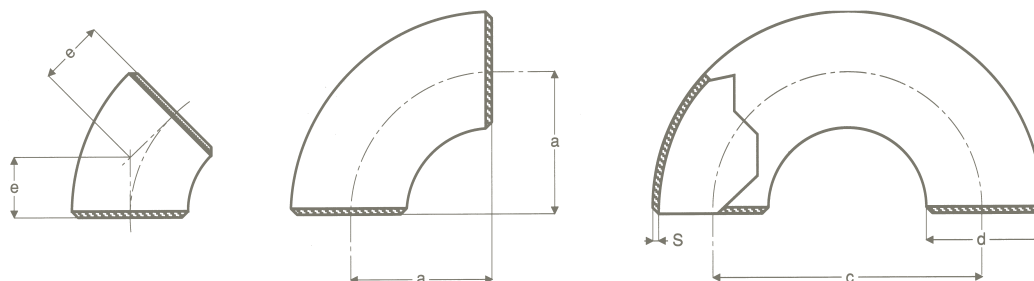


RACCORDI ANSI

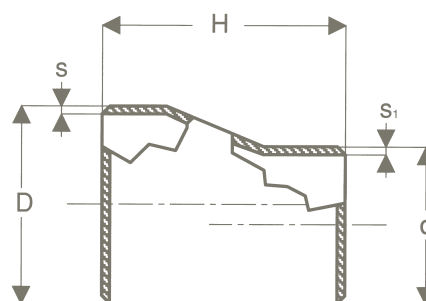
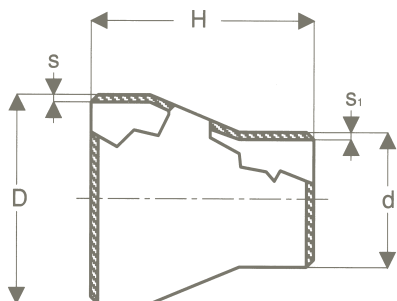
CURVE ANSI (R = 1,5D)



CURVE LONG RADIUS • ANSI B 16.9

Ø	Ø e O.D.	c	a	b	e	S	Standard		Extra Strong		
							Kg. 45°	Kg. 90°	S	Kg. 45°	Kg. 90°
1/2"	21,3	76,2	38,1	47,6	15,9	2,77	0,041	0,077	3,73	0,05	0,10
3/4"	26,7	57,2	28,6	42,9	11,1	2,87	0,041	0,077	3,91	0,05	0,104
1"	33,4	76,2	38,1	55,6	22,2	3,38	0,080	0,17	4,55	0,12	0,25
1 1/4"	42,2	95,2	47,6	69,8	25,4	3,56	0,12	0,25	4,85	0,17	0,35
1 1/2"	48,3	114,3	57,2	82,6	28,6	3,68	0,2	0,4	5,08	0,25	0,50
2"	60,3	152,4	76,2	106,4	34,9	3,91	0,35	0,7	5,54	0,45	0,95
2 1/2"	73	190,5	95,2	131,8	44,4	5,16	0,65	1,35	7,01	0,9	1,80
3"	88,9	228,6	114,3	158,8	50,8	5,49	1,1	2,2	7,62	1,45	2,90
3 1/2"	101,6	266,7	133,4	184,2	57,2	5,74	1,55	3,15	8,08	2,05	4,10
4"	114,3	304,8	152,4	209,6	63,5	6,02	2,05	4,1	8,56	2,75	5,50
5"	141,3	381	190,5	261,9	79,4	6,55	3,35	6,7	9,52	4,7	9,40
6"	168,3	457,2	228,6	312,7	95,2	7,11	5,5	11	10,97	8	16,0
8"	219,1	609,6	304,8	414,3	127	8,18	10,8	21,5	12,7	16	32,0
10"	273	762	381	517,5	158,8	9,27	18,8	39,5	12,7	25,5	51,0
12"	323,8	914,4	457,2	619,1	190,5	9,52	28,2	56,5	12,7	36,8	73,5
14"	355,6	1066,8	533,4	711,2	222,2	9,52	36	72	12,7	46	92,0
16"	406,4	1219,2	609,6	812,8	254	9,52	47,2	94,5	12,7	61,2	122
18"	457,2	1371,6	685,8	914,4	285,8	9,52	59,9	119	12,7	78,9	157
20"	508	1524	762	1016	317,5	9,52	73,5	147	12,7	97,1	194
22"	558,8	1676,4	838,2	1117,6	342,9	9,52	88,9	178	12,7	118	236
24"	609,6	1828,8	914,4	1219,2	381	9,52	106	212	12,7	141	282

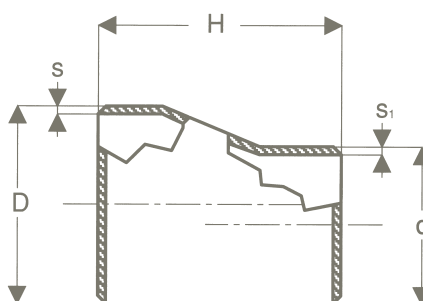
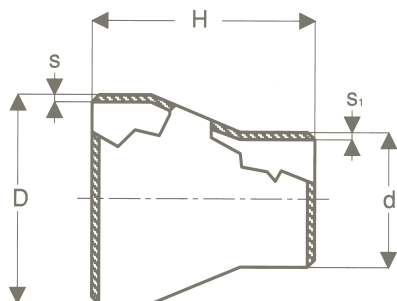
RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE



ANSI B 16.9

Ø	D	d	S		S		H	Riduzioni	
			Standard	S ₁	Extra Strong	S ₁		Kg. STD	Kg. XS
3/4 x 1/2"	26,7	21,3	2,87	2,77	3,91	3,73	38	0,06	0,10
1 x 1/2"	33,4	21,3	3,38	2,77	4,55	3,73	51	0,13	0,16
1 x 3/4"	33,4	26,7	3,38	2,87	4,55	3,91	51	0,13	0,16
1 1/4 x 1/2"	42,2	21,3	3,56	2,77	4,85	3,73	51	0,17	0,23
1 1/4 x 3/4"	42,2	26,7	3,56	2,87	4,85	3,91	51	0,17	0,23
1 1/4 x 1"	42,2	33,4	3,56	3,38	4,85	4,55	51	0,17	0,23
1 1/2 x 1/2"	48,3	21,3	3,68	2,77	5,08	3,73	64	0,26	0,34
1 1/2 x 3/4"	48,3	26,7	3,68	2,87	5,08	3,91	64	0,26	0,34
1 1/2 x 1"	48,3	33,4	3,68	3,38	5,08	4,55	64	0,26	0,34
1 1/2 x 1 1/4"	48,3	42,2	3,68	3,56	5,08	4,85	64	0,26	0,34
2 x 1/2"	60,3	21,3	3,91	2,77	5,54	3,73	76	0,41	0,57
2 x 3/4"	60,3	26,7	3,91	2,87	5,54	3,91	76	0,41	0,57
2 x 1"	60,3	33,4	3,91	3,38	5,54	4,55	76	0,41	0,57
2 x 1 1/4"	60,3	42,2	3,91	3,56	5,54	4,85	76	0,41	0,57
2 x 1 1/2"	60,3	48,3	3,91	3,68	5,54	5,08	76	0,41	0,57
2 1/2 x 1"	73	33,4	5,16	3,38	7,01	4,55	89	0,77	1,01
2 1/2 x 1 1/4"	73	42,2	5,16	3,56	7,01	4,85	89	0,77	1,01
2 1/2 x 1 1/2"	73	48,3	5,16	3,68	7,01	5,08	89	0,77	1,01
2 1/2 x 2"	73	60,3	5,16	3,91	7,01	5,54	89	0,77	1,01
3 x 1"	88,9	33,4	5,49	3,38	7,62	4,55	89	1	1,36
3 x 1 1/4"	88,9	42,2	5,49	3,56	7,62	4,85	89	1	1,36
3 x 1 1/2"	88,9	48,3	5,49	3,68	7,62	5,08	89	1	1,36
3 x 2"	88,9	60,3	5,49	3,91	7,62	5,54	89	1	1,36
3 x 2 1/2"	88,9	73	5,49	5,16	7,62	7,01	89	1	1,36
3 1/2 x 1 1/4"	101,6	42,2	5,74	3,56	8,08	4,85	102	1,36	1,89
3 1/2 x 1 1/2"	101,6	48,3	5,74	3,68	8,08	5,08	102	1,36	1,89
3 1/2 x 2"	101,6	60,3	5,74	3,91	8,08	5,54	102	1,36	1,89
3 1/2 x 2 1/2"	101,6	73	5,74	5,16	8,08	7,01	102	1,36	1,89
3 1/2 x 3"	101,6	88,9	5,74	5,49	8,08	7,62	102	1,36	1,89
4 x 1"	114,3	33,4	6,02	3,38	8,56	4,55	102	1,63	2,27
4 x 1 1/4"	114,3	42,2	6,02	3,56	8,56	4,85	102	1,63	2,27
4 x 1 1/2"	114,3	48,3	6,02	3,68	8,56	5,08	102	1,63	2,27
4 x 2"	114,3	60,3	6,02	3,91	8,56	5,54	102	1,63	2,27
4 x 2 1/2"	114,3	73	6,02	5,16	8,56	7,01	102	1,63	2,27

