

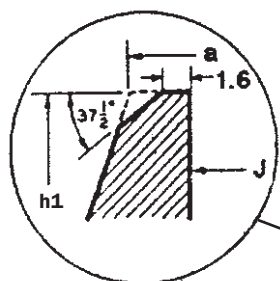
B.S. 3293

**FLANGE
FLANGES**

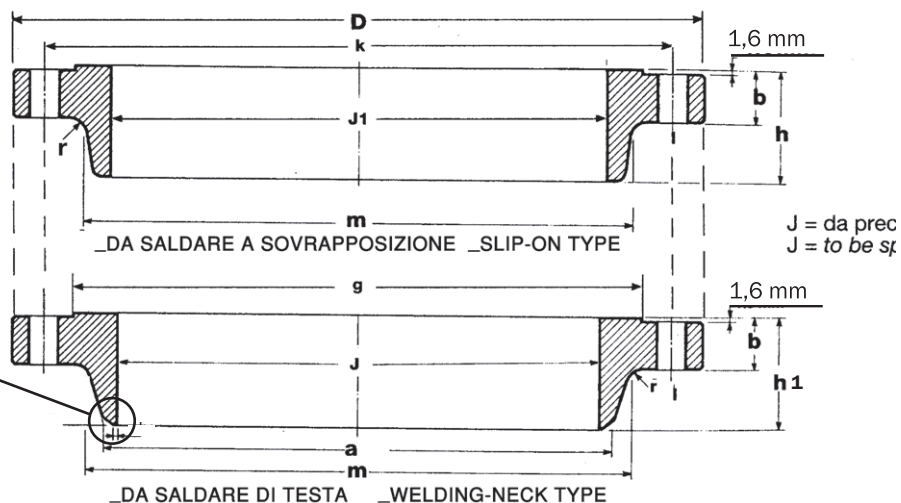
FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

B.S. 3293 - Classe 150-300

J = da specificare dal cliente
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso di saldatura



150 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	J ₁	b	h ₁	h	a	m	g	l	fori holes	k	r	Peso Kg	
													WN	SO
26	869,9	666,8	50,8	127,0	85,5	660,4	724,0	743,0	35	24	806,5	6,4	118	107
28	927,1	717,6	52,4	128,5	87,5	711,2	781,0	793,8	35	28	863,6	6,4	134	122
30	984,2	768,4	54,0	130,0	89,0	762,0	832,0	857,3	35	28	914,4	6,4	153	138
32	1060,4	819,2	57,2	133,5	92,0	812,8	889,0	908,1	41,5	28	977,9	7,9	190	170
34	1111,2	870,0	58,7	135,0	93,5	863,6	940,0	958,9	41,5	32	1028,7	7,9	212	184
36	1168,4	920,8	60,3	136,5	95,5	914,4	997,0	1022,4	41,5	32	1085,9	7,9	242	211
38	1238,2	971,6	60,3	136,5	95,5	965,2	1060,5	1073,2	41,5	32	1149,4	9,5	284	249
40	1289,0	1022,4	63,5	139,5	98,5	1016,0	1111,0	1124,0	41,5	36	1200,2	9,5	311	272
42	1346,2	1073,2	66,7	143,0	101,5	1066,8	1168,5	1193,8	41,5	36	1257,3	9,5	358	313
44	1403,3	1123,9	66,7	143,0	101,5	1117,6	1219,0	1244,6	41,5	40	1314,5	11,1	376	331
46	1454,1	1174,7	68,3	144,5	103,0	1168,4	1270,0	1295,4	41,5	40	1365,3	11,1	399	349
48	1511,1	1225,5	69,9	146,0	105,0	1219,2	1327,0	1358,9	41,5	44	1422,4	11,1	440	381

pesi indicativi

300 lb/sq. in.

