A</b>	+ 0,20 - 0	<b>R1</b>	± 0,5
<b>C</b>	+ 0,15 - 0	<b>23°</b>	± 1/2°
<b>D</b>	+ 0 - 0,80		
<b>H</b>	+ 0,20 - 0		
<b>OD</b>	- 0,50 - 0		

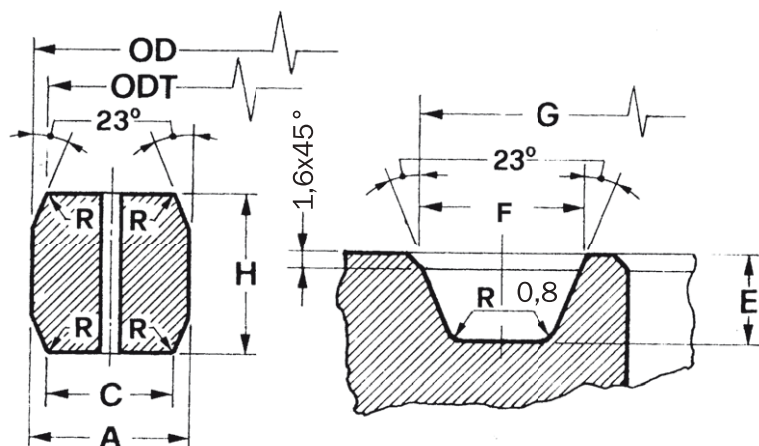
TUTTE LE SUPERFICI INCLINATE DI 23° DEVONO AVERE UNA RUGOSITÀ MAX di 63 RMS  
ALL 23° SURFACES SHALL HAVE A SURFACE FINISH NO ROUGHER THAN 63 RMS

## ASME B16.20

Misure in millimetri

N. ANELLO	DIAMETRO ESTERNO ANELLO	ANELLO				
		LARGHEZZA TOTALE	LARGHEZZA DEL PIANO	ALTEZ. PARTE CONICA	ALTEZZA	RAGGIO
		A	C	D	H	RL
RX 23	93,27	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 24	105,97	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 26	111,92	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 27	118,27	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 31	134,54	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 35	147,24	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 37	159,94	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 39	172,64	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 45	221,85	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 46	222,25	13,49	6,68	4,78	28,58	1,59
RX 49	280,59	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 50	283,37	16,67	8,51	5,28	31,75	1,59
RX 53	334,57	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 54	337,34	16,67	8,51	5,28	31,75	1,59
RX 57	391,72	11,91	6,45	4,24	25,40	1,59
RX 66	483,93	16,67	8,51	5,28	31,75	1,59
RX 73	596,11	13,49	6,68	5,28	31,75	1,59
RX 74	600,87	19,84	10,34	6,88	41,28	2,38

# GUARNIZIONI AD ANELLO METALLICO BX PER FLANGE API 6 BX TYPE BX RING-JOINT GASKETS



### TOLLERANZE - TOLLERANCE

<b>A</b>	+ 0,20 - 0	<b>G</b>	+ 0,10 - 0
<b>C</b>	+ 0,15 - 0	<b>H</b>	+ 0,20 - 0
<b>E</b>	+ 0,50 - 0	<b>OD</b>	+ 0 - 0,13
<b>F</b>	+ 0,10 - 0	<b>ODT</b>	+ 0,05
		<b>23°</b>	$\pm 1/2^\circ$

TUTTE LE SUPERFICI INCLINATE DI 23° DEVONO AVERE UNA RUGOSITÀ MAX DI 32 RMS  
ALL 23° SURFACES SHALL HAVE A SURFACE FINISH NO ROUGHER THAN 32 RMS