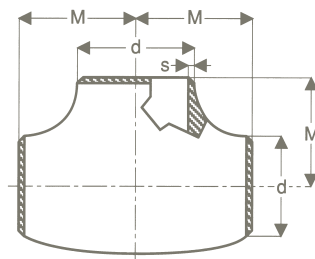
RIDUZIONI CONCENTRICHE ED ECCENTRICHE



ANSI B 16.9

Ø	D	d	S		S ₁		Riduzioni		
			Standard	Extra Strong	H	Kg. STD	Kg. XS		
4 x 3"	114,3	88,9	6,02	5,49	8,56	7,62	102	1,63	2,27
4 x 3 1/2"	114,3	101,6	6,02	5,74	8,56	8,08	102	1,63	2,27
5 x 2"	141,3	60,3	6,55	3,91	9,52	5,54	127	2,77	3,92
5 x 2 1/2"	141,3	73	6,55	5,16	9,52	7,01	127	2,77	3,92
5 x 3"	141,3	88,9	6,55	5,49	9,52	7,62	127	2,77	3,92
5 x 3 1/2"	141,3	101,6	6,55	5,74	9,52	8,08	127	2,77	3,92
5 x 4"	141,3	114,3	6,55	6,02	9,52	8,56	127	2,77	3,92
6 x 2"	168,3	60,3	7,11	3,91	10,97	5,54	140	3,95	5,94
6 x 2 1/2"	168,3	73	7,11	5,16	10,97	7,01	140	3,95	5,94
6 x 3"	168,3	88,9	7,11	5,49	10,97	7,62	140	3,95	5,94
6 x 3 1/2"	168,3	101,6	7,11	5,74	10,97	8,08	140	3,95	5,94
6 x 4"	168,3	114,3	7,11	6,02	10,97	8,56	140	3,95	5,94
6 x 5"	168,3	141,3	7,11	6,55	10,97	9,52	140	3,95	5,94
8 x 3"	219,1	88,9	8,18	5,49	12,7	7,62	152	6,49	9,85
8 x 3 1/2"	219,1	101,6	8,18	5,74	12,7	8,08	152	6,49	9,85
8 x 4"	219,1	114,3	8,18	6,02	12,7	8,56	152	6,49	9,85
8 x 5"	219,1	141,3	8,18	6,55	12,7	9,52	152	6,49	9,85
8 x 6"	219,1	168,3	8,18	7,11	12,7	10,97	152	6,49	9,85
10 x 3"	273	88,9	9,27	5,49	12,7	7,62	178	10,7	14,5
10 x 4"	273	114,3	9,27	6,02	12,7	8,56	178	10,7	14,5
10 x 5"	273	141,3	9,27	6,55	12,7	9,52	178	10,7	14,5
10 x 6"	273	168,3	9,27	7,11	12,7	10,97	178	10,7	14,5
10 x 8"	273	219,1	9,27	8,18	12,7	12,7	178	10,7	14,5
12 x 4"	323,8	114,3	9,52	6,02	12,7	8,56	203	15	19,8
12 x 5"	323,8	141,3	9,52	6,55	12,7	9,52	203	15	19,8
12 x 6"	323,8	168,3	9,52	7,11	12,7	10,97	203	15	19,8
12 x 8"	323,8	219,1	9,52	8,18	12,7	12,7	203	15	19,8
12 x 10"	323,8	273	9,52	9,27	12,7	12,7	203	15	19,8
14 x 6"	355,6	168,3	9,52	7,11	12,7	10,97	330	26,9	35,5
14 x 8"	355,6	219,1	9,52	8,12	12,7	12,7	330	26,9	35,5
14 x 10"	355,6	273	9,52	9,27	12,7	12,7	330	26,9	35,5
14 x 12"	355,6	323,8	9,52	9,52	12,7	12,7	330	26,9	35,5
16 x 6"	406,4	168,3	9,52	7,11	12,7	10,97	356	33,1	44,0
16 x 8"	406,4	219,1	9,52	8,18	12,7	12,7	356	33,1	44,0

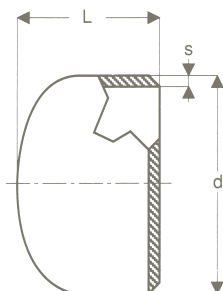
PEZZI A "T" UGUALI



ANSI B 16.9

Ø	Ø e O.D.	ISO	S		M	Peso (Kg)	
			STD	XS		Standard	Extra Strong
1/2"	21,3	-	2,77	3,73	25	0,12	0,14
3/4"	26,7	-	2,87	3,91	30	0,19	0,26
1"	34,4	-	3,38	4,55	38	0,29	0,35
1 1/4"	42,2	-	3,56	4,85	48	0,53	0,65
1 1/2"	48,3	2,6	3,68	5,08	57	0,77	0,96
2"	60,3	2,9	3,91	5,54	64	1,49	1,87
2 1/2"	73	-	5,16	7,01	76	2,68	3,08
3"	88,9	3,2	5,49	7,62	86	3,81	4,50
3 1/2"	101,6	3,6	5,74	8,08	95	5,17	6,17
4"	114,3	3,6	6,02	8,56	105	5,99	8,44
5"	141,3	4	6,55	9,52	124	9,93	12,9
6"	168,3	4,5	7,11	10,97	143	16,5	19,3
8"	219,1	5,9	8,18	12,7	178	27,7	34,5
10"	273	6,3	9,27	12,7	216	41,3	58,5
12"	323,8	7,1	9,52	12,7	254	66,7	84,8
14"	355,6	8	9,52	12,7	279	103	127
16"	406,4	8,8	9,52	12,7	305	110	167
18"	457,2	10	9,52	12,7	343	151	193
20"	508	11	9,52	12,7	381	229	264