misure in mm

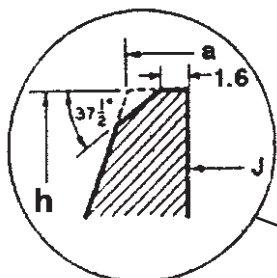
DN	D	J ₁	b	h-h ₁	a	m	g	l	k	fori holes	r	Peso Kg	
												WN	SO
26	971,5	666,8	79,4	184,0	666,8	720,5	749,3	44,5	876,3	28	9,5	279	251
28	1035,0	717,6	85,7	197,0	717,6	774,5	800,1	44,5	939,8	28	11,1	340	313
30	1092,0	768,4	92,1	209,5	768,4	827,0	857,3	47,5	997,0	28	11,1	390	354
32	1149,5	819,2	98,4	222,0	819,2	881,0	914,4	51	1054,1	28	11,1	435	395
34	1206,5	870,0	101,6	232,0	871,5	936,5	965,2	51	1104,9	28	12,7	504	460
36	1270,0	920,8	104,8	241,5	922,3	990,5	1022,2	54	1168,4	32	12,7	560	513

pesi indicativi

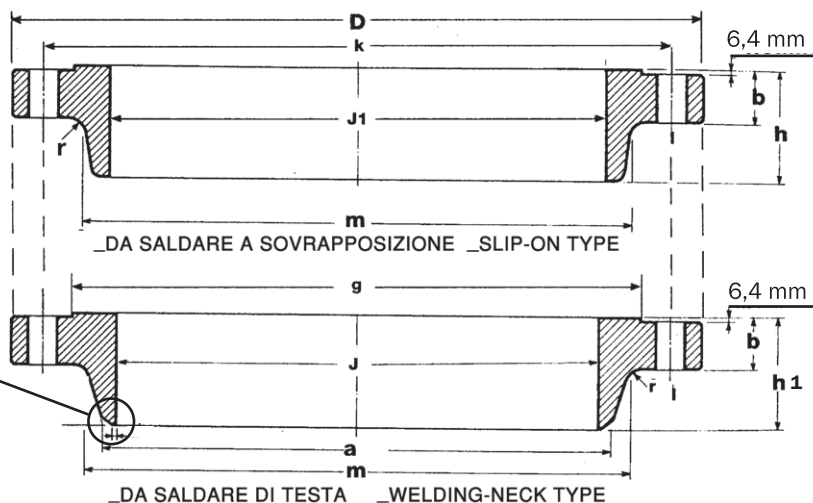
FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

B.S. 3293 - Classe 600

J = da specificare dal cliente
J = to be specified by purchaser



Dettaglio smusso di saldatura



600 lb/sq. in.

misure in mm

DN	D	J ₁	b	h	a	m	g	l	k	fori holes	r	Peso Kg	
												WN	SO
26	1016,0	666,8	108,0	222,5	671,5	747,5	749,3	51,0	914,4	28	14,3	437	408
28	1073,0	717,6	111,1	235,0	723,9	803,5	800,1	54,0	965,2	28	15,9	508	472
30	1130,5	768,4	114,3	247,5	774,7	862,0	857,3	54,0	1022,4	28	17,5	559	526
32	1194,0	819,2	117,5	260,5	825,5	917,5	914,4	60,5	1079,5	28	17,5	680	605
34	1244,5	870,0	120,7	270,0	887,9	973,0	965,2	60,5	1130,3	28	19,1	717	652
36	1314,5	920,8	123,8	282,5	928,7	1032,0	1022,4	66,5	1193,8	28	19,1	780	744

pesi indicativi

FLANGE A SALDARE DI TESTA E A SOVRAPPOSIZIONE WELDING NECK FLANGES AND SLIP-ON FLANGES

B.S. 3293

Misure in millimetri

D * DIAMETRO ESTERNO		$\pm 3,2$
J DIAMETRO INTERNO	x Slip on	$+ 1,6$ $- 0$
	X Welding Neck	$+ 3,2$ $- 1,6$
g DIAMETRO SUPERFICE DI CONTATTO		$\pm 0,4$
a DIAMETRO DEL COLLARE AL PUNTO DI SALDATURA		$+ 4,0$ $- 0,8$

* Le tolleranze per queste dimensioni non sono indicate dalla norma BS 3293

* Tolerance for these dimensions not covered by BS 3293

K FORATURA	Diametro cerchi fori	$\pm 1,6$ mm
	Distanza tra i centri dei fori	$\pm 0,8$ mm
	Eccentricità cerchio fori e superficie di contatto rispetto al diametro interno	1,6
h ALTEZZA TOTALE DEL COLLARE		$\pm 3,2$
b SPESSORE FLANGIA		$+ 4,8$ $- 0$

N.B. Lo spessore del collarino non deve essere inferiore all' 87,5% dello spessore nominale

N.B. The thickness of hub at the welding end shall never be less than 87,5% of the nominal thickness