**R** - DEVE ESSERE UGUALE ALL'8-12% DELL'ALTEZZA H  
- SHALL BE 8 TO 12% OF HEIGH H

### ASME B16.20

Misure in millimetri

N. ANELLO	DIAMETRO ESTERNO ANELLO	ANELLO						SCANALATURA		
		DIAMETRO ESTERNO	ALTEZZA	LARGHEZZA TOTALE	DIAMETRO DEL PIANO	LARGHEZZA DEL PIANO	DIAM. DEL FORO	PROFONDITÀ	DIAM ESTERNO	LARGHEZZA
		OD	H	A	ODT	C	D	E	G	F
<b>BX - 150</b>	42,9	72,19	9,30	9,30	70,87	7,98	1,6	5,59	73,48	11,43
<b>BX - 151</b>	46,0	76,40	9,63	9,63	75,03	8,26	1,6	5,59	77,77	11,84
<b>BX - 152</b>	52,4	84,68	10,24	10,24	83,24	8,79	1,6	5,84	86,23	12,65
<b>BX - 153</b>	65,1	100,94	11,38	11,38	99,31	9,78	1,6	6,86	102,77	14,07
<b>BX - 154</b>	77,8	116,84	12,40	12,40	115,09	10,64	1,6	7,62	119,00	15,39
<b>BX - 155</b>	103,2	147,96	14,22	14,22	145,95	12,22	1,6	8,38	150,62	17,73
<b>BX - 169</b>	130,2	173,52	15,84	12,93	171,27	10,69	1,6	9,65	176,66	16,92
<b>BX - 156</b>	179,4	237,92	18,62	18,62	235,28	15,98	3,2	11,18	241,83	23,39
<b>BX - 157</b>	228,6	294,46	20,98	20,98	291,49	18,01	3,2	12,70	299,06	26,39
<b>BX - 158</b>	279,4	352,04	23,14	23,14	348,77	19,86	3,2	14,22	357,23	29,18
<b>BX - 159</b>	346,1	426,72	25,70	25,70	423,09	22,07	3,2	15,75	432,64	32,49
<b>BX - 162</b>	425,5	475,49	14,22	14,22	473,48	12,22	1,6	8,38	478,33	17,91

# LUNGHEZZA APPROSSIMATIVA DEI TIRANTI PER FLANGE

## APPROXIMATIVE LENGHT OF STUDBOLTS FOR FLANGES

DN N.B of pipe	SERIE 150		SERIE 300		SERIE 600		SERIE 900		SERIE 1500		SERIE 2500		TIRANTI STUD BOLTS		TIRANTI STUD BOLTS			
	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Ø bolts	N. bulloni bolts	Flange RF	Flange RTJ	Flange RF	Flange RTJ	
1/2	4	1/2"	4	1/2"	4	1/2"	4	3/4"	4	3/4"	4	3/4"	4	3/4"	110	110	125	125
3/4	4	1/2"	4	5/8"	4	5/8"	4	3/4"	4	3/4"	4	3/4"	4	3/4"	115	115	130	130
1	4	1/2"	4	5/8"	4	5/8"	4	7/8"	4	7/8"	4	7/8"	4	7/8"	130	130	145	145
1 1/4	4	1/2"	4	5/8"	4	5/8"	4	7/8"	4	7/8"	4	7/8"	4	7/8"	130	130	160	165
1 1/2	4	1/2"	4	3/4"	4	3/4"	4	1"	4	1"	4	1"	4	1"	145	145	180	185
2	4	5/8"	8	5/8"	8	5/8"	8	7/8"	8	7/8"	8	7/8"	8	7/8"	150	155	185	190
2 1/2	4	5/8"	8	3/4"	8	3/4"	8	1"	8	1"	8	1"	8	1"	165	170	205	210
3	4	5/8"	8	3/4"	8	3/4"	8	7/8"	8	7/8"	8	7/8"	8	7/8"	150	155	235	240
4	8	5/8"	8	3/4"	8	7/8"	8	1" 1/8"	8	1" 1/4"	8	1" 1/4"	8	1" 1/4"	180	185	270	280
5	8	3/4"	8	3/4"	8	1"	8	1" 1/4"	8	1" 1/2"	8	1" 1/2"	8	1" 1/2"	200	205	320	330
6	8	3/4"	12	3/4"	12	1"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	205	205	365	380
8	8	3/4"	12	7/8"	12	1" 1/8"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	12	1" 3/8"	235	240	405	420
10	12	7/8"	16	1"	16	1" 1/4"	16	1" 3/8"	16	1" 3/8"	16	1" 3/8"	16	1" 3/8"	250	250	515	540
12	12	7/8"	16	1" 1/8"	20	1" 1/4"	20	1" 3/8"	20	1" 3/8"	20	1" 3/8"	20	1" 3/8"	270	270	570	590
14	12	1"	20	1" 1/8"	20	1" 3/8"	20	1" 1/2"	20	1" 1/2"	20	1" 1/2"	20	1" 1/2"	290	300		
16	16	1"	20	1" 1/4"	20	1" 1/2"	20	1" 5/8"	20	1" 5/8"	20	1" 5/8"	20	1" 5/8"	305	315		
18	16	1" 1/8"	24	1" 1/4"	20	1" 5/8"	20	1" 7/8"	20	1" 7/8"	20	1" 7/8"	20	1" 7/8"	345	360		
20	20	1" 1/8"	24	1" 1/4"	24	1" 5/8"	24	2"	20	2"	20	2"	20	2"	365	380		
24	20	1" 1/4"	24	1" 1/2"	24	1" 7/8"	24	2" 1/8"	20	2" 1/2"	20	2" 1/2"	20	2" 1/2"	465	485		