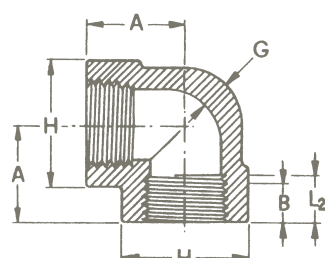
FONDELLI ANSI



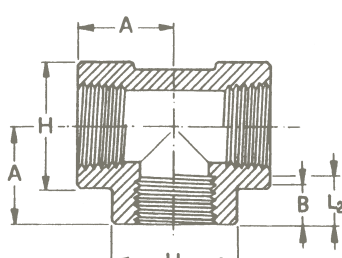
ANSI B 16.9

Ø	d	S		L	Peso (Kg)	
		Standard	Extra Strong		Standard	Extra Strong
1/2"	21,3	2,77	3,73	26	0,04	0,05
3/4"	26,7	2,87	3,91	32	0,06	0,08
1"	33,4	3,38	4,55	38	0,10	0,13
1 1/4"	42,2	3,56	4,85	38	0,14	0,18
1 1/2"	48,3	3,68	5,08	38	0,17	0,22
2"	60,3	3,91	5,54	38	0,23	0,31
2 1/2"	73	5,16	7,01	38	0,37	0,47
3"	88,9	5,49	7,62	51	0,64	0,85
3 1/2"	101,6	5,74	8,08	64	0,97	1,31
4"	114,3	6,02	8,56	64	1,15	1,57
5"	141,3	6,55	9,52	76	1,90	2,65
6"	168,3	7,11	10,97	89	2,92	4,29
8"	219,1	8,18	12,7	102	5,08	7,58
10"	273	9,27	12,7	127	9,07	12,0
12"	323,8	9,52	12,7	152	13,4	17,2
14"	355,6	9,52	12,7	165	16,1	20,5
16"	406,4	9,52	12,7	178	20,3	26,2
18"	457,2	9,52	12,7	203	25,9	33,6
20"	508	9,52	12,7	229	32,2	42,6
22"	558,8	9,52	12,7	254	37,6	49,9
24"	609,6	9,52	12,7	267	46,3	59,4

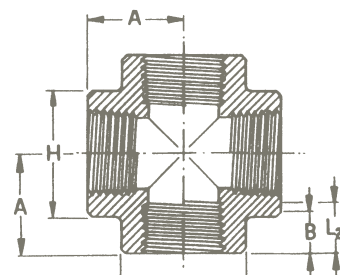
RACCORDI FILETTATI IN ACCIAIO FORGIATO



gomiti a 90°



pezzi a tee



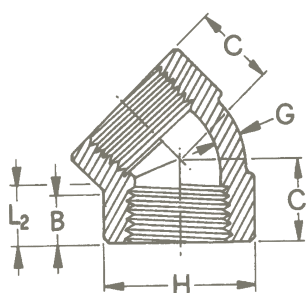
croci

ANSI B 16.11 - BS 3799

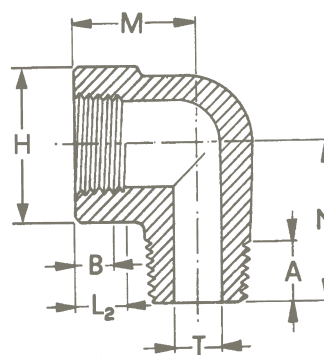
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
2000 lb	A	20,6	20,6	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	76,2	85,9	106,4
	H	22,4	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	92,0	109,5	146,0
	G	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,7	3,9	4,0	4,3	5,6	6,0	6,6
3000 lb	A	20,6	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5	82,6	95,3	114,3
	H	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	152,4
	G	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,6	7,1	7,6	8,8	11,2
6000 lb	A	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	76,2	82,6	95,3	106,4	114,3
	H	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	74,1	101,6	120,6	146,0	152,4
	G	6,4	6,6	7,0	8,2	8,5	9,9	10,6	11,1	12,1	15,3	16,6	18,7
Filetto	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Distanza dalla faccia al centro
- H Diametro esterno della fascia
- G Spessore minimo di parete
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

RACCORDI FILETTATI IN ACCIAIO FORGIATO



gomiti a 45°



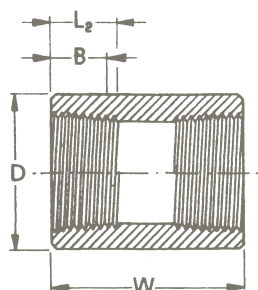
gomiti M/F

ANSI B 16.11 - BS 3799

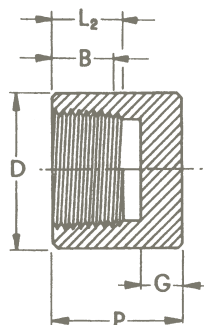
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
2000 lb	A	17,5	17,5	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	52,3	63,5	79,2
	H	22,4	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	92,0	109,5	146,0
	G	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,7	3,9	4,0	4,3	5,6	6,0	6,6
3000 lb	C	17,5	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	43,7	52,3	63,5	79,2
	H	22,4	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	152,4
	G	3,2	3,3	3,5	4,0	4,3	5,0	5,3	5,6	7,1	7,6	8,8	11,2
	M	-	24,6	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5	-	-	-
	N	-	26,7	32,0	35,3	40,9	50,0	61,0	59,8	82,5	-	-	-
	T	-	7,5	10,5	13,5	18,5	23,5	32,0	37,5	48,5	-	-	-
6000 lb	C	19,0	22,4	25,4	28,5	33,3	35,0	42,9	47,3	52,3	63,5	79,2	79,2
	H	25,4	33,3	38,1	46,0	55,6	62,0	75,4	84,1	101,6	120,6	146,0	152,4
	G	6,4	6,6	7,0	8,2	8,5	9,9	10,6	11,1	12,1	15,3	16,6	18,7
	M	-	28,5	33,3	38,1	44,5	50,8	60,5	63,5	-	-	-	-
	N	-	32,0	35,3	40,9	50,0	61,0	69,8	82,5	-	-	-	-
	T	-	5,5	7,5	10,5	12,5	16,5	24,0	29,5	-	-	-	-
Filetto	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- C Distanza dalla faccia al centro
- H Diametro esterno della fascia
- G Spessore minimo di parete
- M Distanza dalla faccia al centro
- N Lunghezza dell'estremità maschio
- T Foro di passaggio estr. maschio
- A Lunghezza minima del filetto esterno utile
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

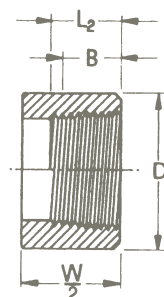
RACCORDI FILETTATI



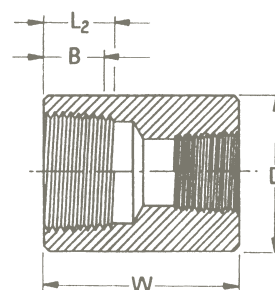
manicotti



tappi femmina



mezzi manicotti



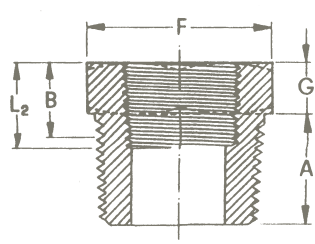
manicotti ridotti

ANSI B 16.11 - BS 3799

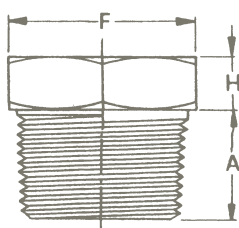
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	D	15,7	19,0	22,3	28,5	35,0	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	107,9	139,7
	W	31,7	35,0	38,1	47,7	50,8	60,4	66,5	79,2	85,8	91,9	107,9	120,6
	P	19,0	25,4	25,4	31,7	35,8	41,1	44,5	44,5	47,7	60,4	65,0	68,3
	G	4,8	4,8	4,8	6,3	6,3	9,6	9,6	11,2	12,7	15,7	19,0	22,3
6000 lb	D	22,3	25,4	31,7	38,1	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	107,9	127,0	158,7
	W	31,7	35,0	38,1	47,7	50,8	60,4	66,5	79,2	85,8	91,9	107,9	120,6
	P	-	26,9	26,9	33,3	38,1	42,9	46,0	47,7	50,8	63,5	68,3	74,7
	G	-	6,3	6,3	7,9	7,9	11,2	11,2	12,7	15,7	19,0	22,3	28,4
Filetto	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- D Diametro esterno
- W Lunghezza manicotto
- P Lunghezza tappo femmina
- G Spessore minimo di fondo
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

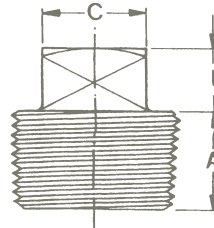
RACCORDI FILETTATI



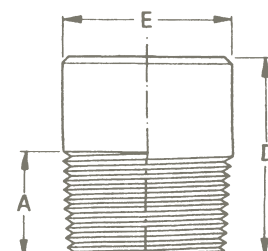
riduzioni esagonali M/F



tappi testa esagonale



tappi testa quadra



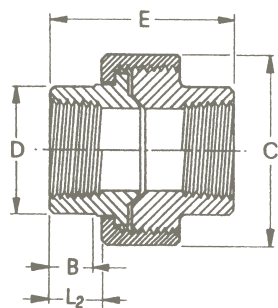
tappi testa tonda

ANSI B 16.11 - BS 3799

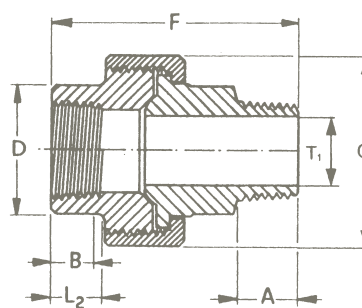
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3/6000 lb	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	C	7,1	9,6	11,2	14,2	15,7	20,6	23,9	28,4	33,3	38,1	42,9	63,5
	D	35,0	41,1	41,1	44,5	44,5	50,8	50,8	50,8	63,5	69,8	69,8	76,2
	E	10,4	13,5	17,5	21,3	26,9	33,3	42,9	48,5	60,5	73,1	88,9	114,3
	F	11,0	16,0	17,5	22,0	27,0	35,0	44,5	51,0	63,5	76,0	89,0	117,5
	G	-	3,0	4,1	4,8	5,6	6,3	7,1	7,8	8,6	9,6	10,4	12,7
	H	6,3	6,3	7,9	7,9	9,6	9,6	14,2	15,7	17,5	19,0	20,6	31,7
Filetto	I	6,3	6,3	7,9	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	17,5	19,0	20,6	25,4
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- C Dado ottagonale (chiave)
- D Estremità ottagonali (chiave) minimo
- E Lunghezza totale f/f
- F Lunghezza totale m/f
- T₁ Diametro foro passaggio estremità maschio
- A Lunghezza minima filetto esterno utile
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

RACCORDI FILETTATI



bocchettoni



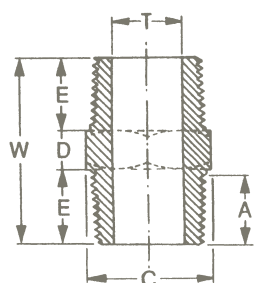
bocchettoni M/F

MSS SP 83 - BS 3799

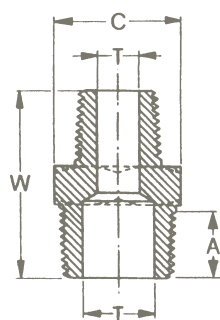
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	C	35,0	35,0	40,0	46,0	55,5	64,5	78,0	87,0	104,0	124,0	150,0	187,0
	D	14,7	19,1	22,9	27,7	33,5	41,4	50,5	57,1	70,1	85,3	102,4	136,5
	E	41,4	41,4	46,0	49,0	56,9	62,0	71,1	76,5	86,1	118,0	109,0	153,0
	F	63,5	63,5	68,0	75,0	81,0	93,0	102,0	111,0	118,0	-	-	-
	T ₁	5,0	8,0	11,0	14,0	19,0	24,0	32,0	38,0	49,0	-	-	-
6000 lb	C	-	46,0	46,0	64,5	64,5	87,0	87,0	104,0	124,0	-	-	-
	D	-	27,7	27,7	38,5	41,4	57,2	57,2	70,1	85,3	-	-	-
	E	-	49,0	49,0	62,0	62,0	76,5	76,5	86,1	118,0	-	-	-
	F	-	75,0	75,0	93,0	93,0	111,0	111,0	118,0	-	-	-	-
	T ₁	-	6,0	8,0	11,0	13,0	17,0	24,5	30,0	-	-	-	-
Filetto	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- C Dado ottagonale (chiave)
- D Estremità ottagonali (chiave) minimo
- E Lunghezza totale f/f
- F Lunghezza totale m/f
- T₁ Diametro foro passaggio estremità maschio
- A Lunghezza minima filetto esterno utile
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

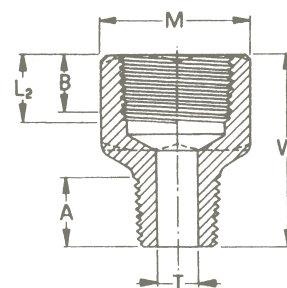
RACCORDI FILETTATI



nippli esagonali



nippli esagonali ridotti



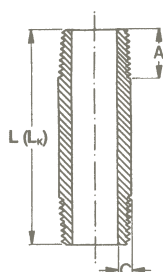
riduzioni femmina-maschio

BS 3799

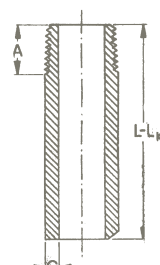
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	W	26,0	36,0	40,0	48,0	52,0	60,0	66,0	68,0	71,0	94,0	102,0	110,0
	E	10,0	15,0	16,0	20,0	21,0	25,0	26,0	26,0	27,0	37,0	40,0	43,0
	D	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	14,0	16,0	17,0	20,0	22,0	24,0
	C	11,0	15,0	18,0	22,0	27,0	35,0	45,0	50,0	62,0	76,0	93,0	119,0
	M	-	19,0	22,3	28,5	35,0	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	108,0	139,0
	T	-	8,0	11,0	14,0	19,0	24,0	32,0	38,0	49,0	58,2	73,0	96,0
6000 lb	W	26,0	36,0	40,0	48,0	52,0	60,0	66,0	68,0	71,0	94,0	102,0	110,0
	E	10,0	15,0	16,0	20,0	21,0	25,0	26,0	26,0	27,0	37,0	40,0	43,0
	D	6,0	6,0	8,0	8,0	10,0	10,0	14,0	16,0	17,0	20,0	22,0	24,0
	C	11,0	15,0	18,0	22,0	27,0	35,0	45,0	50,0	62,0	76,0	93,0	119,0
	M	-	25,4	31,7	38,1	44,5	57,1	63,5	76,2	91,9	-	-	-
	T	-	6,0	8,0	11,0	13,0	17,0	24,5	30,0	39,0	-	-	-
Filetto	A	9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7
	B	6,4	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	23,6	25,9	27,7
	L ₂	6,7	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	28,9	30,5	33,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- W Lunghezza minima totale
- E Lunghezza minima dell'estremità filettata
- D Altezza minima dell'esagono
- C Esagono (chiave) minimo
- T Diametro foro
- A Lunghezza minima filetto esterno utile
- M Esagono (chiave) o diametro esterno
- B Lunghezza minima del filetto a profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile

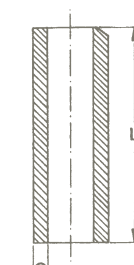
RACCORDI FILETTATI A TASCA DA SALDARE



nippli tubo



mezzi nippli



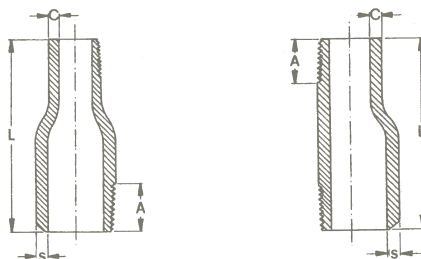
nippli tubo

ANSI B 36.10

SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4		
STD SCH. 40	C	1,7	2,2	2,3	2,8	2,9	3,4	3,6	3,7	3,9	5,2	5,5	6,0		
	L	50						100						150	
	L _k	20,2	23,5	26,7	29,8	33,0	39,9	43,3	43,3	46,8	57,1	60,3	68,5		
XS SCH. 80	C	2,4	3,0	3,2	3,7	3,9	4,6	4,8	5,1	5,5	7,0	7,6	8,6		
	L	50						100						150	
	L _k	20,2	23,5	26,7	29,8	33,0	39,9	43,3	43,3	46,8	57,1	60,3	68,5		
SCH. 160	C	-	-	-	4,8	5,6	6,4	6,4	7,1	8,7	9,5	11,1	13,5		
	L	50						100						150	
	L _k	-	-	-	-	29,8	33,0	39,9	43,3	46,8	57,1	60,3	68,5		
XXS	C	-	-	-	7,5	7,8	9,1	9,7	10,2	11,1	14,0	15,2	17,9		
	L	50						100						150	
	L _k	-	-	-	29,8	33,0	39,9	43,3	43,3	46,8	57,1	60,3	68,5		
Filetto		9,6	11,2	12,7	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3	26,9	28,4	31,7		
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100		

- C Spessore nominale di parete
- L Lunghezza
- A Lunghezza minima del filetto esterno
- L Lunghezza in esecuzione "Close"

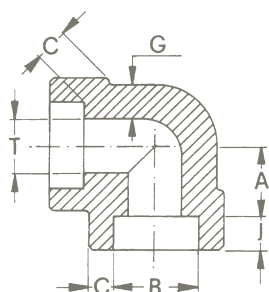
NIPPLI DA TUBO - RIDOTTI



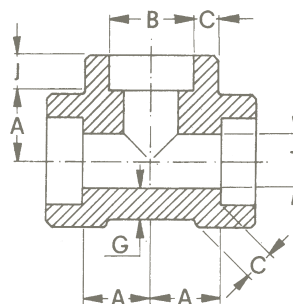
ANSI B 36.10

Diametro nominale inches	Diametro esterno D	Diametro esterno d	Spessori mm. = S								Lunghezza L
			STD		XS	SCH 160		XXS			
1/2 x 1/4	21,34	13,72	2,77	2,24	3,73	3,02	-	-	-	-	69,85
1/2 x 3/8		17,15		2,31		3,20		-		-	
3/4 x 1/4	26,67	13,72	2,87	2,24	3,91	3,02	5,54	-	7,82	-	76,20
3/4 x 3/8		17,15		2,31		3,20		-		-	
3/4 x 1/2		21,34		2,77		3,73		4,75		7,45	
1 x 3/8	33,40	17,15	3,38	2,31	4,55	3,20	6,35	-	9,09	-	88,90
1 x 1/2		21,34		2,77		3,73		4,75		7,45	
1 x 3/4		26,67		2,87		3,91		5,54		7,82	
1 1/4 x 1/2	42,16	21,34	3,56	2,77	4,85	3,73	6,35	4,75	9,70	7,45	101,60
1 1/4 x 3/4		26,67		2,87		3,91		5,54		7,82	
1 1/4 x 1	48,26	33,40	3,68	3,38	5,08	4,55	7,14	6,35	10,20	9,09	115,00
1 1/2 x 1/2		21,34		2,77		3,73		4,75		7,45	
1 1/2 x 3/4		26,67		2,87		3,91		5,54		7,82	
1 1/2 x 1		33,40		3,38		4,55		6,35		9,09	
1 1/2 x 1 1/4	60,30	42,16	3,91	3,56	5,54	4,85	8,71	6,35	11,10	9,70	165,10
2 x 1/2		21,34		2,77		3,73		4,75		7,45	
2 x 3/4		26,67		2,87		3,91		5,54		7,82	
2 x 1		33,40		3,38		4,55		6,35		9,09	
2 x 1 1/4		42,16		3,56		4,85		6,35		9,70	
2 x 1 1/2		48,26		3,68		5,08		7,14		10,20	
2 1/2 x 1/2	73,02	21,34	5,16	2,77	7,01	3,73	9,52	4,75	14,00	7,45	177,80
2 1/2 x 3/4		26,67		2,87		3,91		5,54		7,82	
2 1/2 x 1		33,40		3,38		4,55		6,35		9,09	
2 1/2 x 1 1/4		42,16		3,56		4,85		6,35		9,70	
2 1/2 x 1 1/2		48,26		3,68		5,08		7,14		10,20	
2 1/2 x 2	60,30	3,91	5,54	8,71	11,10						
3 x 1	88,90	33,40	5,49	3,38	7,62	4,55	11,10	6,35	15,20	9,09	203,20
3 x 1 1/4		42,16		3,56		4,85		6,35		9,70	
3 x 1 1/2		48,26		3,68		5,08		7,14		10,20	
3 x 2		60,30		3,91		5,54		8,71		11,10	
3 x 2 1/2		73,02		5,16		7,01		9,52		14,00	
4 x 1	114,30	33,40	6,02	3,38	8,56	4,55	13,50	6,35	17,10	9,09	228,60
4 x 1 1/4		42,16		3,56		4,85		6,35		9,70	
4 x 1 1/2		48,26		3,68		5,08		7,14		10,20	
4 x 2		60,30		3,91		5,54		8,71		11,10	
4 x 2 1/2		73,02		5,16		7,01		9,52		14,00	
4 x 3		88,90		5,49		7,62		11,10		15,20	

RACCORDI A TASCA DA SALDARE



gomiti 90°



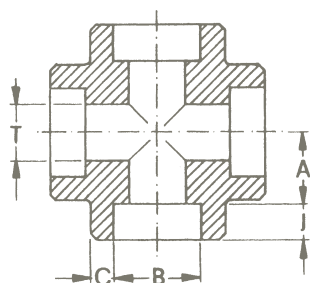
tee

ANSI B 36.11 - BS 3799

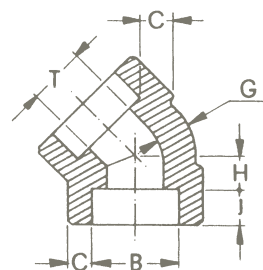
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4	
3000 lb	A	max	11,9	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,7	59,7	69,1
		min	10,4	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	64,0
	C	ave	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
		min	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	G	min	2,4	3,0	3,2	3,7	3,9	4,5	4,9	5,1	5,5	7,0	7,6	8,6
6000 lb	A	max	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,6	59,6	67,0	82,2
		min	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	61,0	76,2
	C	ave	4,0	4,6	15,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
		min	3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
	G	min	3,1	3,7	4,0	4,8	5,6	6,3	6,3	7,1	8,7	9,6	11,2	13,6
T	max	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0	
	min	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5	
Tasca	B	ave	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
		min	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	J	min	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100	

- A Dal fondo tasca al centro
- C Spessore di parete della tasca
- G Spessore di parete del corpo
- H Dal fondo tasca al centro
- T Diametro foro di passaggio
- B Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

RACCORDI A TASCA DA SALDARE



croci



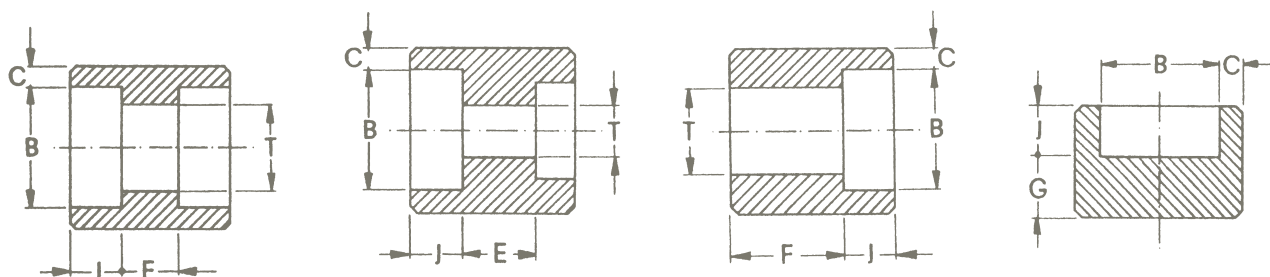
gomiti 45°

ANSI B 36.11 - BS 3799

SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A	max 11,9	11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,7	59,7	69,1
		min 10,4	10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	64,0
	C	ave 3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
		min 3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	G	min 2,4	3,0	3,2	3,7	3,9	4,5	4,9	5,1	5,5	7,0	7,6	8,6
	H	ave 8,6	8,6	9,4	12,7	14,2	16,3	19,6	22,6	27,4	31,0	34,3	43,7
		min 7,1	7,1	6,3	9,6	11,2	12,2	15,5	18,5	23,4	25,9	29,2	38,6
T	max 7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3	64,2	79,5	103,8	
	min 6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7	
6000 lb	A	max 11,9	15,0	17,2	20,5	24,4	28,9	33,8	40,1	43,6	59,6	67,0	82,2
		min 10,4	12,0	14,2	17,5	20,3	24,9	29,7	36,1	38,6	54,6	61,0	76,2
	C	ave 4,0	4,6	15,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
		min 3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
	G	min 3,1	3,7	4,0	4,8	5,6	6,3	6,3	7,1	8,7	9,6	11,2	13,6
	H	ave 8,6	8,6	12,7	14,2	15,7	19,6	22,6	27,4	30,5	23,0	36,0	40,5
		min 7,1	7,1	9,6	11,2	12,7	15,5	18,5	23,4	26,4	29,0	32,0	36,5
T	max 4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0	
	min 3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5	
Tasca	B	max 10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
		min 10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
J	min 9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Dal fondo tasca al centro
- C Spessore di parete della tasca
- G Spessore di parete del corpo
- H Dal fondo tasca al centro
- T Diametro foro di passaggio
- B Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

RACCORDI A TASCA DA SALDARE



manicotti

manicotti ridotti

mezzi manicotti

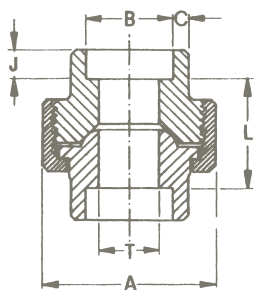
tappi femmina

ANSI B 36.11 - BS 3799

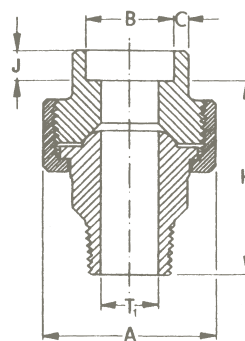
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	C max	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
	C min	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	E ave	7,9	7,9	9,4	12,7	12,7	16,8	16,8	16,8	23,1	24,1	24,1	24,1
	E min	4,8	4,8	3,3	6,6	6,6	8,6	8,6	8,6	15,0	14,0	14,0	14,0
	F ave	16,5	16,5	19,0	23,9	25,4	30,5	32,3	33,8	43,2	45,5	47,0	50,3
	F min	15,0	15,0	16,0	20,8	22,4	26,4	28,2	29,7	39,1	40,4	41,9	45,2
6000 lb	G min	4,0	7,0	7,0	8,0	10,0	11,0	13,0	14,0	18,0	21,0	24,0	30,0
	T max	7,6	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3	64,2	79,5	103,8
	T min	6,1	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7	61,2	76,4	100,7
	C max	4,0	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	11,9	13,9	16,9
	C min	3,4	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	10,4	12,2	14,8
	E ave	7,9	7,9	9,4	12,7	12,7	16,8	16,8	16,8	23,1	24,1	24,1	24,1
Tasca	E min	4,8	4,8	3,3	6,6	6,6	8,6	8,6	8,6	15,0	14,0	14,0	14,0
	F ave	16,5	16,5	19,0	23,9	25,4	30,5	32,3	33,8	43,2	45,5	47,0	50,3
	F min	15,0	15,0	16,0	20,8	22,4	26,4	28,2	29,7	39,1	40,4	41,9	45,2
	G min	6,0	8,0	10,0	11,0	13,0	14,0	18,0	19,0	24,0	29,0	34,0	44,0
	T max	4,8	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	54,8	66,3	88,0
	T min	3,2	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	53,3	64,8	86,5
Tasca	B max	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
	B min	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	J min	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	15,7	19,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Dal fondo tasca al centro
- C Spessore di parete della tasca
- G Spessore di parete del corpo
- H Dal fondo tasca al centro
- T Diametro foro di passaggio
- B Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

RACCORDI A TASCA DA SALDARE



bocchettoni F/F



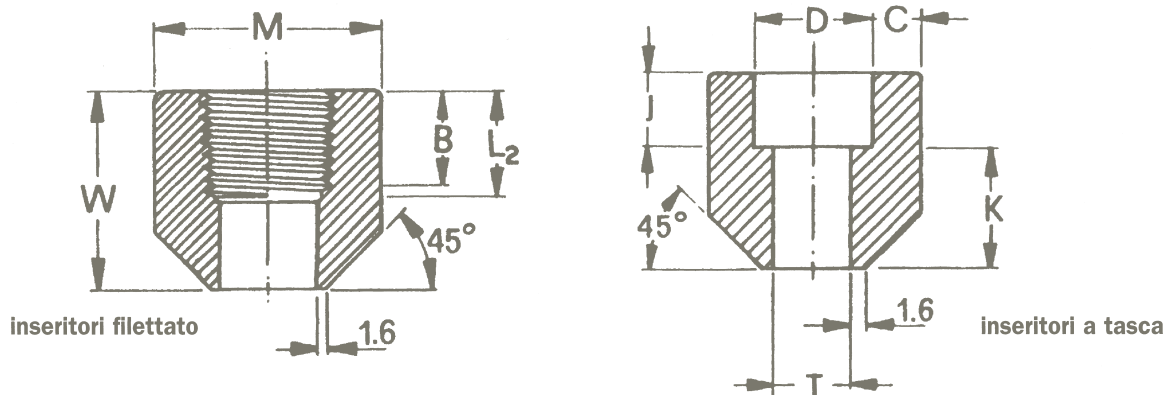
bocchettoni M/F

MSS SP 83 - BS 3799

SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A nom	35,0	35,0	40,0	46,0	55,5	64,5	78,0	87,0	104,0	124,0	150,0	187,0
	C ave	3,2	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9	8,8	9,5	10,7
	C min	3,2	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0	7,7	8,3	9,3
	L max	22,4	22,4	26,9	26,9	31,8	34,3	40,6	42,2	45,5	61,7	63,8	97,0
	L min	19,0	19,0	20,6	20,6	25,4	26,2	32,5	34,0	37,3	52,1	53,6	85,0
	T max	6,8	9,8	13,9	17,5	21,8	28,1	35,8	41,6	52,5	64,7	77,7	102,8
	T min	6,4	9,4	13,5	17,1	21,4	27,7	35,4	41,2	52,1	64,3	77,3	100,7
	H nom	54,0	54,0	57,0	62,5	67,0	77,0	84,5	93,0	96,0	-	-	-
6000 lb	A nom	-	46,0	46,0	64,5	64,5	87,0	87,0	104,0	124,0	-	-	-
	C ave	-	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9	-	-	-
	C min	-	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5	-	-	-
	L max	-	31,0	31,0	38,0	35,5	46,0	43,5	52,5	81,0	-	-	-
	L min	-	28,5	28,5	36,0	33,0	43,0	40,0	48,0	75,0	-	-	-
	T max	-	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6	-	-	-
	T min	-	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1	-	-	-
	H nom	-	65,0	64,0	70,0	69,0	95,0	93,5	100,0	-	-	-	-
Tasca	B max	10,9	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4	74,2	90,2	115,8
	B min	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	J min	9,7	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	15,7	19,0
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Dado ottagonale (chiave)
- C Spessore di parete della tasca
- L Lunghezza bocchettone F/F
- T Foro di passaggio tasca
- H Lunghezza bocchettone M/F
- B Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

RACCORDI A TASCA DA SALDARE

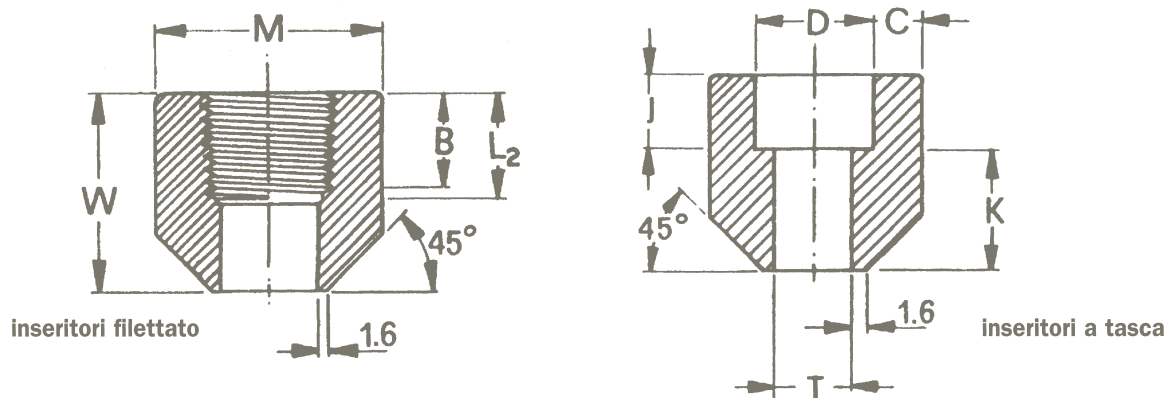


SERIE	inch	1/2			3/4			1			1 1/4			1 1/2			2			2 1/2				
		TYPE			TYPE			TYPE			TYPE			TYPE			TYPE							
		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3		
3000 lb	K	1/4		15,7			15,7			23,9														
		3/8	23,9			15,7			23,9			24,6												
		1/2			26,9				23,9			24,6			26,2			29,5					32,5	
		3/4						28,4				22,1			22,1			25,4					29,5	
		1									31,7				33,3			25,4					29,5	
		1 1/4												33,3									29,5	
		1 1/2														33,3								27,5
		2																					41,4	
	M		21,6		26,9			33,6			42,4			48,5			60,9					73,6		
	C	max	4,7		4,9			5,7			6,1			6,4			6,9							
		min	4,1		4,3			5,0			5,3			5,5			6,0							
	T	max	16,6		21,7			27,4			35,8			41,6			53,3							
		min	15,0		20,2			25,9			34,3			40,1			57,7							
	6000 lb	K	1/4	30,2			25,4			28,4														
3/8			30,2			25,4			28,4			32,5												
1/2					33,3			40,1			32,0			39,0			38,9					46,5		
3/4							42,2			29,0			35,1			36,1						43,9		
1									43,2			49,0			36,1			36,1				43,9		
1 1/4												51,0										42,2		
1 1/2														46,0								47,5		
2																						54,1		
M			21,6		26,9			33,6			42,4			48,5			60,9					73,6		
C		max	4,7		4,9			5,7			6,1			6,4			6,9							
	min	4,1		4,3			5,0			5,3			5,5			6,0								
T	max	16,6		21,7			27,4			35,8			41,6			53,3								
	min	15,0		20,2			25,9			34,3			40,1			57,7								
Tasca	B	max	22,0		27,3			34,1			42,8			48,9			61,4							
		min	21,7		27,0			33,8			42,5			48,6			61,1							
	J	min	9,7		12,7			12,7			12,7			12,7			15,7							
	mm	15			20			25			32			40			50			65				

- K Da fondo tasca all'estremità piana
- M Diametro esterno
- C Spessore di parete della tasca
- T Foro di passaggio
- B Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

	mm	3000 lb		6000 lb	
		1/4	3/8	1/4	3/8
B	ave	3,8	4,0	4,6	5,0
	min	3,3	3,5	4,0	4,4
T	max	10,0	13,3	7,1	9,9
	min	8,5	11,8	5,6	8,4
B	max	14,3	17,8	14,3	17,8
	min	14,1	17,5	14,1	17,5
J	min	9,7	9,7	9,7	9,7

DERIVAZIONI FILETTATE E A TASCA DA SALDARE

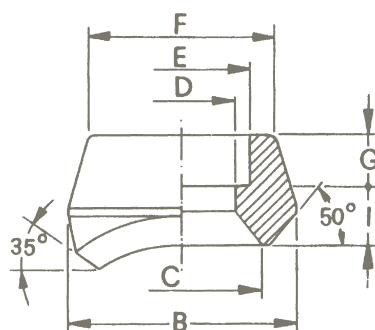


DIMENSIONI STANDARD

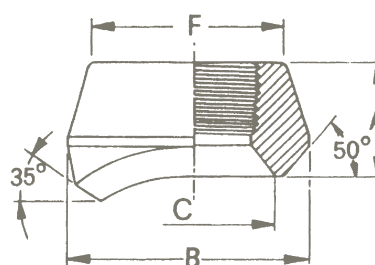
SERIE	inch	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
3000 lb	C	ave	3,8	4,0	4,7	4,9	5,7	6,1	6,4	6,9
		min	3,3	3,5	4,1	4,3	5,0	5,3	5,5	6,0
	T	max	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3
		min	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7
	K	15,7	17,5	22,3	23,9	28,5	30,2	31,8	41,1	
	W	25,4	28,0	35,0	38,1	43,0	45,0	46,0	55,0	
M	22,0	26,2	32,0	38,1	45,0	57,0	65,0	76,0		
6000 lb	C	ave	4,6	5,0	6,0	7,0	7,9	7,9	8,9	10,9
		min	4,0	4,4	5,2	6,0	6,9	6,9	7,8	9,5
	T	max	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6
		min	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1
	K	15,7	17,5	22,3	23,9	28,5	30,2	31,8	41,1	
	W	25,4	28,0	35,0	38,1	43,0	45,0	46,0	55,0	
M	26,2	32,0	38,1	45,0	57,0	65,0	76,0	92,0		
Filetto	B	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	
	L ₂	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	
	D	max	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4
		min	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1
	J	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7	
	mm	8	10	15	20	25	32	40	50	

- C Spessore di parete della tasca
- T Foro di passaggio
- K Da fondo tasca a estremità smussata
- W Lunghezza totale
- M Diametro esterno
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile
- D Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

DERIVAZIONI FILETTATE E A TASCA DA SALDARE



derivazioni a tasca



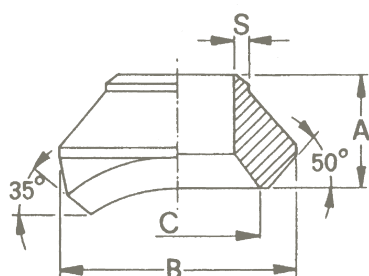
derivazioni filettate

DIMENSIONI STANDARD

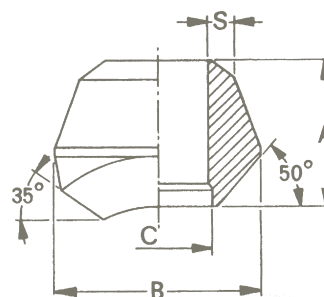
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
3000 lb	A	17,5	17,5	20,6	25,4	27,0	33,3	33,3	34,9	38,1	46,0	50,8	57,1
	B	25,4	25,4	31,8	34,9	44,5	54,0	65,1	73,0	88,9	103,2	122,2	152,4
	C	15,9	15,9	19,0	23,8	30,2	36,5	44,5	50,8	65,1	76,2	93,7	120,6
	D	6,8	9,2	12,5	15,8	20,9	26,6	35,0	40,9	52,5	62,7	77,9	102,3
	E	10,7	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,6	48,6	61,1	73,8	89,8	115,4
	F	22,2	22,2	25,4	31,7	36,5	46,0	55,6	61,9	74,6	87,3	104,8	130,2
	G	9,5	9,5	9,5	11,1	12,7	13,5	15,1	15,1	17,5	23,8	28,6	29,4
	I	8,0	8,0	11,1	14,3	14,3	19,8	18,2	19,8	20,6	22,2	22,2	27,7
6000 lb	A				31,7	36,5	39,7	41,3	42,8	58,7			
	B				44,5	50,8	61,9	69,9	82,6	103,2			
	C				19,0	25,4	33,3	38,1	49,2	58,7			
	D				14,3	19,0	25,4	33,3	38,1	42,9			
	E				21,7	27,0	33,8	42,6	48,6	61,1			
	F				36,7	45,2	57,1	65,1	76,2	92,1			
	G				9,5	14,3	15,9	20,6	20,6	22,2			
	I				22,2	22,2	23,8	20,6	22,2	36,5			
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Altezza effettiva
- B Diametro esterno
- C Diametro imbocco
- D Foro di passaggio
- E Diametro tasca
- F Diametro faccia all'estremità
- G Profondità della tasca
- I Altezza dal fondo

DERIVAZIONI RINFORZATE A SALDARE IN TESTA



derivazioni BW STD-XS



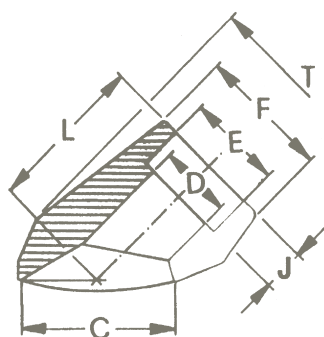
derivazioni BW 160-XXS

DIMENSIONI STANDARD

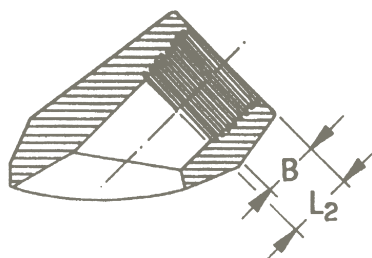
SERIE	inch	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	2 1/2	3	4
Schedula STD e SX	A	14,3	14,3	19,0	19,0	22,2	27,0	31,7	33,3	38,1	41,3	44,4	50,8
	B	25,4	25,4	31,7	34,9	44,5	54,0	65,1	73,0	88,9	103,2	122,2	152,4
	C	15,9	15,9	19,0	23,8	30,2	36,5	44,5	50,8	65,1	76,2	93,7	120,6
Schedula 160 e XXS	A				28,6	31,7	38,1	44,5	50,8	55,6	61,9	73,0	84,1
	B				34,9	44,5	50,8	61,9	69,9	81,0	96,8	120,6	152,4
	C				14,3	19,0	25,4	33,3	38,1	42,9	54,0	73,0	98,4
	mm	6	8	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100

- A Altezza effettiva
- B Diametro esterno
- C Diametro imbocco
- S Spessore parete della derivazione che deve essere indicata in ordine

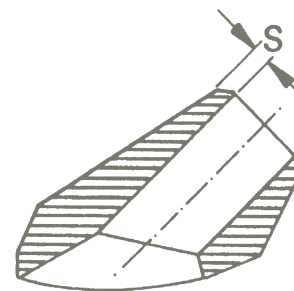
DERIVAZIONI PER CURVE E INCLINATE A 45° PER TUBI



a tasca a saldare



filettate



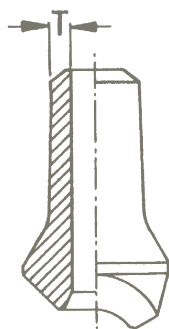
a saldare di testa

DIMENSIONI STANDARD

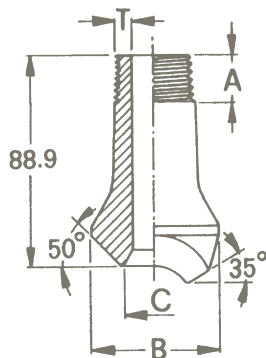
SERIE	inch	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2	
3000 lb	L	40,5	40,5	40,5	47,6	55,6	60,3	66,7	81,0	
	C	34,9	34,9	34,9	43,7	54,0	67,5	76,2	104,8	
	D	max	10,0	13,3	16,6	21,7	27,4	35,8	41,6	53,3
		min	8,5	11,8	15,0	20,2	25,9	34,3	40,1	51,7
	F	28,6	28,6	28,6	35,7	44,5	54,8	63,5	82,6	
T				34,9	44,5	54,0	63,5	73,0	88,9	
6000 lb	L	40,5	40,5	47,6	55,6	60,3	66,7	81,0		
	C	34,9	34,9	43,7	54,0	67,5	76,2	104,8		
	D	max	7,1	9,9	12,5	16,3	21,5	30,2	34,7	43,6
		min	5,6	8,4	11,0	14,8	19,9	28,7	33,2	42,1
	F	28,6	28,6	35,7	44,5	54,8	63,5	82,6		
T			44,5	50,8	61,9	73,0	82,6	103,2		
FILETTO	B	8,1	9,1	10,9	12,7	14,7	17,0	17,8	19,0	
	L ₂	10,2	10,4	13,6	13,9	17,3	17,9	18,4	19,2	
TASCA	E	max	14,3	17,8	22,0	27,3	34,1	42,8	48,9	61,4
		min	14,1	17,5	21,7	27,0	33,8	42,5	48,6	61,1
	J	min	9,7	9,7	9,7	12,7	12,7	12,7	12,7	15,7
	mm	8	10	15	20	25	32	40	50	

- C Spessore di parete della tasca
- T Foro di passaggio
- K Da fondo tasca a estremità smussata
- W Lunghezza totale
- M Diametro esterno
- B Lunghezza minima del filetto con profilo pieno
- L₂ Lunghezza minima del filetto interno utile
- D Diametro della tasca
- J Profondità della tasca

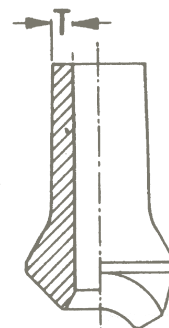
NIPPLI RINFORZATI PER DERIVAZIONI MASCHIO



a saldare di testa



filettati



a saldarea tasca

DIMENSIONI STANDARD

SERIE	inch	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
3000 lb XS	B	34,9	44,5	54,0	65,1	73,0	88,9
	C	23,8	30,2	36,5	44,5	50,8	65,1
	T	3,7	3,9	4,5	4,8	5,1	5,5
6000 lb 160/XXS	B	34,9	44,5	50,8	61,9	69,9	81,0
	C	14,9	19,0	25,4	33,3	38,1	42,9
	T ₁₆₀	4,8	5,6	6,3	6,3	7,1	8,7
	T _{XXS}	7,5	7,8	9,1	9,7	10,2	11,1
FILETTO	B	14,2	15,7	19,0	20,6	20,6	22,3
	mm	15	20	25	32	40	50

- B Diametro esterno
- C Diametro imbocco
- T Spessore di parete della derivazione
- A Lunghezza minima del filetto esterno utile